

NORTON

SAINT-GOBAIN

Reshaping
your
world.

ABRASIVE SOLUTIONS

INDUSTRIAL APPLICATIONS CATALOGO **2018**




SAINT-GOBAIN



NORTON

SAINT-GOBAIN[®]

RESHAPING YOUR WORLD WITH....

LEADERSHIP DI MERCATO MONDIALE

INNOVAZIONI DI PRODOTTO

TECNOLOGIE DI TAGLIO ALL' AVANGUARDIA

GAMMA COMPLETA DI PRODOTTI

AMPIO RANGE DI SOLUZIONI CON PRODOTTI
DI ALTA QUALITA' SU ORDINAZIONE





Reshaping
your
world.®

INTRODUZIONE 04-14

Reshaping your world	04
Soluzioni globali	06
Suddivisione qualitativa	08
Soluzioni di merchandising	09
La tua sicurezza è la nostra priorità	10

MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO 15-40

Introduzione	16
--------------	----

MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO 18-32

Per la fabbricazione dei metalli e saldatura	18
Per fonderia	24
Per rotaie	32

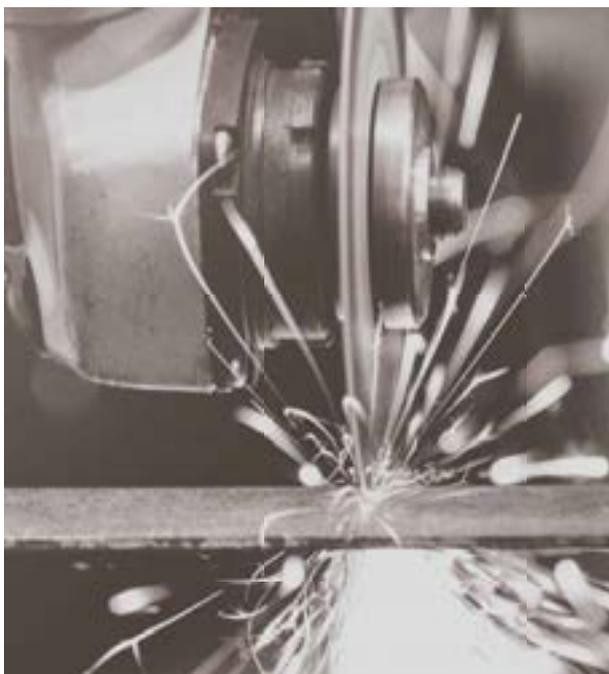
MOLE DA TAGLIO 33-35

Per macchine a benzina	33
Per troncatrici portatili	34
Per macchine fisse	35

MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO 36-37

Per smerigliatrici pneumatiche	36
--------------------------------	----

Informazioni tecniche	38
-----------------------	----



ABRASIVI FLESSIBILI 41-232

Introduzione	42
--------------	----

DISCHI 49-102

Introduzione	50
Dischi in fibra	53
Dischi lamellari	58
Dischi semiflessibili	66
Dischi Rapid Strip	67
Dischi Rapid Blend	68
Dischi Rapid Prep	70
Dischi per lucidatura a specchio	73
Dischi velcrati e in Beartex	74
Dischi a cambio rapido	83
Mini dischi lamellari	88
Dischi a cambio rapido in Beartex	91
Dischi a cambio rapido Rapid Strip	92
Dischi a cambio rapido Rapid Blend	93
Dischi a cambio rapido Rapid Prep	95
Dischi a cambio rapido per satinatura e lucidatura	97
Mini smerigliatrice - macchine e kit	100

RUOTE 103-134

Ruote lamellari su gambo	104
Ruote lamellari in Beartex su gambo	112
Ruote lamellari con attacco M14	115
Ruote lamellari per Satinex	117
Ruote in Beartex per Satinex	119
Ruote lamellari su flangia	121
Ruote lamellari in Beartex su flangia	122
Ruote convolute Rapid Finish	124
Dischi Rapid Strip	129
Ruote unitized Rapid Blend	131
Dischi High Strenght	133

ROTOLI 135-150

Rotoli anti-spreco	136
Rotoli in carta e tela	139
Beartex rotoli	146
Rotolo foam	148

FOGLI E SPUGNE 151-162

Fogli e tamponi	152
Beartex tamponi	158
Spugne abrasive	160

INDICE

NASTRI

Nastri per lime pneumatiche	164
Nastri per macchine portatili	170
Nastri stretti	173
Rapid Prep nastri	183

SPECIALITÀ

Spirabands e coni	188
Cartridge Rolls	194

SICUREZZA

SPAZZOLE E FRESE

Spazzole metalliche	204
Frese al carburo	221

ABRASIVI RIGIDI 233-304

Introduzione	234
--------------	-----

ABRASIVI RIGIDI VETRIFICATI

Principali applicazioni	242
Mole a disco per sbavatura	246
Mole a disco per affilatura	247
Mole a bisello per affilatura	253
Mole a disco e profilate per affilatura	254
Mole a disco per affilatura	255
Mole a scodella per affilatura	256
Mole a tazza conica per affilatura	257
Mole a tazza cilindrica per affilatura	258
Mole a disco per affilatura	260
Rettifica in tondo esterna	261
Rettifica interna	264
Mole a disco per rettifica in piano	266
Mole a tazza per rettifica in piano	271
Segmenti per rettifica in piano	273

ABRASIVI RIGIDI RESINOIDI

Troncatori non rinforzati	280
Troncatori rinforzati	282
Mole per sbavatura con macchine portatili	284
Mole per sbavatura con macchine fisse	285

MOLE CON GAMBO

Mole vetrificate con gambo	289
Mole resinoidi con gambo	292

163-186

BASTONCINI PER RAVVIVARE

E PIETRE PER AFFILATURA

Mole e bastoncini per ravvivare	297
Pietre	299
Lime	303

295-304

DISCHI DIAMANTATI E CORONE 305-322

Introduzione	306
--------------	-----

DISCHI DIAMANTATI

Per cemento e calcestruzzo armato	307
Per materiali da costruzione universali	308
Per materiali da edilizia	309
Platorelli per cemento e materiali da costruzione	313
Dischi diamantati universali	314

307-314

CORONE DIAMANTATE

Per materiali da edilizia	315
Foretti diamantati elettrodeposti	316
Accessori carotaggio a secco	317
Informazioni tecniche	319

315-317





IMMAGINA UN MONDO CHE STIAMO
COSTANTEMENTE RIPROGETTANDO PER RENDERLO
MIGLIORE - IMMAGINA CHE STIAMO RIDISEGNANDO
IL NOSTRO MONDO INSIEME, DOVUNQUE.

Quindi, mentre ti appresti ad iniziare la tua giornata, noi abbiamo già pensato a te e a come i nostri prodotti possano aiutarti a ridefinire il tuo mondo - oggi e domani.

Saint-Gobain Abrasivi offre potenti, precise e semplici soluzioni per tagliare, modellare e rifinire qualsiasi tipo di materiale, per qualunque applicazione ovunque intorno a noi.

Per rimodellare il mondo in cui viviamo, i nostri clienti vogliono i progetti più innovativi, perciò prestiamo particolare attenzione alla scienza dei materiali e alle tecnologie per creare e sviluppare i nostri prodotti in maniera ecologica ed innovativa. I nostri clienti vogliono fare la scelta giusta quindi ci impegnamo a garantire la loro sicurezza, comfort ed efficienza, proponendo la più vasta gamma di prodotti abrasivi.

Tagliamo, modelliamo e rifiniamo ogni materiale per qualunque applicazione. I nostri clienti desiderano un partner di valore. Per cui, concentrandoci sulle nostre radici e sulla nostra diversità, con il nostro marchio Norton altamente riconosciuto e con più di 135 anni di esperienza, oltre 10.000 dediti impiegati, attraverso il nostro network globale di 60 sedi in circa 30 paesi in tutti i continenti, con i nostri centri R&S in USA, Europa, Cina ed India, i nostri professionisti di vendita, ingegneri e servizio clienti, ci dedichiamo ai nostri clienti e partner di distribuzione.

Investiamo continuamente per ottimizzare la nostra catena di fornitura e digitalizzare i processi, per fornire un servizio di eccellenza e totale soddisfazione dei nostri clienti, ogni giorno, in ogni dove.

Serviamo diversi segmenti di mercato - fabbricazione di metalli, industria manifatturiera, elettronica e lavorazioni speciali, lavorazione del legno, trasporti, carrozzeria, edilizia e costruzioni, energia e ambiente.

In fin dei conti, indipendentemente dal mercato e dall'applicazione, siamo fieri di aiutare il tuo business ad avere successo, a rendere ogni giorno migliore e a ridisegnare il futuro, insieme.

R

LA NOSTRA



NORTON

®

SAINT-GOBAIN

DI SEGNAMO IL MONDO, INSIEME

www.nortonabrasives.com

LA NOSTRA MISSIONE

IN QUALUNQUE MERCATO...

SMART
DESIGN

PARTNER
DI VALORE





SOLUZIONI GLOBALI

Norton propone soluzioni innovative per tutte le principali industrie - dai sistemi di produzione avanzata all'idroenergia, dall'elettronica all'edilizia, dai progetti fai-da-te alle ristrutturazioni. Gli abrasivi sono parte integrante del tuo mondo giorno dopo giorno: che si tratti di carta abrasiva per levigare mobili, dischi diamantati per tagliare il cemento e la pietra, dischi da taglio per la manutenzione di macchinari e mole di precisione per la rettifica o dischi velcrati per riparare la carrozzeria dell'automobile.

Gli abrasivi Norton offrono soluzioni applicabili a diversi mercati, tra cui:



FABBRICAZIONE DI METALLI

In Norton, offriamo soluzioni abrasive per la rimozione di ruggine, del cordone di saldatura, del rivestimento o vernice, per la satinatura, finitura e lucidatura con risultati eccellenti. Tutti i prodotti Norton eccellono in tutte le lavorazioni di produzione, manutenzione assicurando alta produttività, ridotti tempi morti per il cambio utensile; tutto nella massima sicurezza e comfort.



INDUSTRIA DELL'ACCIAIO

Gli abrasivi Norton, utili per lavorare il metallo, tagliare e fresare fogli, lastre, barre, coils e tubi, sono progettati per mantenere alti i livelli di produttività e bassi i costi operativi. Tutti gli abrasivi Norton sono prodotti rispettando le più stringenti norme europee sulla sicurezza: EN12413, ISO e oSa.



UTENSILI

Per la rettifica di precisione e l'affilatura di utensili quali frese, lame, coltelli, mole per la fresatura, coltelli e lame di seghe, le mole e le tazze in Diamante o CBN Norton sono la soluzione definitiva per lavorare i materiali più resistenti.



INDUSTRIA DEGLI INGRANAGGI E DEI CUSCINETTI

Norton è in grado di offrire una gamma completa di soluzioni all'avanguardia, queste comprendono soluzioni per la fabbricazione di ingranaggi in generazione continua, per creazione a profilo, per creazione profili conici e superfinitura.



TRASPORTI

Nella produzione di aerei, gli abrasivi Norton possono essere utilizzati per ottenere il massimo dei risultati: dalla rettifica alla modellatura di componenti fino alla sbavatura e finitura delle ali. Norton consente di ridurre i costi operativi e di migliorare la qualità e la produttività di motori e parti per motocicli, automobili, autocarri, treni e manutenzione dei binari. Infine l'industria nautica, fa affidamento sui nostri abrasivi per lavorare lo scafo e altri componenti navali.



INDUSTRIA MEDICA

Norton Abrasivi fabbrica prodotti di qualità secondo i più severi standard dell'industria ottica, medica e metallurgica. Con l'innovazione come nostro motore, offriamo mole da taglio, nastri abrasivi, prodotti in tessuto non tessuto per sbavo e finitura, utensili diamantati e cBN. Questi abrasivi ad alta tecnologia sono utilizzati in tutto il processo di produzione per la realizzazioni di parti come articolazioni del ginocchio e dell'anca, protesi e strumenti medici.



ENERGIA

La gamma Norton è ideale per la produzione e riparazione di impianti petrolchimici, per la costruzione di navi, piattaforme petrolifere, oleodotti. In ambito di energia sostenibile, siamo in grado di offrire soluzioni complete per la produzione e la manutenzione di turbine eoliche in terra e in mare aperto per applicazioni di rettifica, taglio e finitura su ingranaggi e cuscinetti, pale e strutture.



EDILIZIA

Norton Clipper offre soluzioni per tutti i tipi di taglio, foratura, rettifica e levigatura per i mercati dell'edilizia e delle costruzioni. Siamo in grado di fornire i dischi più sicuri e performanti, macchine e abrasivi che non solo aiuteranno a migliorare il tuo comfort ma contribuiranno ad un ambiente più verde e pulito.



LEGNO E MOBILI

Che siate carpentieri, falegnami, restauratori o produttori di pavimenti o mobili, siamo sempre in grado di offrire soluzioni abrasive complete per tutte le vostre specifiche applicazioni.

SUDDIVISIONE QUALITATIVA

Norton offre la più vasta linea di prodotti abrasivi dell'intera industria, riuscendo a soddisfare i bisogni di qualsiasi cliente. La suddivisione qualitativa in tre macro categorie (good/better/best) è stata pensata per aiutarti a scegliere il prodotto giusto al fine di raggiungere il livello appropriato di prestazioni per le tue applicazioni.

INNOVAZIONE

Le innovative soluzioni abrasive di Norton offrono straordinaria produttività e versatilità..

GOOD +++

La nostra gamma di prodotti **Good** offre la miglior qualità Norton ad un prezzo contenuto. Questi prodotti sono un'ottima alternativa per uno stupefacente livello di performance anche per i clienti con budget più contenuti.

BETTER ++++

La gamma **Better** è l'offerta principale di Norton. Questi prodotti offrono soluzioni ad alte prestazioni con elevati livelli di produttività.

BEST +++++

I prodotti Norton con le migliori performance e la più elevata tecnologia. Ideati per dare maggior valore alle applicazioni abrasive, garantendo prestazioni eccezionali. Investire sulla gamma **Best** di Norton vi consentirà di perdere meno tempo a sostituire gli abrasivi, tempo che potrete dedicare alla produzione.

PANORAMICA DELLA GAMMA

	GOOD +++	BETTER ++++	BEST +++++	INNOVATION +++++
TRONCATORI E MOLE	BDX	BDX FOUNDRY X RAIL MULTI MATERIAL	SUPER BLEUE 4 1 2 3 ALU DIALAST	NORTON QUANTUM NORTON QUANTUM 3
ABRASIVI FLESSIBILI	ALU METAL BEARTEX RAPID STRIP BDX RAPID BLEND RAPID PREP RAPID POLISH RAPID FINISH	NORZON BDX VORTEX RAPID BLEND VORTEX RAPID PREP X-TREME PRO	NORTON QUANTUM GREENLYTE SUPER BLEUE 4 BLAZE RAPID STRIP BLAZE RED HEAT PRO PLUS BLUEFIRE NORZON VIKING SG	NORTON QUANTUM
ABRASIVI RIGIDI	38A 19A 32A A 39A 37A	SGA/SGB 38A VS3 GF	NQ SG VS3 3SG/SSG	NQ VS3
DISCHI DIAMANTATI E CORONE	CLASSIC	PRO	EXTREME	-

SOLUZIONI DI MERCHANDISING

Abbiamo un set completo di espositori Norton per aiutare ad esporre meglio e far conoscere i nostri prodotti in tutti gli ambienti. Il layout di esposizione prodotti può essere personalizzato per il punto vendita a seconda delle esigenze del cliente: per il taglio, la rettifica, l'asportazione o la preparazione della superficie e la finitura.



KIT ESPOSITORE NORTON

- Il kit completo viene consegnato con tutti i componenti che servono per creare un display adatto a tutte le gamme di prodotto
- Il kit contiene: 1 base, 4 tavole forate, 1 insegna, 1 scaffale, 1 barra con 5 ganci, 2 gambe e 35 ganci
- Gli accessori possono essere ordinati separatamente

TIPOLOGIE DI KIT	QUANTITÀ	CODICE
Kit con luce	1	410076979
Kit senza luce	1	410076980

ACCESSORI	QUANTITÀ	CODICE
Insegna illuminata	1	
Insegna non illuminata	1	
Scaffale	1	MTO
Ganci x2	1	
Ganci con targhetta prezzo x35	1	
Gancio per carotatrici	1	

DISPLAY A PIRAMIDE PER DISCHI DA TAGLIO E TRONCATORI

- Il kit contiene: 1 unità, 1 insegna, 22 ganci, 2 pannelli laterali
- H: 1740mm x W: 380mm x D: 580mm

DESCRIZIONE	QUANTITÀ	CODICE
Display a piramide	1	410090016

INSEGNA ILLUMINATA

- Il kit comprende l'insegna e la staffa di fissaggio
- Dimensioni: 400x650mm

DESCRIZIONE	QUANTITÀ	CODICE
Insegna	1	410076978

GRAFICHE PER PUNTO VENDITA

Le grafiche possono essere adattate a seconda delle esigenze. Per informazioni dettagliate sulle grafiche prego contattare l'agente di riferimento.

INSEGNE VERTICALI



INSEGNE ORIZZONTALI



LA TUA SICUREZZA È LA **NOSTRA** **PRIORITÀ**

La sicurezza degli abrasivi parte da noi. La tua sicurezza è nostra assoluta priorità, perciò i prodotti Norton vengono studiati secondo le più stringenti norme Europee ed internazionali di salute, sicurezza e ambiente. Ci rendiamo conto che il vostro è un ambiente impegnativo ed esigente, dove i rischi e le aspettative sono severi. Ogniquale volta si adopera un macchinario per tagliare, sbavare o levigare, il rischio di infortunio è molto elevato. Ecco perchè ci assicuriamo sempre che i nostri prodotti siano tanto efficienti quanto sicuri. Non solo, ci impegnamo a mantenere condizioni lavorative sicure durante il periodo di produzione.

oSa®

Organizzazione per la Sicurezza degli Abrasivi

In quanto uno dei membri fondanti di oSa, ci posizioniamo come i produttori con i livelli di sicurezza più alti, e siamo fieri di questo. Grazie a stringenti revisioni e controlli anno dopo anno, manteniamo la nostra reputazione di affidabilità come produttori di abrasivi di alta qualità. Rispettiamo appieno gli standard Europei ed Internazionali EN12413, EN13236 e EN13743 per prodotti diamantati, rigidi e flessibili e ISO9001, 14001 e OHSAS 18001 per i siti di produzione. Questo non solo per requisiti di legge, ma perchè ci teniamo. Scegliete il marchio oSa®; prodotti testati di qualità e livello di sicurezza superiore.

FEPA

Federazione dei Produttori Europei di Abrasivi

Essere anche uno dei membri fondatori dell'associazione FEPA significa essere sempre aggiornati sulle ultime novità regolatorie tecniche, legali e scientifiche, e quindi essere sempre un passo avanti. Così come oSa, FEPA ha come obiettivo il supporto sia delle norme di sicurezza già in vigore sia futuri sviluppi.



The mark of responsible forestry

Il nostro impegno verso i dipendenti Saint-Gobain e la sostenibilità

In quanto leader globali, in linea con i nostri valori e la nostra visione di business, le nostre politiche e azioni sostengono l'impegno verso i nostri colleghi e la sostenibilità, tra cui: perseguire una politica ambiziosa per migliorare costantemente salute e sicurezza sul lavoro; incoraggiando continuamente lo sviluppo personale dei nostri dipendenti; essere sia a livello internazionale che locale responsabili e sostenibili, minimizzando l'impatto ambientale delle nostre operazioni con cinque priorità base; sviluppare continuamente prodotti eco-valorizzati portando valore aggiunto ai nostri clienti.

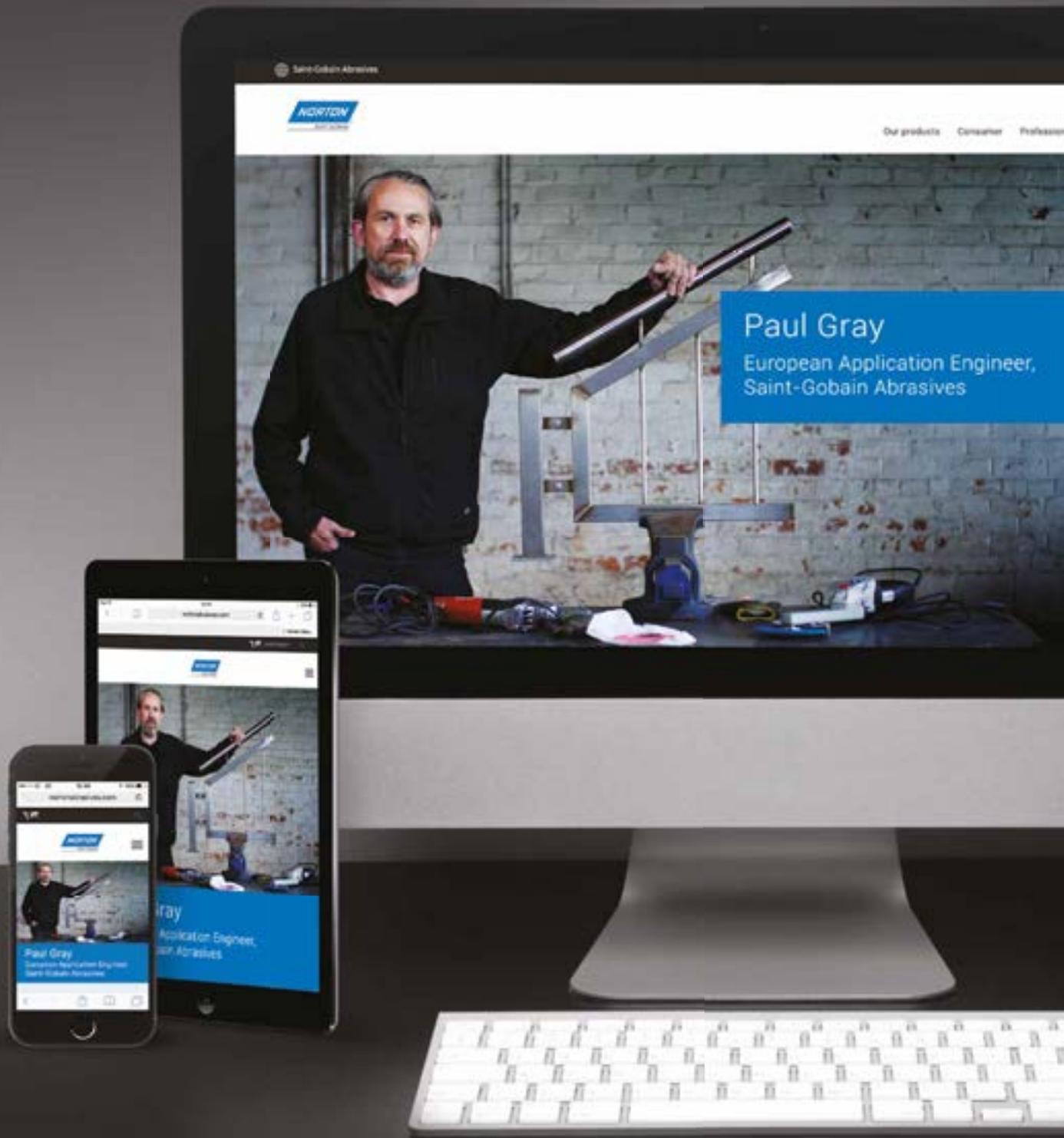
Puoi trovare consigli ed informazioni utili sulla sicurezza in ogni sezione del prodotto nel catalogo.

Per ulteriori informazioni sul nostro impegno verso gli impiegati e la sostenibilità, e per avvisi dettagliati visita il nostro sito web: www.nortonabrasives.com.





Reshaping
your
world.



SCOPRI DI PIÙ CON
I NOSTRI ESPERTI SU:

www.nortonabrasives.com

NORTON

SAINT-GOBAIN

NOTE



A series of horizontal lines for writing notes, starting below the grey bar and extending to the bottom of the page.

NOTE



A series of horizontal lines for writing notes, starting below the grey bar and extending to the bottom of the page.

NORTON

SAINT-GOBAIN®

MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO

Introduzione	16	MOLE DA TAGLIO	33-35
MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO	18-32	Per macchine a benzina	33
Per la fabbricazione dei metalli e saldatura	18	Per troncatrici portatili	34
Per fonderia	26	Per macchine fisse	35
Per rotaie	32	MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO	36-37
		Per smerigliatrici pneumatiche	36
		Informazioni tecniche	38

INTRODUZIONE

La gamma di mole da taglio e da sbavo Norton per macchine portatili e fisse, offre performance superiori per rispondere alle esigenze di un mercato in continua evoluzione e sempre più orientato ad una maggior produttività e riduzione dei costi di lavorazione.

Norton propone soluzioni ad hoc, per il taglio, lo sbavo e la finitura su qualsiasi tipo di materiale che si possa incontrare. Norton, la più ampia e completa offerta di prodotti per il taglio e per lo sbavo.

CONOSCERE IL PRODOTTO

- 1 Posizionamento prodotto
- 2 Applicazione
- 3 Diametro x Spessore x Foro
- 4 Specifica del prodotto e forma
- 5 Velocità massima periferica
- 6 Tipologia di macchina
- 7 Codice prodotto
- 8 Certificazione OSA
- 9 Normativa europea di riferimento



GUIDA ALLA SELEZIONE DEL PRODOTTO

MOLE DA SBAVO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

Altamente raccomandato ●



MATERIALI	NEW NORTON QUANTUM3	SUPER BLEUE4	NORLINE	BDX	1-2-3	NEW ALU	NEW FOUNDRY	NEW DIALAST	QUICK CUT
	+++++	+++++	++++	+++	+++++	++++	++++	+++++	++++
Acciaio / Acciaio da costruzione	●	●	●	●	●		●	●	●
Acciaio basso legati	●	●	●	●	●		●		●
Acciaio alto legati	●	●							●
Fogli sottili, lastre, profilati piatti	●	●	●	●					●
Acciaio inossidabile	●	●	●		●				●
Ghisa							●	●	
Non ferrosi						●			
Titanio	●		●			●			
Calcestruzzo			●						
Piastrelle in ceramica			●						

GUIDA ALLA SELEZIONE DEL PRODOTTO

MOLE DA TAGLIO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI E DIRITTE



Altamente raccomandato ●

MATERIALI	NEW NORTON QUANTUM3	SUPER BLEUE4	NORLINE	BDX	1-2-3	NEW ALU	NEW FOUNDRY	NEW DIALAST	QUICK CUT	RAIL	MULTI MATERIAL
Acciaio / Acciaio da costruzione	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
Acciaio basso legati	●	●	●	●			●		●	●	●
Acciaio alto legati	●	●							●		
Fogli sottili, lastre, profilati piatti	●	●	●	●					●		●
Acciaio inossidabile / inox	●	●	●						●		●
Ghisa							●	●			
Non ferrosi						●					●
Titanio	●					●					●
Calcestruzzo											●
Piastrelle in ceramica											●
Rotaia (grado duro)										●	
Rotaia (grado medio)										●	
Rotaia (grado morbido)										●	
Ceramiche vetrate PVC											●

NORTON
SAINT-GOBAIN®

QUANTUM 3

- 1 COMFORT DELL' OPERATORE...**
Le ridotte vibrazioni e una minore necessità di pressione, portano ad un minor affaticamento per le articolazioni di mani e avambracci.
- 2 MINOR TEMPO DI TAGLIO...**
Una mola più aggressiva per un'elevata rimozione di materiale e un'azione di taglio più rapida. Maggior produttività ed efficienza dei processi grazie alla grana ceramicata.
- 3 MINORI TEMPI DI RIPOSO E SCARTI...**
Grazie alla maggior durata della mola, si utilizzano meno mole con un conseguente vantaggio economico e di produttività.

UTG
ULTRA THIN
GRINDING



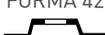
MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO PER LA FABBRICAZIONE DEI METALLI E SALDATURA

L'utilizzo di abrasivi nelle industrie siderurgiche è ampio, dalla costruzione di navi alla produzione di elettrodomestici, al settore automobilistico, tubi, materiale elettrico, fino alla riparazione di attrezzature, utensili e macchinari.

SUPER BLEUE 4 **+++++**

- Grana abrasiva in ossido di alluminio ad alte prestazioni per un'azione rapida ed efficace
- Ideale per applicazioni gravose su tutti i tipi di acciai e leghe ad alta resistenza meccanica
- Innovativo legante organico per una maggior ritenuta dell'abrasivo, garantendo maggior durata



	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE	
	FORMA 41 	115	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252833157	
			1,6x22,23	A 46 Z	25	66252833158	
		125	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252833167	
			1,3x22,23	A 60 Z	25	66252837130	
			1,6x22,23	A 46 Z	25	66252833168	
			1,6x22,23	A 46 Z	50	66252951243	
			2,0x22,23	A 30 Z	25	66252833171	
			150	1,6x22,23	A 46 Z	25	66252832272
		230	FORMA 42 	1,9x22,23	A 46 Q	25	66252833195
				2,0x22,23	A 30 Z	25	66252833196
2,5x22,23	A 30 Z			25	66252833198		
115		2,5x22,23	A 24 R	25	66252833161		
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252833162		
125		2,5x22,23	A 24 R	25	66252833172		
180		3,2x22,23	A 24 R	25	66252833174		
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252833188		
230		2,5x22,23	A 24 R	25	66252833197		
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252833200		
		4,0x22,23	A 24 R	25	66252950727		

NORTON

SAINT-GOBAIN

METALLO
INOX

FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
-------	----------	----------	------	---------	--------

MOLE DA SBAVO



FORMA 27



115	7,0x22,23	A 24 S	25	66252828277
125	7,0x22,23	A 24 S	25	66252828279
180	7,0x22,23	A 24 R	25	66252833192
230	7,0x22,23	A 24 S	25	66252833206

SUPER BLEUE 4 INOX



INOX



FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
-------	----------	----------	------	---------	--------

MOLE DA TAGLIO



FORMA 41



115	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252845069
	1,6x22,23	A 46 Z	25	66252833159
125	1,6x22,23	A 46 Z	25	66252845068
	1,6x22,23	A 46 Z	25	66252833169

FORMA 42



115	2,5x22,23	A 24 V	25	su richiesta
125	2,5x22,23	A 24 V	25	66252833176
230	2,5x22,23	A 24 V	25	66252833203



INOX



FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
-------	----------	----------	------	---------	--------

MOLE DA SBAVO



FORMA 27



115	7,0x22,23	A 24 T	25	su richiesta
125	7,0x22,23	A 24 T	25	66252833180
230	7,0x22,23	A 24 T	25	66252833207

SUPER BLEUE 4 CERAMIC PLUS

METALLO
INOX

- Mola da sbavo con abrasivo ceramico

- Velocità di asportazione superiore anche nelle applicazioni estreme

FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
-------	----------	----------	------	---------	--------

MOLE DA SBAVO



FORMA 27



115	7,0x22,23	A 24 P	10	66252828035
125	7,0x22,23	A 24 P	10	66252828036
230	7,0x22,23	A 24 P	10	66252828037

MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO PER LA FABBRICAZIONE DEI METALLI E SALDATURA

SUPER BLEUE 4 PIETRA



PIETRA



FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
-------	----------	----------	------	---------	--------

MOLE DA TAGLIO



FORMA 42



	125	3,2x22,23	C 24 Q	25	66252833175
	230	3,2x22,23	C 24 Q	25	66252951009



PIETRA



FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
-------	----------	----------	------	---------	--------

MOLE DA SBAVO



FORMA 27



	230	7,0x22,23	C 24 Q	25	66252951010
--	-----	-----------	--------	----	-------------

NORLINE **++++**

- Combinazione di grane abrasive pregiate
- Legante e rinforzi ad alte prestazioni
- Prodotto tecnico per tutte le operazioni di taglio e sbavo



	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE	
MOLE DA TAGLIO							
	FORMA 41 	100	1,6x16,0	A 36 V	25	66252829945	
		115	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252829482	
			1,6x22,23	A 46 Z	25	66252829764	
		125	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252829925	
			1,6x22,23	A 46 Z	25	66252829572	
			2,0x22,23	A 30 Z	20	66252829928	
		150	2,5x22,23	A 30 Z	25	66252829923	
		180	1,6x22,23	A 30 Z	25	66252829946	
			2,0x22,23	A 30 Z	25	66252829929	
			2,5x22,23	A 30 Z	25	66252829932	
		230	1,9x22,23	A 30 Z	25	66252829926	
			2,0x22,23	A 30 Z	25	66252829488	
			2,5x22,23	A 30 Z	25	66252829934	
			100	3,2x16,0	A 24 R	25	66252829950
			115	2,5x22,23	A 24 R	25	66252829930
				3,2x22,23	A 24 R	25	66252829769
		FORMA 42 	125	2,5x22,23	A 24 R	25	66252829931
				3,2x22,23	A 24 R	25	66252829936
150	3,2x22,23		A 24 R	25	66252829951		
180	2,5x22,23		A 24 R	25	66252829933		
	3,2x22,23		A 24 R	25	66252829770		
230	2,5x22,23		A 24 R	25	66252829935		
	3,2x22,23		A 24 R	25	66252829771		



	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA SBAVO						
	FORMA 27 	115	4,6x22,23	A 30 S	25	66252829939
			7,0x22,23	A 24 R	25	66252829483
		125	4,6x22,23	A 30 S	25	66252829937
			7,0x22,23	A 24 R	25	66252829485
		150	7,0x22,23	A 24 R	25	66252829954
		180	7,0x22,23	A 24 R	25	66252829486
		230	7,0x22,23	A 24 R	25	66252829489
				A 24 Q	25	66252829490

MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO PER LA FABBRICAZIONE DEI METALLI E SALDATURA

NORLINE INOX



INOX



- Prodotto specifico per il taglio di precisione su lamiere sottili in acciaio inossidabile
- Non contiene sostanze contaminanti (Fe, Cl, S)

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO						
	FORMA 42 	115	0,8x22,23	A 24 V	25	66252833239
		125	0,8x22,23	A 24 V	25	66252833240
	FORMA 41 	115	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252829964*
			1,6x22,23	A 46 Z	25	66252829966*
		125	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252829965*
			1,6x22,23	A 46 Z	25	66252829967*
	FORMA 42 	115	3,2x22,23	A 24 R	25	66252829768*
		125	3,2x22,23	A 24 R	25	66252829757*
		230	3,2x22,23	A 24 R	25	66252829437*

* Ad esaurimento

BDX



- Prodotto indicato per il taglio e lo sbavo di acciai ed acciai inossidabili

METALLO
INOX

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE	
MOLE DA TAGLIO							
	FORMA 41 	115	1,0x22,23	A 60 T	25	66252831452	
			1,6x22,23	A 46 T	25	66252831451	
			2,0x22,23	A 36 X	25	66252831456	
			2,5x22,23	A 36 X	25	66252831454	
		125	1,0x22,23	A 60 T	25	66252831541	
			1,6x22,23	A 46 T	25	66252831460	
			1,6x22,23	A 46 Z	25	66252832947	
			2,0x22,23	A 36 X	25	66252831462	
			2,5x22,23	A 36 X	25	66252831461	
			180	1,6x22,23	A 46 T	25	66252832631
				2,5x22,23	A 36 X	25	66252831466
			230	1,9x22,23	A 46 Z	25	66252832686
	2,0x22,23	A 36 X		25	66252831476		
	2,5x22,23	A 36 X		25	66252831471		
	FORMA 42 	100	2,5x16,0	A 36 T	25	66252831497	
			115	2,5x22,23	A 36 T	25	66252831504
				3,2x22,23	A 24 R	25	66252831508
		125	2,5x22,23	A 36 T	25	66252831513	
			3,2x22,23	A 24 R	25	66252831517	
		150	3,2x22,23	A 24 R	25	66252832632	
			180	2,5x22,23	A 36 T	25	66252831522
				3,2x22,23	A 24 R	25	66252831525
		230	2,5x22,23	A 36 T	25	66252831494	
			3,2x22,23	A 24 R	25	66252829430	

NORTON

SAINT-GOBAIN®

METALLO
INOX

MOLE DA SBAVO						
FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE	
 FORMA 27 	115	6,5x22,23	A 30 P	10	66252828038	
	125	6,5x22,23	A 30 P	10	66252811018	
	150	6,5x22,23	A 24 R	10	66252832633	
	180	6,5x22,23	A 24 R	10	66252831431	
	230	4,0x22,23	A 24 R	25	66252831439	
		6,5x22,23	A 24 P	10	66252828136	

BDX PIETRA PIETRA
PIASTRELLE

MOLE DA TAGLIO						
FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE	
 FORMA 41 	115	2,5x22,23	C 24 T	25	66252832941	
	125	2,5x22,23	C 24 T	25	66252832942	
	230	2,5x22,23	C 24 T	25	66252832848	
FORMA 42 	115	3,2x22,23	C 24 T	25	66252831509	
	125	3,2x22,23	C 24 T	25	66252831518	
	230	3,2x22,23	C 24 T	25	66252831496	



PIETRA



MOLE DA SBAVO						
FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE	
 FORMA 27 	115	6,5x22,23	C 24 R	10	66252831409	
	125	6,5x22,23	C 24 R	10	66252831416	
	230	6,5x22,23	C 24 R	10	66252831441	



NORTON
SAINT-GOBAIN

123
ALL IN ONE

++++

A46S - BF27

MAX:
12,250 rpm
80 m/s

SAINT-GOBAIN ABRASIVES
RUE DE L'AMBADEUR
92012 COINTAN
FRANCE

1-2-3
LA SOLUZIONE 'ALL-IN-ONE'

- Taglio, sbavo e finitura con un'unica mola
- Grana fine per ottimi risultati di finitura quando utilizzata a 15 gradi
- Nessuna perdita di tempo dovuta al cambio disco
- Rinforzo a tre strati per la massima sicurezza durante l'utilizzo

METALLO INOX

FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO E SBAVO					
FORMA 27	115	2,2x22,23	A 46 S	25	66252829704
	125	2,2x22,23	A 46 S	25	66252921592



NORTON
SAINT-GOBAIN

MULTI MATERIAL

++++

A46T - BF41

MAX:
12,250 rpm
80 m/s

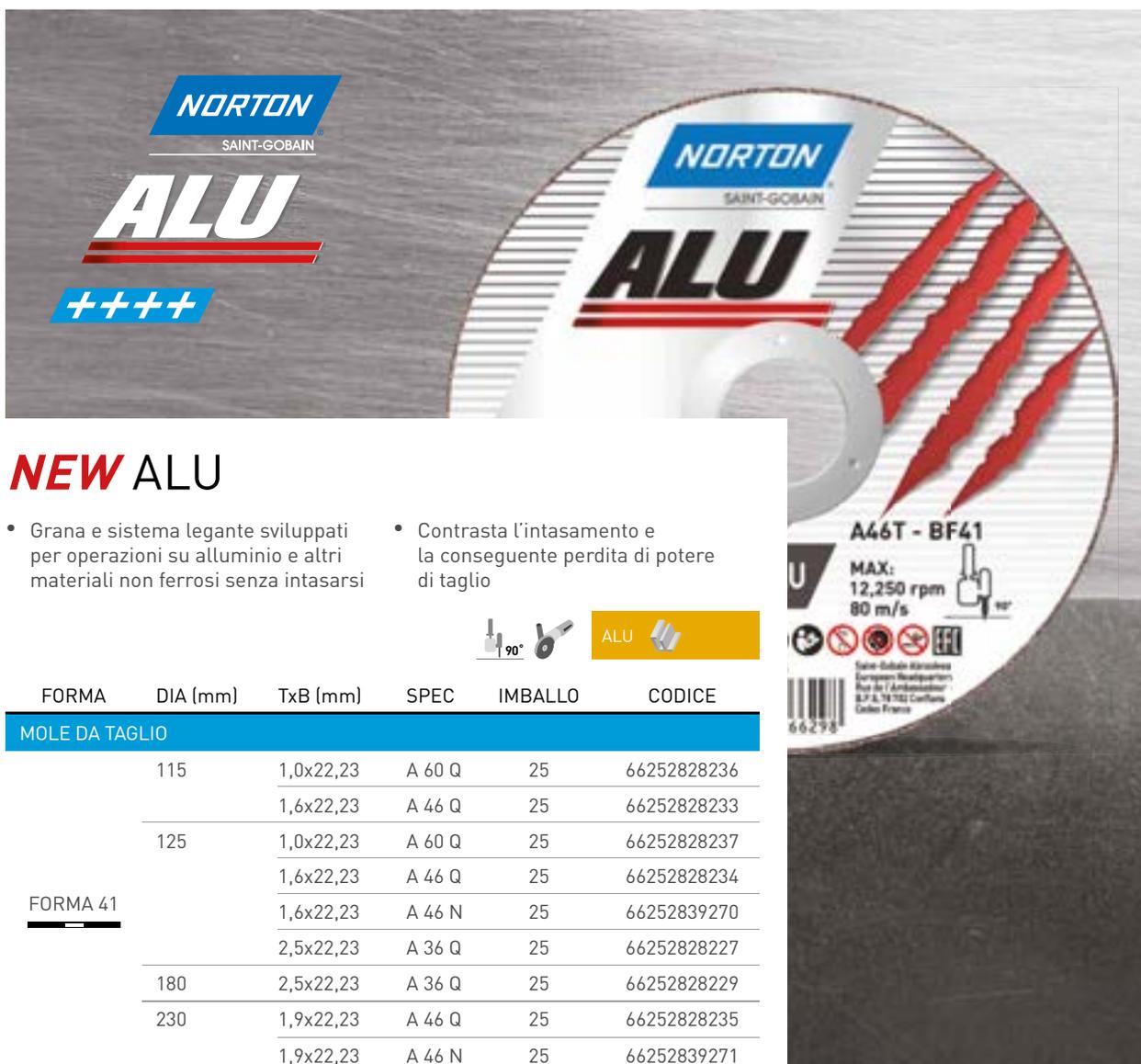
SAINT-GOBAIN ABRASIVES
RUE DE L'AMBADEUR
92012 COINTAN
FRANCE

MULTI MATERIAL

- La scelta intelligente per tutti i materiali
- Nessuna perdita di tempo dovuta al cambio disco
- Veloce, confortevole e versatile

ALU - METALLO - INOX
PIETRA - PIASTRELLE - PVC

FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO					
FORMA 41	115	1,0x22,23	C 60 T	25	66252833258
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828951
	125	1,0x22,23	C 60 T	25	66252918924
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828952
		180	1,6x22,23	C 46 T	25
230	1,9x22,23	C 46 T	25	66252918925	



NEW ALU

- Grana e sistema legante sviluppati per operazioni su alluminio e altri materiali non ferrosi senza intasarsi
- Contrasta l'intasamento e la conseguente perdita di potere di taglio

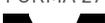


ALU

FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO					
	115	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828236
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828233
	125	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828237
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828234
FORMA 41 	180	1,6x22,23	A 46 N	25	66252839270
		2,5x22,23	A 36 Q	25	66252828227
	230	1,9x22,23	A 46 Q	25	66252828235
		1,9x22,23	A 46 N	25	66252839271
FORMA 42 	230	3,2x22,23	A 36 Q	25	66252828231



ALU

FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA SBAVO					
FORMA 27 	125	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828228
	180	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828230
	230	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828232



MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO PER FONDERIA

La ghisa e gli acciai utilizzati in fonderia, necessitano di prodotti per il taglio e lo sbavo specifici. Norton offre una gamma completa per tutte le esigenze, per rimuovere la massima quantità di materiale nel minor tempo possibile. Norton Quantum 3, Foundry sono i prodotti che garantiscono elevata produttività nella massima sicurezza.

NORTON QUANTUM **++++** INNOVATION ULTIMATE TECHNOLOGY

- Grana abrasiva allo zirconio NorZon Premium Heavy Duty
- Innovativo legante brevettato
- Durata eccezionale della mola
- Taglio velocissimo su qualsiasi materiale
- Massima produttività



	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE	
MOLE DA TAGLIO							
	FORMA 41 	115	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836338	
				1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836897
				1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252836339
		125	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836340	
				1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836898
				1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252836341
 VIDEO LINK	FORMA 42 		2,0x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252843896	
		180	1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252837989	
		230	1,9x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252837990	
		115	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252840228	
		125	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252838243	

NORTON

SAINT-GOBAIN

NEW NORTON QUANTUM3 **++++ INNOVATION**

MOLE DA SBAVO

- Abrasivo ceramico auto-ravvivante per elevate e rapide rimozioni
- Le ridotte vibrazioni e una minore necessità di pressione, portano ad un minor affaticamento per le articolazioni di mani e avambracci
- Grazie alla maggior durata della mola, si utilizzano meno mole con un conseguente vantaggio economico e di produttività



	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA SBAVO						
	 FORMA 27	115	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371361
		125	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371362
		150	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371363
		180	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371364
		230	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371365
		125	7,0x22,23	NQ 24 N	10	66252839321
		230	7,0x22,23	NQ 24 N	10	66252839322

**NEW NORTON QUANTUM3 COMBO**

MOLE DA SBAVO ULTRA SOTTILI

- Abrasivo ceramico auto-ravvivante per elevate e rapide rimozioni
- Ideale per operazioni di sbavo in zone difficili da raggiungere come angoli e scanalature
- Permette di sbavare utilizzando la mola perpendicolarmente alla superficie
- Prodotto specifico per rimuovere interamente il cordone di saldatura in profondità



	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO E SBAVO						
 TYPE 27		115	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371356*
		125	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371357
		150	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371358
		180	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371359
		230	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371360

* Make

**UTG**
ULTRA THIN
GRINDING

MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO PER FONDERIA

NEW FOUNDRY X LONG LIFE **++++**

- Le nuove mole Foundry X da 180mm e 230mm sono prodotte con 4 strati di rinforzo per il lavoro di alta pressione senza rischio di rottura
- Per l'utilizzo su macchine ad alta frequenza per attività negli ambienti più esigenti



GHISA - FERRO
METALLO - INOX

FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA SBAVO					
		125	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10 66253371176
	FORMA 27	180	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10 66253371162*
		230	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10 66253371175*

* Mole specifiche anche per uso su macchine ad alta frequenza



Le macchine ad alta frequenza non riducono i giri quando sono sotto sforzo. Durante l'utilizzo ad alta pressione su macchine ad alta frequenza, le mole non rinforzate potrebbero cedere a causa di un processo di stress a fatica. Le mole rinforzate per macchine ad alta frequenza garantiscono la sicurezza in ogni circostanza.

NEW DIALAST **+++++ INNOVATION**

- Mola in diamante sintetico deposto per brasatura su un supporto in acciaio
- Estremamente resistente e sicura in tutte le condizioni
- Riduce la polvere data la ridotta quantità di scintille generate, minimizzando il bisogno di pulizie



FORMA	DIA (mm)	FORO (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO E SBAVO					
 FORMA 27	180	22,23	T27 G36	1	70184602080
		22,23	T27 G50	1	70184602078
	230	22,23	T27 G36	1	70184602081
		22,23	T27 G50	1	70184602079



FORMA	DIA (mm)	FORO (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA SBAVO					
 FORMA 29	115	22,23	T29 G24	1	70184602070
		22,23	T29 G50	1	70184602074
	125	22,23	T29 G24	1	70184602071
		22,23	T29 G50	1	70184602075
	180	22,23	T29 G24	1	70184602072
		22,23	T29 G50	1	70184602076
	230	22,23	T29 G24	1	70184602073
		22,23	T29 G50	1	70184602077

MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO PER FONDERIA

FOUNDRY **++++**

- Abrasivo allo zirconio di altissima qualità
- Legante e struttura specifica per applicazioni di fonderia
- Prodotto ideale per lavorazioni di ghisa grigia, bianca, sferoidale duttile, acciaio ed acciaio inox

GHISA - FERRO
METALLO - INOX

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO						
	FORMA 42 	125	3,2x22,23	ZA 36 T	25	66252829555
		180	3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252833144
		230	3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252831531

GHISA - FERRO
METALLO - INOX

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA SBAVO						
	FORMA 27 	115	7,0x22,23	ZA30Z	25	66252832956
		125	7,0x22,23	ZA 30 S	25	66252829391
			7,0x22,23	ZA 30 S	25	66252833036
			7,0x22,23	ZA30Q	25	66252833224
		150	7,0x22,23	ZA24S	25	66252832724
		180	4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252832716
			7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831435
			7,0x22,23	ZA 24 R	25	66252832717
			7,0x22,23	ZA 24 Q	25	66252832692
		230	4,0x22,23	ZA30Z	25	66252833147
			4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252833037
			7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831448
			7,0x22,23	ZA 24 R	25	66252829493
		7,0x22,23	ZA 30 Q	25	66252832693	

QUICK CUT

- Abrasivo allo zirconio
- Ideale per acciaio inossidabile
- Taglio veloce e preciso



	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO						
	FORMA 41 	115	1,0X22,23	ZA 46 Z	25	66252829663
			1,6X22,23	ZA 46 T	25	66252829496
			2,0X22,23	ZA 36 Z	25	66252831458
		125	1,0X22,23	ZA 46 Z	25	66252832682
			1,6X22,23	ZA 46 T	25	66252829577
			2,0X22,23	ZA 36 Z	25	66252831463
	180	1,6X22,23	ZA 24 S	25	66252832870	
		2,5X22,23	ZA 36 Z	25	66252832734	
	230	1,9X22,23	ZA 46 Z	25	66252832683	
		2,0X22,23	ZA 36 Z	25	66252831478	
		2,5X22,23	ZA 36 Z	25	66252831474	
	FORMA 42 	115	115	3,2X22,23	ZA 30 T	25
3,2X22,23				ZA 30 T	25	66252831519
150		150	3,2X22,23	ZA 30 T	25	66252832731
			3,2X22,23	ZA 30 T	25	66252831527
230		230	2,5X22,23	ZA 36 Z	25	66252831529
			3,2X22,23	ZA 30 T	25	66252831532



	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA SBAVO						
	FORMA 27 	115	7,0X22,23	ZA 24 S	25	66252831413
			7,0X22,23	ZA 24 R	25	66252831412
		125	4,0x22,23	ZA 30 R	25	66252950962
			4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252829673
			7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831422
		180	7,0x22,23	ZA 24 R	25	66252831421
			7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831434
		230	7,0x22,23	ZA 24 R	25	66252831433
			4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252831438
			7,0X22,23	ZA 24 R	25	66252831447
			7,0X22,23	ZA 24 S	25	66252831446
			7,0X22,23	ZA 24 Q	25	66252832746



MOLE DA TAGLIO PER ROTAIE

La gamma Norton Rail offre mole che consentono di ottenere grandi performance per le operazioni più complesse. Tagliare la rotaia necessita precisione, velocità e potenza e Norton Rail è la linea completa di mole da taglio adatte ad ogni tipo di rotaia (metropolitana, tram, treno).

RAIL **++++**

- Per un taglio preciso, dritto e rapido su rotaia di treno, tram o metropolitana
- Basse vibrazioni, performance costante per tutta la durata della mola
- Disponibili in diverse durezza
- Taglio di alta qualità per una conseguente saldatura perfetta



METALLO

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO - OSSIDO DI ALLUMINIO						
		300	3,5x20,0	A 24 T - 80m/s	10	66252829589
		350	4,0x20,0	A 24 T - 100m/s	10	66252829586
			4,0x22,23	A 24 T - 100m/s	10	66252829587
			4,0x25,4	A 24 T - 100m/s	10	66252829588
			4,0x25,4	A 24 P Soft -100m/s	10	66252828620
			4,0x25,4	A 24 Q Medium -100m/s	10	66252833554
			400	4,0x25,4	A 24 P Soft-100m/s	10



METALLO

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO - ZIRCONIO						
		350	4,0x25,4	ZA 24 Q - 100m/s	10	66252830924
			4,0x25,4	ZA 24 T - 100m/s	10	66252832744
		400	4,0x25,4	ZA 24 Q - 100m/s	10	66252833665



MOLE DA TAGLIO PER MACCHINE A BENZINA

I dischi da taglio Norton per macchine a benzina offrono ottime performance sia in costruzione che in demolizione.

NORLINE **++++**

- Grane abrasive e legante specifici per operazioni su metallo e prodotti da costruzione
- Le due reti di rinforzo esterne a pieno diametro offrono grande sicurezza ed un'elevata stabilità per i tagli dritti



METALLO



	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
	FORMA 41	300	3,8X20,0	A 24 T - 80m/s	10	66252829491
			3,8X22,23	A 24 T - 80m/s	10	66252829914
		350	3,8X25,4	A 24 T - 80m/s	10	66252829753
			3,8X20,0	A 24 T - 100m/s	10	66252829915
			3,8x22,23	A 24 T - 80m/s	10	66252829916



PIETRA



	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
	FORMA 41	300	3,8X20,0	C 24 V - 80m/s	10	66252829900

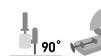


MOLE DA TAGLIO PER TRONCATRICI PORTATILI

Le mole da taglio Norton per troncatrici portatili offrono una performance di livello per la costruzione, fabbricazione, fonderia e manutenzione.

SUPER BLEUE 4

- Combinazione di abrasivi Premium e leganti innovativi
- La rete di rinforzo interna garantisce sicurezza e grande stabilità nel taglio



METALLO
INOX 

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO						
		300	2,8X25,4	A 36 P - 80m/s	10	66252833211
	FORMA 41	350	3,0X25,4	A 36 P - 80m/s	10	66252833215
		400	3,0x25,4	A 36 P - 80m/s	10	66252829918

BDX

- Mola per applicazioni generiche
- La rete di rinforzo interna garantisce sicurezza e grande stabilità nel taglio



METALLO 

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO						
		300	2,8X25,4	A 36 P - 80m/s	10	66252831482
	FORMA 41		3,5x25,4	A 24 P - 80m/s	10	66252831483
		350	3,0x25,4	A 36 P - 80m/s	10	66252831488



MOLE DA TAGLIO PER MACCHINE FISSE

Le mole da taglio Norton per macchine fisse offrono una performance di alto livello nella costruzione, fabbricazione e fonderia.

SUPER BLEUE 4 **+++++**

- Combinazione di abrasivi Premium e leganti innovativi
- La doppia rete di rinforzo interna a pieno diametro garantisce sicurezza e grande stabilità nel taglio



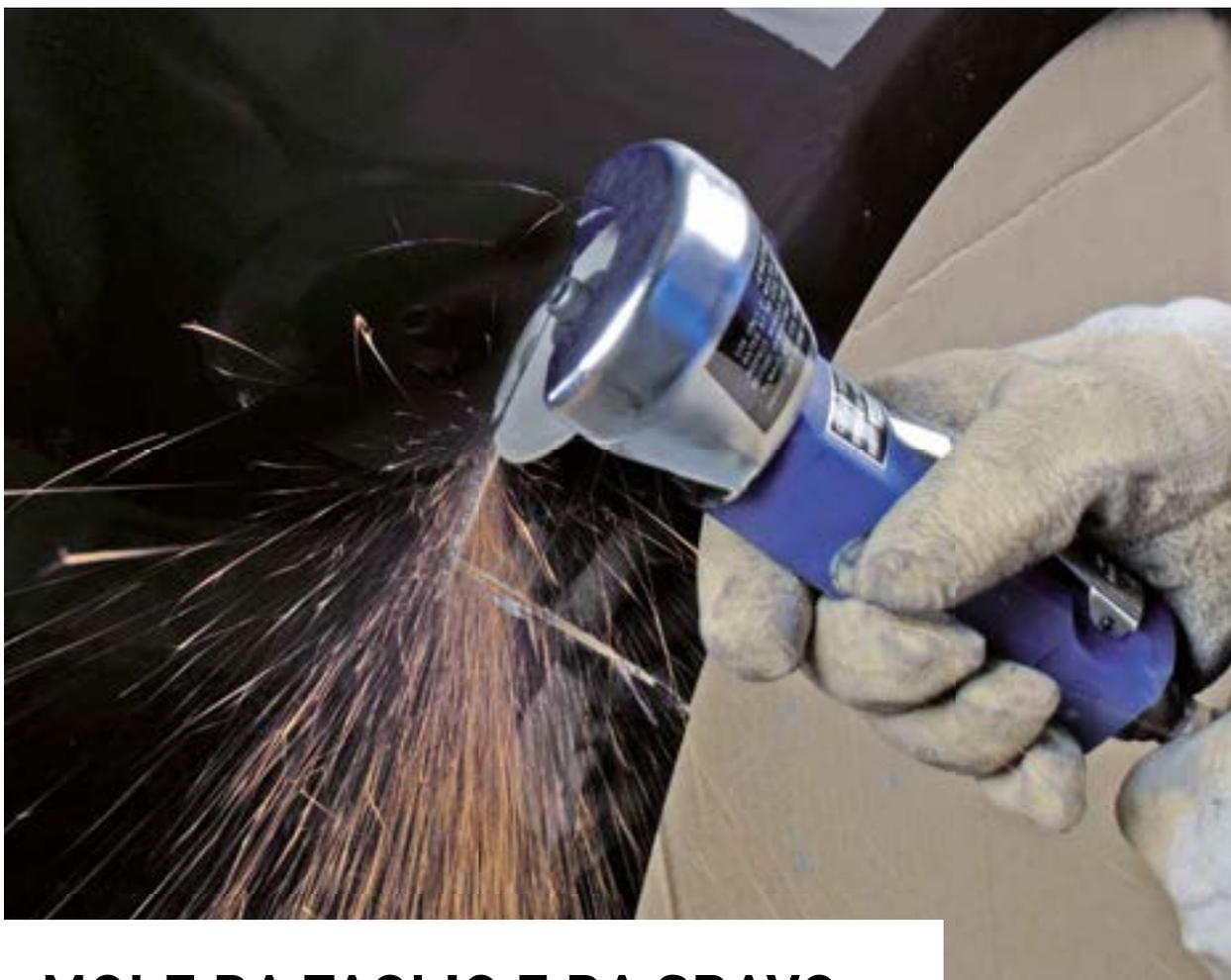
	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO						
	FORMA 41	250	3,5x25,4	A 24 P / 1	10	66252833210
		300	3,5x25,4	A 24 P / 2	10	66252833214
			3,5x30,0	A 24 P / 2	10	66252919096
		350	4,0x25,4	A 24 T / 2	10	66252833217
			4,5x25,4	A 24 P / 3	10	66252833218
		400	4,5x25,4	A 24 P / 3	10	66252833220

BDX **+++**

- Mola per applicazioni generiche
- La doppia rete di rinforzo interna a pieno diametro garantisce sicurezza e grande stabilità nel taglio



	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO						
	FORMA 41	350	4,5x25,4	A 24 R - 80m/s	10	66252831489
		400	4,5x25,4	A 24 R - 80m/s	10	66252831491



MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO PER SMERIGLIATRICI PNEUMATICHE

Le mole Norton per smerigliatrici pneumatiche, sono appositamente progettate per l'utilizzo in zone difficili da raggiungere o di geometria complessa.

BLUE FIRE **+++++**

- Abrasivo all'ossido di alluminio ad alte performance
- Nuovo legante ad alta resistenza
- Lunga durata ed elevato comfort
- Assenza di bruciature, taglio freddo



	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO		50	1,0x6,35		50*	66252843718
	FORMA 41	63	1,0x10,0		50	66252828195
		76	1,0x10,0		50	66252828241
		100	1,0x10,0		50	66252828246



* 10 Blister da 5 pezzi

NORTON

SAINT-GOBAIN®

METALLO
INOX

FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA SBAVO					
FORMA 41 	50	6,0x6,35		10	66252828248
	63	6,0x10,0		10	66252828249
	76	7,0x10,0		10	66252828250



ACCESSORI PER MOLE PER SMERIGLIATRICI PNEUMATICHE

TIPO	IMBALLO	CODICE
MANDRINO PER DISCO CON FORO 6mm	1	07660739614
MANDRINO PER DISCO CON FORO 8mm	3	07660739616
MANDRINO PER DISCO CON FORO 10mm	1	07660739615



INFORMAZIONI TECNICHE

FORMA DEL PRODOTTO

BF 27	BF 29	BF 41	BF 42
			
MOLE DA SBAVO A CENTRO DEPRESSO	MOLE DA SBAVO A CENTRO DEPRESSO	MOLE DA TAGLIO PIANE	MOLE DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO
Disponibili nei diametri 76-230mm per macchine manuali	Disponibili nei diametri 115mm e 125mm per macchine manuali	Disponibili nei diametri 40-400mm per macchine manuali e 250-400mm per macchine fisse	Disponibili nei diametri 76-230mm per macchine manuali
Applicazione: Sbavo	Applicazione: Sbavo	Applicazione: Taglio	Applicazione: Taglio

VALIDITÀ DEL PRODOTTO (MOLE RESINOIDI)

V = VALIDITÀ DEL PRODOTTO (TRIMESTRE DI PRODUZIONE + 3 ANNI)



V01	V04	V07	V10
1° trimestre: GENNAIO FEBBRAIO MARZO	2° trimestre: APRILE MAGGIO GIUGNO	3° trimestre: LUGLIO AGOSTO SETTEMBRE	4° trimestre: OTTOBRE NOVEMBRE DICEMBRE

ESEMPIO:

V04/2021 = la mola è stata prodotta nel 2° trimestre del 2018
e può essere utilizzata fino alla fine del 2° trimestre 2021

Tutte le informazioni relative alla validità del prodotto sono riportate anche sull'etichetta dell'imballo.

PROTEZIONE INDIVIDUALE

Gli occhiali di protezione, tappi auricolari, guanti di sicurezza, maschere anti-polvere e, se le condizioni sono gravose, utilizzare una protezione integrale per il viso.

Grembiuli e scarpe di sicurezza devono essere sempre indossati.

								
Maschera anti-polvere	Indossare i guanti	Occhiali di protezione	Tappi auricolari	Leggere le istruzioni	Non utilizzare mole danneggiate	Mola non idonea per lo sbavo	Applicazione a secco	Non utilizzare a mano libera

PRECAUZIONI GENERALI

Le istruzioni di sicurezza fornite dai produttori della macchina devono essere seguite e rispettate. Tutte le protezioni e le coperture devono rimanere montate sulla macchina durante la rettifica, e non possono essere modificate in nessun modo. Gli abrasivi non devono essere utilizzati vicino a materiale infiammabile o in un ambiente con rischio esplosione.



Le scintille devono essere dirette lontano dal corpo e dal viso, se possibile verso il pavimento. Il sistema di aspirazione della polvere deve essere utilizzato dove possibile. Le istruzioni di utilizzo degli abrasivi fornite dal produttore devono essere seguite es. 'non utilizzare senza supporto' o 'non utilizzare per sbavare ad umido'. Il pezzo deve essere fissato saldamente prima di iniziare con la lavorazione. Controllare visivamente tutti i prodotti abrasivi prima dell'uso e verificare che il prodotto sia adatto all'applicazione. Non è consentito apportare modifiche ai prodotti abrasivi dopo la consegna.

Quando si utilizza una smerigliatrice portatile spegnerla sempre e lasciare che il motore si fermi completamente prima di porre lo strumento verso il basso.

VELOCITÀ OPERATIVA

I prodotti Norton sono pensati e testati per alcune applicazioni e velocità di utilizzo. Scegliete la mola adatta per il materiale dell'applicazione. I materiali adatti sono indicati sull'etichetta del disco. Prima di montare la mola da taglio o da sbavo sulla macchina, assicurarsi che la velocità di rotazione della macchina non ecceda la velocità massima indicata su prodotto.

DIAMETRO DELLA MOLA (mm)	CONVERSIONE DI VELOCITÀ SECONDO EN 12413	
	MASSIMA VELOCITÀ DI ROTAZIONE (RPM) per mole con leganti resinoidi da taglio e sbavo per operazioni a mano o fisse	
	80	100
50/51	30600	38200
63/65	24300	30250
76	20150	25150
100/102	15300	19100
115	13300	16650
125	12250	15300
150/152	10200	12700
180	8500	10650
230	6650	8350
250/254	6150	7650
300/305	5100	6400
350/356	4400	5500
400/406	3850	4800

AVVERTIMENTI DI SICUREZZA

SÌ

Trattare sempre le mole con cura. Le mole da taglio vanno riposte in maniera orizzontale, preferibilmente su un piano d'acciaio. Le mole a centro depresso vanno riposte l'una sopra l'altra o preferibilmente tenute nella confezione originale
Ispezionare sempre visualmente tutte le mole prima di montarle e assicurarsi che non si siano verificati danni durante il trasporto
Utilizzare sempre la protezione necessaria ed assicurarsi del corretto posizionamento. Bisogna coprire almeno metà della mola e proteggere l'operatore nell'improbabile eventualità della rottura della mola. LE MOLE DA TAGLIO E SBAVO NON RINFORZATE VANNO UTILIZZATE UNICAMENTE SU MACCHINE FISSE E VANNO FISSATE CORRETTAMENTE
Spegnere sempre l'interruttore dalla fonte di energia e/o rimuovere la spina dalla presa prima di sostituire la mola
Assicurarsi sempre che la velocità di rotazione della macchina non ecceda la velocità operativa segnata sulla mola
Utilizzare sempre le corrette flange di montaggio ed assicurarsi che siano integre, pulite e senza sbavature
Attenersi alla seguente norma EN 12413
Permettere alla mola nuova appena montata di raggiungere la velocità operativa prima di passare all'utilizzo
Indossare sempre OCCHIALI DI PROTEZIONE
Indossare sempre un abbigliamento adatto come: MASCHERA ANTI-POLVERE, GUANTI, TAPPI AURICOLARI, TUTA DA LAVORO, SCARPE DI SICUREZZA
Controllare regolarmente la velocità della macchina, specialmente dopo la manutenzione o la riparazione. Le macchine provviste di dispositivi di controllo velocità vanno revisionate in maniera corretta
Controllare regolarmente la tensione delle catene di trazione. Le catene vanno mantenute tese per assicurarsi una completa trasmissione di potenza
Assicurarsi sempre che il pezzo sul quale si lavora sia fissato correttamente mentre viene tagliato o sbavato
Riporre sempre le macchine in custodie adatte, quando non in uso, per evitare danni alla mola
Adoperare sempre le macchine portatili in una posizione confortevole, dove il pezzo sul quale si lavora è ben bilanciato e la macchina è ben supportata
Con una mola a centro depresso, sbavare con un angolo superiore ai 30 gradi rispetto al pezzo
Mantenere pulite le aree di lavoro dove si taglia e sbava. È molto pericoloso se un operatore inciampa e cade con una macchina in funzione in mano

NO

Maneggiare le mole in maniera brusca
Utilizzare le mole da taglio non rinforzate su macchine portatili
Riporre le mole in un ambiente umido o a temperature estreme
Montare mole danneggiate
Stringere il dado di montaggio o le flange eccessivamente. Fare ciò potrebbe deformare le flange
Forzare una mola su un perno
Usare flange sbagliate, danneggiate o deformate
Usare delle flange di carta con mole a centro depresso inferiori a 406mm (EN 12413)
Utilizzare una macchina che non è in buone condizioni meccaniche
Utilizzare una macchina senza carter di protezione
Utilizzare la mola senza una corretta ventilazione o equipaggiamento anti-polvere
Fare pressione laterale alla mola da taglio. La mola non va piegata
Arrestare la mola applicando pressione sul lato o sul bordo
Permettere alla mola di incastrarsi durante il taglio
Applicare eccessiva pressione sulla mola e rallentare il motore
Sbavare con una mola da taglio
Maneggiare una macchina portatile prendendola per il cavo di alimentazione. Una mola si può rompere facilmente in seguito ad urti. Questa è una causa comune di rottura della mola stessa
Sbavare con una mola a centro depresso ad un angolo inferiore ai 30 gradi rispetto al pezzo
Utilizzare una macchina in una posizione dove non ne si ha il pieno controllo e non si è in una posizione confortevole per l'uso

**NORTON****SAINT-GOBAIN**

DISCHI

ABRASIVI FLESSIBILI

Introduzione	42	FOGLI E SPUGNE	151-162
DISCHI	49-102	Fogli e tamponi	152
Introduzione	50	Beartex tamponi	158
Dischi in fibra	53	Spugne abrasive	160
Dischi lamellari	58	NASTRI	163-186
Dischi semiflessibili	66	Nastri per lime pneumatiche	164
Dischi in Beartex		Nastri per macchine portatili	170
per smerigliatrici angolari	67	Nastri stretti	173
Dischi velcrati e in Beartex	74	Calcolo dei prezzi	180
Dischi a cambio rapido	83	Rapid Prep nastri	183
Mini dischi lamellari	88	SPECIALITÀ	187-198
Dischi a cambio rapido in Beartex	91	Spirabands e coni	188
Mini smerigliatrice - macchine e kit	100	Cartridge Rolls	194
RUOTE	103-134	SICUREZZA	199-202
Ruote lamellari su gambo	104	SPAZZOLE E FRESE	203-232
Ruote lamellari con attacco M14	115	Spazzole metalliche	204
Ruote lamellari per Satinex	117	Frese al carburo	221
Ruote lamellari su flangia	121		
Ruote convolute Rapid Finish	124		
Ruote Rapid	129		
ROTOLI	135-150		
Rotoli in carta e tela	139		
Beartex rotoli	146		
Rotolo foam	148		

INDICE PER PRODOTTO

DISCHI



DISCHI IN FIBRA
53



DISCHI LAMELLARI
58



DISCHI SEMIFLESSIBILI
66



DISCHI RAPID STRIP
67



DISCHI RAPID BLEND
68



DISCHI RAPID PREP
70



DISCHI PER
LUCIDATURA
73



DISCHI VELCRATI
E IN BEARTEX
74



DISCHI A CAMBIO
RAPIDO PER
SMERIGLIATRICI
ANGOLARI
83



MINI SMERIGLIATRICE
E KIT
100

RUOTE



RUOTE LAMELLARI
104



RUOTE CONVOLUTE
124



RUOTE RAPID STRIP
129



RUOTE UNITIZED
RAPID BLEND
131



DISCHI HIGH STRENGTH
133

ROTOLI



ROTOLI ANTI SPRECO
136



ROTOLI IN CARTA
E IN TELA
139



ROTOLI BEARTEX
146



ROTOLI FOAM
148

FOGLI E SPUGNE



FOGLI E TAMPONI
BEARTEX
152



SPUGNE ABRASIVE
160

NASTRI



NASTRI PER LIME
PNEUMATICHE
164



NASTRI PER MACCHINE
PORTATILI
170



NASTRI STRETTI
173



NASTRI RAPID PREP
183

SPECIALITÀ



SPIRABANDS E CONI
188



CARTRIDGE ROLLS
194

SPAZZOLE E FRESE



SPAZZOLE METALLICHE
204



FRESE AL CARBURO
221

INDICE PER TIPO DI MACCHINA

SMERIGLIATRICE ANGOLARE

Dischi in fibra	53
Dischi lamellari	58
Dischi semiflessibili	66
Dischi in Beartex	67
Ruote lamellari attacco M14	115



UTILIZZO MANUALE

Rotoli in carta e tela	139
Rotoli Beartex	146
Rotolo Foam	148
Fogli e Tamponi	152
Fogli e tamponi Beartex	158
Spugne abrasive	160



MINI SMERIGLIATRICE

Dischi lamellari mini	88
Dischi Speedlok	91



NASTRI PER LIME PNEUMATICHE

Nastri stretti	164
Rapid Prep nastri	185



SMERIGLIATRICE DIRITTA

Ruote lamellari con mandrino	104
Ruote Rapid	129
Specialità	187



NASTRI PER SMERIGLIATRICI PORTATILI

Nastri per macchine portatili	170
-------------------------------	-----



LEVIGATRICE ORBITALE

Dischi Velcrati e Beartex	74
---------------------------	----



BACKSTAND

Nastri stretti per metalli	173
Rapid Prep nastri	186



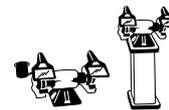
LEVIGATRICE MANUALE

Rotoli in carta e velcrati	139
Rotoli in Beartex	146
Fogli	152



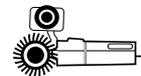
MACCHINE DA BANCO

Ruote lamellari con flange	121
Ruote lamellari con flange in Beartex	122
Ruote convolute Rapid Finish	124



MACCHINA SATINEX

Ruote lamellari	117
Ruote in Beartex	119



INTRODUZIONE

L'offerta di prodotti abrasivi flessibili Norton e Beartex comprende una gamma completa di nastri, dischi, rotoli, fogli e dischi lamellari per tutte le esigenze di sgrossatura e finitura.

Questa vasta gamma di prodotti comprende prodotti progettati per tutti i tipi di applicazione, comprese le operazioni di rimozione pesante, dimensionamento, smerigliatura, sbavatura, pulizia, miscelazione, lucidatura e finitura.

LETTURA DELLA SPECIFICA

R	9	2	9
SUPPORTO	ABRASIVO PRINCIPALE	COSPARSIONE	RANDOM
SUPPORTO A - Carta leggera F - Fibra G - Carta pesante H - Carta pesante K - Tela Q - Varie (es. Screenback & Film) R - Tela S - Combinata T - Carta impermeabile U - Norax W - Speciale (Sughero)	ABRASIVO PRINCIPALE 1 - Ossido di alluminio 2 - Ossido di alluminio 3 - Ossido di alluminio 4 - Carburo di silicio 6 - Smeriglio 7 - Quarzo 8 - Ossido di zirconio 9 - SG - Ossido di alluminio ceramico	COSPARSIONE Numero dispari - Cosparsione aperta Numero pari - Cosparsione chiusa	RANDOM Differenza diversi prodotti all'interno dello stesso gruppo di prodotti

TIPI DI SUPPORTO

Che si tratti di carta, tela, fibra vulcanizzata o film di poliestere, il supporto deve essere resistente da sopportare le sollecitazioni durante la smerigliatura e abbastanza flessibile da adattarsi ai profili, se necessario.

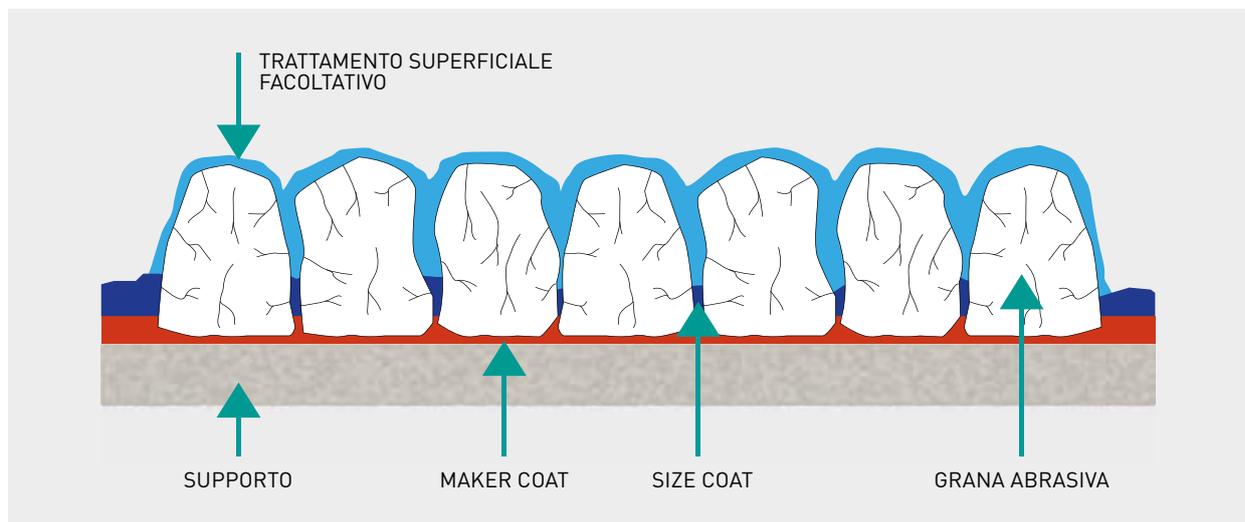
TIPI DI ABRASIVO

La grana abrasiva ideale offre la massima resistenza all'usura, tuttavia deve frantumarsi prima che perda l'azione di taglio ottundendosi per offrire nuove superfici taglienti, soddisfacendo così sia i requisiti di asportazione che di finitura.

LEGANTE ABRASIVO

Esistono due principali tipologie di legante, uno basato sulla colla animale e il più comune basato su resine sintetiche termoindurenti.

Il legante viene applicato in due strati. Il primo, maker coat, rappresenta il legante tra supporto e grana garantendo un corretto ancoraggio e orientamento del singolo grano abrasivo. Dopo l'essiccazione o la polimerizzazione, viene il secondo strato, detto size-coat. Quest'ultimo in abbinamento al primo strato, fornisce l'ancoraggio finale della grana e il corretto livello di adesione tra i vari componenti del prodotto.



COSPARSIONE DELLA GRANA ABRASIVA

Ci sono due tipologie:

- I prodotti a cosparsione aperta sono quelli che hanno tra il 30% e il 60% del supporto visibile, lasciando quindi ampi spazi tra ciascun grano abrasivo. Sono utilizzati in operazioni in cui i trucioli intaserebbero la superficie, riducendo l'efficienza di taglio e accorciando la vita dell'abrasivo
- I prodotti a cosparsione chiusa presentano un'alta densità di grani abrasivi. Il maggior numero di punti di abrasione in una determinata area porta ad una asportazione più rapida. Si raccomanda questa tipologia di prodotto dove il rischio di intasamento non è un problema e dove si desiderano finiture superficiali più lisce



COSPARSIONE APERTA
(1/3 IN MENO DI GRANA
RISPETTO ALLA COSPARSIONE CHIUSA)



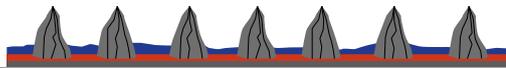
COSPARSIONE CHIUSA

TRATTAMENTO SUPERFICIALE NO-FIL

Al fine di fornire un'ulteriore resistenza all'intasamento alcuni prodotti a struttura aperta ricevono uno speciale trattamento superficiale di stearato di zinco. Tali prodotti sono ideali per la levigatura di mobili, levigatura dopo l'applicazione di primer sulle automobili, rimozione della

vernice dal legno e numerose altre operazioni in cui i prodotti abrasivi convenzionali raggiungono fine vita prematuramente a causa dell'intasamento. Il marchio di fabbrica Norton per prodotti che utilizzano questo trattamento è No-Fil.

TIPOLOGIE DI GRANA ABRASIVA

TIPOLOGIE DI GRANA	LEGANTE / TENACITÀ	STRUTTURA	PROPRIETÀ / PROPRIETÀ DI USURA
CARBURO DI SILICIO (SIC)	Molto duro / poco tenace	Cristallina	Affilato, fragile, altamente friabile / micro usura 
OSSIDO DI ALLUMINIO	Duro / tenace	Cristallina, irregolare	Cuneiforme, struttura massiccia, usura uniforme 
OSSIDO DI ZIRCONIO	Duro / molto tenace	Cristallina, regolare	Cuneiforme, struttura massiccia, microfrattura, autoaffilante 
OSSIDO DI ALLUMINIO CERAMICO	Duro / molto tenace	Micro cristallina	Affilato, appuntito / micro frattura, autoaffilante 

ABRASIVI FLESSIBILI

ABRASIVI NATURALI

Lo smeriglio è un composto naturale di corindone e ossido di ferro. Le particelle hanno una forma a blocchi e tendono a tagliare lentamente, producendo così un'azione di lucidatura sul materiale che viene abraso. Utilizzato per la manutenzione generale e per la levigatura di metalli e

grane molto fini per la lucidatura altamente tecnica, come la preparazione di campioni metallografici che richiedono tolleranze molto strette. I prodotti in smeriglio sono di colore nero.

ABRASIVI SINTETICI

- L'ossido di alluminio è un abrasivo molto resistente alla frantumazione e risulta quindi adatto alle lavorazioni su materiali ad alta resistenza, come acciaio al carbonio, acciai legati, bronzo e legni duri. Dove è richiesta una elevata tenacità (capacità di resistere alla frantumazione) l'ossido di alluminio è migliore rispetto alle altre tipologie di grana abrasiva
- Il carburo di silicio è il più duro e tagliente tra i minerali utilizzati negli abrasivi flessibili. La sua durezza e taglienza lo rendono l'abrasivo ideale per smerigliare metalli non ferrosi (alluminio, ottone, bronzo, magnesio, titanio, ecc.), gomma, vetro, plastica, legni fibrosi, smalto e altri materiali relativamente teneri. Il carburo di silicio è superiore a qualsiasi altro abrasivo per la sua capacità di penetrare e tagliare più rapidamente anche a bassa pressione
- L'ossido di zirconio ha una caratteristica esclusiva, l'autoaffilatura, che gli conferisce una lunga durata nelle operazioni di asportazione pesante. L'ossido di zirconio è adatto per la smerigliatura pesante di metalli e la sgrossatura del legno, perché la frantumazione controllata del grano produce continuamente nuovi e affilati punti di abrasione
- L'ossido di alluminio ceramico è un abrasivo duraturo, tenace grazie alla sua microstruttura. Si frantuma in particelle di dimensioni estremamente piccole, producendo molteplici nuovi taglienti. Poiché rimane tagliente, specialmente se utilizzato in operazioni a media e alta pressione, ha una velocità di taglio maggiore rispetto agli altri abrasivi. Raccomandato per l'uso su acciai forgiati e al carbonio, leghe di nichel e cobalto



TIPI DI SUPPORTO

Che si tratti di carta, tela, fibra vulcanizzata, combinata o un film di poliestere, il supporto deve essere abbastanza resistente da sopportare gli stress della smerigliatura gravosa e abbastanza flessibile da adattarsi ai contorni (se necessario). Per ragioni di costi, dovrebbe essere selezionato il supporto meno costoso compatibile con i requisiti del lavoro.

CARTA

Le grammature di carta standard utilizzate negli abrasivi flessibili sono indicate da un codice che appare subito dopo la dimensione della grana sul supporto del prodotto finito. Più leggero è il supporto, maggiore è il grado di flessibilità; più pesante è il supporto, maggiore è la resistenza allo strappo.

PESO A (70g)

Leggero e flessibile, il peso A viene utilizzato principalmente per le operazioni di finitura a mano sia a umido che a secco. Grana 80 e più fine.

PESO C (120g)

Più pesante e meno flessibile del peso A. Questo supporto è scelto per levigare a mano, ad umido o a secco, e per l'uso su levigatrici portatili. Ideale per operazioni di levigatura poco gravosa. Grana da 60 a 180.

PESO D (150g)

Più pesante e meno flessibile del peso C. Questo supporto è anche scelto per levigare a mano e per l'uso su piccole levigatrici portatili. Ideale per operazioni di levigatura grossolana. Grana da 36 fino ad 80.

PESO E (220g)

Più pesante e meno flessibile del peso D, questo supporto è utilizzato principalmente su rotoli, nastri e applicazioni dischi dove è richiesta un'elevata resistenza allo strappo.

PESO F (300g)

Il supporto di carta più resistente e meno flessibile. Utilizzato per nastri per lavorazioni di pannelli in legno, o lastre in acciaio, per l'industria conciaria e nastri NorZon.

FIBRA

I supporti in fibra, costituiti da più strati di cellulosa impregnata, sono molto duri e resistenti, offrendo una flessibilità sufficiente per le applicazioni previste. La fibra spessa 0,8 mm ha la massima resistenza rispetto a qualsiasi supporto utilizzato per gli abrasivi flessibili. Questo supporto viene utilizzato su dischi in fibra progettati per applicazioni di sbavo con smerigliatrici portatili.

COMBINATA

Il supporto in combinata, realizzato laminando una tela con una carta rigida di peso E, viene utilizzato laddove la resistenza allo strappo e alla rottura è un requisito fondamentale. Utilizzato principalmente su nastri per lavorazioni di pannelli truciolari / MDF.

TELA

I supporti in tela sono più resistenti della carta, offrono una maggiore resistenza allo strappo e tollerano la flessione continua durante l'uso. Norton utilizza tele tradizionali nella fabbricazione degli abrasivi flessibili. Il supporto ha caratteristiche progettate per renderlo ideale per una specifica applicazione. I pesi standard delle tele utilizzate negli abrasivi flessibili sono indicati da un codice che appare immediatamente dopo la dimensione della grana sul supporto del prodotto.

PESO J

Il supporto di tela più leggero e flessibile; questo supporto viene utilizzato quando la finitura e l'uniformità della superficie sono più importanti dell'asportazione. Ideale per la finitura, l'omogenizzazione della superficie e dove sono richieste flessibilità e conformità, come il lavoro su bordi o superfici curve.

PESO X

Più resistente e relativamente rigido rispetto al peso J, questo supporto viene utilizzato su prodotti per applicazioni di asportazione con grana grossa e per la finitura e la lucidatura, a grana fine. Produttività costante, finiture relativamente buone e lunga durata del prodotto sono le caratteristiche dei prodotti realizzati su supporti peso X.

PESO Y

Più rigido e più resistente alle rotture rispetto alle altre tele, il supporto del peso Y viene utilizzato su prodotti per applicazioni severe, come la sgrossatura su nastro stretto e la levigatura con nastri larghi per il dimensionamento del legno e dei pannelli truciolari.

FILM

Il poliestere è utilizzato come supporto per la gamma Norton di prodotti per microfinitura di precisione. I supporti in film possono essere usati ad umido o a secco e hanno un'eccellente resistenza agli attacchi chimici, pur essendo resistenti allo strappo e durevoli.

ABRASIVI FLESSIBILI

INTRODUZIONE AI PRODOTTI IN BEARTEX

Il BearTex è costituito da un supporto in fibre di nylon "non tessuto" impregnate in modo uniforme con grana abrasiva attraverso l'azione legante di resine sintetiche. Questa struttura forma un materiale abrasivo "tridimensionale". Poiché questo prodotto è stato creato come strumento di finitura per operazioni in cui non è necessario rimuovere

materiale, è particolarmente adatto per la satinatura o per ridurre la rugosità di una superficie: BearTex si adopera dopo l'utilizzo di altri prodotti abrasivi. In tutte quelle situazioni in cui è richiesta un'operazione di satinatura, pulizia o finitura, il prodotto BearTex è decisamente un must.

LEGGERE LA SPECIFICA

RapidFinish Convolute S/C (Carburo di silicio) FINE					
		C	4	4	15
NOME DEL PRODOTTO	FAMIGLIA PRODOTTO	TIPO DI MATERIALE	GRANA	GRADO DI FINITURA	DIFFERENZIAMENTO INTERNA
Bear-Tex	Tamponi e rotoli	F	0 - Nessuna grana	0 - Nessuna grana	Numeri consecutivi utilizzati per la differenziazione interna
Rapid Blend-Unified	Utitized / Unified	U	1 - A/O bianco	1 - Extra Coarse	
Rapid Strip	Rapid Strip	R	2 - A/O bruno	2 - Coarse	
Rapid Prep-Surface Conditioning	SCM Surface Conditioning Material / Blending	S	4 - S/C	3 - Med.	
Rapid Finish-Convolute	Convolute	C	5 - Smeriglio	4 - Fine	
Prodotti per parquet	Floor Maintenance	JF	7 - Diamante 9 - Ossido di alluminio ceramico	5 - Very Fine 6 - Ultra Fine 7 - Super Fine 8 - Micro Fine	

UTILIZZATI A SECCO O AD UMIDO, I PRODOTTI BEARTEX OFFRONO I SEGUENTI VANTAGGI:

- Una finitura uniforme e consistente
- La struttura aperta del prodotto consente al calore di dissiparsi, questo comporta una riduzione di possibili rischi di bruciature sul pezzo in lavorazione
- Aumento della produttività grazie al risparmio di tempo
- Capacità di automatizzare le operazioni
- Facile da usare
- Minor manutenzione necessaria
- Massima sicurezza
- Ideale per superfici irregolari

Questi vantaggi rendono i prodotti BearTex un'eccellente alternativa a spazzole, ruote lamellari in tela e lana d'acciaio. Gli operatori imparano rapidamente le tecniche di utilizzo dei prodotti BearTex per produrre finiture accattivanti.

I PRODOTTI IN BEARTEX POSSONO ESSERE UTILIZZATI SU UN'AMPIA VARIETÀ DI SUPERFICI

- Alluminio
- Cromo
- Tantalio
- Fibra di vetro
- Ottone
- Acciaio inossidabile
- Ceramica
- Legno
- Rame
- Zinco
- Vetro
- Compositi
- Nichel
- Titanio
- Plastica

LE APPLICAZIONI INCLUDONO

- Rimozione di bave
- Omogeneizzazione
- Lavorazione di legno compensato
- Finiture decorative
- Pulizia
- Lucidatura
- Laminatura opacizzante
- Decapaggio
- Asportazione di vernice
- Satinatura
- Finitura di superfici plastiche
- Rimozione delle fibre dal legno levigato



NORTON

SAINT-GOBAIN

DISCHI

Introduzione	50	Dischi a cambio rapido	83
Dischi in fibra	53	Mini dischi lamellari	88
Dischi lamellari	58	Dischi a cambio rapido in Beartex	91
Dischi semiflessibili	66	Dischi a cambio rapido Rapid Strip	92
Dischi Rapid Strip	67	Dischi a cambio rapido Rapid Blend	93
Dischi Rapid Blend	68	Dischi a cambio rapido Rapid Prep	95
Dischi Rapid Prep	70	Dischi a cambio rapido per satinatura e lucidatura	97
Dischi per lucidatura a specchio	73	Mini smerigliatrice - macchine e kit	100
Dischi velcrati e in Beartex	74		



DISCHI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

Norton offre una gamma completa di dischi lamellari e dischi fibrati ad alte prestazioni in abrasivo ceramico Norton SG ad alte prestazioni, ossido di zirconio, carburo di silicio e ossido di alluminio.

Sono disponibili in molte forme, grane e trattamenti tali da soddisfare una varietà di esigenze applicative, dalla asportazione pesante alla finitura di precisione, dalla sgrossatura alla satinatura.

All'interno della nostra gamma troverai il disco perfetto per ogni livello di prestazione / prezzo e tutti gli accessori necessari per il loro utilizzo.

Per rendere più semplice la selezione, abbiamo inserito guide e grafici per aiutarti a trovare il prodotto giusto per le tue esigenze e per tenere bene a mente tutte le nostre nuove innovazioni. Abbiamo anche incluso le SPEC CHECK, rapide guide tecniche per fornirti suggerimenti utili durante l'utilizzo dei prodotti.

PERCHÉ SCEGLIERE DISCHI LAMELLARI?

I dischi lamellari sono prodotti abrasivi versatili che possono essere utilizzati per applicazioni che vanno dalla sgrossatura alla finitura.

DISCHI LAMELLARI VS. DISCHI DA SBAVO

- Asportazione più veloce
- Finitura più omogenea
- Taglio più freddo, minor bruciature
- Più leggero, più facile da controllare
- Meno vibrazioni, maggior comfort per l'operatore
- Minor rumore

DISCHI LAMELLARI VS. DISCHI IN FIBRA

- Meno cambi di disco, riduzione del costo del lavoro
- Finitura più costante
- Non è necessario il platorello
- Stoccaggio più facile
- Maggior resistenza all'intasamento quando si lavorano metalli teneri
- Usa dischi lamellari di una grana più grossa dei dischi in fibra, tranne che in grana 36



DISCHI IN TESSUTO NON TESSUTO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

I dischi in tessuto non tessuto per smerigliatrici angolari hanno tre componenti: un supporto in fibra sintetica, abrasivi di qualità, tenuti insieme da un collante resistente alle alte temperature. I dischi Rapid Strip hanno una struttura a trama aperta che consente un'azione di taglio aggressiva senza bruciature e graffi sul pezzo lavorato. I dischi compatti Rapid Blend sono la soluzione ideale per l'armonizzazione e la finitura. I dischi Rapid Prep configurazione studiata per la preparazione delle superfici.

PERCHÉ SCEGLIERE DISCHI IN TESSUTO NON TESSUTO?

DISCHI BEAR-TEX PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE VS. SPAZZOLE METALLICHE E MOLE DA SBAVO

- Sbavatura, omogenizzazione e finitura con un solo disco
- Fornisce una finitura uniforme per tutta la vita del prodotto
- Non altera forma e dimensioni del pezzo lavorato
- Fornisce un'azione di abrasione più fredda senza discolorazioni o bruciature
- Ideale quando l'intasamento è un problema, ad esempio su metalli teneri, materiali plastici...
- Per rimuovere i rivestimenti e la verniciatura di materiali duri come calcestruzzo, cemento e pietra
- Riduzione delle vibrazioni e del rumore
- Ottima alternativa alle spazzole metalliche

GUIDA ALL'UTILIZZO DI DISCHI IN TESSUTO NON TESSUTO SU SMERIGLIATRICI ANGOLARI

APPLICAZIONE	BEST +++++	BETTER ++++	GOOD +++
Rimozione delle scorie e delle imperfezioni della saldatura		-	
Rimozione di rivestimenti, resina epossidica / colla, vernice		-	
Rimozione di ruggine, ossidazione, corrosione	Blaze Rapid Strip Ceramic extra coarse	-	Rapid Strip S/C extra coarse
Rimozione delle linee di chiusura stampo su parti in fibra di vetro		-	
Rimozione di vernice / graffiti da calcestruzzo / pietra		-	
Rimozione di imperfezioni su saldature e schizzi di saldatura	-		Rapid Prep A/O coarse
Sbavatura e pulizia dell'acciaio inossidabile	-	Vortex Rapid Blend 5A medium	Rapid Prep A/O coarse
Rimozione di piccole bave e linee di chiusura dello stampo	-		Rapid Prep A/O coarse
Preparazione della superficie prima di rivestimenti	-	Vortex Rapid Prep A/O medium	Rapid Prep A/O medium
Pulizia leggera	-	Vortex Rapid Prep A/O medium	Rapid Prep A/O medium
Pulizia e preparazione delle saldature	-	Vortex Rapid Prep A/O fine	Rapid Prep A/O fine
Rimozione delle imperfezioni dopo la saldatura dell'acciaio inossidabile	-	Vortex Rapid Prep A/O fine	Rapid Prep A/O fine
Miscelazione e finitura di tutte le parti metalliche	-	Vortex Rapid Prep A/O very fine	Rapid Blend NEX 2SF
Creazione di finiture decorative su acciaio inossidabile	-	Vortex Rapid Prep A/O very fine	Rapid Blend NEX 2SF
Finitura finale e lucidatura	-	Vortex Rapid Prep A/O very fine	Rapid Blend NEX 2SF
Finitura finale / lucidatura dove è richiesta un'alta conformabilità	-	-	Rapid Blend NEX 2SF





DISCHI IN FIBRA PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

Dalla sgrossatura alla sbavatura leggera, Norton offre una gamma completa di dischi in fibra ad alte prestazioni disponibili in grana ceramicata Norton SG, ossido di zirconio e ossido di alluminio.

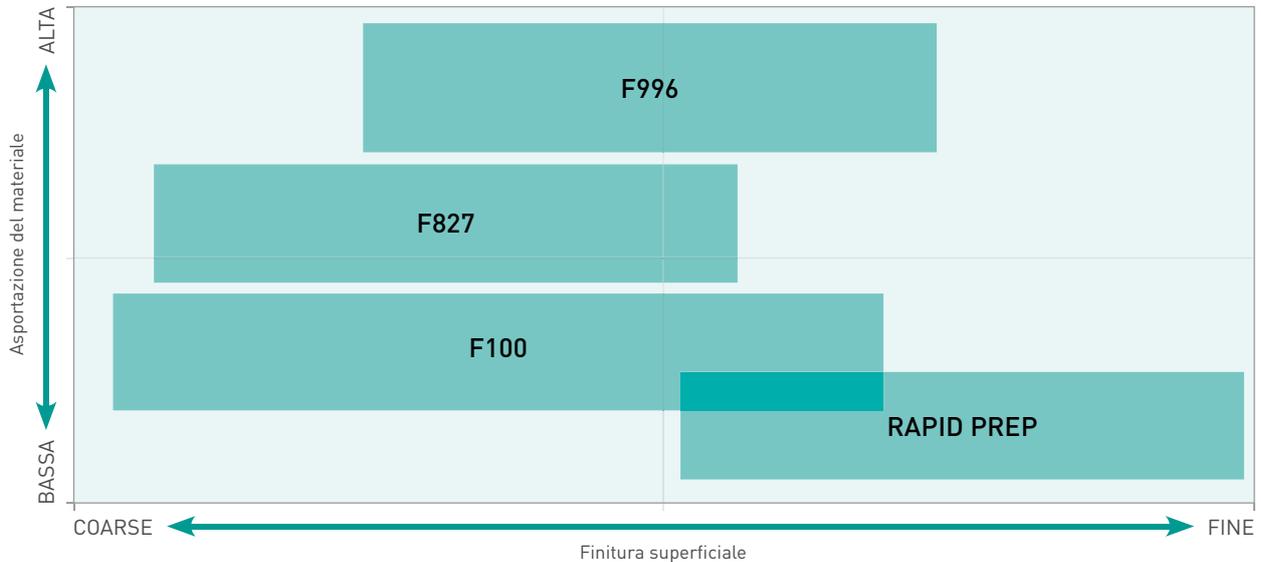
GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐



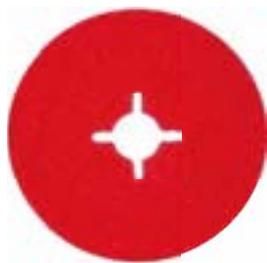
MATERIALI	NORTON QUANTUM F996	GREENLYTE F975	NORZON F827	METAL F100
	+++++	+++++	++++	+++
Acciaio inossidabile	●	◐	◐	
Titanio, inconel e leghe	●	◐	◐	
Acciaio al carbonio, acciaio da costruzione	●	◐	●	◐
Ghisa	◐	◐	●	◐
Metalli non ferrosi (ottone / alluminio)			◐	◐
Legno essenza dura			●	◐
Legno essenza tenera				◐
Compositi				◐
Pietra, cemento				◐
Vetro, plastica				◐

TABELLA DI COMPARAZIONE PRODOTTI



NORTON QUANTUM F996 **+++++**

- Abrasivo SG® Ceramicato con additivo antisurriscaldamento Supersize
- Supporto in fibra vulcanizzata 0,8 e 0,84mm
- Particolarmente indicato per lavorazioni di forte asportazione di acciai e acciai inossidabili



L'asportazione di materiale su acciaio e inox genera una notevole quantità di calore; usa sempre un disco Norton Quantum con trattamento "supersize", un aiuto in più al disco per ridurre il surriscaldamento e migliorare la qualità di taglio e finitura. Tipicamente, un disco a grana grossa viene utilizzato per la rettifica di saldature MIG e un disco a grana più fine viene utilizzato per la rettifica di saldature TIG.

NUOVA MISURA

DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
	60	25	66623327497
	80	25	66623327499
	120	25	66623327500
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
	60	25	66623327503
	80	25	66623327504
	120	25	66623327505
150x22	36	25	66623381328
	50	25	66261182088
	60	25	66623399637
	80	25	66261138545
	120	25	66261182090
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507
	60	25	66623327508
	80	25	66623327509
	120	25	66623327510

GREENLYTE F975 **++++**

- Supporto in fibra vulcanizzata 0,8mm
- Abrasivo SG® ceramicato
- Particolarmente indicato per lavorazioni di forte asportazione di acciai ed acciai inossidabili



DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
115x22	36	25	63642568819
	50	25	63642568820
	60	25	63642568821
125x22	36	25	63642568823
	50	25	63642568824
	60	25	63642568825
BOMBATI 180x22	36	100	63642568832
	50	100	63642568833
	60	100	63642568834

NORZON F827 **++++**

- Supporto in fibra vulcanizzata 0,8mm
- Abrasivo all'ossido di zirconio
- Prodotto indicato per sgrossatura metalli a pressioni moderate



DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	
115x22	24	25	69957360048	
	36	25	63642539615	
	50	25	69957360053	
	60	25	63642539616	
	80	25	63642539617	
	120	25	63642533055	
125x22	24	25	63642539619	
	36	25	63642536483	
	50	25	63642539620	
	60	25	69957360057	
	80	25	63642539622	
	100	25	63642536484	
	120	25	63642533056	
	180x22	24	25	63642533062
		36	25	63642533063
		50	25	63642533064
		60	25	63642533065
		80	25	63642533066
120		25	63642533068	



L'uso di un disco supersize non è necessario su acciaio al carbonio a causa della minore produzione di calore rispetto a quella prodotta sull'acciaio inossidabile. I dischi in fibra Norzon sono la scelta migliore per l'acciaio al carbonio.

DISCHI IN FIBRA PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

F100 METAL

- Supporto in vibra vulcanizzata
- Abrasivo all'ossido di alluminio
- Dischi in fibra versatili per la lavorazione di acciaio e metalli in genere



	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	
	115 x 22	16	25	66623385735	
		24	25	66623385738	
		36	25	66623385741	
		40	25	66623385745	
		50	25	66623385747	
		60	25	66623385748	
		80	25	66623385750	
		100	25	66623385751	
		120	25	66623385757	
		125 x 22	16	25	66623385761
			24	25	66623385764
			36	25	66623385768
40	25		66623385770		
50	25		66623385773		
60	25		66623385775		
80	25		66623385776		
100	25		66623385778		
120	25		66623385779		
180 x 22	16		25	66623385755	
	24		25	66623385758	
	36		25	66623385760	
	40	25	66623385752		
	50	25	66623385793		
	60	25	66623385749		
	80	25	66623385746		
	100	25	66623385744		
	120	25	66623385739		

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

CODICE CAP	ABRASIVO	16	24	36	50	60	80	120	150	180	220	240	280	320	360	400
F975 Greenlyte	SC Ceramic			•	•	•	•									
F425	Carburo di silicio		•	•		•	•	•			•					
F293	Ossido di alluminio		•	•	•	•	•	•								

• Disponibile

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

DIM (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE	DIM (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
100x16	3000 pezzi	150x22	3000 pezzi
115x22	3000 pezzi	180x22	1000 pezzi
125x22	3000 pezzi	230x22	1000 pezzi

PLATORELLI AIRCOOL PER DISCHI IN FIBRA

- Per operazioni più aggressive
- Struttura ventilata per un ottimale raffreddamento durante l'uso
- Grane da 16+ a più fini

DIA (mm)	ATTACCO	DENSITÀ	MAX. RPM	IMBALLO	CODICE
115	M14	Rigid	13300	1	69957382821
125	M14	Rigid	12200	1	69957382823
180	M14	Rigid	8500	1	69957382824
	5/8	Rigid	8500	1	63642588243



PLATORELLI IN NYLON RINFORZATI

- Le nervature consentono al platorello e all'abrasivo di rimanere più freddi e flessibili
- Per operazioni di rettifica più aggressive
- Conforme alla normativa ISO 15636
- Grane da 36+ a più fini

DIA (mm)	ATTACCO	DENSITÀ	MAX. RPM	IMBALLO	CODICE
115	M14	Hard	13300	5	66623376727
125	M14	Hard	12200	5	66623376821
	5/8	Hard	12200	5	66623377068
150	M14	Hard	10200	5	69957309184
180	M14	Hard	8500	5	66623376822
	5/8	Hard	8500	5	66623377069



PLATORELLI IN NYLON PER DISCHI IN FIBRA

- Per uso universale
- Conforme alla normativa ISO 15636
- Grane da 60 a più fini

DIA (mm)	ATTACCO	DENSITÀ	MAX. RPM	IMBALLO	CODICE
115	M14	Hard	13300	5	69957382828
	M14	Medium	13300	5	69957382825
125	M14	Hard	12200	5	69957382829
	5/8	Medium	12200	5	63642588341
	M14	Medium	12200	5	69957382826
180	M14	Hard	8500	5	69957382830
	5/8	Medium	8500	5	63642588345
	M14	Medium	8500	5	69957382827



GUIDA ALLA SCELTA DELLA DENSITÀ DEI PLATORELLI PER DISCHI IN FIBRA



RIGIDO adatto per operazioni aggressive e dove è richiesto un alto tasso di asportazione.



HARD adatto per asportazioni elevate ed operazioni quali la smussatura, rimozione di cordoni di saldatura o lavori di sbavatura.



MEDIUM adatto per applicazioni fini come lo smusso dei bordi o la finitura superficiale.



DISCHI LAMELLARI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

I dischi lamellari Norton sono progettati per operazioni di asportazione veloce, smussatura bordi e sbavatura, riducendo costo e tempo ciclo.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐
Adatto ○



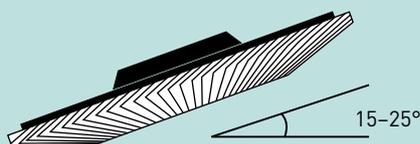
MATERIALI	QUANTUM R996	SUPER BLEUE4 R822 /RX22	X-TREME R928	NORLINE KY672/R842	X-TREME R828	BDX R842	BDX R265D
	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++	+++
Acciaio inossidabile e duplex	●	●	◐	○	◐	○	○
Inconel, titanio e leghe	●	●	◐	○	◐		
Acciaio al carbonio, acciaio da costruzione	●	●	◐	◐	◐	◐	◐
Ghisa			◐	◐	◐	◐	◐
Metalli non ferrosi (ottone / alluminio)			○		○	◐	◐
Legno						◐	◐

FORME DEL DISCO

FORMA 29 CONICA



- Sia per superfici sagomate che per lavorazioni sui bordi
- Maggiore superficie di contatto
- La scelta migliore per una rapida asportazione



FORMA 27 PIANA



- Per l'uso su superfici piane
- La scelta migliore per l'omogenizzazione e la finitura



NYLON RINFORZATO

- Struttura a lamelle larghe
- La scelta migliore per lavorazioni gravose
- Maggior durata

NORTON QUANTUM R996 **+++++**

- Tela poliestere pesante Y
- Abrasivo SG® ceramico con additivo raffreddante
- Ideale per lavorare meglio sui bordi
- Elevate prestazioni con macchine con potenza superiore a 1.200 W



SUPPORTO IN FIBRA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	METALLO INOX	
				CONICO	PIANO
	115 x 22	40	10	66254461027	69957399971
		60	10	66254461029	77696000291
		80	10	66254461031	77696000294
	125 x 22	40	10	66254445878	
		60	10	66254445879	
		80	10	66254461033	
	180 x 22	40	10	66254461038	

SUPER BLEUE 4 R822/RX22 **+++++**

- Tela in cotone peso X
- Lamelle combinate in SG® ceramicato e zirconio
- Lamellare professionale per rimozione di bave e saldature di acciai e acciai inossidabili
- Adatto per operazioni gravose



SUPPORTO IN FIBRA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	METALLO INOX	
				CONICO	PIANO
	115 x 22	36	10	63642519004	63642519089
		40	10	63642519005	63642519092
		60	10	63642519006	63642519093
		80	10	63642519025	63642519094
	125 x 22	36	10	63642519031	63642519095
		40	10	63642519040	63642519097
		60	10	63642519050	63642519098
		80	10	63642519054	63642519099
	180 x 22	36	10	63642519084	63642519100
		40	10	63642519085	63642519101
		60	10	63642519086	63642519102
		80	10	63642519087	63642519103

DISCHI LAMELLARI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

SUPER BLEUE 4 R822/RX22 **+++++**



SUPPORTO IN PLASTICA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	PIANO RINFORZATO
	115 x 22	36	10	63642519110
		40	10	63642519111
		60	10	63642519116
		80	10	63642519117
	170 x 22	36	10	63642519118
		40	10	63642519119
		60	10	63642519120
		80	10	63642519121



SUPPORTO IN PLASTICA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	PIANO
	115 x 22	40	10	63642519104
		60	10	63642519107
		80	10	63642519108





NORTON X-TREME MAXIMUM PERFORMANCE R928

I dischi lamellari ad alte prestazioni Norton X-TREME R928, con supporto in tessuto policotton e grana ceramica, offrono una maggior velocità di taglio e durata del prodotto rispetto ai dischi in zirconio e ai prodotti ceramici premium sul mercato, grazie alla loro configurazione ad alta densità.

Questi dischi dispongono anche di uno strato supersize aggiuntivo per un'azione più fredda, riducendo la generazione di bruciature sulla parte lavorata.

Norton X-TREME R928 è un prodotto per rimozioni gravose di metallo in genere, elevata velocità di taglio anche su metalli suscettibili al calore.

È richiesta una smerigliatrice di almeno 1.000 W.

- Tela policotton peso X
- Abrasivo SG® ceramico con additivo raffreddante

- Ideale per applicazioni gravose con smerigliatrice di almeno 1.000W
- Taglio freddo e aggressivo su metalli duri



SUPPORTO IN FIBRA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CONICO	PIANO
	115 x 22	40	10	66261139621	66261139659
		60	10	66261139622	66261139642
		80	10	66261139623	66261139644
		120	10	66261139376	66261139641
	125 x 22	40	10	66261139625	66261139647
		60	10	66261139632	66261139648
		80	10	66261139633	66261139649
		120	10	66261139624	66261139646
	180 x 22	40	10	66261139636	
		60	10	66261139637	
		80	10	66261139638	
		120	10	66261139634*	

* Make - MOQ 960 pezzi



Per un'asportazione veloce di materiali duri, lunga durata



Perfetto per smussare e sbavare velocemente i bordi



Strato supersize per un taglio più freddo e una generazione di calore ridotta durante l'uso, fornisce una migliore qualità della parte lavorata e nessun segno di bruciatura.

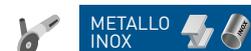
DISCHI LAMELLARI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

NORLINE KY672/R842

- Tela in cotone pesante Y
- Abrasivo all'ossido di zirconio premium
- Lamellare professionale per rimozione di bave e saldature di acciai ed acciai inossidabili
- Adatto per operazioni gravose



SUPPORTO IN FIBRA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	PIANO KY672 
	115 x 22	40	10	66623392422
		60	10	66623392435



SUPPORTO IN PLASTICA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	PIANO RINFORZATO KY672 COTONE PESANTE 
	115 x 22	40	10	66623392395
		60	10	66623392434



DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	PIANO RINFORZATO R842 COTONE STANDARD 
115 x 22	40	10	66261151730
	60	10	66261151731

X-TREME R828

- Tela in polycotton peso X
- Abrasivo 100% zirconio premium
- Particolarmente indicato per rimozione di bave e saldature su acciaio inossidabile, metalli ferrosi e non
- Da utilizzare con smerigliatrici di potenza superiore a 1.000 W



SUPPORTO IN PLASTICA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	PIANO RINFORZATO 
	115 x 22	40	10	66261099065
		60	10	66261099066
		80	10	66261099067
		120	10	66261099063
170 x 22	40	40	10	66261099068
		60	10	66261099069

BDX R842

- Tela cotone peso X
- Nuova formula dell'abrasivo: in zirconio
- Impiego universale su acciai inossidabili, metalli ferrosi e non ferrosi


 METALLO
ALU - INOX


SUPPORTO IN FIBRA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CONICO		PIANO	
					115 x 22	40	10
		50	10	66261102745			
		60	10	63642501363	63642501360		
		80	10	63642501364	63642501361		
		120	10	63642501365	63642501358		
	125 x 22	40	10	63642501378	63642501367		
		60	10	63642501379	63642501368		
		80	10	63642501380	63642501370		
		120	10	63642501382	63642501371*		
	180 x 22	40	10	63642501467	63642501383		
		60	10	63642501468	63642501385		
		80	10	63642501469	63642501465**		
		120	10	63642501470	63642501466**		

* Make - MOQ 960 pezzi

** Make - MOQ 360 pezzi


 METALLO
ALU - INOX


SUPPORTO IN PLASTICA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	PIANO	
					115 x 22
		40	10	63642501471	
		50	10	66261102684	
		60	10	63642501472	
		80	10	63642501473	
		100	10	66261102688	
		120	10	63642501474	
	125 x 22	40	10	63642501495	
		60	10	63642501494	
		80	10	63642501496	
		120	10	63642501497*	
	180 x 22	36	10	66261102742	
		40	10	63642501475	
		50	10	66261102744	
		60	10	63642501477	
		80	10	63642501478	
		120	10	63642501479	

* Make - MOQ 960 pezzi

DISCHI LAMELLARI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

BDX R265D

- Tela cotone peso X
- Abrasivo all'ossido di alluminio
- Impiego universale su metalli ferrosi e non ferrosi



SUPPORTO IN PLASTICA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	PIANO 
	115 x 22	40	10	66261039427
		50	10	66261039435
		60	10	66261039445
		80	10	66261039453
		100	10	66261039460
		120	10	66261039467
180 x 22	40	40	10	66261039474
		60	10	66261039481*
		80	10	66261039485*
		120	10	69957353888*

* Make - MOQ 960 pezzi



FLEXI DISCS

- Tela cotone peso X
- Abrasivo all'ossido di zirconio
- Rimuove il materiale in maniera efficace e veloce
- Si adatta perfettamente alle curve e ai contorni senza lasciare particolari segni sul pezzo



SUPPORTO IN FIBRA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	
		115x22	40	10	63642544276
		60	10	63642544277	
		80	10	63642544278	
		125x22	40	10	66261177415
		60	10	66261177416	
		80	10	66261177417	

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

SUPPORTO	FORMA	100x16	115x22	125x22	150x22	180x22
Fibra	Conica	•	•	•	•	•
	Piana		•	•	•	•
Plastica	Rinforzato		•	•	•	•
	Piana		•	•	•	•

• Disponibile

MINIMO QUANTITATIVO D'ORDINE

DIM (mm)	QUANTITÀ MINIMA DI ORDINE
100x16	1200 pezzi
115x22	1200 pezzi
125x22	960 pezzi
150x22	360 pezzi
180x22	360 pezzi
230x22	360 pezzi

DISCHI SEMIFLESSIBILI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

I dischi semi-flessibili sono composti da un supporto in fibra pesante che fa da base a molteplici strati di abrasivo legato con resina. Sono comunemente usati per pulire pietre, gli scafi di navi e barche, la ruggine su grandi superfici e rimozione di colla.



CP FLEX CARBURO DI SILICIO **++++**

- Prodotto ideale per lavorazioni di elevata asportazione di marmo, granito e calcestruzzo



METALLO



PIETRA



	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	
	115 x 22	24	25	66623316306	
		36	25	66623319429	
	127 x 22	16	25	66261083476	
		24	25	07660719292	
		36	25	07660719293	
		60	25	07660719294	
	180 x 22	80	25	07660719295	
		16	25	66261083479	
		24	25	07660719296	
		36	25	07660719297	
			60	25	07660719298
			80	25	07660719299

PLATORELLI IN NYLON

- Per uso universale
- Conforme ad ISO 15636

DIA (mm)	ATTACCO	DENSITÀ	MAX. RPM	IMBALLO	CODICE
115	M14	Hard	13300	5	69957382828
125	M14	Hard	12200	5	69957382829
180	M14	Hard	8500	5	69957382830



FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

CODICE CAP	QUALITÀ	FORMA / GRANA	16	24	36	40	60	80
Q400	+++++	Piana / Convessa	•	•	•		•	•

- Disponibile

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE

DIM (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
125x22	500 pezzi
180x22	500 pezzi



DISCHI RAPID STRIP A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

I dischi Rapid Strip sono la soluzione perfetta per il decapaggio anche su materiali intasanti e per la preparazione delle superfici senza imperfezioni e bruciature.

BLAZE RAPID STRIP **+++++** SUPPORTO FIBRA DI VETRO

- La grana ceramica Norton SG consente al disco di avere una durata doppia rispetto ai dischi dei concorrenti
- Garantisce un'ottima asportazione e una finitura satinata allo stesso tempo
- Da utilizzare per sverniciare, eliminare ruggine, ma anche in alternativa al lamellare per metalli e leghe intasanti



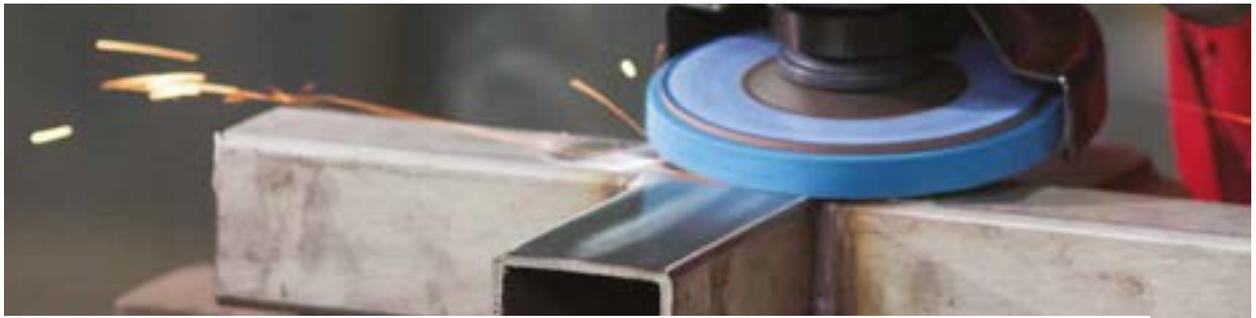
FORMA	DIAxH (mm)	CODICE CAP	   		
			IMB	MAX RPM	CODICE
	115x22	R9101	10	12000	66623303783
	125x22	R9101	10	11000	66623303916
	178x22	R9101	10	8000	66623303920

RAPID STRIP **+++** SUPPORTO FIBRA DI VETRO

- Fibre di nylon e grana abrasiva al carburo di silicio extra grossa per tagli aggressivi e lunga durata
- Adatto per decapaggio di metalli, eliminazione ruggine e vernice



	DIAxH (mm)	CODICE CAP	   		
			IMB	MAX RPM	CODICE
STANDARD	115x22	R4104	5	11000	63642585732
	125x22	R4104	5	8500	63642585749
HARD	115x22	R4101	10	12000	66261009649
	125x22	R4101	10	12000	66261030655



DISCHI RAPID BLEND A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

I dischi Rapid Blend hanno una configurazione compatta, specifica per operazioni di rimozione di piccole bave e pre-lucidatura. Possono essere utilizzati dopo i dischi in fibra e lamellari per omogenizzare e impartire una buona finitura, in massimo due passaggi.

BLAZE RAPID BLEND **++++**

SUPPORTO FIBRA DI VETRO (STR. APERTA)

- Grana ceramica Blaze per una maggior durata del prodotto, che si traduce in una riduzione tempo ciclo
- Prodotto versatile, taglia più veloce dei prodotti Rapid Blend standard, con un effetto minimo sulla finitura



METALLO
INOX



FORMA	DIAxTxH (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMB	MAX RPM	CODICE
	115x6x22	U9101	EXTRA COARSE	10	13300	69957314481
	125x6x22	U9101	EXTRA COARSE	10	12000	77696067121

VORTEX RAPID BLEND **++++**

SUPPORTO FIBRA DI VETRO

- Rende omogenei ed elimina i segni di sgrossatura lasciati dai dischi lamellari o dai dischi in fibra
- Azione 2 in 1: asporta piccole bave come un disco lamellare in grane fini e rifinisce come un disco unitized standard al carburo di silicio (NEX 2SF)
- La tecnologia brevettata della grana Vortex consente un'asportazione aggressiva, tempi di ciclo ridotti e aumento della qualità della parte lavorata
- Durata doppia rispetto ad un disco unitized tradizionale
- Armonizza le saldature MIG senza danneggiare la superficie



METALLO
INOX



FORMA	DIAxTxH (mm)	CODICE CAP	GRANA	APPLICAZIONE	IMB	MAX RPM	CODICE
	115x12x22	U2305	VORTEX 3AM	Più conformabile	10	7500	66623392701
		U2305	VORTEX 5AM	Rimozione saldature TIG	10	12000	66254429268
	125x12x22	U2305	VORTEX 3AM	Più conformabile	10	7500	66623392718
		U2305	VORTEX 5AM	Rimozione saldature TIG	10	12000	66254496323



RAPID BLEND

SUPPORTO FIBRA DI VETRO

- La versione in carburo di silicio genera una superficie più lucida dopo l'eliminazione di graffi e asperità, riduce la rugosità preparando la lucidatura a specchio
- La versione in ossido di alluminio produce graffi lunghi, quindi finiture più grossolane e opache
- La versione HIGH STRENGTH è particolarmente adatta a superfici disomogenee



FORMA	DIAXTB (mm)	CODICE CAP	GRANA	APPLICAZIONE	IMB	MAX RPM	CODICE
	115x12x22	U4401	NEX2SF	Pre-lucidatura	10	12000	66261020546
		U4401	NEX3SF	Polivalente	10	12000	66254461726
		U2401	NEX2AF	Polivalente	10	12000	66261020547
		U2301	NEX2AM	Più aggressivo	10	12000	66261020548
		F2303	HIGH STRENGTH	Più conformabile	10	12000	66261020549
125x12x22	U4401	NEX2SF	Pre-lucidatura	10	12000	66254496320	
	U4401	NEX3SF	Pre-lucidatura	10	12000	77696067125	





DISCHI RAPID PREP PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

I dischi Rapid Prep hanno una struttura aperta che eccelle nelle applicazioni di preparazione e pulizia delle superfici, grazie a un sistema di leganti che riduce il surriscaldamento e resiste all'intasamento. Ogni disco combina la velocità di taglio di una grana grossa con la finitura tipica della grana fine fornendo così il minor costo totale di consumabili per pezzo lavorato. Lo spesso strato di abrasivo garantisce lunga vita e costanza nell'azione di abrasione.

VORTEX RAPID PREP SUPPORTO VELCRO CON FORO CENTRALE DA 22mm RIMOVIBILE



- La tecnologia brevettata CleanBond per sistema di resine combinata con grana Vortex garantiscono sbavatura aggressiva priva di bruciatura
- Prepara superfici metalliche alla verniciatura o ad altre operazioni di rivestimento senza creare discolorazioni. Particolarmente adatto per acciaio inox, leghe leggere e alluminio



	DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	CODICE
	115	S2103	Extra Coarse	25	66623378971
		S2203	Coarse	25	66623378974
		S2303	Medium	25	66623378977
		S2503	Fine	25	66623333607
		S2503	Very Fine	25	66623378980
	125	S2103	Extra Coarse	25	66623378972
		S2203	Coarse	25	66623378975
		S2303	Medium	25	66623378978
		S2503	Fine	25	66623333609
		S2503	Very Fine	25	66623378981
	178	S2103	Extra Coarse	25	66623378973
		S2203	Coarse	25	66623378976
		S2303	Medium	25	66623378979
		S2503	Fine	25	66623334955*
		S2503	Very Fine	25	66623334969*

* Su richiesta

VORTEX RAPID PREP

DISCHI LAMELLARI SCM

- Lamelle in Surface Conditioning Material (SCM) con tecnologia VORTEX
- Azione di taglio costante e duratura
- Ideali per applicazioni di rimozioni di piccole bave e rimozione di segni di saldatura grazie alla struttura tridimensionale delle lamelle in Rapid Prep Vortex



BLENDING	DIAxTxH (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	MAX RPM	CODICE
	115x22	S2203	Coarse	10	12200	66261130726
		S2303	Medium	10	12200	66261130773
		S2403	Fine	10	12200	66261130776
		S2503	Very fine	10	12200	66261130777
	125x22	S2203	Coarse	10	12200	66261130779
		S2303	Medium	10	12200	66261130780
		S2403	Fine	10	12200	66261130781
		S2503	Very fine	10	12200	66261130782

RAPID PREP SUPPORTO VELCRO

CON FORO CENTRALE DA 22mm RIMOVIBILE

- Mantenimento della forma per tutta la durata
- Resistenza all'intasamento su metalli teneri
- Finitura uniforme e omogenea delle superfici a partire da segni di lavorazioni precedenti



	DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	CODICE
	115	S2108	Extra Coarse	25	66623378983
		S2208	Coarse	25	66623378984
		S2308	Medium	25	66623378987
		S2408	Fine	25	66623378990
		S2508	Very Fine	25	66623379028
	125	S2108	Extra Coarse	25	66623378982
		S2208	Coarse	25	66623378985
		S2308	Medium	25	66623378988
		S2408	Fine	25	66623378991
		S2508	Very Fine	25	66623379029

DISCHI RAPID PREP PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

DISCHI SURFACE BLENDING 

SUPPORTO IN FIBRA

- Il supporto in fibra offre una maggiore rigidità e una maggior durata in applicazioni difficili incluso il lavoro sui bordi



DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	TIPO	IMBALLO	CODICE
115	S2211	Coarse FB*	DSB	20	63642557510
125	S2211	Coarse FB*	DSB	20	63642557721
150	S2211	Coarse FB*	DSB	10	63642557727

FB* = con supporto in fibra e foro di centraggio da 22mm (per un disco più rigido)

PLATORELLI CON FORO DI CENTRAGGIO

- Posizionamento del disco semplice, consente una riduzione delle vibrazioni

DIA (mm)	DENSITÀ	ATTACCO	IMBALLO	CODICE
115	Medium	M14	1	77696076935
125	Medium	M14	1	77696076941
180	Medium	M14	1	63642575296



PLATORELLI

PER DISCHI RAPID PREP E VORTEX RAPID PREP VELCRATI

DIA (mm)	DENSITÀ	ATTACCO	IMBALLO	CODICE
115	Medium	M14	1	69957382846
	Medium	5/8"	1	63642595937
125	Medium	M14	1	69957382841
	Medium	5/8"	1	63642595938
180	Medium	M14	1	69957382844
	Medium	5/8"	1	63642595940





DISCHI PER LUCIDATURA A SPECCHIO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

La rimozione finale di graffi e la realizzazione di una lucentezza di alta qualità sono spesso le ultime fasi del processo di fabbricazione. Questi processi diventano più semplici grazie ai dischi Norton BearTex e Rapid Polish. Che tu stia lavorando su alluminio o acciaio inossidabile, Norton ha una soluzione per te.

DISCO RADIALE IN BEARTEX SUPPORTO FIBRA DI VETRO **+++**

- Particolarmente indicato per la pulizia e la finitura di superfici metalliche curve e irregolari, grazie all'estrema conformabilità
- Prestazioni migliori a bassa velocità



DIAXB (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMB	MAX RPM	CODICE
115x22	F2504	A/O Very Fine	10	4900	66254481898
	F2504	A/O Very Fine con tela grana 120	10	4900	66623311000



METALLO
INOX



Prestazioni ottimali quando utilizzato a velocità basse su un utensile elettrico a velocità variabile

RAPID POLISH SUPPORTO FIBRA DI VETRO **+++**

- Disco lamellare in feltro non abrasivo da utilizzare con pasta o polish abrasivi per lucidature a specchio
- Prestazioni ottimali quando utilizzato a velocità basse su un utensile elettrico a velocità variabile



DIAXB (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMB	MAX RPM	CODICE
115x22	F0005	Feltro	5	8500	66254481899
125x22	F0005	Feltro	10	7700	63642573692



METALLO
INOX



PASTE PER LUCIDATURA

COLORE	WxLxH (mm)	UTILIZZO	IMB	CODICE
Marrone	55x160x38	Materiali molto sporchi (alluminio e metalli non ferrosi)	1	7660739107
Verde	55x160x38	Alluminio e acciaio inox	1	7660739108
Bianco	55x160x38	Acciaio inox, alluminio e metalli non ferrosi	1	7660739109
Blu	55x160x38	Tutti i metalli e plastica dura	1	7660739112





DISCHI VELCRATI E IN BEARTEX

Questi dischi sono dotati di un supporto velcrato che consente di cambiare il disco stesso in maniera veloce, aumentando le prestazioni e riducendo gli sprechi di tempo. Realizzati con grana abrasiva premium per un'eccellente azione di taglio che fornisce un effetto omogeneo ed una finitura di alta qualità. A seconda delle dimensioni della grana, i dischi velcrati Norton sono la soluzione ideale per la preparazione di superfici verniciate, levigatura di plastiche e fibra di vetro, rimozione di piccole bave, saldature leggere e levigatura del legno grezzo.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐
Adatto ○



MATERIALI	APPLICAZIONI	H835	H231	A275	A295	A290	Q275	NORAX U254
		+++++	+++++	++++	++++	+++	++++	+++++
Metallo	Levigatura grossolana	●	◐			○		
	Finitura	●	◐			○		●
Legno essenza dura	Levigatura grossolana	●	◐	○	○			
	Finitura	◐		◐	◐	○	◐	
Legno essenza tenera	Levigatura grossolana	◐		◐	◐	○		
	Finitura	◐	◐	◐	◐	○	◐	
Filler	Alluminio / metallo	●		◐	◐	○	◐	
	Poliestere	◐				○		
Vernice / pittura / primer	Levigatura grossolana	◐	◐	●	●	○		
	Finitura	◐	○	◐	◐	○	◐	
Compositi / rivestimenti	Resina	●	◐			○		
	Acrilico	●		◐	◐	○		
	Fibra di vetro		◐			○		
	Finitura			◐	◐	○	◐	
Intonaco	Levigatura grossolana		◐			●		
	Finitura		○	●	●	◐		
Pietra e vetro	Levigatura grossolana		○					
	Finitura		○					

SCHEMA DEI FORI

I dischi sono disponibili in diversi schemi di fori per migliorare l'estrazione della polvere.

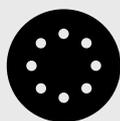
I modelli di forature più popolari disponibili sono mostrati di seguito, altri modelli disponibili su richiesta, controllare l'offerta MTO per ulteriori informazioni.



ø76mm
senza fori



ø150mm
senza fori



ø125mm
con 8 fori ø10mm
cerchio fori ø65mm



ø150mm
con 15 fori ø9mm
cerchio fori ø120mm;
6 fori ø9mm
cerchio fori ø80mm
+ 1 foro centrale ø17mm

DISCHI IN H835 **+++++**

- Abrasivo all'ossido di zirconio per un'ottima capacità di taglio a pressioni moderate
- La cosparsione aperta previene l'intasamento
- La miglior soluzione per levigare e rifinire i materiali più duri oltre al legno
- Supporto in carta pesante con eccellente resistenza allo strappo



	DIA (mm)	FORATURA	GRANA	IMBALLO	CODICE
	150	no	40	100	69957390933
		no	60	100	69957390940
		no	80	100	69957391248
		no	120	100	69957391249
	150	6H+1H	40	25	69957391250
		6H+1H	60	25	69957391255
		6H+1H	80	50	69957391256
		6H+1H	120	50	69957391257
	150	14H+1H	40	100	66254444904
		14H+1H	60	100	66254444905
		14H+1H	80	100	66254444908
		14H+1H	120	100	66254444909
	203	8H	40	25	69957391263
		8H	60	25	69957391268
		8H	80	50	69957391269
		8H	120	50	69957391272

DISCHI IN H231 **+++++**

- Abrasivo all'ossido di alluminio per sgrossatura, levigatura intermedia e finitura su legno e metallo
- Le proprietà antistatiche del disco consentono un'eccellente qualità della superficie lavorata grazie al ridotto intasamento



	DIA (mm)	FORATURA	GRANA	IMBALLO	MOQ	CODICE
	115 	no	40	100	100	69957376668
		no	60	100	100	69957376670
		no	80	100	100	69957376671
		no	100	100	100	69957376672
		no	120	100	100	66261176690
	125 	8H	36	50	100	66261176734
		8H	60	100	100	63642516174
		8H	80	100	100	63642516175
		8H	120	100	100	63642516176
		8H	180	100	100	63642537389
		8H	240	100	100	69957360184
	150 	8H	320	100	100	63642537390
no		36	50	100	63642551458	
no		40	100	100	63642531875	
no		50	100	100	69957360119	
no		60	100	100	63642519158	
no		80	100	100	63642546787	
no		100	100	100	63642531872	
no		120	100	100	63642531871	
150 	no	150	100	100	69957360170	
	no	180	100	100	63642536755	
	no	240	100	100	63642546797	
	6H+1H	40	100	100	66261026066	
	6H+1H	60	100	100	69957382764	
150 	6H+1H	80	100	100	66261026069	
	6H+1H	100	100	100	66261026070	
	6H+1H	120	100	100	66261026071	
	8H+1H	40	100	100	63642550341	
150 	8H+1H	60	100	100	63642536740	
	8H+1H	80	100	100	63642536741	
	8H+1H	100	100	100	63642568763	
	8H+1H	120	100	100	63642546779	

DISCHI IN H231 PER PROVINI METALLOGRAFICI **+++++**



DIA (mm)	FORATURA	GRANA	IMBALLO	MOQ	CODICE
350 	1H (40mm)	40	100	100	63642540076
	1H (40mm)	60	100	100	63642540079
	1H (40mm)	80	100	100	63642540080

NORTON PRO A275 **++++**

- Abrasivo all'ossido di alluminio trattato termicamente per un taglio più veloce
- Utilizzo per operazioni di levigatura e finitura su differenti superfici
- Il trattamento No-Fil® previene l'intasamento garantendo una maggior durata del prodotto
- Carta al lattice rinforzata con fibre; flessibile e resistente allo strappo



METALLI
NON FERROSI

VERNICI
LEGNO

DIA (mm)	FORATURA	GRANA	IMBALLO	MOQ	CODICE
 76	no	80	50	100	63642585133
	no	120	50	100	63642585145
	no	150	50	100	63642585148
	no	180	50	100	63642585150
	no	220	50	100	63642585153
	no	240	50	100	63642585156
	no	320	50	100	63642569699
	no	400	50	100	63642585169
	no	500	50	100	69957391303
	no	800	50	100	63642585172
 150	no	80	100	100	63642585184
	no	100	100	100	63642585186
	no	120	100	100	63642569701
	no	150	100	100	63642569702
	no	180	100	100	63642585190
	no	220	100	100	63642585194
	no	240	100	100	63642585197
	no	280	100	100	63642585199
	no	320	100	100	63642569704
	no	400	100	100	63642585214
 150	no	500	100	100	63642585217
	no	600	100	100	63642585220
	no	800	100	100	63642585223
	14H+1H	80	100	400	66254405540
	14H+1H	100	100	400	66254405542
	14H+1H	120	100	400	66254405528
	14H+1H	150	100	400	66254405530
	14H+1H	180	100	400	66254405546
	14H+1H	220	100	400	66254405548
	14H+1H	240	100	400	66254405549
 150	14H+1H	280	100	400	66254405550
	14H+1H	320	100	400	66254405539
	14H+1H	360	100	400	66254405551
	14H+1H	400	100	400	66254405552
	14H+1H	500	100	400	66254405553
	14H+1H	600	100	400	66254405554
	14H+1H	800	100	400	66254405555

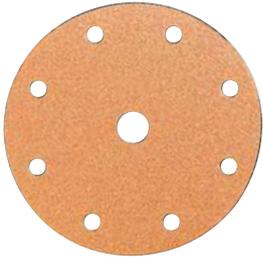
DISCHI IN A295 **++++**

- Abrasivo all'ossido di alluminio trattato termicamente per un taglio più veloce
- Prodotto particolarmente indicato per legno e superfici verniciate
- Il trattamento No-Fil® previene l'intasamento garantendo una maggior durata del prodotto
- Carta al lattice rinforzata con fibre; flessibile e resistente allo strappo



METALLO
ALU

VERNICI
LEGNO

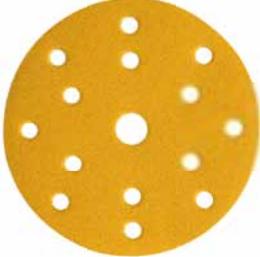
DIA (mm)	FORATURA	GRANA	IMBALLO	CODICE	
	6H+1H	80	400	69957390193	
	6H+1H	120	400	69957390196	
	6H+1H	150	400	69957390197	
	6H+1H	180	400	69957390198	
	6H+1H	220	400	69957390199	
	6H+1H	240	400	69957390200	
	6H+1H	280	400	69957390201	
	6H+1H	320	400	69957390202	
	6H+1H	360	400	69957390203	
	6H+1H	400	400	69957390204	
	6H+1H	500	400	69957390205	
	6H+1H	600	400	69957390206	
	6H+1H	800	400	63642584817	
		8H+1H	80	400	69957390208
		8H+1H	120	400	69957390212
		8H+1H	150	400	69957390213
8H+1H		180	400	69957390216	
8H+1H		220	400	69957390217	
8H+1H		240	400	69957390220	
8H+1H		280	400	69957390222	
8H+1H		320	400	69957390227	
8H+1H		360	400	69957390232	
8H+1H		400	400	69957390235	
	8H+1H	500	400	69957390236	
	8H+1H	600	400	69957390239	

A290 **+++**

- Abrasivo all'ossido d'alluminio per operazioni generiche di levigatura e finitura
- Il trattamento No-Fil® previene l'intasamento garantendo una maggior durata del prodotto
- Ottimo rapporto qualità/prezzo


 METALLI
NON FERROSI

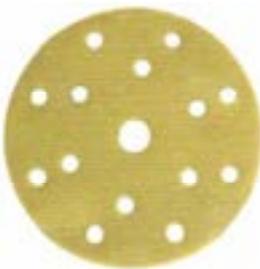
 VERNICI
LEGNO


DIA (mm)	FORATURA	GRANA	IMBALLO	MOQ	CODICE
 	14H+1H	80	100	400	66261108767
	14H+1H	120	100	400	66261108803
	14H+1H	150	100	400	66261108804
	14H+1H	180	100	400	66261108805
	14H+1H	220	100	400	66261108806
	14H+1H	240	100	400	66261108807
	14H+1H	320	100	400	66261108809
	14H+1H	400	100	400	66261108810
	14H+1H	500	100	400	66261108811

NORTON PRO FILM Q275 **++++**

- Supporto in film resistente allo strappo
- Ampia gamma di grane per ogni tipo di lavorazione
- Trattamento No-Fil® che previene l'intasamento


 VERNICI
LEGNO DURO E MORBIDO


DIA (mm)	FORATURA	GRANA	IMBALLO	MOQ	CODICE
 	14H+1H	80	100	400	77696085879
	14H+1H	120	100	400	77696088028
	14H+1H	150	100	400	77696088145
	14H+1H	180	100	400	77696088146
	14H+1H	220	100	400	77696088147
	14H+1H	240	100	400	77696088149
	14H+1H	320	100	400	77696088150
	14H+1H	400	100	400	77696088151
	14H+1H	500	100	400	77696088152
	14H+1H	600	100	400	77696088153
	14H+1H	800	100	400	77696088154
	14H+1H	1000	100	400	77696088155
	14H+1H	1200	100	400	77696088156
	14H+1H	1500	100	400	77696088388

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, H = Foro

DISCHI VELCRATI E IN BEARTEX

DISCHI NORAX U254 VELCRATI



- Norax - abrasivo strutturato piramidale
- Supporto in tela velcrato

- Finitura di superfici in acciaio inossidabile
- Per uso su smerigliatrice angolare

METALLO
INOX

	DIA (mm)	GRANA	FINITURA EQUIVALENTE	IMBALLO	CODICE
	150 	DISCHI VELCRATI			
		X100	P150	25	63642587117
		X65	P220	25	63642587116
		X45	P320	25	63642587970
		X30	P500	25	63642587114
		X16	P1200	25	63642587112
		X5	P3000	25	63642587097

Usare platorello 115mm attacco M14 Medium art. 69957350743

BEARTEX



- Struttura tridimensionale conformabile alla superficie di lavoro per una finitura uniforme

- Azione delicata che rimuove facilmente le sbavature senza alterare la dimensione del pezzo

METALLI
NON FERROSIVERNICI
LEGNO

	DIAXH (mm)	FORATURA	CODICE	CAP GRANA	IMBALLO	CODICE
	150 	DISCHI VELCRATI				
		no	F2316	Medium A Heavy duty	20	66261121312
		no	F2560	Very fine A	10	63642574240
		no	F4660	Ultra fine S	10	63642581769
		6H+1H	F2520	Very fine A	10	69957383151
	150 	6H+1H	F4804	Ultra fine S	10	69957383158
		6H+1H	F2801	Micro fine A	10	69957383162
		DISCHI SENZA VELCRO				
	150 	no	F2520	Very fine A	10	63642557497
		no	F4804	Ultra fine S	10	63642557498

	DIA (mm)	FORATURA	ATTACCO	DENSITÀ	IMBALLO	CODICE	
 <p>Velcro standard</p> <p>*Il platorello di supporto da 76mm ha un sistema universale adatto sia per dischi velcrati che autoadesivi. Fornisce la massima flessibilità e risultati finali ottimali. Il velcro DUO combina un design innovativo ad una forma piana per una finitura uniforme consentendo ad entrambe le tipologie di disco di essere utilizzati con questo sistema unico</p>	76	no	5/16"	Medium	6	63642567810*	
		115	no	M14	Medium	3	69957350743
		125	no	M14	Medium	3	69957350744
		125	8H	5/16"	Medium	3	69957350739
		150	no	5/16 & M8	Medium	1	66623338436
				M14	Medium	3	63642567812
		150	6H+1H	5/16 & M8	Hard	1	66623338446
				5/16 & M8	Medium	1	66623338445
		150	8H+1H	5/16 & M8	Hard	1	66623338449
				5/16 & M8	Medium	1	66623338448
	150	14H+1H	5/16 & M8	Hard	1	66623338451	
				Medium	1	66623338450	
				Soft	1	66623338452	

* Make

INTERFACCE IN SPUGNA PER PLATORELLI



	DIA (mm)	FORATURA	IMBALLO	CODICE
	76	no	10	69957394589
	150	6H+1H	10	07660707383
	150	8H+1H	10	69957394590
	150	14H+1H	10	07660719360

MACCHINA

TIPOLOGIA DI ATTACCO

Smerigliatrice angolare elettrica	M14
Smerigliatrici elettriche e pneumatiche (tools US)	5/8"
Levigatrice orbitale Festo	M8
Altre levigatrici orbitali	5/16"

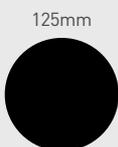
Forniti all'interno di una scatola singola comprensiva di raccomandazioni di sicurezza, informazioni sul prodotto, istruzioni montaggio, versatile sistema di fissaggio (Festool M8 e standard 5/16) e chiave a brugola.

SCHEMA FORI PER DISCHI DISPONIBILE SOLO SU ORDINAZIONE

Altre misure e schemi fori disponibili su richiesta



115mm
ø115mm no fori



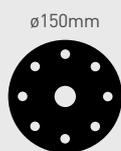
125mm
ø125mm no fori



125mm
ø125mm con 8 fori
ø10 mm cerchio foro Ø90 mm
+ 1 foro centrale Ø10 mm



150mm
ø150mm con 6 fori
Ø10 mm cerchio foro Ø80 mm
+ 1 foro centrale Ø17 mm



ø150 mm 8 fori Ø10 mm
cerchio foro Ø120 mm
+ 1 foro centrale Ø17 mm



ø203mm 8 fori
Ø12 mm



ø225 mm 10 fori
Ø12 mm cerchio foro Ø105 mm

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

PER DISCHI VELCRATI

PRODOTTO / GRANA	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500
Blue Fire Norzon H835F		•	•	•	•		•											
Norton Pro A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
H231	•	•	•	•	•	•	•		•		•							
Norton Pro Film Q275				•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
H425*	•	•	•	•	•		•	•			•	•		•	•			
A290			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					

* Disponibile solo su fabbricazione

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE

DIAMETRO (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
Fino a 50mm	4000 pezzi
51 fino a 90mm	2500 pezzi
91 fino a 125mm	1000 pezzi
126 fino a 200mm	500 pezzi
201 fino a 420mm	200 pezzi
Oltre 421mm	25 pezzi



DISCHI A CAMBIO RAPIDO PER MINI SMERIGLIATRICI

Il sistema di fissaggio SpeedLok consente il cambio rapido del disco per massimizzare la produttività e ridurre al minimo i tempi di inattività. Ideale per operazioni di sbavatura da leggera a media pressione, omogenizzazione e finitura su aree piccole o difficili da raggiungere in mercati tra i quali industria automobilistica, aeronautica e aerospaziale e riparazione di componenti in inox. Il dispositivo di attacco rapido consente un cambio facile, veloce e sicuro del disco sul platello. Il fissaggio a bottone assicura che il disco sia centrato correttamente e privo di vibrazioni. Questi dischi ottimizzano l'asportazione, la finitura delle superfici evitando l'usura dell'utensile ed il surriscaldamento. I dischi SpeedLok ottengono il meglio delle prestazioni a una velocità consigliata di 15-35m/s.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ●



MATERIALI	BLAZE R980P	NEW RED HEAT R983	X-TREME R884P	X-TREME + R801	NEW X-TREME S R422	BDX ARY19
	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++
Acciaio inossidabile	●	●		●		
Titanio, inconel e leghe	●	●		●		
Acciaio al carbonio e da costruzione	●	●	●	●		●
Ghisa	●	●	●	●		●
Metalli non ferrosi (ottone / alluminio)			●			●
Legno essenza dura			●		●	●
Legno essenza tenera					●	●
Compositi					●	●
Pietra, calcestruzzo					●	●
Vetro, plastica					●	●

SUGGERIMENTI PER PER L'USO DI DISCHI A CAMBIO RAPIDO



ATTACCO TS
(Tipo 2 - SL2)
Attacco femmina a vite



ATTACCO TR
(Tipo 3 - SL3)
Attacco maschio a vite in 2 giri
e 1/2

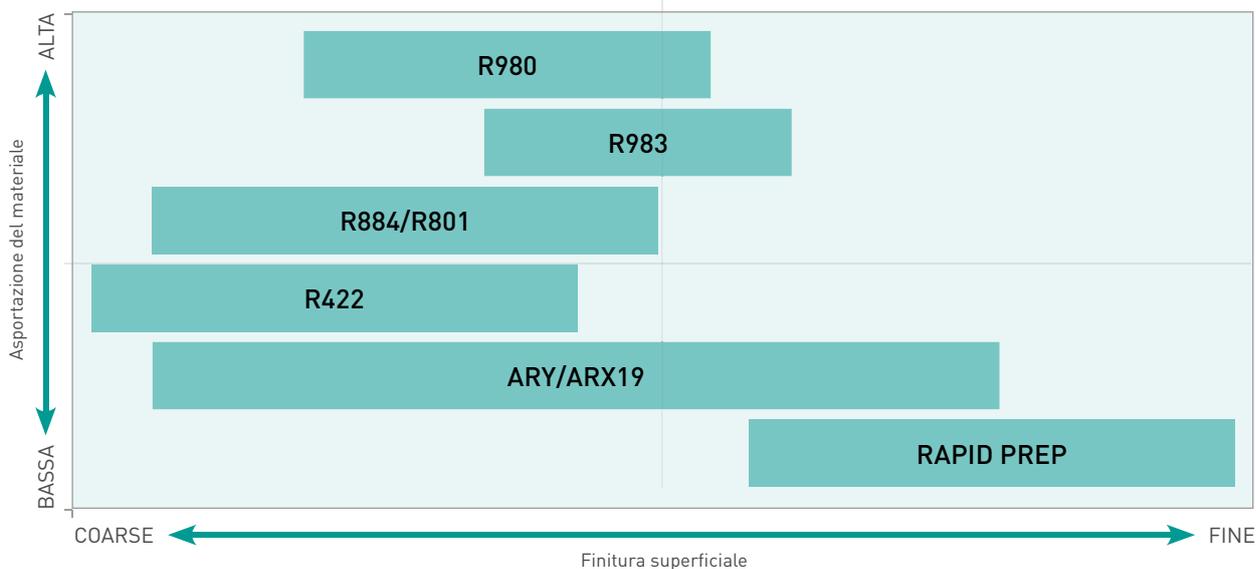


Evitare l'uso del dischetto su forme complesse utilizzando un platello piccolo (ad es. 38 mm con diametro disco 50 mm) perchè si rischia di rovinare il supporto.



Selezionare un platello HARD per Selezionare un platello più rigido per ottenere maggiore rigidità.

TABELLA DI COMPARAZIONE PRODOTTI



BLAZE R980P **+++++**

- Supporto in poliestere peso Y
- Abrasivo SG ceramicato con additivo antisurriscaldamento
- Taglio freddo e rapido
- Particolarmente indicato per un'elevata rimozione di materiale da acciai inossidabili e metalli in genere

DIA (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	METALLO INOX	
				ATTACCO TR (maschio)	ATTACCO TS (femmina)
25	36	11500 - 26800	100	66261094895	66254402097
	50	11500 - 26800	100	66254402096	66254402098
	60	11500 - 26800	100	66261038811	66261094680
	80	11500 - 26800	100	-	66254402099
38	36	7600 - 17600	50	63642597033	69957390693
	50	7600 - 17600	50	63642597034	69957390694
	60	7600 - 17600	50	63642597037	69957390695
	80	7600 - 17600	50	63642597038	69957390696
	120	7600 - 17600	50	66261136867	66261136984
50	24	5700 - 13400	50	66261137594	66261137580
	36	5700 - 13400	50	63642597039	69957390698
	50	5700 - 13400	50	63642597045	69957390699
	60	5700 - 13400	50	63642597050	69957390700
	80	5700 - 13400	50	63642597052	69957390701
	120	5700 - 13400	50	66261136868	66261136986
75	24	3800 - 8900	50	66261137596	66261137590
	36	3800 - 8900	50	63642597053	69957390702
	50	3800 - 8900	50	63642597057	69957390703
	60	3800 - 8900	50	63642597060	69957390704
	80	3800 - 8900	50	63642597062	69957390705
	120	3800 - 8900	50	66261136980	66261136987



La sgrossatura su acciaio inossidabile genera una considerevole quantità di calore; usa sempre un disco Norton Blaze con strato supersize che riduce il calore e migliora la qualità. In genere viene usato il disco a grana grossa durante la rettifica di saldature MIG e viene usato un disco a grana più fine durante la rettifica di saldature TIG

BLAZE F980 SUPPORTO FIBRA **++++**

- Abrasivo SG® ceramicato con additivo antisurriscaldamento
- Supporto in fibra pesante per una maggiore asportazione, una durata più lunga e maggior resistenza



DIA (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMBALLO	ATTACCO TR (maschio)	
				Icona	Numero
50	36	5700 - 13400	25		66261058704
	50	5700 - 13400	25		66261058705
	60	5700 - 13400	25		66261058706
75	36	3800 - 8900	25		66261058708
	50	3800 - 8900	25		66261058709
	60	3800 - 8900	25		66261058711



NEW RED HEAT R983 **++++**

- Dischi ceramici ad alte prestazioni
- Supporto extra flessibilità per lavorazioni su profili e contorni
- Nuova formulazione avanzata della grana e supporto migliorato per un'eccellente velocità di taglio e più lunga durata



DIA (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)		ATTACCO TS (femmina)	
				Icona	Numero	Icona	Numero
50	36	5700 - 13400	50		66261151081		66261151028
	50	5700 - 13400	50		66261151082		66261151036
	60	5700 - 13400	50		66261151083		66261151038
	80	5700 - 13400	50		66261148410		66261151044
	120	5700 - 13400	50		66261151084		66261151046
75	36	3800 - 8900	50		66261151085		66261151048
	50	3800 - 8900	50		66261151086		66261151077
	60	3800 - 8900	50		66261151087		66261151078
	80	3800 - 8900	50		66261151088		66261151079
	120	3800 - 8900	50		66261151089		66261151080



X-TREME R884P **+++**

- Supporto in poliestere peso Y rinforzato (2 strati)
- Abrasivo all'ossido di zirconio
- Particolarmente indicato per acciai al carbonio e leghe sensibili al calore



DIA (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)		ATTACCO TS (femmina)	
				Icona	Numero	Icona	Numero
38	36	7600 - 17600	50		63642560879		63642549604
	50	7600 - 17600	50				66261138622
	60	7600 - 17600	50		63642560880		63642549607
	80	7600 - 17600	50		66261137001		63642549606
50	36	5700 - 13400	50		63642560882		63642549747
	50	5700 - 13400	50		69957389455		69957360306
	60	5700 - 13400	50		63642556396		63642549748



DISCHI A CAMBIO RAPIDO PER MINI SMERIGLIATRICI

DIA (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)	ATTACCO TS (femmina)
50	80	5700 - 13400	50	63642560884	63642549749
	120	5700 - 13400	50	63642560885	66261115917
75	36	3800 - 8900	50	63642560886	63642549605
	50	3800 - 8900	50	69957389465	69957360307
	60	3800 - 8900	50	63642560887	63642539858
	80	3800 - 8900	50	63642560888	69957360313
	120	3800 - 8900	50	66261137003	66261137005

NEW X-TREME+ R801

- Abrasivo all'ossido di zirconio premium con additivo antisurriscaldamento
- Il supporto in poliestere pesante peso Y fornisce un'eccellente durata e maggior adesione della grana
- Per applicazioni impegnative, consente un taglio più freddo sull'acciaio inossidabile, titanio e altre leghe esotiche, migliorando la qualità delle parti lavorate

DIA (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)	ATTACCO TS (femmina)
50	36	5700 - 13400	50	63642556405	63642556399
	50	5700 - 13400	50	63642587202	63642587194
	60	5700 - 13400	50	63642556407	63642556403
	80	5700 - 13400	50	63642587207	63642587203
	120	5700 - 13400	50	63642587208	63642587204
75	36	3800 - 8900	50	63642587245	63642587209
	50	3800 - 8900	50	63642587246	63642587210
	60	3800 - 8900	50	63642556411	63642556408
	80	3800 - 8900	50	63642587247	63642587214
	120	3800 - 8900	50	63642587248	63642587217

NEW X-TREME S R422

- Abrasivo al carburo di silicio premium per una buona capacità di taglio
- Soluzione ideale per titanio e materiali non ferrosi, specie nel settore aereo
- Grana indicata per finitura vetro, pietra e materiali plastici
- Buon tasso di asportazione del materiale su applicazioni sia a bassa che a media pressione

DIA (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)	ATTACCO TS (femmina)
38	60	7600 - 17600	50	66261137013	66261137033
	80	7600 - 17 600	50	66261137024	66261137037
	120	7600 - 17600	50	66261137027	66261137040
50	60	5700 - 13400	50	66261137014	66261137034
	80	5700 - 13400	50	66261137025	66261137038
	120	5700 - 13400	50	66261137028	66261137042
75	60	3800 - 8900	50	66261137015	66261137035
	80	3800 - 8900	50	66261137026	66261137039
	120	3800 - 8900	50	66261137029	66261137043

BDX ARY19

- Supporto in poliestere peso Y rinforzato (2 strati)
- Abrasivo all'ossido di alluminio ideale per operazioni di sbavatura con basso impatto economico
- Resistente all'usura e buon mantenimento di forma per l'intera durata



FERRO - ALU
LEGNO

DIA (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO	
				TR (maschio)	TS (femmina)
25	60	11500 - 26800	100	66261137048	66261137053
	80	11500 - 26800	100	66261137049	66261137054
	120	11500 - 26800	100	66261137055	66261137063
	180	11500 - 26800	100	66261137056	66261137064
	320	11500 - 26800	100	66261137057	66261137065
38	60	7600 - 17600	50	63642586628	63642586596
	80	7600 - 17600	50	63642586629	63642586607
	120	7600 - 17600	50	63642586631	63642586608
	180	7600 - 17600	50	63642586633	63642586609
	320	7600 - 17600	50	66261137058	63642586617
50	36	5700 - 13400	50	63642586683	63642586651
	50	5700 - 13400	50	63642586685	63642586654
	60	5700 - 13400	50	69957389332	63642586656
	80	5700 - 13400	50	63642586687	63642586660
	120	5700 - 13400	50	63642586689	63642586671
	180	5700 - 13400	50	63642586691	63642586675
75	320	5700 - 13400	50	63642586695	63642586681
	36	3800 - 8900	50	63642586723	63642524390
	50	3800 - 8900	50	63642586728	63642586697
	60	3800 - 8900	50	63642586731	63642586699
	80	3800 - 8900	50	63642586733	63642586705
	120	3800 - 8900	50	63642586735	63642586708
	180	3800 - 8900	50	63642586738	63642586712
320	3800 - 8900	50	66261137060	63642586718	



Il nostro disco SpeedLok più versatile. I tradizionali dischi all'ossido di alluminio sono una buona base di partenza per lavorazioni di sbavatura generali.

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

CODICE CAP	ABRASIVO	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320
Blaze R980P	Ceramica con Supersize	•	•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme R884P	Zirconio	•	•		•	•	•		•				
Xtreme + R801	Zirconio con Supersize		•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme S R422	Carburo di silicio		•	•	•	•	•	•	•	•			
BDX ARY19	Ossido di alluminio	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• Disponibile

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

DIM (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE	DIM (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
25	500 pezzi	50	250 pezzi
38	500 pezzi	75	250 pezzi



MINI DISCHI LAMELLARI PER MINI SMERIGLIATRICI

Ideali su aree piccole e difficili da raggiungere, per asportazione, sbavatura, omogenizzazione e finitura. Grazie alla loro forma, i mini-dischi lamellari a cambio rapido hanno una lunga durata e riducono al minimo i tempi di fermo aumentando la produttività. Il dispositivo di fissaggio SpeedLok rende veloce e facile cambiare i dischi bloccandoli in modo sicuro sul platorello, prevenendo il rilascio a causa di accumuli di calore. I due sistemi di attacco (SL3 e SL2) assicurano che il disco sia centrato correttamente e senza alcuna vibrazione. Le migliori prestazioni si ottengono a una velocità consigliata di 30-40 m/s. Questo ottimizza la sgrossatura, la finitura superficiale, riducendo il surriscaldamento del pezzo e l'usura degli utensili.

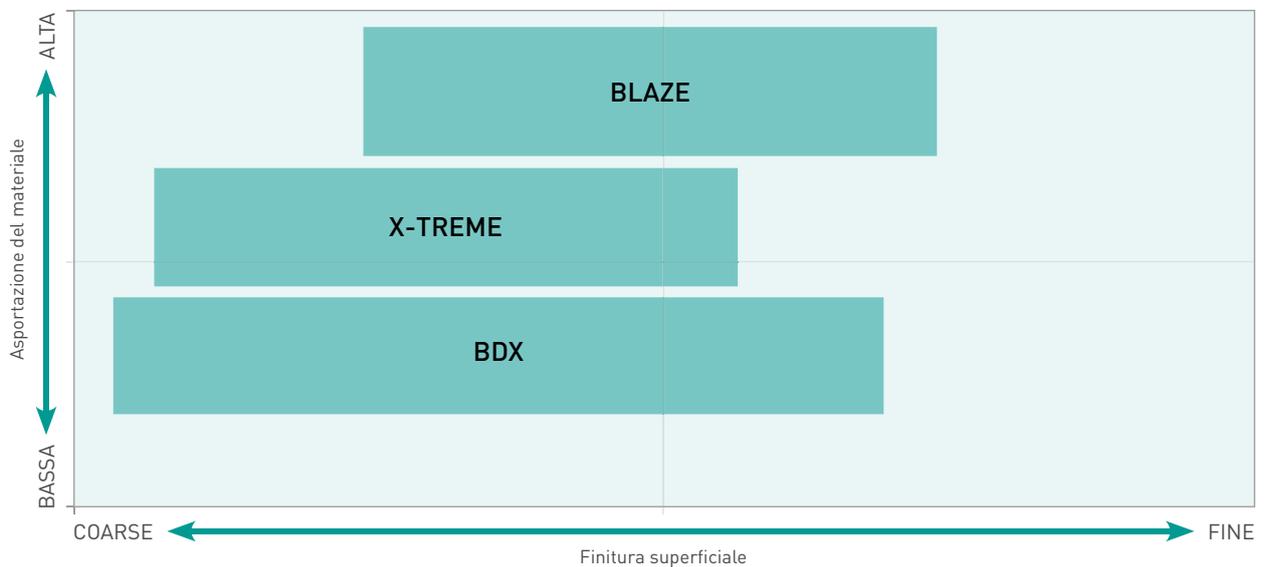
GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ●



	BLAZE +++++	X-TREME ++++	BDX +++
Acciaio inossidabile e duplex	●	●	
Inconel, titanio e superleghe	●	●	
Acciaio al carbonio, acciaio da costruzione	●	●	●
Ghisa	●	●	●
Metalli non ferrosi (ottone/ alluminio)		●	●
Legno		●	●

TABELLA DI COMPARAZIONE PRODOTTI



BLAZE R980P **+++++**

- Supporto in cotone peso X
- Abrasivo SG® Cermicato con additivo raffreddante
- Eccellente capacità di asportazione anche sulle leghe più dure, elevata resistenza al surriscaldamento su metalli sensibili al calore



METALLO
INOX

	DIM (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)	PLATORELLO DA USARE
	50	36	11500 - 15000	10	66261120103	63642556629
		40	11500 - 15000	10	66261120104	
		60	11500 - 15000	10	66261120109	
		80	11500 - 15000	10	66261120110	
	75	36	7500 - 10000	10	66261120111	63642556629
		40	7500 - 10000	10	66261120112	
		60	7500 - 10000	10	66261120116	
		80	7500 - 10000	10	66261120117	



La sbavatura su acciaio genera una notevole quantità di calore; usa sempre i dischi Norton Blaze mini-flap con strato Supersize (ausilio al raffreddamento) per ridurre la generazione di calore e migliorare taglio e finitura. Tipicamente, un disco a grana grossa viene utilizzato per la rimozione delle saldature MIG e viene utilizzato un disco a grana più fine per la rimozione di saldature TIG.

X-TREME R828 **+++++**

- Supporto in nylon rinforzato
- Abrasivo in policotone peso X in zirconio
- Particolarmente indicato per rimozione di bave e saldature su acciaio al carbonio
- Previene l'intasamento su metalli teneri e alluminio



METALLO
ALU - INOX

	DIM (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)	PLATORELLO DA USARE
	50	40	11500 - 15000	10	66261180892	63642556629
		60	11500 - 15000	10	66261180893	
		80	11500 - 15000	10	66261180894	
	75	40	7500 - 10000	10	63642527476	63642556629
		60	7502 - 10000	10	66261180904	
		80	7503 - 10000	10	63642527482	

FLEXI FLAP

Disponibile anche il disco flexi, che si adatta a contorni e angoli. La struttura flessibile del tessuto e del disco sono ideali per una finitura ottimale e per il comfort dell'operatore durante l'uso.



	50	40	11500 - 15000	10	66261180889	63642556629
		60	11500 - 15000	10	66261180890	
		80	11500 - 15000	10	66261180891	

MINI DISCHI LAMELLARI PER MINI SMERIGLIATRICI

BDX_{R766}

- Supporto in cotone peso X
- Abrasivo all'ossido di alluminio per un'azione di taglio aggressivo e durata maggiore rispetto ai dischi concorrenti all'ossido di alluminio
- Prodotto polivalente per lavorazioni di metalli, materie plastiche, alluminio ed altre leghe



METALLO
ALU 

	DIM (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio) 	PLATORELLO DA USARE
	50	40	11500 - 15000	10	66261119970	63642556629
		60	11500 - 15000	10	66261119973	
		80	11500 - 15000	10	66261119975	
		120	11500 - 15000	10	66261119976	
	75	40	7500 - 10000	10	66261119979	63642556629
		60	7500 - 10000	10	66261119980	
		80	7500 - 10000	10	66261119981	
		120	7500 - 10000	10	66261119982	

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

CODICE CAP	ABRASIVO	ATTACCO TS (femmina) 
Blaze R980P	Ceramica	•
X-treme R828	Zirconio	•
BDX R766	Ossido di alluminio	•

• Disponibile

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

DIM (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
50	100 pezzi
75	100 pezzi





DISCHI A CAMBIO RAPIDO IN BEARTEX PER MINI SMERIGLIATRICI

I dischi a cambio rapido Speedlock di Norton in tessuto non tessuto sono una combinazione di fibre in nylon e abrasivi di qualità, uniti tra loro da un legante ad elevata resistenza. La struttura aperta del materiale in tessuto non tessuto consente un'azione di taglio aggressiva e una finitura superficiale migliorata.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente
raccomandato ●
Raccomandato ◐



RAPID STRIP

VORTEX RAPID BLEND

VORTEX RAPID PREP

RAPID PREP

RAPID BLEND NEX

+++++

++++

++++

+++

+++

Incrostazioni	●				
Asportazione	●	◐			
Sbavatura pesante	◐	●			
Sbavatura leggera		●	◐		
Finitura leggera			●	◐	●
Omogenizzazione			●	◐	◐
Pre-lucidatura			◐	●	●



PIÙ AGGRESSIVO
MENO FLESSIBILE

MENO AGGRESSIVO
PIÙ FLESSIBILE

DISCHI A CAMBIO RAPIDO RAPID STRIP PER MINI SMERIGLIATRICI

Una costruzione aperta per un taglio aggressivo senza intasamento. Le spesse e resistenti fibre sintetiche e la grana extra-grossa rendono più leggero il lavoro di rimozione della ruggine, cordoni di saldatura e incrostazioni.



BLAZE RAPID STRIP **+++++**

- Abrasivo ceramicato per un'ottima asportazione e una finitura satinata allo stesso tempo
- Da utilizzare per sverniciare, eliminare ruggine, ma anche in alternativa al lamellare per leghe leggere



VERNICI

METALLO
INOX

ALU

DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)	ATTACCO TR+
50	R9101	X Coarse SG	20000	25	66623303912	-
75	R9101	X Coarse SG	15000	25	66261096557	-
100	R9101	X Coarse SG	8000	5	-	66623303921

RAPID STRIP **+++**

- Grana abrasiva extra-coarse al carburo di silicio per performance aggressive
- Per decapaggio di metalli, eliminazione ruggine e vernice
- Adatto per la preparazione alla saldatura ed alla verniciatura



VERNICI

METALLO
INOX

ALU

DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio) HARD	ATTACCO TR (maschio) STANDARD
50	R4101	X Coarse S	20000	10	63642588173	-
	R4104	X Coarse S	20000	10	-	63642556605
75	R4101	X Coarse S	15000	10	63642588175	-
	R4104	X Coarse S	15000	10	-	63642556624
Usare con supporto TR+					ATTACCO TR+ HARD	
100	R4101	X Coarse SG	8000	5	63642585751	



DISCHI A CAMBIO RAPIDO RAPID BLEND PER MINI SMERIGLIATRICI

Dalla rimozione di materiale alla finitura finale senza sbavature con un solo disco!
Caratterizzati da un design compatto, i dischi Rapid Blend sono ideali per applicazioni di rimozione di piccole bave, la lavorazione dei bordi, l'omogenizzazione, la finitura, la pulizia e la lucidatura.
Può essere usato in sequenza con dischi in fibra e dischi lamellari per rimuovere difetti di superfici.

VORTEX RAPID BLEND STRUTTURA APERTA

- Supporto in fibra di nylon caratterizzata da densità morbida e aperta, combinata ad una tecnologia brevettata della grana e ad un sistema avanzato di resine
- Resine speciali ad elevata resistenza al surriscaldamento rendono questo prodotto ideale per la rimozione di bave e lavorazione su bordi senza discolorazioni
- Vita più lunga rispetto ad altri dischi per omogenizzazione di superfici (fino a 8x) significa meno cambi di disco, meno tempi cambio disco e maggiore produttività



METALLO
ALU - INOX



DIAxT (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio) 
25x6	U2311	Medium	35100	100	66254497806
38x6	U2311	Medium	30100	80	66254497807
50x6	U2311	Medium	22000	25	66254497067
75x6	U2311	Medium	18000	25	66254497068

DISCHI A CAMBIO RAPIDO RAPID BLEND PER MINI SMERIGLIATRICI

VORTEX RAPID BLEND STRUTTURA CHIUSA



- La grana abrasiva con tecnologia Vortex e la struttura chiusa forniscono un'asportazione veloce tempo ridotto e finitura di qualità eccellente
- Lo speciale processo di polimerizzazione garantisce che il disco non si rompa in applicazioni pesanti
- I dischi mantengono la tenuta della forma su tutte le superfici, forme e contorni



METALLO
INOX



	DIAxT (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)
	50x6	U2305	3AM	22000	60	66254428237
		U2305	5AM	22000	60	66254413660*
		U2305	7AM	22000	60	66254433510*
	75x3	U2305	5AM	18000	40	66261093556
		U2305	7AM	18000	40	66261090909
	75x6	U2305	3AM	18000	40	66254428238
		U2305	5AM	18000	40	66254413661
		U2305	7AM	18000	40	66254406395

* Make

RAPID BLEND NEX



- Struttura Unitized resistente, legante di ultima generazione per un'azione aggressiva ed un'ottima finitura
- Struttura tridimensionale in modo da rendere utilizzabili tutte e tre le facce (sopra, sotto e ai lati)
- Versatile, comodo e facile da utilizzare
- Eccellente per la sbavatura leggera, omogenizzazione di leghe, lucidatura e finitura. Può essere pre-sagomato
- Finitura brillante su acciaio inossidabile con specifiche 2SF e 3SF



METALLO
INOX



	DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)
	50	U2301	2 A Medium	22000	10	63642585684
		U2301	6 A Medium	22000	10	63642585725
		U4401	2 S Fine	22000	10	63642585677
		U4401	3 S Fine	22000	10	66254473613
		U4401	4 A Fine	22000	10	63642585679
	75	U2301	2 A Medium	18000	10	63642585697
		U2301	6 A Medium	18000	10	63642585726
		U4401	2 S Fine	15000	10	63642585691
		U4401	3 S Fine	15000	10	66254473614
		U2401	4 A Fine	15000	10	63642585695



DISCHI A CAMBIO RAPIDO RAPID PREP PER MINI SMERIGLIATRICI

I dischi Rapid Prep hanno una struttura aperta per eccellere nelle applicazioni di preparazione e pulizia di superfici grazie al legante che riduce il surriscaldamento e resiste all'intasamento. Ogni disco combina la velocità di taglio di una grana coarse con la finitura di una fine e quindi la miglior produttività. Lo spesso strato abrasivo garantisce lunga durata e costanza nella finitura.

VORTEX RAPID PREP^{SCM}

- Il sistema Clean Bond™ assicura il mantenimento delle superfici senza bruciature da surriscaldamento, anche su leghe con alto contenuto di nichel. Particolarmente adatto per acciaio inox, leghe leggere e alluminio
- Prepara superfici metalliche alla verniciatura o ad altre operazioni di rivestimento senza creare discolorazioni
- Velocità di esecuzione incomparabile rispetto a tutti i prodotti analoghi in ossido di alluminio (fino a 4x maggior durata)



	DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	ATTACCO TR (maschio) 
	50	S2103	Extra coarse	50	66623378336
		S2203	Coarse	50	66623378340
		S2303	Medium	50	66623378342
		S2403	Fine	50	66623378345
		S2503	Very fine	50	66623378347
	75	S2103	Extra coarse	25	66623378337
		S2203	Coarse	25	66623378341
		S2303	Medium	25	66623378343
		S2403	Fine	25	66623378346
		S2503	Very fine	25	66623378348

Altre dimensioni disponibili su ordinazione

DISCHI A CAMBIO RAPIDO RAPID PREP PER MINI SMERIGLIATRICI

RAPID PREP_{A/O SCM}

- Supporto flessibile che consente al disco di adattarsi perfettamente ai contorni
- Lo spesso strato abrasivo garantisce lunga durata e costanza nella finitura
- Utilizzato per preparazione delle superfici alla verniciatura. Rimuove residui di adesivi, guarnizioni, difetti, piccole bave e segni di smerigliatura senza discolorare o creare danni ai pezzi in lavorazione



METALLO
ALU - INOX



	DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	ATTACCO TR (maschio) 
	50	S2108	Extra coarse	50	66623378355
		S2208	Coarse	50	66623378359
		S2308	Medium	50	66623378363
		S2408	Fine	50	66623378366
		S2508	Very fine	50	66623378372
	75	S2108	Extra coarse	25	66623378356
		S2208	Coarse	25	66623378360
		S2308	Medium	25	66623378364
		S2408	Fine	25	66623378382
		S2508	Very fine	25	66623378373



DISCHI A CAMBIO RAPIDO PER SATINATURA E LUCIDATURA PER MINI SMERIGLIATRICI

La rimozione finale dei graffi e l'ottenimento della lucentezza sono spesso le ultime fasi dei processi di fabbricazione e di lucidatura. Divengono più semplici grazie ai dischi per lucidatura Norton BearTex e ai dischi Rapid Polish. Sia che tu stia lavorando su alluminio o acciaio inossidabile, in aree complesse o difficili da raggiungere, Norton ha la soluzione per te.

HIGH STRENGTH SATINATURA **+++**

- Resistente allo strappo e conformabile
- Elevata resistenza rispetto ai dischi in tessuto non tessuto standard
- Grana Premium in ossido di alluminio per una lavorazione aggressiva senza bruciature
- Particolarmente indicato per la pulizia e la finitura di superfici metalliche curve e irregolari



METALLO
ALU - INOX



DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	ATTACCO TR (maschio)
50	F2303	Medium A	50	63642585924
	F2506	Very Fine A	50	08834163987
75	F2303	Medium A	50	08834164065
	F2506	Very Fine A	50	63642585932

RAPID POLISH **+++**

- Disco in feltro non abrasivo, ideale per la lucidatura
- Associato ad una pasta abrasiva può creare un effetto lucido a specchio
- Rimuove piccoli difetti
- Dona una lucentezza a specchio di alta qualità



METALLO
INOX



DIA (mm)	GRANA	IMBALLO	ATTACCO TR (maschio)
50	Medium A	50	63642587165
75	Medium A	50	63642587167

PLATORELLI PER MINI SMERIGLIATRICI



ATTACCO TR (maschio) 



ATTACCO TS (femmina) 



ATTACCO TR+ (maschio) 

PLATORELLI IN GOMMA PER MINI SMERIGLIATRICI

GAMBO 6mm

DIA (mm)	DENSITÀ	MAX. RPM	IMBALLO	ATTACCO TR (maschio) 	ATTACCO TS (femmina) 
15	Medium	38100	1	-	66254401994
25	Medium	38100	1	63642556628	7660718963
38	Medium	25100	1	63642556629	7660707032
50	Medium	19000	1	07660717817	63642501157
	Hard	19000	1	63642586931	63642586926
75	Medium	12800	1	63642556631	7660707384
	Hard	12800	1	66254401460	63642586932

PLATORELLI IN NYLON PER MINI SMERIGLIATRICI

ATTACCO TR+ (TR+ - SL4)

- Platorello in plastica con perno da 6 mm per dischi Speedlok TR+ da 100mm

DIA (mm)	DENSITÀ	MAX. RPM	IMBALLO	ATTACCO TR+ (maschio) 
100	Hard	15000	1	63642586196



Medium density adatta per applicazioni medio / fini come smusso dei bordi o levigatura superficiale.
Hard density adatta per applicazioni grossolane e per maggiore asportazione.

PLATORELLI PER MINI SMERIGLIATRICI ATTACCO TR MASCHIO (TIPO 3-SL3)

- Platorello con filettatura M14

DIA (mm)	DENSITÀ	MAX. RPM	IMBALLO	ATTACCO TR (maschio) 
75	Medium	11200	1	63642587305
	Hard	11200	1	63642557133



ADATTATORI PER SMERIGLIATRICI

- Per platorello standard a cambio rapido per utilizzo su smerigliatrice angolare
- Adatto per l'utilizzo con platorelli in gomma
- Femmina M14, Maschio filettatura 1/4 - 20 UNC

TIPO	DENSITÀ	MAX. RPM	IMBALLO	CODICE
Adattatore per M14	Metal	12000	1	63642587997



Per utilizzare un tampone di supporto in gomma standard su una smerigliatrice angolare, svitare l'albero da 6 mm e inserire l'adattatore M14 - 1/4"

COME UTILIZZARE UN ADATTATORE SU UNA SMERIGLIATRICE ANGOLARE



1
Rimuovere il perno metallico e avvitare l'adattatore, in modo da montare il platorello direttamente sulla smerigliatrice.



2
Montaggio dei platorelli con attacco TS o TR di qualunque dimensione direttamente sulla macchina.



3
Per aree difficili da raggiungere



Per curve ed angoli



Per piccole superfici



MINI SMERIGLIATRICE MACCHINE E KIT

Norton offre utensili per applicazioni di sbavatura e levigatura, che consentono di raggiungere zone difficili da lavorare. Utilizzare con dischi Norton SpeedLok per preparare le superfici, rimuovere difetti su curve, contorni e piccole aree.

MINI SMERIGLIATRICE ANGOLARE PNEUMATICA

COMPATIBILE CON DISCHI DA 50mm (2") MAX RPM 22,000 (0.45 HP)

- Progettato per l'utilizzo con platorelli a cambio rapido e Dischi SpeedLok e dischi lamellari mini
- Utilizzare con dischi abrasivi a cambio rapido da 38mm e 50mm e solo specialità montate su mandrino. Gli accessori devono avere una velocità nominale superiore rispetto alla velocità indicata sull'utensile



DIREZIONE SCARICO	REGOLAZIONE POTENZA	POTENZA (HP)	CONSUMO ARIA (L/MIN)	ATTACCO	PESO	CODICE
Posteriore	Manuale	0,45	85	6mm	0,74 kg	66261177765



Gli strumenti ad aria richiedono una lubrificazione regolare per tutta la vita dell'utensile. Il motore pneumatico e il cuscinetto utilizzano aria compressa per alimentare l'utensile. L'umidità dell'aria compressa danneggia il motore ad aria, per questo la lubrificazione deve essere effettuata giornalmente. Si consiglia di lubrificare la macchina prima di utilizzarla aggiungendo 1-2 gocce di olio nell'ingresso dell'aria.



Questo è un utensile SENZA CARTER DI PROTEZIONE e non deve MAI essere usato con dischi da taglio o da sbavo. Non usare mai alcun prodotto che abbia un RPM MAX inferiore a quella del RPM segnato sullo strumento.

MINI SMERIGLIATRICE ANGOLARE NORTON STARTER KIT

COMPATIBILE CON DISCHI DA 50mm (2")

MAX RPM 22,000 (0.45 HP)

- Un assortimento di 45 dischi abrasivi SpeedLok, per asportazione, sbavatura ed omogenizzazione della superficie, e la nuova mini smerigliatrice angolare Norton



CONTENUTO DEL KIT	CODICE COMPONENTE	IMB	CODICE KIT
MINI SMERIGLIATRICE ANGOLARE 50mm (2"): MAX RPM 22,000 (0.45 HP)	66261177765	1	
BORSA ATTREZZI NORTON: POLIESTERE 600D, DIMENSIONI: 56x31x45cm	-	1	
DIR ZMD 2"x0" R9101 NOR AOXC SL3 OR BZR+	66623303912	10	69957300298
SPE ZMD 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	25	
DIB ZMD 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	10	
BU (ZMD) 50x6 SL3 hard NOR	63642586931	1	

MINI SMERIGLIATRICE ANGOLARE NORTON CON DISCHI A CAMBIO RAPIDO PROFESSIONAL KIT

COMPATIBILE CON DISCHI DA 50mm (2")

MAX RPM 22,000 (0.45 HP)

- Assortimento completo di prodotti Speedlock con mini smerigliatrice angolare
- Include campioni dei principali dischi SpeedLok per tutte le fasi di applicazione dalla pulizia alla sbavatura, omogenizzazione fino alla preparazione della superficie



CONTENUTO DEL KIT	CODICE COMPONENTE	IMB	CODICE KIT
MINI SMERIGLIATRICE ANGOLARE 50mm (2"): MAX RPM 22,000 (0.45 HP)	66261177765	1	
BORSA ATTREZZI NORTON: POLIESTERE 600D, DIMENSIONI: 56x31x45cm	-	1	
DIR ZMD 2"x0" R9101 NOR AOXC SL3 OR BZR+	66623303912	5	
SPE ZMD 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	5	
SPE ZMD 50 R980P NORTON C50 LTYH SL3 X	63642597045	5	
SPE ZMD 50 R980P NORTON C80 LTYH SL3 X	63642597052	5	69957300300
FLD FXSP 50 R980 NOR C36 NMINI SL3	66261120103	5	
DIB ZMD 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	5	
DIB ZMD 2"x0" S2503 NOR VTFV SL3B BL VR+	66623378347	5	
UNW WZMD 2"x1/4"x0" U4401 NOR SIFI2 SL3+	63642585677	5	
BU (ZMD) 38x6 SL3 medium NOR	63642556629	1	
BU (ZMD) 50x6 SL3 hard NOR	63642586931	1	

NOTE



Lined writing area consisting of 28 horizontal lines.



NORTON

SAINT-GOBAIN®

RUOTE

RUOTE

Ruote lamellari su gambo	104	Ruote lamellari in Beartex su flangia	122
Ruote lamellari in Beartex su gambo	112	Ruote convolute Rapid Finish	124
Ruote lamellari con attacco M14	115	Dischi Rapid Strip	129
Ruote lamellari per Satinex	117	Ruote unitized Rapid Blend	131
Ruote in Beartex per Satinex	119	Dischi High Strenght	133
Ruote lamellari su flangia	121		



RUOTE LAMELLARI SU GAMBO

Le ruote lamellari sono studiate per adattarsi a forme e contorni complessi. Progettate per fornire una finitura omogenea con capacità di taglio costante, si consumano uniformemente e senza lasciare alcun residuo.

Le ruote sono realizzate con un gambo in acciaio da 3 o 6 mm di diametro su cui sono allestite le lamelle creando un migliore bilanciamento, diminuzione delle vibrazioni e una conseguente riduzione dell'affaticamento per l'operatore.

Ad una velocità compresa tra 15-25 m/s le ruote lamellari con gambo raggiungono il massimo delle prestazioni in termini di asportazione, finitura superficiale, minimo surriscaldamento del pezzo lavorato e usura dell'utensile.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐



MATERIALI	NEW NORTON QUANTUM	X-TREME R822	X-TREME S R427	BDX R207 [†]
	+++++	++++	++++	+++
Acciaio inossidabile e duplex	●	◐		
Inconel, titanio e leghe	●	◐		
Acciaio al carbonio e da costruzione	●	●		●
Ghisa	◐	●		●
Metalli non ferrosi (Ottone / Alluminio)			●	●
Legno		●	◐	◐
Compositi			●	◐
Pietra, cemento			●	◐
Vetro, plastica			●	◐



[†] Prestazioni migliorate



NEW NORTON QUANTUM R928

HIGH PERFORMANCE

- La soluzione migliore per applicazioni su acciaio inossidabile, acciaio, inconel, leghe contenenti cromo e cobalto, titanio e materiali estremamente duri
- Taglio aggressivo per la rimozione di difetti in modo rapido ed efficace
- L'additivo supersize evita il surriscaldamento del pezzo lavorato anche ad elevate pressioni rendendo possibile massima asportazione e maggiore durata del prodotto
- Raccomandato per applicazioni gravose anche su acciaio inossidabile



METALLO
INOX



DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
30x15x6	40	10	66261154243	9500 - 15900
	60	10	66261154300	
	80	10	66261154301	
	120	10	66261154871	
40x20x6	40	10	66261154302	7100 - 12000
	60	10	66261154305	
	80	10	66261154306	
	120	10	66261154307	
60x15x6	40	10	66261154308	4800 - 7900
	60	10	66261154312	
	80	10	66261154313	
	120	10	66261154314	
60x30x6	40	10	66261154315	4800 - 7900
	60	10	66261154316	
	80	10	66261154318	
	120	10	66261154320	
80x30x6	40	10	66261154323	3600 - 6000
	60	10	66261154325	
	80	10	66261154338	
	120	10	66261154339	
80x50x6	40	10	66261154340	3600 - 6000
	60	10	66261154341	
	80	10	66261154343	
	120	10	66261154344	



La rettifica su acciaio inossidabile genera surriscaldamento; usare una ruota lamellare Norton Quantum migliora il taglio, la finitura e riduce la generazione di calore ed eventuali segni di bruciatura del pezzo

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, S = Gambo

X-TREME R822 **++++**

- Abrasivo all'ossido di zirconio con supporto in tela di cotone
- Ideale per rettifica, levigatura, sbavatura e rimozione di segni di saldatura
- Per utilizzo su acciaio inossidabile e leghe dure
- Asportazione e finitura uniforme

METALLO INOX 

LEGNO DURO E TENERO 



Ridurre la pressione di lavoro e la velocità della ruota consente una riduzione della generazione di calore sul pezzo, eliminando bruciature e migliorando quindi la finitura

DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
30x20x6	40	10	66261033325	9500 - 15900
	60	10	66261139984	
	80	10	66261139986	
40x20x6	40	10	69957300004	7100 - 12000
	60	10	69957300006	
	80	10	69957300007	
50x20x6	40	10	66261139987	5700 - 9500
	60	10	69957300009	
	80	10	69957300013	
60x30x6	40	10	63642539952	4800 - 7900
	60	10	63642536547	
	80	10	63642539953	
80x30x6	40	10	63642539954	3600 - 6000
	60	10	63642539955	
	80	10	63642536548	
80x50x6	40	10	69957300015	3600 - 6000
	60	10	63642578253	
	80	10	69957300019	

BDX R207[†]

- Prodotto all'ossido d'alluminio per utilizzo universale su acciaio e inox, ma anche metalli non ferrosi e legno
- Ottima combinazione di asportazione a pressione medio-alta e finitura eccellente con pressione moderata
- Configurazione conformabile al pezzo lavorato grazie al supporto in cotone flessibile



	DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
GAMBO 3mm					
	15x15x3	60	10	66261139936	19000 - 31800
		80	10	66261139944	
		120	10	66261139945	
		180	10	66261139947	
		320	10	66261139948	
	20x5x3	60	10	66261139949	14300 - 23900
		80	10	66254405766	
		120	10	66261139955	
		180	10	66261139958	
		320	10	66261139959	
	20x10x3	60	10	66261139960	14300 - 23900
		80	10	66261139962	
		120	10	66261139964	
		180	10	66261139966	
		320	10	66261139967	
30x5x3	60	10	66254403825	9500 - 15900	
	80	10	66261077731		
	120	10	66261138285		
	180	10	66261139972		
	320	10	66261139973		
30x10x3	60	10	66261139974	9500 - 15900	
	80	10	63642536733		
	120	10	66261139976		
	180	10	66261139978		
	320	10	66261135146		
GAMBO 6mm					
	20x10x6	40	10	77696007699	14300 - 23900
		60	10	66261193703	
		80	10	66623329045	
		120	10	66261137904	
		180	10	66623375122	
		240	10	66261137914	
		320	10	66261137915	
	25x20x6	40	10	66261100608	11500 - 19000
		60	10	66261106190	
		80	10	77696086608	
		120	10	66261137918	
		180	10	69957307234	
		240	10	69957307236	
		320	10	66261138091	



† +25% performance migliorate



† +25% performance migliorate

RUOTE LAMELLARI SU GAMBO

	DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
GAMBO 6mm					
30x5x6	40	10	10	66261138093	9500 - 15900
	60	10	10	66261020559	
	80	10	10	66261020560	
	120	10	10	66261138094	
	180	10	10	66261077809	
	240	10	10	66261138096	
	320	10	10	66261135495	
30x10x6	40	10	10	66261138103	9500 - 15900
	60	10	10	63642545207	
	80	10	10	63642537371	
	120	10	10	63642552728	
	180	10	10	66261138104	
	240	10	10	63642545208	
	320	10	10	66261135215	
30x15x6	40	10	10	66261056890	9500 - 15900
	60	10	10	63642513148	
	80	10	10	63642561466	
	120	10	10	63642551593	
	180	10	10	66261138106	
	240	10	10	63642547341	
	320	10	10	63642513149	
30x30x6	40	10	10	66261138108	9500 - 15900
	60	10	10	66254410858	
	80	10	10	66261063210	
	120	10	10	66261138109	
	180	10	10	66623331386	
	240	10	10	66261138112	
	320	10	10	66261138113	
40x10x6	40	10	10	66261138183	7100 - 12000
	60	10	10	69957360891	
	80	10	10	69957360892	
	120	10	10	66261138186	
	180	10	10	66261138187	
	240	10	10	66261138188	
	320	10	10	66261138189	
40x15x6	40	10	10	63642539937	7100 - 12000
	60	10	10	63642533099	
	80	10	10	63642533098	
	120	10	10	63642533094	
	180	10	10	66261138192	
	240	10	10	69957360895	
	320	10	10	66261135220	



† +25% performance migliorate

	DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
GAMBO 6mm					
	40x20x6	40	10	63642539938	7100 - 12000
		60	10	63642546771	
		80	10	63642546768	
		120	10	63642546760	
		180	10	66261066179	
		240	10	63642539939	
		320	10	63642539940	
	50x10x6	40	10	66261138193	5700 - 9500
		60	10	66261138194	
		80	10	66261138196	
		120	10	66261138268	
		180	10	66261138270	
		240	10	66261138272	
		320	10	69957307338	
	50x20x6	40	10	63642546774	5700 - 9500
		60	10	63642531870	
		80	10	63642533097	
		120	10	63642546759	
		180	10	66261138275	
		240	10	63642546724	
		320	10	63642539942	
	50x30x6	40	10	63642539943	5700 - 9500
		60	10	63642534251	
		80	10	63642561879	
		120	10	63642531863	
		180	10	66261136117	
		240	10	66261138276	
		320	10	63642546725	
	60x15x6	40	10	63642546773	4800 - 7900
		60	10	69957360901	
		80	10	63642546767	
		120	10	63642546758	
		180	10	66261138277	
		240	10	69957360903	
		320	10	63642539945	
	60x20x6	40	10	63642536738	4800 - 7900
		60	10	63642531869	
		80	10	63642531866	
		120	10	63642531862	
		180	10	66261138279	
		240	10	63642539770	
		320	10	63642591191	



† +25% performance migliorate

RUOTE LAMELLARI SU GAMBO

	DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
GAMBO 6mm					
60x30x6	40	40	10	63642536737	7100 - 12000
	60	60	10	63642531868	
	80	80	10	63642531865	
	120	120	10	63642531861	
	180	180	10	66261090663	
	240	240	10	63642546694	
	320	320	10	63642546727	
60x40x6	40	40	10	66261138280	5700 - 9500
	60	60	10	66261056891	
	80	80	10	66261056892	
	120	120	10	66261056893	
	180	180	10	66261138281	
	240	240	10	66261138282	
	320	320	10	66261135390	
80x30x6	40	40	10	69957360911	5700 - 9500
	60	60	10	63642531867	
	80	80	10	63642533096	
	120	120	10	63642534250	
	180	180	10	66261138283	
	240	240	10	63642545895	
	320	320	10	66261135497	
80x50x6	40	40	10	69957360914	5700 - 9500
	60	60	10	63642559718	
	80	80	10	69957360916	
	120	120	10	69957360917	
	180	180	10	66261138284	
	240	240	10	63642539948	
	320	320	10	66261135498	



† +25% performance migliorate



Per evitare l'inutile usura degli utensili, si consiglia di utilizzare una grana più grossa invece di aumentare la pressione di contatto. Per una finitura superficiale più fine, aumentare la velocità di taglio. Per una finitura più ruvida, aumentare la pressione di contatto. Utilizzando la stessa grana, su materiali più morbidi, la finitura sarà più ruvida.



BDX R207 FRASTAGLIATE[†]

- Supporto in tela peso X flessibile
- Abrasivo all'ossido di alluminio per un taglio aggressivo e una più lunga durata del prodotto
- Ruote frastagliate su gambo per pulitura e levigatura con macchine fisse per metallo, legno e plastiche
- Azione più leggera rispetto alla versione standard e maggior conformabilità



	DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
RUOTE CON GAMBO FRASTAGLIATE					
	30x15x6	40	10	66261135702	9500 - 15900
		80	10	66261135714	
		120	10	66261135730	
		240	10	66261135732	
		320	10	66261135745	
	40x20x6	60	10	66261135775	7100 - 12000
		80	10	66261135779	
		120	10	66261135782	
		180	10	66261135784	
		320	10	66261135785	
	60x30x6	60	10	66261135790	4800 - 7900
		80	10	66261135792	
		120	10	66261135794	
		180	10	66261135795	
		320	10	66261135796	
	80x50x6	60	10	66261135797	3600 - 6000
		80	10	66261135799	
		120	10	66261135801	
		180	10	66261135803	
		320	10	66261135804	



[†] +25% performance migliorate

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, S = Gambo

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

PRODOTTO	36	40	60	80	120	150	180	240	320
NORTON QUANTUM R928		•	•	•	•				
X-TREME R822	•	•	•	•	•	•			
X-TREME S R427	•	•	•	•	•	•	•	•	
BDX R207		•	•	•	•	•	•	•	•

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

DIAMETRO (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
20	250 pezzi
25	250 pezzi
30	250 pezzi
40	250 pezzi
50	150 pezzi
60	150 pezzi
80	100 pezzi



RUOTE LAMELLARI IN BEARTEX SU GAMBO

Le ruote lamellari in Beartex sono la scelta ideale per una varietà di applicazioni di finitura e omogenizzazione di metalli tipici del settore siderurgico e della pulitura.

Le ruote lamellari sono studiate per offrire una finitura omogenea e taglio uniforme su forme e profili complessi.

Esistono due tipi di ruote lamellari in Beartex: quelle composte solo da lamelle in tessuto non tessuto e quelle miste alternate a lamelle in tela. Le ruote lamellari miste si differenziano per una maggior capacità di asportazione poiché più rigide e meno conformabili e devono essere sempre impiegate nella direzione indicata sull'etichetta del prodotto.

TIPOLOGIE DI RUOTE LAMELLARI CON GAMBO

Montate su un gambo da 6mm di diametro per l'uso su smerigliatrici assiali per la rimozione di segni di ossidazione, corrosione e vernici ma anche per ottenere finitura satinata.

RUOTE LAMELLARI IN BEARTEX

- Lamelle in tessuto non tessuto
- Ideali per la finitura di aree ampie e contorni o bordi complessi
- Possono essere utilizzate per metalli, legno, materiali compositi e plastiche
- Meno aggressive rispetto alle tradizionali ruote lamellari in tela



RUOTE LAMELLARI MISTE IN BEARTEX

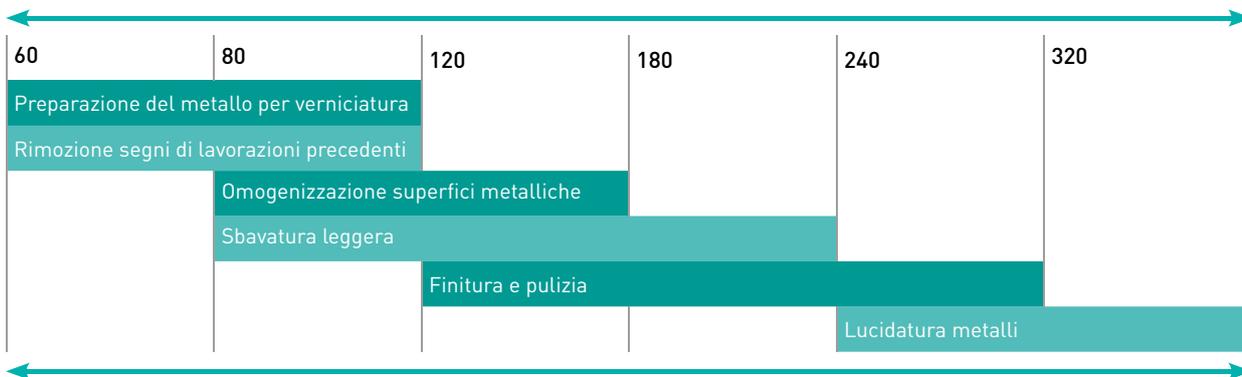
- Lamelle in tela alternate con lamelle in tessuto non tessuto
- Azione di taglio più aggressiva e veloce grazie alla presenza di lamelle più consistenti in tela
- Il rapporto tra lamelle in tela e in tessuto non tessuto può essere modificato per adattarsi a particolari applicazioni
- Ideale per sbavatura e finitura su acciaio inossidabile



GUIDA ALL'APPLICAZIONE

SGROSSATURA

FINITURA



RUOTE MISTE

RUOTE LAMELLARI IN BEARTEX

RUOTE LAMELLARI BEARTEX HEAVY DUTY

- Grana premium all'ossido di alluminio per un'elevata capacità di taglio
- Tecnologia Clean Bond™ per una finitura della superficie uniforme, senza macchie
- Ruota resistente per omogenizzazione e finitura con una durata del prodotto 2 volte superiore rispetto a specifiche standard



DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	CODICE CAP	IMBALLO	CODICE
30x20x6	Medium A	F2316	10	66261133394*
40x20x6	Medium A	F2316	10	66261133392*
60x30x6	Medium A	F2316	10	66261117932
80x40x6	Medium A	F2316	10	66261117934
80x50x6	Medium A	F2316	10	66261133390*
100x50x6	Medium A	F2316	10	66261117936



* Ad esaurimento - Make

RUOTE LAMELLARI BEARTEX

- Forma conformabile che ben si adatta alla lavorazione di contorni, profili e forme sagomate
- Assenza di vibrazioni e conseguenti sbavature sul pezzo lavorato
- Finitura consistente per una satinatura omogenea del pezzo lavorato



DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	GRANA LAMELLE TELA	CODICE CAP	IMB	CODICE
30x20x6	Medium A	-	F2309	10	66261032155
	Fine A	-	F2405	10	66261032160
40x20x6	Medium A	-	F2309	10	66261032156
	Fine A	-	F2405	10	66261032161
	Very Fine A	-	F2528	10	66261032165



Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, S = Gambo

RUOTE

RUOTE LAMELLARI IN BEARTEX SU GAMBO

DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	GRANA LAMELLE TELA	CODICE CAP	IMB	CODICE
60x30x6	Fine A Interleaved	60	F2401	10	63642549639
	Fine A Interleaved	100	F2401	10	63642549640
	Fine A Interleaved	150	F2401	10	63642549641
	Coarse	-	F2202	10	66261032167
	Medium A	-	F2309	10	66261032157
	Medium S	-	F4300	10	66261053048
	Fine A	-	F2401	10	63642549650
	Fine S	-	F4401	10	63642515902
	Very Fine A	-	F2501	10	63642515905
80x50x6	Fine A Interleaved	60	F2401	10	07660705179
	Fine A Interleaved	100	F2401	10	63642515544
	Fine A Interleaved	150	F2401	10	63642515545
	Medium A	-	F2302	10	63642586113
	Medium S	-	F4300	10	66261053053
	Fine A	-	F2401	10	63642515583
	Fine S	-	F4401	10	63642515614
	Very Fine A	-	F2501	10	63642515628
	100x50x6	Fine A Interleaved	60	F2401	10
Fine A Interleaved		100	F2401	10	63642515908
Fine A Interleaved		150	F2401	10	63642515909
Fine A		-	F2401	10	63642515903
Fine S		-	F4401	10	63642515904
Very Fine A		-	F2501	10	63642515906

Altre specifiche sono disponibili su ordinazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Customer Service.

RUOTE LAMELLARI BEARTEX ATTACCO TR+



- Per operazioni dove è necessario un utensile ad attacco rapido



METALLO INOX



DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	CODICE CAP	IMBALLO	CODICE
60x30xTR	Medium A	F2316	10	66261124072

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, S = Gambo

Utilizzare con supporto TR+ per dischi ad attacco rapido.
Disponibile anche su ordinazione in versione mista e diverse dimensioni.

PLATORELLO PER ATTACCO TR+ TR+ (TR+ - SL4)



TIPO	DENSITÀ	MAX RPM	IMBALLO	CODICE
Platorello in plastica con gambo 6mm	Hard	15000	1	63642586196



RUOTE LAMELLARI CON ATTACCO M14 PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE

Le ruote lamellari Norton con attacco filettato M14 sono la soluzione ideale per sbavare e rimuovere saldature su contorni e superfici irregolari con asportazione uniforme e finitura omogenea. La capacità di adattarsi ai profili più complessi rendono le ruote lamellari facili da utilizzare senza la necessità di regolazioni o preparazioni particolari prima dell'applicazione.

Le ruote lamellari Norton sono un prodotto flessibile che non provoca alterazioni della forma del pezzo lavorato, ovvero produce un quantitativo inferiore di scarti e quindi un'augmentata produttività a lungo termine.

NEW NORTON QUANTUM HIGH PERFORMANCE INNOVATION

- Elevate performance sui metalli difficili da lavorare perché suscettibili al calore, come inox, inconel, leghe e componenti in titanio
- Il taglio aggressivo consente una rimozione dei difetti veloce ed efficace
- Nessun riscaldamento del pezzo lavorato grazie all'additivo supersize
- Durata prolungata anche in applicazioni gravose



	DIM DIAxWxTH (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
	115x20 M14	40	5	69957307345	6700 - 8300
		60	5	69957307350	
		80	5	69957307353	
		120	5	69957307354	
	125x20 M14	40	5	69957307355	6700 - 8300
		60	5	69957307356	
		80	5	69957307359	
		120	5	69957307360	

RUOTE LAMELLARI CON ATTACCO M14 PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE

BDX R207

- Utilizzo universale su acciaio e inox, ma anche su vernici, plastica e legno
- Ottima finitura superficiale a basse pressioni
- Per un taglio aggressivo e una durata del prodotto più lunga
- Veloce e facile da montare su smerigliatrice angolare

METALLO
ALU



VERNICI
LEGNO



DIM DIAxWxTH (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	
	115x20 M14	40	5	66261121351	6700 - 8300
		60	5	66261121353	
		80	5	66261121411	
		120	5	66261121415	
		180	5	66261121423	
		320	5	66261121425	
	125x20 M14	40	5	66261121426	6700 - 8300
		60	5	66261121427	
		80	5	66261121428	
		120	5	66261121429	
		180	5	66261121432	
		320	5	66261121435	

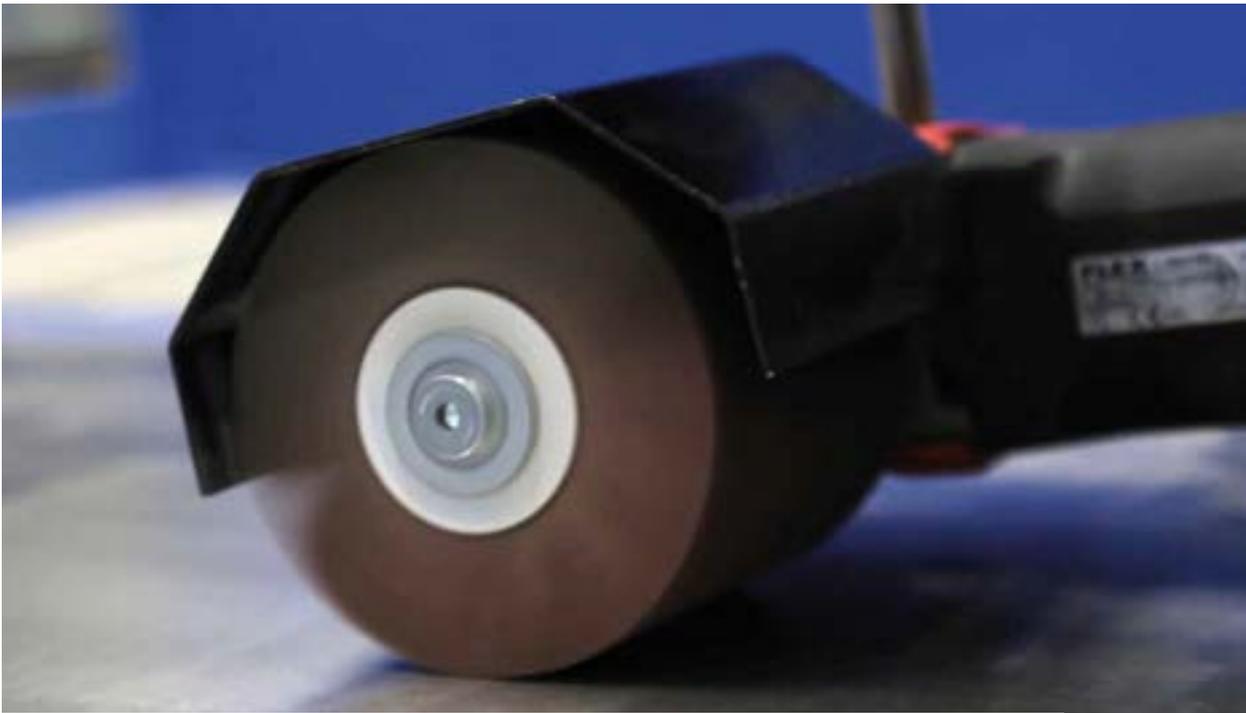
 +25% performance upgrade

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, TH = Filettatura



Per evitare un'inutile usura dell'utensile, ridurre la pressione di contatto. Aumentando la grana del prodotto, si ottiene un maggior tasso di asportazione. Per ottenere una superficie leggermente più fine aumentare la velocità di taglio. Per ottenere una finitura ruvida aumentare la pressione. A parità di grana utilizzata, la finitura è più ruvida su materiali più morbidi.





RUOTE LAMELLARI PER SATINEX

Le ruote per satinex si possono montare su ogni tipologia di satinatrice portatile grazie al comodo attacco centrale attorno al quale sono disposte radialmente le lamelle abrasive. Questa configurazione risulta particolarmente indicata per la lavorazione di superfici ampie ed irregolari. Le ruote per satinex sono impiegate per pulitura e rimozione di saldature dove è richiesta un'asportazione consistente di materiale, ma possono essere utilizzate anche solo per ottenere un aspetto estetico satinato.

La velocità di utilizzo consigliata è di 15-30 m/s. Grazie alla forza centrifuga che si genera a questa velocità, le lamelle abrasive risultano dritte e minima la superficie di lavoro sul pezzo. Ovvero si riesce ad ottimizzare l'asportazione senza provocare surriscaldamento del pezzo lavorato e del prodotto.

X-TREME R822

- Ideale su acciaio inossidabile e leghe resistenti
- Ideale per sbavare, omogenizzare e rimuovere bordi e saldatura
- Un'azione di taglio aggressiva comporta taglio più veloce e minor tempo ciclo, quindi massimo rendimento
- Ottima finitura grazie al ridotto intasamento e capacità di taglio consistente



	DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
	100x50x19,1	40	1	66261139933	2900 - 5800
		60	1	66261138387	
		80	1	66261138388	
	100x100x19,1	40	1	66261139934	2900 - 5800
		60	1	66261138390	
		80	1	66261138391	

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, S = Gambo

RUOTE LAMELLARI PER SATINEX

BDX R207

- La migliore soluzione quando si richiede un'ottima finitura e per applicazioni a bassa pressione
- Utilizzabile su tutti le tipologie di materiale: metallo, legno, plastica e vernici
- Velocità di taglio costante per un'ottima finitura
- Si adatta facilmente al pezzo

VERNICI
LEGNO



METALLO
ALU



	DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
	100x50x19,1	40	5	66261139842	2900 - 5800
		60	5	66261138372	
		80	5	66261138373	
	100x100x19,1	40	6	66261178710	2900 - 5800
		60	6	63642556870	
		80	6	63642569354	
		120	6	63642556744	

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, S = Gambo

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

PRODOTTO	36	40	60	80	120	150	180	240	320
NORTON QUANTUM R928		•	•	•	•				
X-TREME R822	•	•	•	•	•	•			
X-TREME S R427	•	•	•	•	•	•	•	•	
BDX R207		•	•	•	•	•	•	•	•

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

DIM (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
100x50x19,1	20 pezzi
100x100x19,1	10 pezzi

MACCHINE SATINATRICI

- Satinatrice portatile con sistema elettronico per la variazione della velocità
- Albero speciale con chiavetta, carter di protezione integrato
- Ideale per levigare, satinare, smerigliare

VELOCITÀ (RPM)	POTENZA (WATT)	PESO	CODICE
1000-3500	1400	2,9 kg	63642506643



SATINEX KIT

- Kit contenente una satinatrice portatile (regolazione di velocità 1200-3900 rpm) e un assortimento di 6 ruote per raggiungere la finitura desiderata



CONTENUTO DEL KIT	CODICE COMPONENTE	IMB	CODICE KIT
Valigetta in plastica	66261187683	1	
FLW FWF 100x100x19.1 R207PLUS NOR P40	66261178710	1	
FLW FWF 110x100x19.1 R207PLUS NOR P60	63642556870	1	
FLW WZMD 110x100x19.1 F2212 NOR AOCRMD +	63642557218	1	66254488427
FLW WZMD 110x100x19.1 F2312 NOR AOMEMD +	63642557404	1	
FLW WZMD 110x100x19.1 F2402 NOR AOFIMD +	07660707415	1	
IFW WZMD 110x100x19.1 F2309 NOR AOMEMD +	07660707431	1	



RUOTE IN BEARTEX PER SATINEX

Le ruote in Beartex per satinex garantisce un'ottima azione abrasiva sia su superfici piane che irregolari. Queste ruote possono essere impiegate su ogni tipo di satinatrice portatile.

BEARTEX

- Da utilizzare su macchine a velocità variabile
- Vasta gamma di grane
- Per applicazioni dalla rimozione della ruggine a una finitura satinata
- La costruzione della ruota lamellare garantisce una finitura lineare perfetta per lavori di riparazione e ritocco



GUIDA ALL'APPLICAZIONE

INDUSTRIA	APPLICAZIONE	PRODOTTI
Industria siderurgica	Rimozione imperfezioni, finitura lamiere	Satinex in Beartex A Medium
Edilizia (infissi, porte, ...)	Finitura parti in ottone, alluminio e acciaio, satinatura	Satinex in Beartex Fine e Very Fine per finitura più brillante
Pulitura metalli	Pulizia e rimozione di incrostazioni, segni di ruggine e ossido	Satinex RapidStrip
Industria alimentare	Saldatura, finitura satinata	Satinex poliuretano

RUOTE IN BEARTEX PER SATINEX

RUOTE IN BEARTEX



METALLO
INOX

APPLICAZIONE	DIM DxTxB (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX RPM	IMBALLO	CODICE
Satinatura / omogenizzazione	110x50x19	F2212	Coarse A	5700	2	69957336455
		F2316	Medium A Heavy Duty	5700	2	66261124067
	110x100x19	F2212	Coarse A	5700	1	63642557218
		F2316	Medium A Heavy Duty	5700	1	66261119811
		F2312	Medium A	5700	1	63642557404
		F2400	Fine A	5700	1	63642557405
		F2402	Fine A	5700	1	07660707415
		F2504	Very Fine A	5700	1	63642557406
		F4306	Medium S	5700	1	63642556878

RUOTE MISTE BEARTEX/TELA

APPLICAZIONE	DIM DxTxB (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX RPM	IMBALLO	CODICE
Sgrossatura / sba- vatura	110x50x19	F2202	Coarse A + P60	5700	2	66261180082
	110x100x19	F2202	Coarse A + P80	5700	1	63642557407
		F2309	Medium A + P80	5700	1	07660707431
		F2309	Medium A + P150	5700	1	63642557408
		F4402	Fine S + P150	5700	1	63642556741

RUOTE IN POLIURETANO

APPLICAZIONE	DIM DxTxB (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX RPM	IMBALLO	CODICE
Satinatura	110x100x19	P2W01	Coarse S	5700	1	63642557410

RUOTE IN RAPID STRIP

APPLICAZIONE	DIM DxTxB (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX RPM	IMBALLO	CODICE
Decapaggio / rimozione ossidi	110x100x19	R4101	Extra Coarse S	5700	1	63642557184

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
Altre configurazioni e misure disponibili

METALLIC TAPE

- Nastro di mascheratura metallico autoadesivo, specifico nelle lavorazioni di satinatura di profili in acciaio inossidabile

INOX

DIM WxL (mm/m)	IMBALLO	CODICE
50mmx2M	1	69957311590





RUOTE LAMELLARI SU FLANGIA

La struttura del prodotto a lamelle ancorate sulla flangia centrale con la resina conferisce una grande flessibilità al prodotto e un'usura progressiva e graduale. Di conseguenza le ruote lamellari su flangia continuano ad autoravvivarsi durante l'utilizzo e si adattano bene a levigare contorni e superfici irregolari. Particolarmente idonee per preparare le superfici e rimuovere le imperfezioni da componenti in metallo.

Le ruote lamellari montate su flange hanno prestazioni migliori a una velocità consigliata di 38-42 m/s. A questa velocità, le lamelle abrasive si alzano a causa della forza centrifuga, solo le estremità risultano in contatto con il pezzo da lavorare, ottimizzando così la rimozione delle bave e la finitura senza provocare surriscaldamento ed eccessiva usura del prodotto.

BDX R207

- Consigliate per applicazioni dove richiesta bassa pressione
- Per uso universale su metallo, possono essere utilizzate anche per la rimozione della vernice e su plastica o legno
- La soluzione per finitura di contorni e profili complessi
- Per un taglio aggressivo e una durata del prodotto più lunga



METALLO
ALU 

VERNICI
LEGNO 

	DIM DIAxWxB (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
	165x30x54	50	5	66261034020*	4300 - 4900
		60	5	66261039574*	
		150	5	66261034155*	
		220	5	66261034029*	
	165x50x54	50	5	66261033857*	4300 - 4900
		60	5	66261033882*	
		80	5	63642524014*	
		150	5	66261034032*	
	250x50x100	80	5	66261033886*	2900 - 3200
		120	5	66261033891*	
		150	5	66261033892*	
		180	5	66261033894*	

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, B = Foro

* Make



RUOTE LAMELLARI IN BEARTEX SU FLANGIA

Questa costruzione rende le ruote lamellari più conformabili rispetto a tutte le ruote Beartex; offrono un'azione ammortizzante ideale per essere utilizzate su superfici irregolari, nonché aree piane.

TIPI DI RUOTE LAMELLARI IN BEARTEX

1. RUOTE LAMELLARI IN TESSUTO NON TESSUTO (standard a stock)
2. RUOTE LAMELLARI MISTE (da fabbricare)

Entrambe di dimensioni variabili con larghezze da 10 a 2000mm. Disponibili in una vasta gamma di abrasivi, grane e densità per lavorazioni del legno e metallo.

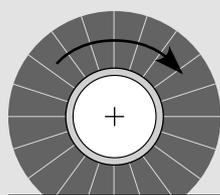
RUOTE LAMELLARI MISTE

Le ruote miste sono più aggressive di quelle in Beartex, grazie alle lamelle abrasive in tela. Questo determina una ruota più consistente che fornisce un'azione di taglio più aggressiva. Il rapporto tra lamelle in tela e in tessuto non tessuto può essere selezionato per adattarsi alle specifiche applicazioni.

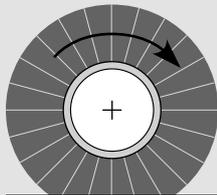
Ideale per sbavatura e finitura su acciaio inossidabile. Le ruote miste con flangia possono essere sagomate per adattarsi al profilo, ad esempio lavorazione di cornici in legno.

DENSITÀ

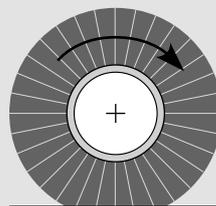
Le diverse densità consentono una maggior versatilità che va da morbidi cuscinetti a pulizia e finitura. La densità di una ruota può essere aumentata (indurita) aggiungendo altre lamelle, come mostrato di seguito:



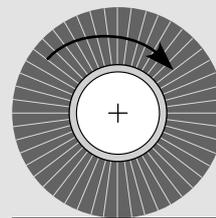
SD: Soft density



MD: Medium density



HD: Hard density



HDEX: Extra Hard density

GUIDA ALL'APPLICAZIONE DELLE RUOTE LAMELLARI IN BEARTEX

SGA MCC	GRANA	MD	NOME VECCHIA QUALITÀ	TIPO DI GRANA	APPLICAZIONE
F2212	Coarse A	DAB01	-	Ossido di alluminio	<ul style="list-style-type: none"> • Capacità di taglio aggressiva e molto resistente • Asportazione costante di materiale e corrosione
F2301/ F2312	Medium A	D0005	D05/DIS	Ossido di alluminio	<ul style="list-style-type: none"> • Appositamente realizzato per acciaio inossidabile e alluminio • Finitura satinata opaca
F2316	Medium A Heavy Duty	-	-	Ossido di alluminio	<ul style="list-style-type: none"> • Azione più aggressiva e finitura più grezza di F2301 • Maggiore durata con capacità di resistere a spigoli vivi • Appositamente progettato per evitare sbavature
F2401/ F2412	Fine A	D0097	D97	Ossido di alluminio	<ul style="list-style-type: none"> • Effetto satinato fine su acciaio inossidabile • Carteggiatura legno e rimozione vernice
F2402	Fine A	D0002	D02	Ossido di alluminio	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare per tutti i metalli • Contiene trattamento anti-smearing, nessuna bruciatura
F2501/ F2519	Very Fine A	D0091	D91	Ossido di alluminio	<ul style="list-style-type: none"> • Finitura fine su metalli duri • Pulizia e rimozione dell'ossido su metalli teneri
F4301	Medium S	D0054	D54	Carburo di silicio	<ul style="list-style-type: none"> • Finitura satinata semi-lucida su acciaio inossidabile • Preparazione della superficie su alluminio prima di anodizzazione
F4401	Fine S	D0071	D71	Carburo di silicio	<ul style="list-style-type: none"> • Per acciaio inossidabile, alluminio e ottone • Preparazione della superficie di saldatura • Legno, levigatura di primer, pitture e vernici
F4501	Very Fine S	D0089	D89	Carburo di silicio	<ul style="list-style-type: none"> • Finitura satinata semi-lucida su alluminio, ottone e metalli preziosi • Finitura uniforme su legno e superfici verniciate
F4601/ F4612	Ultra Fine S	D0098	D98	Carburo di silicio	<ul style="list-style-type: none"> • Pulizia leggera su metalli • Finitura su metalli preziosi
F4801	Micro Fine S	D0075	D75	Carburo di silicio	<ul style="list-style-type: none"> • Super finitura

RUOTE LAMELLARI SU FLANGIA IN BEARTEX 

DENSITÀ MEDIUM

- La struttura più conformabile di tutte le ruote Beartex. Ideale per l'uso su superfici e parti sagomate caratterizzate da una geometria complessa
- L'azione delicata consente di raggiungere un risultato omogeneo e finitura uniforme
- Adatto per una vasta gamma di applicazioni inclusa la rimozione della corrosione, pulizia e finitura superficiale



	DIM DxWxB (mm)	GRANA	CODICE CAP	IMBALLO	CODICE
	150x50x50	Coarse A	F2212	1	66261083026
		Medium A	F2312	1	66261082061
		Med A Heavy Duty	F2316	1	66261083074
		Fine A	F2412	1	66261083078
		Very Fine A	F2519	1	66261083082*
		Ultra Fine S	F4612	1	66261083084*
	200x50x76	Coarse A	F2212	1	66261083027
		Medium A	F2301	1	63642588131
		Med A Heavy Duty	F2316	1	66261083075
		Fine A	F2412	1	66261083079
		Very Fine A	F2501	1	63642588137
		Very Fine S	F4501	1	63642588145

*Make - MOQ 14 pezzi
Altre dimensioni disponibili su ordinazione.

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, B = Foro

Consultare la sezione degli accessori sul retro di questo catalogo per informazioni sulle flange di riduzione.
Per ulteriori informazioni, contattare il Customer Service.



RUOTE CONVOLUTE RAPID FINISH PER MACCHINE FISSE O DA BANCO

Le ruote convolute sono ottenute avvolgendo il tessuto non tessuto abrasivo attorno ad un'anima centrale e legando insieme gli strati con la resina. Le ruote sono disponibili in diversi diametri, gradi e densità per rimuovere segni di fresatura, corrosione e ossidi, abbassare la rugosità superficiale, armonizzare i segni di saldatura e lasciare un effetto estetico satinato.

PRODOTTI DA FABBRICARE



VORTEX RAPID FINISH



- Azione di taglio aggressiva e ottimo mantenimento della forma
- Finitura costante durante l'intera vita della ruota grazie alla tecnologia Vortex della grana abrasiva e del legante
- Ideale per sbavatura e finitura di ingranaggi e componenti di turbine
- Da fabbricare



NEW RAPID FINISH GP A/O & S/C



- Per applicazioni generiche di sbavatura e levigatura di metalli, legno e vetro
- Tecnologia brevettata Clean Bond™ che previene la generazione di bruciature causate da intasamento o surriscaldamento di metalli teneri
- La durata maggiore del 10-30% e il minor tempo ciclo comporta un'aumentata produttività delle ruote
- Le ruote possono essere utilizzate sia a secco che ad umido

RAPID FINISH DCS (STRUTTURA APERTA)

- Ottimo per armonizzare, rimuovere la ruggine, applicare finiture decorative e applicazioni a velocità bassa o moderata
- Grana al carburo di silicio con densità bassa per finitura, da non utilizzare per sbavare



DxWxB(mm)	GRANA	CODICE CAP	DENSITÀ	IMBALLO	CODICE
150x50x25	Fine S	C4401	UNICA	2	63642549645
	Medium S	C4301	UNICA	2	66261058510
200x50x76	Fine S	C4401	UNICA	2	63642515565
	Medium S	C4301	UNICA	2	07660705208*

* Make

RAPID FINISH DSS SURFACE FINISHING (STRUTTURA APERTA)

- Azione di taglio più aggressiva e più durevole rispetto alle ruote DCS
- Finitura costante con pressione moderata



DxWxB(mm)	GRANA	CODICE CAP	DENSITÀ	IMBALLO	CODICE
150x25x25	Medium A	C2302	UNICA	4	66261058550*
	Coarse S	C4202	UNICA	4	66261058553*
150x50x25	Medium S	C4302	UNICA	2	66261058560*

* Make

RAPID FINISH DMA RED

- Resina legante più forte che conferisce maggiore resistenza e durata
- Pulisce e armonizza il pezzo senza alterarne la dimensione
- Può essere utilizzata per una finitura satinata opaca (effetto antico) dovuta alla grana all'ossido d'alluminio



DxWxB(mm)	GRANA	CODICE CAP	DENSITÀ	IMBALLO	CODICE
150x25x25	Medium A	C2303	5	3	66261007936
150x50x25	Medium A	C2303	5	2	66261007957
200x25x76	Medium A	C2303	5	3	66261007831*
200x50x76	Medium A	C2303	5	2	66261007904

* Make

Dimensioni chiave: D = Diametro W = Spessore B = Foro

RUOTE CONVOLUTE RAPID FINISH PER MACCHINE FISSE O DA BANCO

RAPID FINISH LIGHT FINISHING

- Ruota conformabile al pezzo lavorato
- Finitura di materiali dove non è richiesta asportazione e con tolleranze dimensionali molto strette
- Particolarmente indicate nella pulitura di gioielli in argento, finitura di protesi mediche e palette di turbine



DxWxB(mm)	GRANA	CODICE CAP	DENSITÀ	IMBALLO	CODICE
150x25x25	Fine S	C4411	7	3	66254403709*
	Fine S	C4411	8	3	66254421573
200x25x76	Fine S	C4411	7	3	66254409924*
	Fine S	C4411	8	3	66254421577

* Make

RAPID FINISH SERIES 1000 LONG LIFE

- Prodotto polivalente grazie ad un ampio range di grane e densità
- Adatto per la sbavatura, armonizzazione e lucidatura
- Taglio freddo e senza bruciature sul pezzo lavorato
- Eccellente durata e nessuna contaminazione



DxWxB(mm)	GRANA	CODICE CAP	DENSITÀ	IMBALLO	CODICE	
150x10x25	Fine S	C4408	7	4	63642549767	
150x12x25	Fine S	C4408	7	4	66261018628	
	Medium A	C2308	7	4	66261018857	
	Medium S	C4308	7	4	69957397880	
	Fine S	C4408	8	4	66261018773	
150x25x25	Fine A	C2406	6	3	66261055204	
	Medium S	C4308	6	3	66261055202	
	Fine S	C4408	7	3	66261055223	
	Fine S	C4408	8	3	66261018774	
	Medium S	C4308	8	3	66261096033*	
	Fine S	C4408	9	3	7660705227	
	Medium S	C4308	9	3	66261055371	
	150x50x25	Fine A	C2406	7	2	66261008897*
	200x20x76	Medium S	C4308	9	3	66261023567
200x25x76	Fine S	C4408	6	3	66261019693	
	Medium S	C4308	6	3	66261055208	
	Fine S	C4408	7	3	66261018639	
	Medium A	C2308	7	3	66261055232*	
	Medium S	C4308	7	3	69957394610	
	Fine S	C4408	8	8	66261018775	
	Medium A	C2308	8	3	66261018855	
	Medium S	C4308	8	3	66261018673	
	Fine S	C4408	9	3	66261018641	
	Medium S	C4308	9	3	66261018997	

DxWxB(mm)	GRANA	CODICE CAP	DENSITÀ	IMBALLO	CODICE
200x50x76	Medium S	C4308	6	2	66261055211
	Fine S	C4408	7	2	66261018877
	Medium A	C2308	7	2	66261055235
	Fine S	C4408	8	2	66261019629
	Medium S	C4308	8	2	07660705226*
	Fine S	C4408	9	2	66261055276

* Make

RAPID FINISH SERIES 4000

- Prodotto indicato per sbavatura pesante, smussatura di angoli e spigoli
- Scelta ottimale per la tenuta della forma e durata



DxWxB(mm)	GRANA	CODICE CAP	DENSITÀ	IMBALLO	CODICE
150x25x25	Fine S	C4406	8	3	66261008658
	Medium A	C2306	8	3	66261004208
200x25x76	Fine S	C4406	8	3	66261004123
	Medium A	C2306	8	3	66261004165

Dimensioni chiave: D = Diametro W = Spessore B = Foro

BUSSOLE DI RIDUZIONE PER RUOTE

	FORO DA RIDURRE (mm)	DIAMETRO FORO RIDOTTO (mm)	DIAMETRO EXT. RUOTA (mm)	IMBALLO	CODICE
	25	10	da 100 a 150	2	66261080522
		13	-	2	66261080523
		16	-	2	66261080524
		20	-	2	66261080525
		22	-	2	66261080526
50	13	150	2	66261080527	
	16	-	2	66261080528	
	25	-	2	66261080529	
	32	-	2	66261080530	
76	25	200	2	66261080531	
	32	-	2	66261080532	
	50	-	2	66261080514	
125	32	-	2	66261080534	

CAPIRE IL PRODOTTO

NOME FAMIGLIA	NOME PRODOTTO	DENSITÀ	TIPOLOGIA ABRASIVO	GRANA	CODICE CAP
VORTEX	VTX	7,8,9	Alox	Medium	C2312
GENERAL PURPOSE	GP	5,6,7,8,9	Alox	Medium	C2315
	GP	5,6,7,8,9	Alox	Fine	C2408
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Medium	C4315
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Fine	C4415
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Very fine	C4515
DCS	DCS	4	SiC	Very fine	C4501
	DCS	4	SiC	Fine	C4401
	DCS	4	SiC	Medium	C4301
DSS	DSS	4	SiC	Medium	C4302
DSA	DSA	4	Alox	Medium	C2302
METAL FINISHING	DMA	5	Alox	Medium	C2303
SERIES 1000 LONG LIFE	D1 6 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 7 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 8 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 9 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 6 S LL	6,7,8,9	SiC	Fine	C4408
	D1 7 S LL	6,7,8,9	SiC	Fine	C4408
	D1 8 S LL	6,7,8,9	SiC	Medium	C4308
	D1 9 S LL	6,7,8,9	SiC	Medium	C4308
SERIES 4000	D4 8 A	8,9	Alox	Medium	C2306
	D4 8 S	8,9	SiC	Fine	C4406
	D4 9 S	8,9	SiC	Fine	C4406



DISCHI RAPID STRIP PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

Grazie al loro ridotto spessore, alle resistenti fibre sintetiche e alla configurazione a trama aperta della rete, i dischi in Rapid Strip sono la soluzione ottimale per operazioni di decappaggio e sverniciatura rapida senza intasamento e con durata doppia rispetto agli altri prodotti per lo stripping.

DISCHI BLAZE RAPID STRIP



- Il prodotto migliore per la rimozione di ruggine, residui di corrosione, segni di saldatura, incrostazioni e contaminazioni simili
- I dischi in Blaze durano più del doppio dei prodotti standard grazie alla grana abrasiva ceramicata premium
- Prodotto estremamente versatile: ad elevate pressioni garantisce un'azione aggressiva, mentre a bassa pressione fornisce un'ottima finitura che non necessita rilavorazioni successive



DxWxB (mm)	CODICE CAP	IMBALLO	MAX RPM	CODICE
DISCHI CON FORO				
100x13x12	R9101	25	8000	66623304856
150x13x12	R9101	15	8000	66261099378
200x13x12	R9102	5	4500	66623393517
DISCHI CON GAMBO				
100x13x6	R9101	5	8000	66623378059
150x13x8	R9101	10	5500	66623334482

Dimensioni chiave: D = Diametro W = Spessore B = Foro

DISCHI RAPID STRIP PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

DISCHI RAPID STRIP

- Ruota per impiego universale di rimozione di rivestimenti come vernici su legno, metallo e materiale plastico
- La combinazione fra fibre in nylon, resina resistente e grana extra coarse garantisce prestazioni ottimali, elevata durata e migliore finitura
- Idoneo per la preparazione di superfici prima di lavorazioni successive come verniciatura o anodizzazioni
- Minimo intasamento su adesivi, rivestimenti e metalli teneri



DxWxB (mm)	CODICE CAP	IMBALLO	MAX RPM	CODICE
DISCHI CON FORO				
100x13x12	R4101	25	8000	63642585700
150x13x12	R4101	15	5500	63642585703
200x13x12	R4101	5	4500	63642585704
DISCHI CON GAMBO (1 DISCO)				
75x13x6	R4101	10	10000	63642557741
100x13x6	R4101	10	8000	63642557742
150x13x8	R4101	10	6000	63642557743
DISCHI CON GAMBO (2 DISCHI)				
75x25x6	R4101	5	10000	63642557744
100x25x6	R4101	5	8000	63642557745
150x25x8	R4101	5	6000	63642557746

MANDRINI

DISCO DxWxB (mm)	DIAMETRO GAMBO (mm)	IMBALLO	CODICE
<150x13x12	6	1	07660707022
<200x13x12	8	1	07660707023





RUOTE UNITIZED RAPID BLEND PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

Le ruote unitized sono ottenute compattando e legando insieme strati di tessuto non tessuto abrasivo per operazioni di riparazione dove richiesta una soluzione efficace in termini di costi e prestazioni. Le ruote Rapid Blend possono essere utilizzate per la lavorazione di diverse forme e contorni complessi senza necessità di essere rinvivate. Poiché prive di componenti metallici le ruote non possono causare contaminazioni.

VORTEX RAPID BLEND STRUTTURA CHIUSA

- Soluzione ideale per operazioni di finitura e rimozione di piccole quantità di materiale
- La tecnologia brevettata Vortex della grana garantisce un taglio freddo e un'azione più aggressiva rispetto alle ruote unitized standard
- La configurazione della resina permette di disperdere meglio il calore generato durante l'utilizzo
- Maggiore durata della ruota e minor tempo ciclo



DxWxB (mm)	CODICE CAP	GRANA/DENSITÀ	IMBALLO	MAX RPM	CODICE
DISCHI CON FORO					
50x6x6	U2305	VORTEX 7AM	60	22100	66261080270*
75x3x6	U2305	VORTEX 5AM	40	18000	66261093448
	U2305	VORTEX 7AM	40	18000	66261191445
75x6x6	U2305	VORTEX 5AM	40	18000	66254414832
	U2305	VORTEX 7AM	40	18000	66261199696
75x13x6	U2305	VORTEX 7AM	20	18000	66261080267
125x6x22	U2305	VORTEX 5AM	20	9000	66254488602
150x6x25	U2305	VORTEX 5AM	8	7500	66254414167
	U2305	VORTEX 7AM	8	7500	66254407225

Dimensioni chiave: D = Diametro W = Spessore B = Foro

* Make

RUOTE UNITIZED RAPID BLEND PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

RAPID BLEND NEX

- La miglior scelta per operazioni di leggera sbavatura e armonizzazione delle superfici
- Struttura flessibile e conformabile per adattarsi alla lavorazione di pezzi dalla geometria complessa
- Eccellente e brillante finitura superficiale anche su acciaio inox
- Nessun segno di bruciatura sul pezzo lavorato

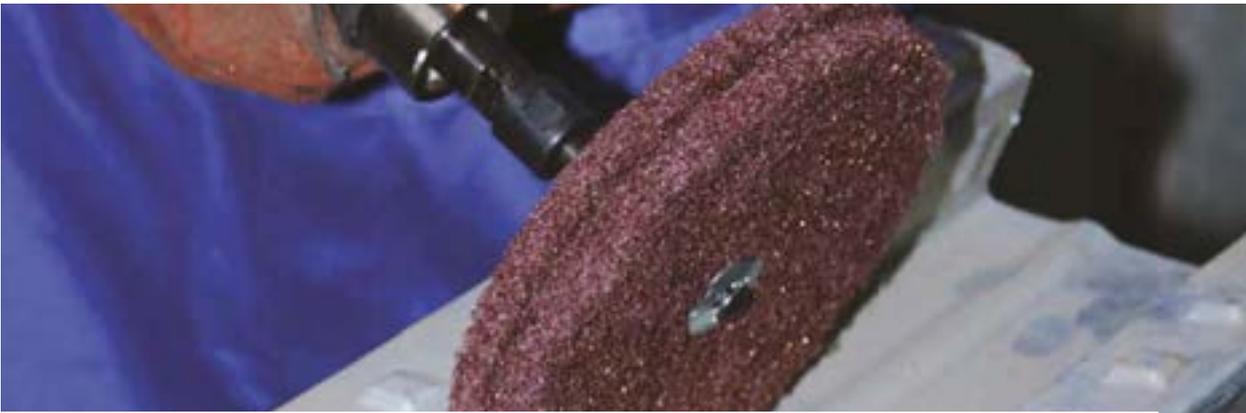
	DxWxB (mm)	CODICE CAP	GRANA/DENSITÀ	IMBALLO	MAX RPM	CODICE
	50x6x6	U4401	NEX-2SF	20	18000	63642585756
		U2401	NEX-4AF	20	22100	63642585755
	75x3x6	U2301	NEX-8AM	20	18100	63642585831
	75x6x6	U2301	NEX-2AM	10	12100	63642585763*
		U4401	NEX-2SF	10	12100	63642585768
		U4401	NEX-3SF	10	12100	63642571113
		U2401	NEX-4AF	10	18100	63642585766
		U2401	NEX-6AF	10	18100	63642585771
		U2201	NEX-8AC	10	18100	63642585776
		U2301	NEX-8AM	10	18100	63642585774
125x6x22		U4401	NEX-2SF	20	6000	66254488603
	U4401	NEX-3SF	20	6000	66254489419	
150x6x13	U2301	NEX-2AM	10	4500	66261019412	
	U4401	NEX-2SF	10	5000	66261019416	
	U4401	NEX-3SF	8	5000	66261016691	
	U2301	NEX-6AM	10	7500	66261019414	
150x6x25	U4401	NEX-2SF	8	7500	66261017050	
	U4401	NEX-3SF	8	7500	66254489421	
150x13x13	U2301	NEX-2AM	5	4500	63642585818	
	U4401	NEX-2SF	5	5000	63642585812	
	U4401	NEX-3SF	4	5000	66261015826	
	U2401	NEX-4AF	5	7500	63642585815	
	U2301	NEX-8AM	5	7500	63642585824	
150x25x13	U4401	NEX-2SF	5	5000	69957350272	
	U2401	NEX-4AF	5	7500	69957350269	
150x25x25	U4401	NEX-2SF	5	5000	63642585795	
	U2401	NEX-4AF	5	7500	63642585792	
200x25x25	U2301	NEX-2AM	5	3500	63642585796	
	U4401	NEX-2SF	5	4000	63642585797	

* Make

RUOTE UNITIZED CON PERNO



DxWxB (mm)	CODICE CAP	GRANA/DENSITÀ	IMBALLO	CODICE
25x25x5	U4401	NEX 2SF	50	66261014883
25x25x5	U2301	NEX 6AM	50	66261014908
Da utilizzare con mandrino filettato	-	-	1	66261077832



DISCHI HIGH STRENGHT PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

Realizzati in una rete in nylon resistente impregnata di resina e grana abrasiva, i dischi in Beartex High Strenght sono studiati per l'applicazione su un ampio range di materiali. Si tratta di un prodotto con cui si ottiene un leggero effetto satinato.

Le diverse applicazioni comprendono la rimozione di ruggine o ossidazioni, la pulitura di raggi interni o esterni di tubi, asportazione di segni di fusione, la finitura con effetto anticato e l'armonizzazione di superfici dai residui di lavorazioni precedenti.

DISCHI IN BEARTEX HIGH STRENGHT

- La nuova formulazione migliorata conferisce ai dischi una migliore resistenza alla rottura
- Più dischi possono essere uniti a pacchetto per aumentare lo spessore di lavoro
- Effetto satinato grazie alla compatta rete in nylon fittamente impregnata di abrasivo e resina



DxB (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	CODICE
100x8	F2303	Medium	10	66254429562
150x12	F2303	Medium	10	77696087534
	F2506	Very fine	10	77696087535
200x12	F2303	Medium	10	77696087536
	F2506	Very fine	10	77696087537

DISCHI HIGH STRENGHT PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

MANDRINI PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

	LxSxW (mm)	DIAMETRO EXT. DISCO (mm)	MAX SPESSORE UTILIZZABILE (mm)	DIAMETRO FORO (mm)	IMB	CODICE
MANDRINI CON RONDELLE						
RapidStrip/Dischi in Beartex	55x6x40	fino a 150	13	10÷12	1	7660707022
RapidStrip/Dischi in beartex/ Unitized diam >150mm	55x8x38	fino a 200	13	10÷13	1	7660707023
MANDRINI						
Dischi unitized	60x6	fino a 75	6	6 & 10	1	63642586234
Dischi unitized	75x6	fino a 75	6÷12	6 & 10	1	63642586236
Dischi unitized	85x6	fino a 150	12÷25	6	1	63642586239
MANDRINI FILETTATI						
Ruote unitized con perno	25x6	25	25	5	1	66261077832



MANDRINI
CON RONDELLE



MANDRINI



MANDRINI
FILETTATI

Dimensioni chiave: L = Diametro rondella S = Diametro perno W = Lunghezza



NORTON

SAINT-GOBAIN®

ROTOLI

ROTOLI

Rotoli anti-spreco	136
Rotoli in carta e tela	139
Beartex rotoli	146
Rotolo foam	148



ROTOLI ANTISPRECO

Progettati per consentire massima flessibilità e capacità di taglio, i rotoli in tela anti-spreco si strappano facilmente e sono confezionati in una pratica scatola che li protegge ed evita sprechi.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
 Raccomandato ●
 Adatto ○



MATERIALI / APPLICAZIONI	R222	K20N
	+++++	+++
Uso universale (metallo, legno, ecc.)	●	○
Sbavatura leggera	●	●
Rimozione di ruggine e pulizia	●	●
Omogenizzazione e finitura	●	●
Finitura di segni lasciati da lavorazioni precedenti (torni, fusioni, macchine utensili, ...)	●	○



I rotoli in R222 sono studiati per applicazioni manuali. L'elevata flessibilità del supporto in combinazione con l'ampia gamma di grane fornisce uno strumento versatile per una varietà di applicazioni su ogni tipologia di materiale.

R222 **+++++**

- Prodotto versatile in ossido d'alluminio per la lavorazione sia di legno che di metallo
- Utilizzato nel campo delle riparazioni offre un'eccellente durata combinata a ridotto intasamento
- Il supporto flessibile in cotone ben si adatta alla levigatura di superfici piane e profilate
- La confezione di ciascun rotolo garantisce protezione del prodotto e facile immagazzinamento



DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
25mmx25m	40	1	63642531849
	50	1	63642531850
	60	1	63642531823
	80	1	63642531820
	100	1	63642531815
	120	1	63642531811
	150	1	63642531808
	180	1	63642531805
	220	1	63642531802
	240	1	63642531799
	320	1	63642531796
	400	1	63642531793
	600	1	63642560206
	38mmx25m	40	1
50		1	63642531826
60		1	63642531824
80		1	63642531821
100		1	63642531817
120		1	63642531812
150		1	63642531809
180		1	63642531806
220		1	63642531803
240		1	63642531800
280		1	63642536425
320		1	63642531797
400		1	63642531794
600		1	63642539150
50mmx25m	40	1	63642531829
	50	1	63642531827
	60	1	63642531825
	80	1	63642534758
	100	1	63642531818
	120	1	63642531814
	150	1	63642531810
	180	1	63642531807
	220	1	63642531804
	240	1	63642531801
	280	1	63642536426
	320	1	63642531798
	400	1	63642531795
	600	1	63642534757

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza

NEW K20N 

- Rotolo in tela all'ossido d'alluminio dotato di un ottimo rapporto qualità/prezzo
- La scelta più conveniente per la finitura di piccoli componenti in metallo e applicazioni sul legno
- Ottima resistenza e flessibilità del prodotto grazie alle caratteristiche del supporto in cotone
- Imballo in cartone che protegge e mantiene ordinato il rotolo durante l'utilizzo



METALLO
ALU



VERNICI
LEGNO



DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
 38mm x 25m	40	1	69957393819
	50	1	69957375534
	60	1	69957377802
	80	1	69957374796
	100	1	69957375075
	120	1	69957375074
	150	1	66261159485
	180	1	69957393824
	220	1	69957375532
	240	1	66261153914
50mm x 25m	40	1	69957378214
	50	1	69957372295
	60	1	69957373478
	80	1	69957375076
	100	1	69957374797
	120	1	69957393823
	150	1	69957377808
	180	1	66261153913
	220	1	69957377801
	240	1	69957375077

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza



ROTOLI IN CARTA E TELA

I rotoli abrasivi in carta e tela sono ideali per applicazioni di levigatura, sbavatura leggera di diversi materiali come legno, superfici verniciate, metallo di ogni genere. In aggiunta a quanto riportato a catalogo, sono fabbricabili rotoli di altezze e sviluppo differente se necessario.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
 Raccomandato ◐
 Adatto ○



MATERIALI / APPLICAZIONI	H231 Carta pesante Peso F	H259 Carta pesante Peso E	G131F Carta pesante Peso E	A298 Carta pesante Peso D	A253 Carta al lattice Peso C	A295 Carta leggera Peso B	R222 Cotone flessibile Peso J	NEW K20N Cotone flessibile Peso J
	+++++	++++	+++	+++	++++	++++	+++++	+++
Metallo	◐	○	○	○	○	○	●	◐
Legno	●	◐	○	○	◐	◐	○	○
Primer / vernice	◐	○	○	○	◐	●	○	○

H231 **+++++**

- Abrasivo all'ossido d'alluminio
- Intasamento minimo grazie alla cosparsione aperta della grana abrasiva e al trattamento anti-statico
- Prodotto premium altamente raccomandato per tutti i tipi di legno e consigliato per la finitura di superfici in metallo
- Utilizzare un idoneo sistema di aspirazione per minimizzare l'impatto della polvere



METALLO
ALU



VERNICI
LEGNO



DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
 115mm x 25m VELCRATI	40	1	69957391121
	60	1	69957391123
	80	1	69957391133
120mm x 50m	60	1	63642539189
	80	1	63642539187
	120	1	63642539183
	150	1	63642539181
	180	1	63642546049



La finitura di materiali non conduttori come il legno provoca lo sviluppo di cariche elettriche dal lato abrasivo che causano l'intasamento del prodotto per adesione della polvere. Le proprietà anti-statiche dell'H231 sono in grado di scaricare queste cariche elettriche sul supporto in carta e sulla macchina prevenendo l'adesione della polvere, riducendo quindi l'intasamento e incrementando la durata del prodotto.

H259 **+++++**

- Abrasivo all'ossido d'alluminio
- Cosparsione aperta della grana per contrastare l'intasamento di materiali teneri come legno e metalli non ferrosi
- Prodotto resistente specificamente studiato per applicazioni su legno e adatto per pulitura di metalli



METALLO
ALU



VERNICI
LEGNO



DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
 120mm x 50m	40	2	66261033935
	60	2	66261033849
	80	2	66261033850
	100	2	66261033851
	120	2	66261033852
	150	2	66261033853
	180	2	66261033854
	220	2	66261033934

G131F **+++**

- Grana abrasiva all'ossido d'alluminio dall'ottimo rapporto qualità/prezzo che garantisce capacità di taglio costante e buona asportazione
- Prodotto versatile per la levigatura di legno, vernici e intonaci
- Supporto in carta prodotto da materie prime che rispettano gli standard della certificazione FSC®



DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
 93mm x 5m VELCRATI	40	10	66261032367
	80	10	66261032368
	120	10	66261032369
 120mm x 50m	40	2	66623372542
	60	2	66623372543
	80	2	66623372553
	100	2	66623372541
	120	2	66623372544
	150	2	66623372556
	180	2	66623372559

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza



ATTENZIONE AL LOGO FSC®

Significa che stiamo contribuendo ad utilizzare un prodotto in carta fabbricato con materie prime provenienti da foreste che rispettano i rigorosi standard di responsabilità ambientale, sociale ed economica secondo la certificazione FSC®.

A298 

- Grana abrasiva all'ossido d'alluminio
- Prodotto resistente in carta pesante peso D per carteggiatura di legno e levigatura di metalli in genere



DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
 120mm x 5m	40	5	6364256566
	50	5	63642551092
	60	5	63642551089
	80	5	63642551086
	100	5	63642551084
	120	5	63642551080
	150	5	63642551077
	180	5	63642551079
	220	5	63642551078
	120mm x 50m	40	1
60		1	63642551091
80		1	63642551088
100		1	63642551085
120		1	63642551082
150		1	63642568870
180		1	63642551076
220		1	63642565791

A253 **++++**

- Abrasivo all'ossido d'alluminio
- Prodotto ideale per la levigatura di particolari in legno e per applicazioni manuali di finitura su componenti verniciati, materie plastiche e metalli in genere
- Supporto in carta al lattice peso C resistente per operazioni sia a secco che ad umido



DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE	
	120mm x 5m	40	5	66623317893
		60	5	66623317894
		80	5	66623317896
		100	5	66623317897
		120	5	66623317898
		150	5	66623317899
		180	5	66623317900
		220	5	66623317901
		240	5	66623317902
		320	5	66623317913
	120mm x 50m	40	1	66623317914
		60	1	66623317917
80		1	66623317922	
100		1	66623317924	
120		1	66623317925	
150		1	66623317931	
180		1	66623317934	
220		1	66623317935	
240		1	66623317937	
320		1	66623317963	

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza

A295 **++++**

- Abrasivo all'ossido d'alluminio con trattamento anti-intasante
- Carta leggera peso B versatile per la levigatura di ogni tipologia di materiale, particolarmente indicato per legno e vernici



DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE	
	115mm x 50m	80	2	66261034043
		120	2	66261034042
		150	2	66261178728
		180	2	66261034041
		220	2	66261034040
		240	2	63642514652
		280	2	66261034039
		320	2	63642534588
		400	2	66261034037

R222 **++++**

- Grana abrasiva all'ossido d'alluminio adatta per finitura manuale e su macchine
- Grazie al supporto in cotone flessibile questa tela abrasiva è consigliata per levigatura di profili complessi e tubi
- Utilizzabile per lavori di manutenzione e riparazione sia su legno che su metallo, il prodotto offre un'ottima durata e ridotto intasamento



METALLO
ALU



VERNICI
LEGNO



DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
 100mm x 50m	40	1	63642536559
	60	1	63642560979
	80	1	63642531852
	100	1	63642531854
	120	1	63642531855
	150	1	63642545861
	180	1	63642531856
	240	1	63642531857
	320	1	63642545865
	400	1	63642545867
120mm x 50m	40	1	63642514284
	50	1	63642514286
	60	1	63642514289
	80	1	63642514291
	100	1	63642514293
	120	1	63642514294
	150	1	63642514296
	180	1	63642514298
	220	1	63642514299
	240	1	63642514300
	320	1	63642514301
	400	1	63642514302
	600	1	63642514303

NEW K20N

- Grana abrasiva all'ossido di alluminio per un taglio veloce, una buona asportazione di materiale e un ottimo rapporto qualità/prezzo
- Per applicazioni di ordinaria manutenzione



METALLO
ALU



LEGNO DURO
E MORBIDO



	DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	120mm x 50m	40	1	69957374543
		60	1	66261060811
		80	1	69957374544
		100	1	69957374545
		120	1	69957374546
		150	1	66261060808
		180	1	66261060812
		240	1	69957320485

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

PRODOTTO	36	40	60	100	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800
H231	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
G131F		•	•	•	•	•	•	•						
A295/A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
R309*			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
R222	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

*Make

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE (SVILUPPO 50m)

DIMENSIONI (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
> 25mm	12 pezzi
26 - 50mm	12 pezzi
51 - 100mm	4 pezzi
101 - 200mm	2 pezzi
201mm >	1 pezzo



BEARTEX ROTOLI

I rotoli in Beartex sono ideali per un'ampia gamma di applicazioni dalla pulizia ad operazioni di sbavatura e finitura leggera. La flessibilità dei prodotti in Beartex assicura un contatto costante del prodotto con la superficie del pezzo lavorato.

I rotoli possono essere fabbricati della misura richiesta e piegati per adattarsi a qualsiasi applicazione.

BEARTEX ROTOLI

- Prodotto tridimensionale per utilizzo manuale o su macchina
- Particolarmente conformabile ai contorni del pezzo lavorato, fornisce una finitura uniforme
- Lunga durata dovuta alla struttura a rete molto resistente
- Ideale per le applicazioni di sbavatura e finitura su un'ampia varietà di materiali



METALLO
ALU



VERNICI
LEGNO



DIM WxL (mm x m)	GRANA	CODICE CAP	IMB	CODICE	
	100mm x 10m	Medium A	F2300	2	63642557499
		Heavy Duty MED A	F2316	2	66261106168
		Fine A	F2401	2	66261018300
		Very Fine A	F2560	2	63642557738
		Very Fine A Long Life	F2504	2	66261018301
		Ultra Fine S	F4660	2	63642557501
		Micro Fine A	F2801	2	63642557500
115mm x 10m		Very Fine A	F2560	2	63642557739
		Very Fine A Long Life	F2504	2	63642587694
		Ultra Fine S	F4660	2	63642557503
120mm x 10m	General Purpose	F2568	2	63642515571	

DIM WxL (mm x m)	GRANA	CODICE CAP	IMB	CODICE
125mm x 10m	Medium A	F2300	2	63642557504
	Fine A	F2401	2	66261018307
	Very Fine A	F2560	2	63642557740
	Very Fine A Long Life	F2504	2	66261018308
	Ultra Fine S	F4660	2	63642557506
	Micro Fine A	F2801	2	63642557505*
150mm x 10m	Medium A	F2300	2	63642557507
	Heavy Duty MED A	F2316	2	66261106011
	Very Fine A	F2504	2	66261018312
	Ultra Fine S	F4660	2	63642557508*

*Make

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza





ROTOLO FOAM ROTOLI

Lo speciale supporto in spugna flessibile consente un'ottima azione di levigatura; ideali per la finitura di bordi arrotondati, contorni, profili e su componenti verniciati o in legno. I rotoli in spugna sono pre-tagliati per un utilizzo più facile e confezionati in una comoda scatola in cartone per un immagazzinamento più ordinato.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ●



MATERIALI	NORTON FOAM® A295
	++++
Metallo: levigatura fine	●
Legno: levigatura fine	●
Filler	●
Vernice / pittura / primer	●
Compositi / rivestimenti	●

A295 **+++++**

- I rotoli in carta al lattice peso B accoppiata a supporto in spugna risultano molto flessibili e resistenti all'acqua per un miglior risultato sia in applicazioni a secco che ad umido
- Prodotto eccellente per la levigatura leggera e la finitura di bordi arrotondati o contorni senza danneggiarne la forma
- La confezione da 25M con pretaglio permette un utilizzo facile e veloce



DIM WxL (mm x m)	GRANA	COLORE	IMB	CODICE	
	115mm x 25m	180	Viola	2	66261032478
	220	Rosso	2	66261032479	
	240	Blu elettrico	2	63642533809	
	280	Grigio	2	63642533808	
	320	Salmone	2	63642533807	
	400	Giallo	2	63642533806	
	500	Blu scuro	2	63642533805	
	600	Fucsia	2	63642534524	
	800	Turchese	2	63642533848	
	1000	Bianco	2	63642557616	

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza



NORTON

SAINT-GOBAIN®

FOGLI E SPUGNE

FOGLI E SPUGNE

Fogli e tamponi	152
Beartex tamponi	158
Spugne abrasive	160



FOGLI E TAMPONI PER APPLICAZIONI MANUALI

Norton offre un'ampia gamma di fogli in carta, carta al lattice e tela per applicazioni manuali in genere utilizzati in diversi settori industriali.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐
Adatto ○



MATERIALE	APPLICAZIONI	T489 CARTA AL LATTICE PESO B	T417 CARTA AL LATTICE PESO B	T401/T402/L41PC CARTA AL LATTICE PESO B	T100 CARTA AL LATTICE PESO C	A253 CARTA AL LATTICE PESO C	A295 CARTA LEGGERA PESO B	R222 COTONE FLESSIBILE PESO J	NEW K20N COTONE FLESSIBILE PESO J
		++++	++++	++++	+++	++++	++++	+++++	+++
Metallo	A umido	●	◐	●	◐	○			
	A secco			●				●	◐
Legno	Carteggiatura					◐		●	◐
	Levigatura					◐	●		
Vernici, rivestimenti	A umido	●	◐	●	◐	○			
	A secco			●		○	●		

T489 CARTA IMPERMEABILE

- Abrasivo al carburo di silicio per una finitura precisa e minimo intasamento
- Supporto flessibile per migliorare la conformabilità al pezzo lavorato



	DIM WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	230 x 280 	60	50	63642532956
		80	50	63642532988
		100	50	63642532989
		120	50	63642532990
		150	50	63642532991
		180	50	63642532957
		220	50	63642532992
		240	50	63642532993
		280	50	63642532994
		320	50	63642532995
		360	50	63642532996
		400	50	63642532997
		500	50	63642532998
		600	50	63642532999
800	50	63642533000		
1000	50	63642533001		
1200	50	63642533002		

T417 CARTA IMPERMEABILE

- Grana abrasiva al carburo di silicio e supporto in carta al lattice per applicazioni su ogni tipologia di materiale (metallo, vernici, ceramica,...)
- Ottima soluzione in termini di qualità/prezzo



	DIM WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	230 x 280 	80	50	66261021180
		120	50	66261021183
		150	50	66261021184
		180	50	66261021185
		220	50	66261021186
		240	50	66261021187
		280	50	66261021188
		320	50	66261021189
		360	50	66261021190
		400	50	66261021191
		500	50	66261021192
		600	50	66261021193
		800	50	66261021195
		1000	50	66261021196
1200	50	66261021197		

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza

FOGLI E TAMPONI PER APPLICAZIONI MANUALI

T401/T402/L41PC CARTA IMPERMEABILE

- Fogli in carta per applicazioni di superfinitura sia a umido che a secco
- Prodotto indicato dove richiesta una rugosità molto bassa



DIM WxL (mm)

230 x 280



GRANA

CODICE CAP

IMBALLO

CODICE

1500	T401	50	63642534713
2000	T401	50	63642534719
2500	T402	50	63642565497
4000	L41PC	50	66254403016

T100 CARTA IMPERMEABILE

- Abrasivo all'ossido d'alluminio e supporto in carta al lattice
- Prodotto polivalente per applicazioni a secco e a umido



DIM WxL (mm)

230 x 280



GRANA

IMBALLO

CODICE

60	50	77696081101
80	50	77696069788
100	50	77696081102
120	50	77696081103
150	50	77696081104
180	50	77696081105
220	50	77696069787
240	50	77696081106
280	50	77696081107
320	50	77696069784
360	50	77696081108
400	50	77696081109
500	50	77696081110
600	50	77696081111
800	50	77696081112
1000	50	77696081113
1200	50	77696081114
1500	50	63642531009

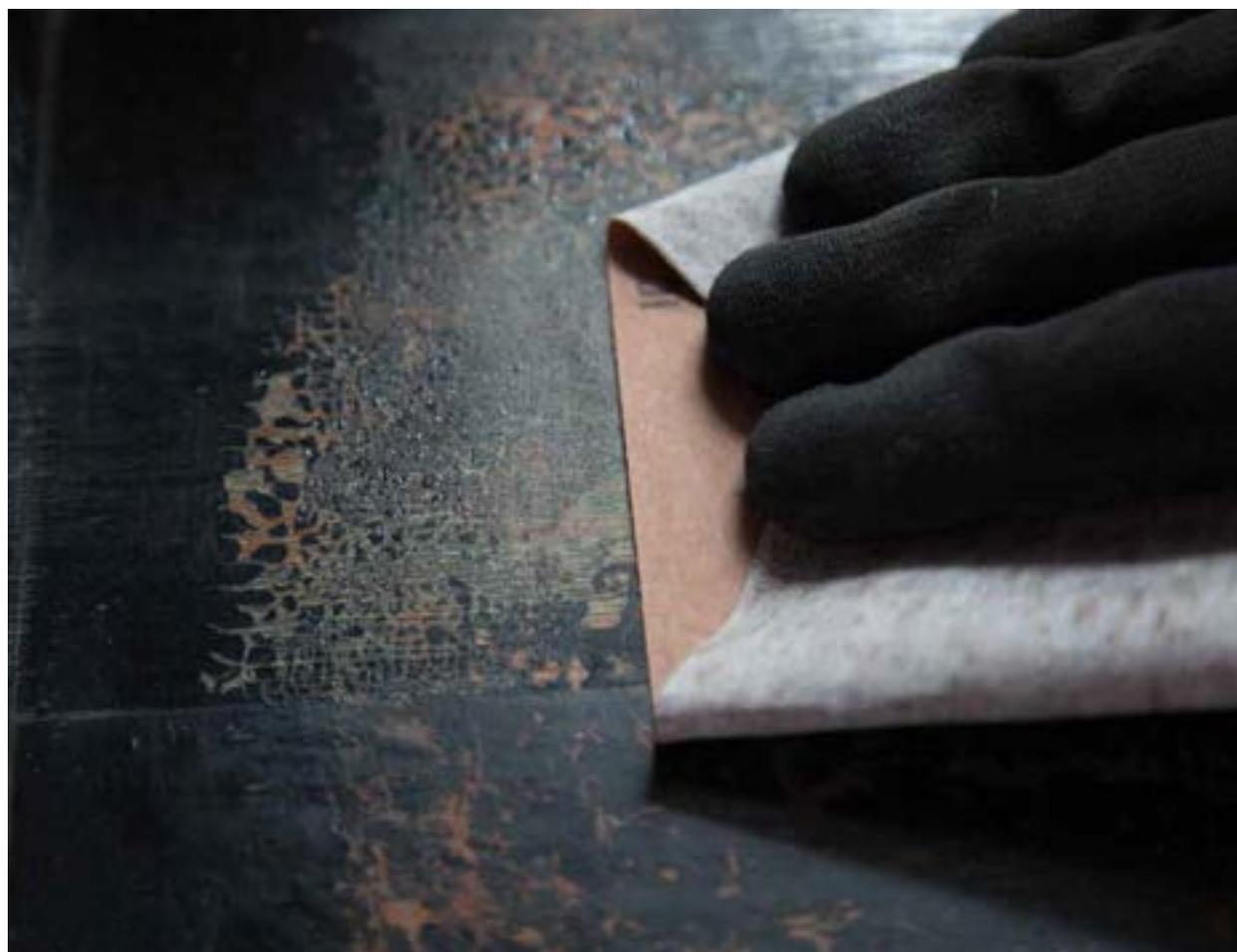
A253 **++++**

- Supporto in carta al lattice che conferisce maggiore resistenza
- Prodotto polivalente ed economico per la levigatura di ogni tipo di materiale



	DIM WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	230 x 280	40	50	66623317964
		60	50	66623317979
		80	50	66623317980
		120	50	66623317982
		150	50	66623317983
		180	50	66623317984
		220	50	66623317985
		240	50	66623317986

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza



A295 **++++**

- Abrasivo all'ossido d'alluminio
- Carta leggera con trattamento anti-intasante per levigatura di legno e metallo fino a finiture con le grane molto fini



	DIM WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	
		230 x 280	80	50	63642533780
		100	50	63642585256*	
		120	100	63642559910	
		150	100	63642533783	
		180	100	63642533784	
		220	100	63642545789	
		240	100	63642533785	
		280	100	63642533786	
		320	100	63642533787	
		360	100	63642559911	
		400	100	63642533788	
		500	100	63642545790	
		600	100	63642560039	
		800	100	63642545791	

* A275

R222 **++++**

- Abrasivo all'ossido d'alluminio e supporto in tela flessibile resistente alla rottura
- Ampia gamma di grane che rende il prodotto idoneo sia per asportazione di bave e rivestimenti, ma anche per finitura



	DIM WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	
		230 x 280	40	25	63642531776
		50	25	63642531777	
		60	25	63642531778	
		80	50	63642531779	
		100	50	63642531780	
		120	50	63642531781	
		150	50	63642531782	
		180	50	63642531783	
		220	50	63642531785	
		240	50	63642531786	
		280	50	63642531788	
		320	50	63642531789	
		400	50	63642531790	
		600	50	63642534613	

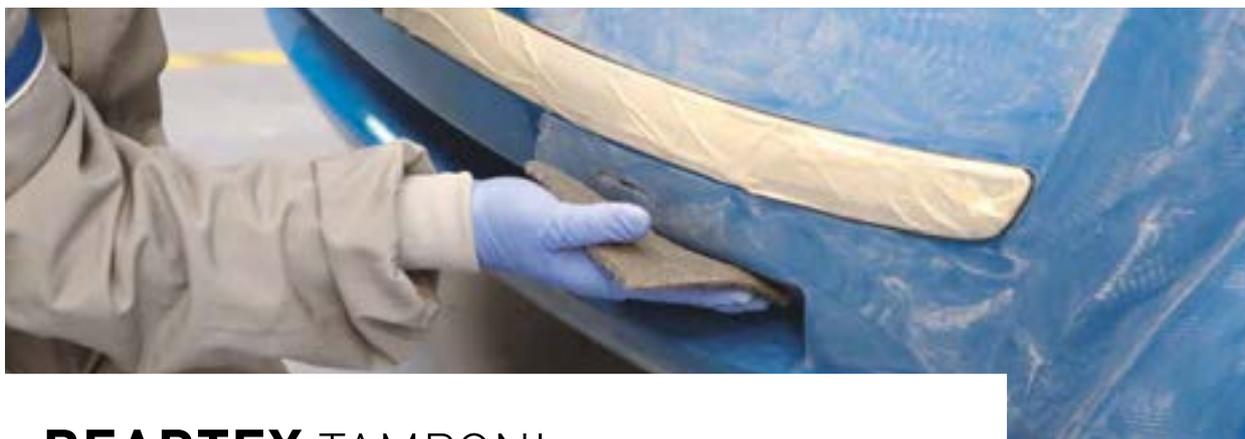
NEW K20N

- Prodotto economico in tela dalle buone prestazioni
- Idoneo per operazioni di sgrossatura e carteggiatura

METALLO ALU  VERNICI LEGNO DURO E MORBIDO 

	DIM WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	230 x 280	40	50	69957307652
		60	50	69957307653
		80	50	69957307655
		100	50	69957307659
		120	50	69957307661
		150	50	69957307663
		180	50	69957307668
		220	50	69957307669
		240	50	69957307671

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza



BEARTEX TAMPONI

I tamponi in Beartex si adattano ad un'ampia gamma di applicazioni dalla pulitura alla finitura quasi a specchio. La flessibilità intrinseca dei prodotti in tessuto non tessuto Beartex assicura una superficie di lavoro costante e nessuna alterazione della forma del componente lavorato.

TAMPONI IN BEARTEX

- Struttura a rete aperta perfetta per evitare l'adesione del materiale lavorato al tessuto
- Prodotto impermeabile, lavabile e riutilizzabile
- Rispetto ai fogli in carta, hanno una durata maggiore e non provocano danni o alterazioni della forma del pezzo lavorato
- Eccellente flessibilità per lavorazione di profili curvi o sagomati

METALLO
INOX



VERNICI



	DIM WxL (mm)	GRANA	CODICE CAP	IMB	CODICE	
STANDARD						
	150 x 230	Extra Cut A	F2302	40	63642557491	
		Heavy Duty MED A	F2316	20	63642577268	
		Medium A	F2300	60	63642557493	
		Fine A	F2401	60	66261018286	
		Very Fine A - Long Life	F2504	20	66261018287	
		Applicazioni universali Clean & Scour A	F2568	20	63642574103	
		Medium S	F4300	60	66261039806	
		Ultra Fine S	F4807	60	77696046252	
		Micro Fine A	F2801	60	63642557277	
		Bianco per pulitura	F0001	60	66261018283	
		115 x 280	Very Fine A - Long Life	F2504	60	66254470982
			Ultra Fine S	F4807	120	66254470988*
120 x 280	Medium A	F2300	20	07660769567		
	Fine A	F2412	20	07660769526		
230 x 280	Very Fine A - Long Life	F2504	40	66261018291		
	Ultra Fine S	F4807	35	66261018292		
PRETAGLIATI						
150 x 230	Very Fine A - Long Life	F2504	60	66261018293		
	Ultra Fine S	F4807	60	66261018294		
	Very Fine A Long Life - Flex	F2504	60	66261058000		
	Ultra Fine S - Flex	F4807	60	66261058002		
	Micro Fine A - Flex	F2802	30	66261058005		

* Make

TAMPONI THIN FLEX

- Struttura più sottile quindi ultra flessibile che previene la formazione di graffi sulle superfici lavorate
- Ideale per operazioni di finitura specie nel settore della carrozzeria e del legno
- Facile da piegare o arrotolare su sè stesso per raggiungere angoli stretti



	DIM WxL (mm)	GRANA	CODICE CAP	IMB	CODICE
	115x230	Very Fine A - Long Life	F2543	4x25	63642506166
		Ultra Fine S	F4614	4x25	63642506167
		Micro Fine A - Flex	F2804	10x10	66261113519

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

CAP CODE	GRANA	ABRASIVO	MATERIALE DA LAVORARE	APPLICAZIONE	BENEFICI
IN ORDINE DI AGGRESSIVITÀ DECRESCENTE					
F2302 / F2316	Extra Cut A / Heavy Duty MED A	Ossido di alluminio	Acciaio inossidabile	<ul style="list-style-type: none"> • Rimozione ruggine • Armonizzazione • Sbavatura • Rimozione discolorazione 	<ul style="list-style-type: none"> • Aggressivo e resistente • Buona durata • Ideale al posto di abrasivi flessibili convenzionali, lana d'acciaio e spazzole metalliche
F2300	Medium	Ossido di alluminio	Metalli e ceramiche	<ul style="list-style-type: none"> • Pulitura e sbavatura • Rimozione ruggine • Asportazione rivestimenti 	<ul style="list-style-type: none"> • Costruzione aperta e resistente • Resistente all'intasamento • Lunga durata • Ideale per finitura satinata grossolana
F2401 / F2412	Fine	Ossido di alluminio	Legno e plastiche	<ul style="list-style-type: none"> • Pulitura e finitura intermedia di metalli ferrosi e non ferrosi • Carteggiatura del legno, opacizzazione laccati, vernici e stucchi 	<ul style="list-style-type: none"> • Passaggio precedente a tamponi very fine • Finitura satinata opaca
F2560	Very fine	Ossido di alluminio	Applicazioni universali	<ul style="list-style-type: none"> • Rimozione ruggine • Asportazione primer da carrozzeria • Levigatura legno, opacizzazione plastica 	<ul style="list-style-type: none"> • Si conforma bene ai contorni delle superfici • Buona finitura su una grande varietà di superfici
F2504 / F2543	Very fine (long life)	Ossido di alluminio	Applicazioni universali	<ul style="list-style-type: none"> • Rimozione segni di lavorazioni precedenti • Sbavatura leggera 	<ul style="list-style-type: none"> • Flessibilità moderata • Durata maggiore rispetto ai prodotti standard della stessa grana • Utilizzabile con solventi, non discolora
F2568	Gen. purpose clean & scour	Silicato d'allumina	Metalli e plastiche	<ul style="list-style-type: none"> • Pulitura generica, preparazione delle superfici prima della verniciatura • Rimozione residui e ossidazione da superfici metalliche 	<ul style="list-style-type: none"> • Soluzione economica • Buone prestazioni
F4300	Medium (SiC)	Carburo di silicio	Acciaio inossidabile	<ul style="list-style-type: none"> • Finitura satinata dell'alluminio e pulitura di componenti in vetro • Sgrossatura, asportazione saldature 	<ul style="list-style-type: none"> • Resiliente • Si conforma bene ai contorni delle superfici
F4660 / F4614 / F4807	Ultra fine	Carburo di silicio	Applicazioni universali	<ul style="list-style-type: none"> • Armonizzazione infissi in legno, rimozione vernici • Rimozione stucchi, lacche e sbavatura plastiche 	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzo sia a secco che ad umido
F2801 / F2802 / F2804	Micro fine	Calcinato d'allumina	Metalli preziosi, legno verniciato, carrozzeria	<ul style="list-style-type: none"> • Lucidatura e polishing 	<ul style="list-style-type: none"> • Produce una finitura di ottima qualità • Ideale per lucidatura di metalli preziosi e finitura del legno verniciato
F0001	White cleaning	Nessuno	Tutte le superfici	<ul style="list-style-type: none"> • Pulitura leggera, lucidatura • Eliminazione del primer ed evidenziazione del legno 	<ul style="list-style-type: none"> • Altamente conformabile • Resistente alla trazione • Ideale per l'uso con detergenti



SPUGNE ABRASIVE PER APPLICAZIONI MANUALI

Le spugne abrasive sono studiate per l'utilizzo su legno, vernici e metallo. La loro natura flessibile si adegua bene alla lavorazione di tutte le forme.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

MATERIALE	APPLICAZIONE	GRANA
Tutti i materiali		++++
	Sgrossatura	60
	Semi-finitura	100
	Finitura	180 +

GUIDA ALL'APPLICAZIONE DELLE SPUGNE

GRADO	GRANA	GRADO FINITURA	APPLICAZIONI
Medium	60	180/120	Sgrossatura, ridimensionamento
Fine	100	400/320	Profilatura, asportazione primer e rivestimenti prima della verniciatura
Super fine	180	600/500	Preparazione pannelli per fondi e stucchi
Ultra fine	220	1000/800	Levigatura fondi e stucchi, rimozione difetti superficiali
Micro fine	280	1500/1200	Finitura e sbavatura leggera

SPUGNE **++++**

- Prodotto versatile per utilizzo a secco e ad umido
- Raggiunge facilmente aree difficili
- Finitura uniforme su parti sagomate
- Lavabili e robuste, possono essere riutilizzate



1 LATO ABRASIVO

DIM WxLxH (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	140x115x6	60	63642550599
		100	63642550601
		180	63642550602
		220	63642550603
		280	63642550604

2 LATI ABRASIVI

DIM WxLxH (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	123x98x12,5	60	07660717578
		100	07660705187
		180	07660705188
123x98x12,5	60	250	07660719341
	100	250	07660719342
	180	250	07660719343

4 LATI ABRASIVI

DIM WxLxH (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	100x66x26	60	07660717579
		100	07660705189
		180	07660705190
100x66x26	100	250	07660719345
	180	250	07660719346

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza, H = Altezza



Le spugne abrasive generano una finitura più fine a confronto con le medesime grane di prodotti convenzionali. Tutte le spugne sono riutilizzabili e lavabili, quindi hanno maggiore durata.



RAGIONI PER SCEGLIERE UNA SPUGNA VS FOGLI CONVENZIONALI

ELIMINARE I RESIDUI

- I residui di levigatura sono eliminati facilmente grazie alla flessibilità della spugna e alla grana abrasiva
- Le contaminazioni possono essere eliminate con il lavaggio

CONTROLLO PRESSIONE

- Il supporto in spugna è ideale per la distribuzione dei carichi anche su superfici irregolari

ADATTABILITÀ AI CONTORNI

- Struttura che si conforma sulle forme lavorate
- Nessun graffio indesiderato o imperfezione



NORTON

SAINT-GOBAIN®



NASTRI

Nastri per lime pneumatiche	164
Nastri per macchine portatili	170
Nastri stretti	173
Calcolo dei prezzi	180
Rapid Prep nastri	183



NASTRI PER LIME PNEUMATICHE

Norton propone un'ampia offerta di nastri studiati per essere utilizzati con lime pneumatiche (disponibili ora sul mercato anche in versione elettrica). Sono disponibili a magazzino le specifiche e dimensioni più popolari, ma si possono allestire misure e prodotti differenti su ordinazione.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐
Adatto ○

	VIKING R996	SG R929	NORZON R822	NORZON R817	R445	R293	R230
MATERIALE	+++++	+++++	++++	++++	+++	+++	+++
Acciaio inossidabile e duplex	●	●	◐			○	
Inconel, titanio e leghe	●	●	◐			○	
Acciaio al carbonio e da costruzione		●	◐			○	
Ghisa		◐	●			○	
Metalli non ferrosi (ottone/alluminio)				●	○	◐	○
Legno				●			◐
Compositi					●		○
Pietra, cemento					●	○	
Vetro, plastica					●	○	
Gomma, plastica				●		◐	○
Pelle				●		◐	○

VIKING R996 **+++++** INNOVATION

- La soluzione migliore per lavorare acciaio inox, inconel, titanio, leghe e materiali particolarmente duri
- Ottimo rapporto qualità/prezzo per pezzo lavorato
- Adatto per sgrossatura e applicazioni gravose con minimo intasamento
- L'additivo supersize permette un'azione di taglio costante ed uniforme durante la vita del prodotto senza surriscaldamento del pezzo lavorato anche a pressioni elevate



	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	9x533	40	10	66261128510
		60	10	66261128511
		80	10	66261128512
	13x457	40	10	66261128495
		60	10	66261128498
		80	10	66261128499
	15x475	40	10	66261128521
		60	10	66261128522
		80	10	66261128523
	19x457	40	10	66254480433
		60	10	66254408250
		80	10	66254471640

SG R929 **+++++**

- Abrasivo SG premium perfetto per metalli sensibili al calore
- Elevato contenuto di additivo per un taglio freddo senza bruciature su componenti metallici
- Eccellenti prestazioni già a pressioni moderate
- Supporto in poliestere resistente e flessibile



	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	6x457	40	10	66261123531
		60	10	66261123532
		80	10	66261123533
		120	10	66261123535
	6x520	40	10	66261123543
		60	10	66261123545
		80	10	66261123546
		120	10	66261123547
	9x533	40	10	66261123552
		60	10	66261123553
		80	10	66261123554
		120	10	66261123555
	10x330	40	10	66623303110
		60	10	66261144369
		80	10	66623303270
		120	10	66623303271

Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

NASTRI PER LIME PNEUMATICHE

WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
13x305	40	10	66261194353
	60	10	66261023616
	80	10	66261023617
	120	10	66261023618
13x457	40	10	66261123522
	60	10	66261123523
	80	10	66261123524
	120	10	66261123525
13x610	40	10	66261123636
	60	10	66261123638
	80	10	66261123639
	120	10	66261123640
15x475	40	10	66261123646
	60	10	66261123647
	80	10	66261123648
	120	10	66261123649
19x457	40	10	66254487679
	60	10	66254480427
	80	10	66254481839
	120	10	66254481840
20x520	40	10	66623303272
	60	10	66261029755
	80	10	66623303275
	120	10	66623303276

NORZON R822

- La grana all'ossido di zirconio Norzon massimizza la superficie abrasiva esposta per una durata maggiore anche ad elevate pressioni
- Prodotto versatile per ogni applicazione

METALLO
ALU 



WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
10x330	40	10	66261144347
	60	10	66261144348
	80	10	66261144349
	120	10	66261144350
13x305	40	10	66261194351
	60	10	63642552143
	80	10	63642524376
	120	10	69957308462
13x457	40	10	66261141253
	60	10	66261141254
	80	10	66261141255
	120	10	66261141256
13x610	40	10	66261141257
	60	10	63642539830
	80	10	66261141260
	120	10	66261141261
15x475	40	10	66261141262
	60	10	66261141263
	80	10	66261141264
	120	10	66261141265
19x457	40	10	66623330766
	60	10	63642539828
	80	10	63642539836
	120	10	63642539843
20x520	40	10	66261141266
	60	10	66261141267
	80	10	66261141269
	120	10	66261141270
30x533	40	10	63642538962
	60	10	63642538963
	80	10	63642538964

Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

NASTRI PER LIME PNEUMATICHE

R293

- Sistema di resine che garantisce una buona tenuta della grana abrasiva anche lavorando bordi e spigoli
- Abrasivo all'ossido d'alluminio per un buon rapporto qualità/prezzo
- Ottima asportazione su metalli non ferrosi e materiali che tendono ad intasare come vetro, alluminio, plastica e gomma

METALLO
ALU 

	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	9x533	40	10	66254470284
		60	10	63642508840
		80	10	66254470277
		120	10	66254470279
	15x475	40	10	63642548466
		60	10	63642548527
	13x610	40	10	66623394060
		60	10	66254469666
		80	10	66623399824
	20x520	40	10	69957380369
		60	10	69957377467
		80	10	66623385919
		120	10	63642513153

R230

- Grana all'ossido d'alluminio marrone e cosparsione aperta che rendono il prodotto resistente all'intasamento
- Soluzione ideale per levigatura del legno e metallo

METALLO, ALU,
LEGNO 

	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	10x330	40	10	69957385707
		60	10	66261114049
		80	10	63642515415
		120	10	69957380686
	20x520	40	10	69957396131
		60	10	66261034453
		80	10	66261106250
		120	10	66623327675
	30x533	40	10	63642546483
		60	10	63642546477
		80	10	63642546478
		120	10	63642546482

Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

CODICE CAP	ABRASIVO / SUPPORTO	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	SG supersize, poliestere YY/Y		•	•	•	•									
SG R929	SG, poliestere X		•	•	•	•	•	•							
Norzon R822	Norzon, cotone X	•	•	•	•	•	•	•	•						
Norzon R817	Norzon, poliestere Y	•	•	•	•	•	•	•							
R445	SC, poliestere X/Y				•	•	•	•	•	•	•	•			
R293	A0, poliestere X/Y	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
R230	A0, cotone X		•	•	•	•	•	•	•	•					

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

ALTEZZA (mm)	SVILUPPO (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
< 30	< 400	300 pezzi
< 30	400÷1000	150 pezzi
< 30	> 1000	100 pezzi



NASTRI PER MACCHINE PORTATILI

I nastri Norton per macchine portatili sono studiati per tutte le applicazioni su metallo e legno, grana 36-50 per operazioni di sgrossatura, 60-100 per sbavatura intermedia e 100-220 per finitura. Nelle seguenti tabelle sono riportate le dimensioni delle macchine più comuni, ma diverse misure e specifiche sono fattibili su ordinazione.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
 Raccomandato ●
 Adatto ○

	SG R929	NORZON R817	R230
MATERIALE	+++++	++++	+++
Metallo	●		○
Legno essenza dura		●	○
Legno essenza tenera		○	●

R230

- Prodotto ideale per levigatura di legno e metallo in genere
- Risultati eccellenti in termini di finitura



	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	75x457	40	10	63642538877
		60	10	63642539426
		80	10	63642539422
		120	10	63642539415
75x533	75x533	40	10	63642546289
		60	10	63642546257
		80	10	63642534248
		100	10	63642546273
		120	10	63642530701
75x610	75x610	40	10	63642546472
		60	10	63642546473
		80	10	63642567329
		100	10	63642545869
		120	10	63642546476
100x610	100x610	40	10	63642546295
		60	10	63642560145
		80	10	63642529798
		100	10	63642546242
		120	10	63642529797
100x620	100x620	40	10	63642546457
		60	10	63642534465
		80	10	63642529799
		100	10	63642534770
		120	10	63642546452
100x690	100x690	40	10	63642537627
		60	10	63642537544
		80	10	63642537546
		100	10	63642537548
		120	10	63642537632
200x750	200x750	24	10	63642521182
		36	10	69957349006
		40	10	69957349007
		60	10	69957349010
		80	10	69957349014
		100	10	69957349394

Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

CODICE CAP	ABRASIVO/SUPPORTO	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
SG R929	SG, poliestere X		•	•	•	•	•	•							
Norzon R817	Norzon, poliestere X	•	•	•	•	•	•	•							
R230	AO, cotone X		•	•	•	•	•	•	•	•					

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE

PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

ALTEZZA (mm)	SVILUPPO (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
30÷110	402÷900	100 pezzi



NASTRI STRETTI PER MACCHINE BACKSTAND

Ampia gamma di nastri per applicazioni dalla sgrossatura alla lucidatura. Diverse dimensioni e specifiche possono essere fabbricate a richiesta.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐
Adatto ○

	VIKING R996	SG R929	NORAX *	H231*	NORZON R822	BLUE FORCE R872 *	W445	R445	R293
MATERIALE	+++++	+++++	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++	+++
Acciaio inossidabile e duplex	●	○	●						
Inconel, titanio e leghe	●	○	●						
Acciaio al carbonio e da costruzione		●			◐	◐		○	○
Ghisa		●			◐	◐		○	○
Metalli non ferrosi (ottone/alluminio)		●			◐	◐		○	○
Legno				●					
Pietra, cemento								●	○
Vetro, plastica							●	○	

* Make

NASTRI STRETTI PER MACCHINE BACKSTAND

VIKING R996

- Viking combina un supporto in poliestere molto rigido e grana abrasiva ceramicata per nastri indicati in applicazioni gravose e dove richiesta elevata asportazione di materiale
- I nastri in R996 necessitano di elevata pressione sul pezzo e ruote di contatto molto dure per una resa ottimale
- Nessun segno di bruciatura anche a pressioni elevate grazie al trattamento supersize

METALLO
INOX 



WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
50x2000	36	10	66254403822
	40	10	66254403847
	60	10	66254411262
	80	10	66254449025
50x2500	36	10	66261099222
	40	10	66254408229
	60	10	66254416129
	80	10	66254448015
50x3500	36	10	66254404039
	40	10	66254404041
	60	10	66254436885
	80	10	66254456931
50x4000	36	10	66254404064
	40	10	66254404065
	60	10	66254405015
	80	10	66254444896
75x2000	36	10	66254410065
	40	10	66254407955
	60	10	66254407954
	80	10	66254456158
75x2500	36	10	66254403849
	40	10	66254403887
	60	10	66254403891
	80	10	66254469059

Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

SG R929 **+++++**

- Prodotto in SG con supporto in poliestere piuttosto flessibile per meglio adattarsi a profili curvi come tubi e cilindri
- Studiato per l'utilizzo su metalli duri con tutti i tipi di pressione



	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	50x1600	40	10	66261023879
		50	10	66261023880
		60	10	66261023881
		80	10	66261023882
50x2000	50x2000	36	10	69957350787
		40	10	69957350790
		50	10	69957350792
		60	10	69957350793
		80	10	69957350794
		120	10	69957350795
75x2000	75x2000	36	10	69957350796
		40	10	69957350797
		50	10	69957350798
		60	10	69957350799
		80	10	69957350800
		100	10	66261024222
		120	10	69957350801
75x2500	75x2500	36	10	69957350882
		40	10	69957350883
		50	10	69957350884
		60	10	69957350888
		80	10	69957350898
		120	10	66261023977
100x1000	100x1000	40	10	69957350903
		50	10	69957350905
		60	10	69957350906
100x2000	100x2000	36	10	69957350802
		40	10	69957350804
		60	10	69957350805
		80	10	69957350806
		120	10	69957350807
150x2000	150x2000	36	10	69957350809
		40	10	69957350812
		60	10	69957350813
		80	10	69957350815
150x2500	150x2500	40	10	66261023984
		60	10	66261023992
		80	10	66261023993

NASTRI STRETTI PER MACCHINE BACKSTAND

NORZON R822

- Ossido allo zirconio premium e supporto in cotone flessibile per lavorazioni a pressioni moderate
- Prodotto per impiego universale su metallo esclusivamente a secco

METALLO
ALU 

	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	50x2000	36	10	63642546222
		40	10	63642547270
		60	10	63642546210
		80	10	63642546212
		120	10	63642516010
75x2000	75x2000	24	10	63642539088
		36	10	63642539386
		40	10	63642539388
		50	10	63642538998
		60	10	63642539389
		80	10	63642538999
75x2500	75x2500	36	10	63642546092
		40	10	63642546094
		60	10	63642546097
		80	10	63642546099
100x920	100x920	36	10	63642546226
		40	10	63642539330
		50	10	63642539328
		60	10	63642546216
		80	10	63642546214
		100	10	63642539383
100x1000	100x1000	40	10	63642547284
		50	10	63642538971
		60	10	63642538973
		80	10	63642538975
		100	10	63642538977
		120	10	63642536388
120x1500	120x1500	40	10	66261033858
		50	10	66261033859
		60	10	66261033860
		80	10	66261033861
		100	10	66261033862
		120	10	66261032232
150x1750	150x1750	40	10	66261032987
		60	10	66261032233
		80	10	66261032274
		100	10	66261032728
		120	10	66261033758*
150x2000	150x2000	36	10	63642539008
		40	10	63642539010
		60	10	63642539014
		80	10	63642539016

* Make - MOQ 20 pezzi

W445

- Nastri in sughero specificamente studiati per pre-lucidatura a specchio e finitura del vetro
- Possono essere impiegati sia a secco che ad umido grazie al trattamento impermeabilizzante
- Finitura uniforme e costante per tutta la vita del prodotto

VETRO



WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
70x830	SUGHERO	10	66261032588
100x2000	SUGHERO	10	63642580818
100x2400	SUGHERO	10	66261032590
100x3350	SUGHERO	10	63642545206
140x3300	SUGHERO	10	66254415118

R293

- Miglior soluzione qualità/prezzo per sbavatura di metalli e sgrassatura vetro
- Ottima durata del nastro e capacità di taglio costante

METALLO, ALU, LEGNO, VETRO



WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
50x2000	36	10	63642546943
	40	10	63642551489
	60	10	63642546878
50x4000	36	10	63642539981
	40	10	63642539982
	60	10	63642539985
	80	10	63642539986
75x2000	36	10	63642547942
	40	10	63642564728
	60	10	63642548528
	80	10	63642548275
75x2500	36	10	63642546130
	40	10	63642546874
	60	10	63642551507
100x920	40	10	63642548306
	60	10	63642548307
	80	10	63642551544
	100	10	63642551546
100x3000	120	10	63642551547
	180	10	63642551549
	40	10	63642551511
	60	10	63642548447

Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

NASTRI STRETTI PER MACCHINE BACKSTAND

R230

- Prodotto polivalente all'ossido d'alluminio con supporto in cotone per applicazioni a secco
- Elevata flessibilità e resistenza, indicato anche per metalli teneri e legno



	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	100x1000	40	10	66261032325
		60	10	66261032327
		80	10	66261032328
		100	10	66261032323
		120	10	66261032324
	120x1500	40	10	66261032331
		50	10	66261032320
		60	10	66261032332
		80	10	66261032321
		100	10	66261032329
		120	10	66261032319
	150x1750	40	10	66261032511
		60	10	66261032359
		80	10	66261032309
		100	10	66261032476*
120		10	66261038482*	

Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

* Make - MOQ 20 pezzi

R445

- Grana abrasiva al carburo di silicio molto dura e tagliente, indicata per operazioni su materiali che tendono ad intasare il nastro come alluminio, pietra, ceramica e legno
- Supporto in poliestere resistente alle applicazioni a secco e ad umido



	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	100x2000	60	10	69957355675
		80	10	69957355677
		120	10	69957355681
	100x3350	60	10	63642546593*
		80	10	63642546594
		100	10	63642530703
		120	10	63642546597
		150	10	63642546599
		180	10	63642546600
		220	10	63642546602
	240	10	63642546603	
	400	10	63642546616	

* Make

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

CODICE CAP	ABRASIVO/SUPPORTO	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	SG supersize, poliestere YY/Y		•	•	•	•									
SG R929	SG, poliestere X		•	•	•	•	•	•							
Norax *	Abrasivo tridimensionale, diversi supporti														
H231*	AO, carta pesante peso F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Norzon R822	Norzon, cotone X	•	•	•	•	•	•	•	•						
Blue Force R872 *	Norzon, poliestere X/Y	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
W445	Sughero, cotone X impermeabile														
R445	SC, poliestere X/Y				•	•	•	•	•	•	•				
R293	AO, poliestere X/Y	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* Make

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

ALTEZZA (mm)	SVILUPPO (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
25÷50	150÷400	200 pezzi
50÷100		100 pezzi
100÷355		60 pezzi
25÷50	400÷1000	100 pezzi
50÷100		60 pezzi
100÷355		40 pezzi
25÷50	> 1000	60 pezzi
50÷100		40 pezzi
100÷355		20 pezzi

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

CODICE CAP	ABRASIVO/SUPPORTO	TRATTAMENTO	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800
A295	AO, carta leggera peso B	No-Fil						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
A277	AO, carta pesante peso E	No-Fil												•	•	•	•	•	•	•
H231	AO, carta pesante peso F	Anti-statico		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
H835F	Zirconio, carta pesante peso F				•		•	•	•			•								
R230	AO, cotone X		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
R265	AO, cotone X			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•		
R287	AO, cotone J-flex						•	•	•	•	•	•	•	•	•			•		
R309	AO, cotone JJ-flex						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
R426	SC, polycotton J-flex							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
R427	SC, cotone X		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•						
R822	Zirconio, cotone X		•	•	•	•	•	•	•	•	•									
R946	SG, polycotton J-flex	Supersize + superflexible			•		•	•	•	•	•	•		•		•				
W445	Sughero, cotone X	Waterproof																		
R293	AO, poliestere X/Y		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
R279	Aggr.AO, poliestere Y						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•
R445	SC, poliestere X/Y						•	•	•	•	•	•	•	•			•			
R817	Zirconio, poliestere Y		•	•	•	•	•	•	•	•										
R872	Zirconio, poliestere X/Y		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•							
R874	Zirconio, poliestere YY/Y		•	•	•	•	•	•	•	•										
R929	SG, poliestere X			•	•	•	•	•	•	•										
R976	SG, poliestere Y	Supersize		•	•	•	•	•	•	•										
R984	SG, poliestere Y		•	•	•	•	•	•	•	•										
R996	SG, poliestere Y	Supersize		•	•	•	•	•												



RAPID PREP NASTRI

I nastri Norton in Rapid Prep sono realizzati da tre componenti principali: forte trama di fibre sintetiche, grana abrasiva di elevata qualità e sistema di leganti con tecnologia anti-smearing.

Il prodotto presenta una struttura aperta che limita l'intasamento anche quando usato su metalli teneri. I nastri in Rapid Prep sono la soluzione ideale per la preparazione delle superfici e sbavatura leggera.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

	EXTRA COARSE	COARSE	MEDIUM	FINE	VERY FINE
Rimozione calamina	●				
Sgrossatura		●			
Sbavatura pesante		●			
Sbavatura leggera			●		
Finitura			●		
Armonizzazione superfici				●	
Pulitura					●

GENERALITÀ PRODOTTO

APPLICAZIONI

- Rimozione difetti
- Sbavatura leggera
- Armonizzazione superfici
- Ruggini, ossidi e segni di corrosione
- Vernici e rivestimenti
- Rimozione segni smerigliatura
- Effetto estetico satinato

MACCHINE UTILIZZATE

- Lime pneumatiche
- Levigatrici portatili
- Macchine backstand

GRANE ABRASIVE

- Ossido d'alluminio con tecnologia Vortex
- Ossido d'alluminio standard

GRANE DISPONIBILI

- Extra coarse
- Coarse
- Medium
- Fine
- Very fine

I NASTRI IN RAPID PREP SONO DISPONIBILI IN DUE VERSIONI:

XF

Prodotto molto flessibile adatto per lime pneumatiche



RF

Con supporto rinforzato low stretch indicato per nastri stretti



...E IN DUE TIPOLOGIE DI GRANE

VORTEX RAPID PREP A/O



- La grana Vortex brevettata in ossido d'alluminio combina la capacità di taglio di una grana grossa con la finitura tipica delle grane più fini
- Maggiore durata del prodotto in applicazioni di sbavatura, finitura e preparazione delle superfici
- Prodotto con prestazioni migliori rispetto ai prodotti standard presenti sul mercato
- Tecnologia Clean Bond per una finitura impeccabile senza bruciature anche ad alte pressioni e su metalli teneri
- Minor tempo ciclo poiché si riescono a combinare le operazioni di sgrossatura e pulitura in una sola grana
- Rugosità costante per tutta la durata del prodotto che si traduce in meno scarti

RAPID PREP A/O



- Prodotto standard per operazioni di armonizzazione delle superfici e piccole rimozione di segni e bave
- Rapid Prep lascia superfici perfettamente finite e senza imperfezioni o bruciature che altrimenti richiederebbero ulteriori rilavorazioni

RAPID PREP A/O XF NASTRI PER LIME PNEUMATICHE



	WxL (mm)	GRANA	CODICE CAP	IMBALLO	CODICE
	6x457	Coarse	S2238	20	63642535959
		Medium	S2338	20	63642535963
		Fine	S2438	20	63642536140*
		Very fine	S2538	24	66623333511
13x457	13x457	Coarse	S2238	20	63642535980
		Medium	S2338	20	63642536113
		Fine	S2438	20	63642536141*
		Very fine	S2538	24	66261055311
19x457	19x457	Coarse	S2238	20	63642536114
		Medium	S2338	20	63642536116
		Fine	S2438	20	63642536142
		Very fine	S2538	24	66261003622
6x610	6x610	Coarse	S2238	20	63642536118
		Medium	S2338	20	63642536121
		Fine	S2438	20	63642536144*
		Very fine	S2538	24	66623333512
13x610	13x610	Coarse	S2238	20	63642536122
		Medium	S2338	20	63642536129
		Fine	S2438	20	63642536145*
		Very fine	S2538	24	66261019876
13x305	13x305	Coarse	S2238	20	63642536134
		Medium	S2338	20	63642536137
		Fine	S2438	20	63642536164*
		Very fine	S2538	24	66254499884

Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

* Make - MOQ 200 pezzi

NEW VORTEX RAPID PREP XF ++++

COMING SOON

RAPID PREP A/O RF NASTRI STRETTI



WxL (mm)	GRANA	CODICE CAP	IMBALLO	CODICE
50x2000	Coarse	S2228	5	63642531724
	Medium	S2328	5	63642531726
	Fine	S2428	5	63642531732
	Very fine	S2528	5	63642531733
75x2000	Coarse	S2228	5	63642531735
	Medium	S2328	5	63642531741
	Fine	S2428	5	63642531743
	Very fine	S2528	5	63642531751
100x3500	Coarse	S2228	5	63642531760
	Medium	S2328	5	63642531761
	Fine	S2428	5	63642531764
	Very fine	S2528	5	63642531784
150x2000	Coarse	S2228	5	63642531787
	Medium	S2328	5	63642531813
	Fine	S2428	5	63642531816
	Very fine	S2528	5	63642531819

Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

Ulteriori dimensioni disponibili a richiesta

VORTEX RAPID PREP RF NASTRI STRETTI PER SURFACE BLENDING

DA FABBRICARE



WxL (mm)	GRANA	CODICE CAP	ULTERIORI INFORMAZIONI
Diverse dimensioni	Extra Coarse	S2123	Quotazioni disponibili su richiesta
	Coarse	S2223	
	Medium	S2323	
	Fine	S2423	
	Very fine	S2523	





NORTON

SAINT-GOBAIN®

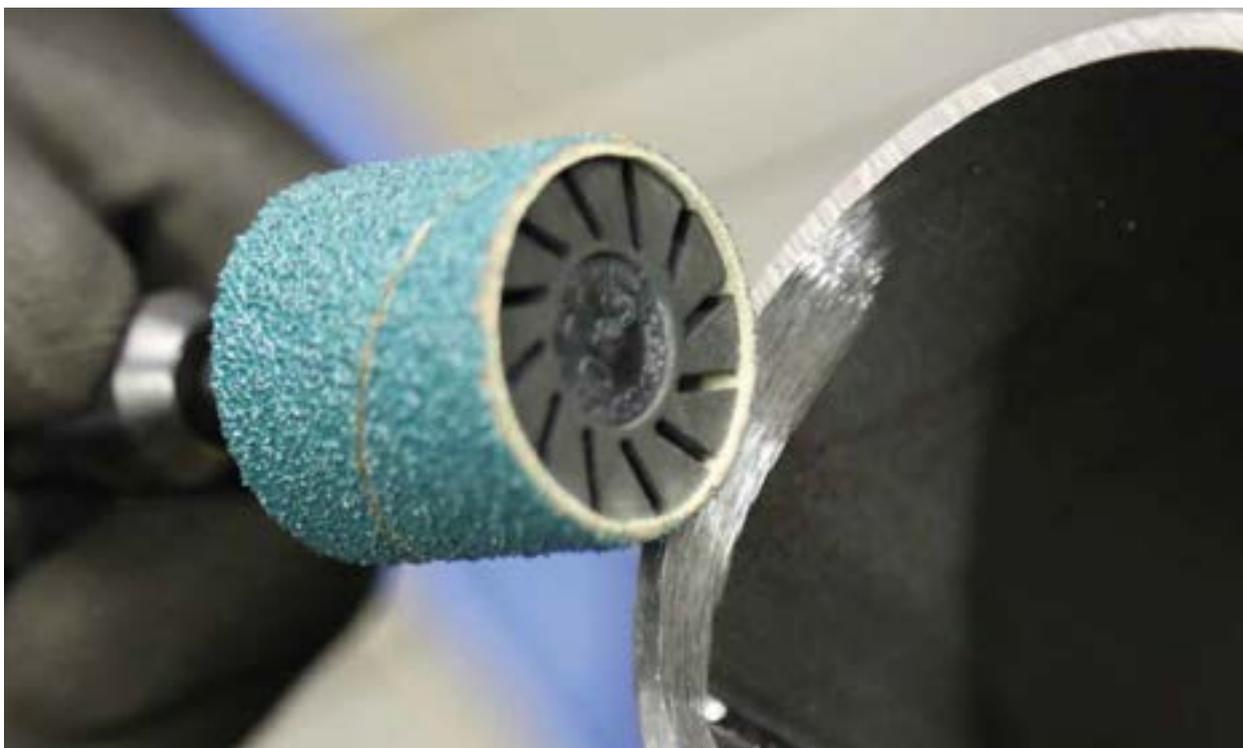


SPECIALITÀ

Spirabands e coni
Cartridge Rolls

188
194

SPECIALITÀ
SICUREZZA
SPAZZOLE E FRESE



SPIRABANDS E CONI PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

Spirabands e coni sono caratterizzati da forme uniche progettate per accedere a zone difficili da raggiungere compresi diametri interni, bordi, curve e contorni. Ideali per rimuovere saldature, imperfezioni e bave su superfici e per rilavorazioni o riparazioni di componenti in metallo; grazie alla grana premium consentono di ottenere un'elevata asportazione e un'eccezionale durata del prodotto anche nelle condizioni operative più difficili. La costruzione avvolta degli spirabands fornisce una capacità di taglio uniforme e previene la formazione di segni di battuta. Sono inoltre facili da montare sui mandrini in gomma.

Spirabands e coni raggiungono massime prestazioni a velocità di 20-30 m/s misurate in termini di asportazione e rugosità superficiale, senza provocare eccessivo surriscaldamento e usura del prodotto.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐



MATERIALI	BLAZE R920 / R926 +++++	X-TREME R822 ++++	BDX R265 +++
Acciaio inossidabile e duplex	●	◐	
Inconel, titanio e leghe	●	◐	
Acciaio al carbonio e da costruzione	●	●	◐
Ghisa	◐	●	●
Metalli non ferrosi (ottone/alluminio)		◐	●
Legno		●	◐
Compositi			◐
Pietra, cemento			●
Vetro, plastica			●

BLAZE R920 / R926 **++++**

- La scelta migliore per applicazioni su acciaio inossidabile, inconel, leghe contenenti cromo e cobalto, titanio e materiali estremamente duri
- Le elevate prestazioni consentono di contenere i costi complessivi anche su materiali difficili da lavorare
- Durata del prodotto maggiore rispetto a spirabands convenzionali
- La grana premium conferisce massimi risultati in termini di asportazione e minimo surriscaldamento del pezzo lavorato



	DIM DIAxW (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
SPIRABANDS						
	15x30	36	100	66261137086	25000 - 31500	07660705182
		60	100	66623331569		
		80	100	66623331571		
	22x20	36	100	66254402665	17500 - 21000	63642562578
		60	100	66261192992		
		80	100	66623330997		
	25x25	36	100	66261137090	15300 - 19000	07660705183
		60	100	66623331005		
		80	100	66623331007		
	30x30	36	100	66261137092	12700 - 15800	07660707918
		60	100	66254493572		
		80	100	63642504970		
45x30	36	100	66254402667	9250 - 10500	07660705196	
	60	100	66261031600			
	80	100	66623331020			
60x30	36	100	66261137185	6500 - 7900	07660717631	
	60	100	66261137186			
	80	100	66261137187			

Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza

	DIM DBxDTxH (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
CONI ABRASIVI						
	20x14x63	40	100	66261137657	25000 - 31500	07660740439
		60	100	66261137658		
		80	100	66261137659		
	29x22x30	40	100	66261137662	17500 - 21000	77696089374
		60	100	66261137671		
		80	100	77696086973		
	36x22x60	40	100	66261137664	15300 - 19000	07660740441
		60	100	66261137667		
		80	100	66261137669		

Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DB = Diametro base, DT = Diametro superiore, H = Altezza

SPIRABANDS E CONI PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

X-TREME R822

- Un'ottima scelta per applicazioni su acciaio al carbonio e saldature
- Impedisce l'intasamento su alluminio
- L'abrasivo allo zirconio fornisce un taglio aggressivo e lunga durata
- Ideale per l'utilizzo su forme irregolari quali contorni e curve



METALLO
INOX



LEGNO
DURO



	DIM DIAxW (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
SPIRABANDS						
	10x20	80	100	63642539862	38200 - 47500	07660717573
	13x15	36	100	66261176616	29400 - 36500	07660705185
		50	100	63642528507		
		60	100	66261032722		
		80	100	63642528508		
	15x30	36	100	66261034127	25000 - 31500	07660705182
		50	100	63642528509		
		60	100	66623386740		
		80	100	63642528496		
	22x20	36	100	63642539865	17500 - 21000	63642562578
		50	100	63642528497		
		60	100	63642539866		
80		100	63642539867			
25x25	36	100	63642528510	15300 - 19000	07660705183	
	50	100	63642528511			
	60	100	66623316384			
	80	100	63642528512			
30x30	36	100	63642566870	12700 - 15800	07660707918	
	50	100	63642535053			
	60	100	63642545925			
	80	100	63642545926			
38x25	36	100	66261180965	10000 - 12500	07660717568	
	50	100	66261180966			
	60	100	66261137836			
	80	100	66261180967			
45x30	36	100	63642528498	9250 - 10500	07660705196	
	50	100	63642528514			
	60	100	63642545928			
	80	100	63642528515			
51x25	36	100	63642528516	7500 - 9300	07660705184	
	50	100	66261180974			
	60	100	66261137837			
	80	100	63642528518			
60x30	36	100	63642536541	6500 - 7900	07660717631	
	50	100	63642539765			
	60	100	63642539874			
	80	100	63642539766			

Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza

	DIM DBxDTxH (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
CONI ABRASIVI						
	20x14x63	36	100	66261176761	25000 - 31500	07660740439
		50	100	66261176657		
		80	100	66261176656		
		120	100	66261176540		
	29x22x30	36	100	66261137713	17500 - 21000	077696089374
		50	100	63642513692		
		80	100	77696086972		
		120	100	77696081341		
	36x22x60	36	100	63642520987	15300 - 19000	07660740441
		50	100	63642536572		
		80	100	63642545922		
		120	100	66261176703		

Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DB = Diametro base, DT = Diametro superiore, H = Altezza

BDX R265

- La scelta giusta per applicazioni universali su tutti i materiali dai metalli teneri a quelli difficili da lavorare
- Prodotto economico, con buone prestazioni

- Abrasivo all'ossido di alluminio per un taglio rapido e maggior durata del prodotto
- Ideale per operazioni di sbavatura in spazi altrimenti difficili da raggiungere



METALLO
ALU

	DIM DIAxW (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
SPIRABANDS						
	10x20	60	100	66261136693	38200 - 47500	07660717573
		80	100	66261136728		
		120	100	66261136749		
	13x25	60	100	66261136694	29400 - 36500	07660705185
		80	100	66261136729		
		120	100	66261136750		
	15x30	40	100	66261136518	25000 - 31500	07660705182
		60	100	66261136695		
		80	100	66261136730		
		120	100	66261136752		
	22x20	40	100	66261136521	17500 - 21000	63642562578
		60	100	66261136697		
80		100	66261136731			
120		100	66261136753			
25x25	40	100	66261136668	15300 - 19000	07660705183	
	60	100	66261136699			
	80	100	66261136732			
	120	100	66261136757			
30x30	40	100	66261136669	12700 - 15800	07660707918	
	60	100	66261136702			
	80	100	66261136733			
	120	100	66261136758			

SPIRABANDS E CONI PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

	DIM DIAxW (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
SPIRABANDS						
	38x25	40	100	66261136670	10000 - 12500	07660717568
		60	100	66261136703		
		80	100	66261136745		
		120	100	66261136760		
	45x30	40	100	66261136672	9250 - 10500	07660705196
		60	100	77696087388		
		80	100	77696087387		
		120	100	66261136761		
	51x25	40	100	66261136673	7500 - 9300	07660705184
		60	100	66261136704		
		80	100	66261136746		
		120	100	66261136762		
	60x30	40	100	66261136674	6500 - 7900	07660717631
		60	100	66261136705		
		80	100	66261136747		
		120	100	66261136763		
	75x30	40	100	66261136675	5100 - 6300	07660739762*
		60	100	66261136707		
		80	100	66261136748		
		120	100	66261136764		

*Mandrino con gambo da 8mm

Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza

	DIM DBxDTxH (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
CONI ABRASIVI						
	20x14x63	40	100	66261137724	25000 - 31500	07660740439
		60	100	66261137688		
		80	100	66261137689		
		120	100	66261137691		
	29x22x30	40	100	66261137717	17500 - 21000	077696089374
		60	100	66261137719		
		80	100	66261137720		
		120	100	66261137721		
	36x22x60	40	100	66261137693	15300 - 19000	07660740441
		60	100	66261137696		
		80	100	66261137697		
		120	100	66261137698		

Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DB = Diametro base, DT = Diametro superiore, H = Altezza



MANDRINI

	DIM DxH (mm)	DIAMETRO PERNO (mm)	IMBALLO	CODICE
SPIRABANDS				
	10X20	6	10	07660717573
	13X25	6	1	07660705185
	15X30	6	1	07660705182
	22X20	6	1	63642562578
	25X25	6	1	07660705183
	30X30	6	10	07660707918
	38X25	6	1	07660717568
	45X30	6	1	07660705196
	51X25	6	1	07660705184
	60X30	6	1	07660717631
	75X30	8	1	07660739762

	DIM DBxDTxH (mm)	DIAMETRO PERNO (mm)	IMBALLO	CODICE
CONI				
	20X14X63	6	1	07660740439
	29X22X63	6	1	77696089374
	36X22X63	6	1	07660740441



CARTRIDGE ROLLS PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

I cartridge rolls sono il miglior prodotto per raggiungere aree difficili come angoli, fori e contorni interni. La tela abrasiva è arrotolata e incollata in modo tale da generare una forma compatta caratterizzata dalla presenza di grana abrasiva su tutti i lati e su più strati.

Pertanto durante l'usura il prodotto scopre continuamente nuova superficie abrasiva rinnovando così continuamente il tagliente.

I cartridge rolls vengono solitamente montati su un mandrino e smerigliatrici assiali ad aria ad alta velocità; consentono un'asportazione rapida, ottima finitura, rimozione dei segni della macchina utensile o di saldatura di raccordi.

Le smerigliatrici ad aria ad alta velocità sono compatte e leggere per cui consentono un controllo migliore. I cartridge rolls hanno una velocità consigliata di 6-9 m/s.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●

Raccomandato ◐



MATERIALI	BLAZE R920	X-TREME S R422	BDX R265
	+++++	++++	+++
Acciaio inossidabile e duplex	●		
Inconel, titanio e leghe	●		
Acciaio al carbonio e da costruzione	●		◐
Ghisa	◐		●
Metalli non ferrosi (ottone/alluminio)		◐	●
Legno		●	◐
Compositi		●	◐
Pietra, cemento		●	
Vetro, plastica		●	

GUIDA ALLA SCELTA DELLA FORMA

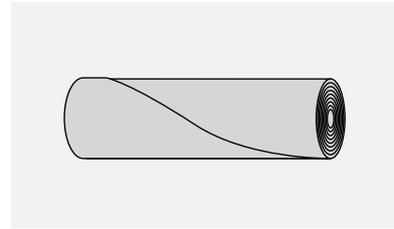
CILINDRICI

I cartridge rolls cilindrici si adattano alla forma richiesta.

Adatti per:

- Rimozione rapida
- Pulitura segni di lavorazioni precedenti
- Lavorazione bordi
- Raggiungimento angoli dove altri prodotti non arrivano

Tutti i cartridge rolls hanno legante in resina e sono tenuti insieme da colla.



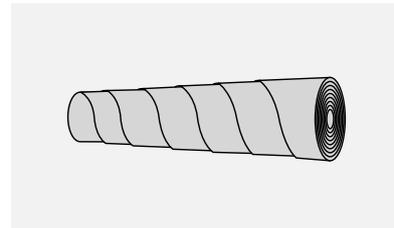
CONICI

I cartridge rolls conici sono adatti per l'utilizzo su parti sagomate.

Efficaci per:

- Levigatura / lucidatura di raccordi interni, raggi e sbavatura di piccoli fori
- L'estremità a punta raggiunge gli spazi più stretti
- Conforme alle piccole aree
- Si adatta a concavità irregolari e contorni

La struttura e configurazione dei cartridge rolls conici è ottenuta nel medesimo modo di quelli cilindrici.



BLAZE R920

- Grana ceramicata per la massima produttività, maggiore velocità di taglio e lunga durata
- Sistema legante migliorato per una più lunga durata della grana e del prodotto
- L'additivo antisurriscaldamento fornisce un taglio più freddo e ridotto intasamento su materiali duri come acciaio inossidabile, cobalto, inconel e titanio
- Supporto robusto per un'eccellente durata anche sotto forte pressione



	DIM BSxLxB (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
	6x25x3	60	50	66261128959	19000 - 28600	63642556790
		80	50	66261128985		
		120	50	66261128994		
	6x38x3	60	50	66261128965	19000 - 28600	63642556791
		80	50	66261128986		
		120	50	66261128995		
	10x25x3	60	50	66261128971	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261128987		
		120	50	66261128996		
	10x38x3	60	50	66261128973	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261128988		
		120	50	66261128997		
13x25x3	60	50	66261128974	8800 - 13200	63642556790	
	80	50	66261128989			
	120	50	66261128998			
13x38x3	60	50	66261128975	8800 - 13200	63642556791	
	80	50	66261128990			
	120	50	66261128999			

Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DB = Diametro base, L = Lunghezza, B = Foro

CARTRIDGE ROLLS PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

	DIM BSxLxB (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
CONICI						
	19x25x3	60	50	66261128983	6000 - 9000	63642556790
		80	50	66261128991		
		120	50	66261129000		
	19x38x3	60	50	66261128984	6000 - 9000	63642556791
		80	50	66261128992		
		120	50	66261129001		
	10x25x3	60	50	66261129485	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261129492		
		120	50	66261129500		
	10x38x3	60	50	66261129486	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261129493		
		120	50	66261129501		
	10x50x3	60	50	66261129487	11500 - 17200	66261138811
		80	50	66261129494		
		120	50	66261129503		
13x25x3	60	50	66261129488	8800 - 13200	63642556790	
	80	50	66261129495			
	120	50	66261129505			
13x38x3	60	50	66261129489	8800 - 13200	63642556791	
	80	50	66261129496			
	120	50	66261129514			
19x38x3	60	50	66261129490	6000 - 9000	63642556791	
	80	50	66261129497			
	120	50	66261129516			
19x50x3	60	50	66261129491	6000 - 9000	66261138811	
	80	50	66261129498			
	120	50	66261129517			

BDX R265

- Buona scelta per applicazioni su ogni tipo di materiale
- L'abrasivo all'ossido di alluminio offre un ottimo rapporto qualità/prezzo



METALLO
ALU

	DIM BSxLxB (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
CILINDRICI						
	6x25x3	60	50	66261128874	19000 - 28600	63642556790
		80	50	66261128894		
		120	50	66261128908		
	6x38x3	60	50	66261128877	19000 - 28600	63642556791
		80	50	66261128899		
		120	50	66261128909		
	10x25x3	60	50	66261128881	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261128900		
		120	50	66261128911		
	10x38x3	60	50	66261128886	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261128901		
		120	50	66261128912		
13x25x3	60	50	66261128890	8800 - 13200	63642556790	
	80	50	66261128903			
	120	50	66261128913			
13x38x3	60	50	66261128891	8800 - 13200	63642556791	
	80	50	66261128904			
	120	50	66261128914			
19x25x3	60	50	66261128892	6000 - 9000	63642556790	
	80	50	66261128905			
	120	50	66261128915			
19x38x3	60	50	66261128893	6000 - 9000	63642556791	
	80	50	66261128906			
	120	50	66261128916			

	DIM BSxLxB (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
CONICI						
	10x25x3	60	50	66261129105	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261129112		
		120	50	66261129120		
	10x38x3	60	50	66261129106	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261129113		
		120	50	66261129121		
	10x50x3	60	50	66261129107	11500 - 17200	66261138811
		80	50	66261129115		
		120	50	66261129122		
13x25x3	60	50	66261129108	8800 - 13200	63642556790	
	80	50	66261129116			
	120	50	66261129123			

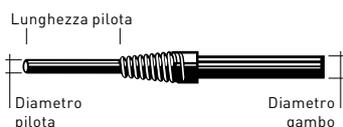
SPECIALITÀ
SICUREZZA
SPAZZOLE E FRESE

CARTRIDGE ROLLS PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

	DIM BSxLxB (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
CONICI						
13x38x3	60	50	66261129109	8800 - 13200	63642556791	
	80	50	66261129117			
	120	50	66261129124			
19x38x3	60	50	66261129110	6000 - 9000	63642556791	
	80	50	66261129118			
	120	50	66261129125			
19x50x3	60	50	66261129111	6000 - 9000	66261138811	
	80	50	66261129119			
	120	50	66261129126			

Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DB = Diametro base, L = Lunghezza, B = Foro

PERNI IN ACCIAIO PER CARTRIDGE ROLLS

DESCRIZIONE	DIM DIAxL (mm)	DIAMETRO ALBERO (mm)	IMBALLO	CODICE
Mandrino in acciaio per cartridge rolls con albero 66mm	3x13	6mm	1	63642587120
	3x19	6mm	1	63642556790
	3x25	6mm	1	63642556791
	3x38	6mm	1	66261138811

Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro pilota, L = Lunghezza pilota



CONSIGLI DI SICUREZZA

PRECAUZIONI GENERALI

Occorre sempre prendere visione delle istruzioni relative alla sicurezza fornite dai produttori. Durante l'utilizzo, assicurarsi che tutte le protezioni e sistemi di sicurezza siano fissati al proprio posto sulla macchine e non devono essere alterate in alcuna modo. È vietato utilizzare gli abrasivi vicino a materiale infiammabile o in un ambiente dove vi è un possibile rischio di esplosione.

Le scintille devono essere dirette lontano dal viso e dal corpo, se possibile verso il pavimento. Qualora disponibile attivare gli impianti per l'estrazione della polvere.

Occorre applicare rigorosamente le istruzioni per l'uso fornite dal produttore di abrasivi; per es. "Non usare senza platorello" o "Non usare per lavorazioni ad umido". Il pezzo deve essere saldamente fissato prima della molatura. Controllare sempre visivamente gli abrasivi prima dell'uso ed accertarsi che il prodotto sia adatto all'applicazione. Non apportare nessuna modifica ai prodotti una volta ricevuti.

Quando si utilizza una smerigliatrice portatile accertarsi sempre di spegnerla completamente prima di riporla.

TRASPORTO E STOCCAGGIO

Tutti gli abrasivi flessibili devono essere maneggiati con cura. Un uso improprio può causare danni che potrebbero essere evitati. I prodotti devono essere conservati in luogo fresco e asciutto, lontano da fonti di calore, zone troppo umide e fredde e non a contatto diretto con il pavimento.

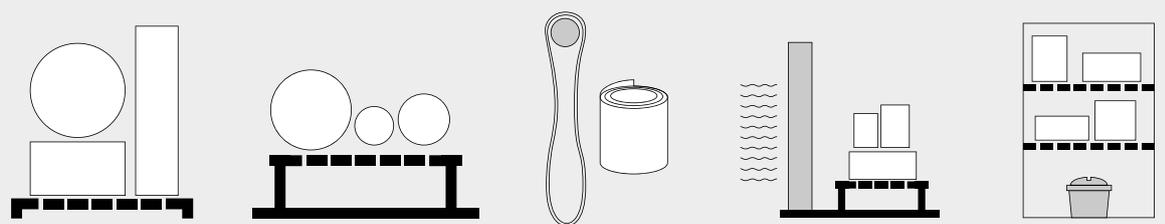
Temperatura e umidità devono rispettivamente essere comprese tra 18-22 °C e 45-65%. Gli abrasivi flessibili non devono inoltre essere esposti alla luce diretta del sole. I prodotti devono essere conservati nella loro confezione originale fino al loro utilizzo. Una volta tolti dal loro imballo originale devono essere conservati in maniera da evitare alterazioni.

Supporti e leganti sono i componenti maggiormente sensibili alle variazioni delle condizioni ambientali, in particolare temperatura e umidità.

Un'umidità eccessiva può danneggiare alcuni leganti causando quindi intasamento del prodotto oppure la perdita della grana durante l'utilizzo. Al contrario, un ambiente troppo secco può rendere fragile il prodotto e quindi ridurne la flessibilità.

Un aumento o la riduzione di umidità possono causare modifiche strutturali del prodotto, rendendo il prodotto rispettivamente concavo o convesso.

La presenza di fibre sintetiche nel supporto di alcuni prodotti (es. tela in poliestere) li rende resistenti a variazioni di umidità e temperatura anche importanti, ma si consiglia comunque lo stoccaggio a temperatura ambiente e a secco prima dell'utilizzo.



CONSERVARE I PRODOTTI NELLA CONFEZIONE ORIGINALE

- Conserva i prodotti nelle confezioni originali. Gli imballi originali proteggono i prodotti, permettono una più semplice movimentazione, stoccaggio pratico ed appropriato.
- I rotoli non devono essere posizionati in piedi dopo essere stati aperti. Conservare in piano sugli scaffali o pallet.
- I nastri stretti che sono stati rimossi dall'imballo devono rimanere arrotolati e conservati su superfici pulite, mai a terra. I nastri possono essere appesi su tubi con diametro largo, mai su ganci che potrebbero causare la rottura o piegarsi causando tensioni eccessive sul supporto.

RIPORRE I ROTOLI IN PIANO

- I nastri larghi devono essere appesi su tubi di diametro di almeno 100mm.
- Conservare i prodotti per 24 ore prima dell'utilizzo in ambiente a temperatura e umidità controllata.

CONSERVARE I NASTRI IN MANIERA APPROPRIATA

MANTENERE LONTANO DA FONTI DI CALORE/FREDDO

MANTENERE IN LUOGO ASCIUTTO

CONSIGLI DI SICUREZZA

Per la vostra sicurezza dovrete assicurarvi di essere completamente consapevoli di come usare in modo sicuro gli abrasivi

SÌ

Leggere con attenzione le istruzioni fornite dal fornitore di abrasivi e degli utensili
Conservare gli abrasivi in luogo asciutto, che non ghiacci ed evitando ampie variazioni di temperatura
Assicurarsi che il prodotto sia adatto alla lavorazione
Maneggiare, conservare e trasportare i prodotti con cura
Scollegare l'alimentazione dalla macchina prima di montare il prodotto
Esaminare tutti i prodotti prima del montaggio e periodicamente durante l'uso per eventuali difetti o danni (planarità del foro, rottura a fatica, sottodimensionamento, danneggiamento del foro,...)
Verificare che gli accessori siano montati correttamente e mantenuti puliti e integri
Assicurarsi che il piano di lavoro sia in sicurezza e regolato in maniera appropriata
Utilizzare sempre protezioni adatte ed integre (su nastri)
Assicurarsi che il pezzo sia fissato saldamente
Indossare sempre i dispositivi di protezione personale
Evitare l'intasamento e l'usura irregolare per garantire che il prodotto funzioni in modo efficiente
La freccia di direzione riportata sul prodotto deve essere concorde con il verso di rotazione della macchina su cui è montato
Assicurarsi che tutte le macchine che utilizzano abrasivi soddisfino i requisiti delle attuali direttive europee sui macchinari: CE
Fare attenzione ai rischi durante l'uso degli abrasivi ed osservare che siano prese le dovute precauzioni: <ul style="list-style-type: none"> • Contatto iniziale con il prodotto abrasivo a velocità operativa • Lesioni dovute a rottura del prodotto durante l'uso • Detriti, scintille, fumi e polvere generata dal processo di smerigliatura • Rumore • Vibrazione

NO

Consentire alle persone non formate di utilizzare abrasivi
Utilizzare un prodotto danneggiato
Utilizzare un prodotto se non può essere identificato correttamente
Utilizzare una macchina non in buone condizioni o una con parti difettose
Forzare il montaggio dell'abrasivo o modificare le dimensioni del foro del prodotto originare
Superare la massima velocità indicata sul prodotto
Applicare una pressione eccessiva sul prodotto o lasciarlo surriscaldare
Utilizzare flange di montaggio che non siano pulite e planari
Stringere eccessivamente il dispositivo di montaggio
Avviare la macchina con il carter non fissato saldamente
Continuare a utilizzare un prodotto se si verificano vibrazioni. Sistemare o sostituirlo
Lavorare sulla porzione di prodotto non idonea all'abrasione
Avviare la macchina con il pezzo in contatto con il prodotto abrasivo
Lavorare un materiale per il quale il prodotto non è progettato
Arrestare l'abrasivo applicando una pressione sulla sua superficie, lasciare che si fermi naturalmente
Indossare abiti larghi, cravatte e gioielli
Usare prodotti abrasivi vicino a materiali infiammabili

PROTEZIONE INDIVIDUALE

Indossare sempre i sistemi di protezione individuale quali occhiali di protezione, tappi auricolari, guanti di sicurezza, e maschere anti-polvere e, in condizioni gravose, si raccomanda di utilizzare anche una protezione integrale per il viso. Grembiuli e scarpe di sicurezza devono essere sempre indossati.



Maschera anti-polvere



Indossare i guanti



Occhiali di protezione



Tappi auricolari



Leggere le istruzioni



Umido



Secco





NORTON

SAINT-GOBAIN

SPECIALITÀ
SICUREZZA
SPAZZOLE E FRESE

SPAZZOLE METALLICHE E FRESE AL CARBURO

Spazzole metalliche
Frese al carburo

204
221

INTRODUZIONE

Norton offre un'ampia gamma di spazzole metalliche adatta per una varietà di applicazioni di trattamento delle superfici. La gamma comprende spazzole in filo d'acciaio ondulato, ritorto, spazzole coniche, a tazza e per utilizzo manuale.

Sono disponibili diverse tipologie di filo che sono state specificatamente selezionate per ottenere i migliori risultati in qualsiasi applicazione.

TIPOLOGIE DI FILO

FILO IN ACCIAIO DI ALTA QUALITÀ		FILO IN ACCIAIO INOSSIDABILE		FILO IN OTTONE
ONDULATO	DRITTO	ONDULATO	DRITTO	ONDULATO
				
Applicazione su acciai non legati e metalli in genere		Indicato per spazzolare e levigare acciai inossidabili e leghe		Spazzolatura e pulizia ottone, rame e bronzo

CODICE FORMA

FORMA	DESCRIZIONE	UTILIZZO	APPLICAZIONE
WHB	Spazzole circolari filo ondulato		Le spazzole hanno foro come riportato nella descrizione che si può ridurre tramite anelli. Diametri maggiori richiedono potenza più elevata. Le spazzole con filo più corto risultano più aggressive.
	Spazzole circolari filo ritorto		Adatte per la spazzolatura di saldature e angoli.
BEB	Spazzole coniche		Progettate appositamente per l'asportazione in punti difficili da raggiungere come bordi o angoli.
CPB	Spazzole a tazza filo ondulato		Utilizzate per pulitura in particolare di superfici estese. Ideali per rimuovere ruggine, corrosione, vernice e primer.
	Spazzole a tazza filo ritorto		Spazzole aggressive eccellenti per la pulizia più gravosa e finitura di aree più ampie. Possono essere usate per rimuovere ruggine e segni di corrosione, oltre che piccoli punti o cordoni di saldatura.
WHB/ENB	Spazzole con perno		Adatte per uso industriale. Ideali per aree difficili da raggiungere. Tutte le spazzole montate su perno sono dotate di gambo da 6mm.
HCB/SPB/ACB	Spazzole per uso manuale		Con corpo in legno. Studiate per lavorare piccoli componenti. Ideali per la sbavatura leggera e la pulizia di superfici profilate.



SPAZZOLE METALLICHE PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

Le spazzole metalliche per smerigliatrici angolari sono ideali per sbavare, rimuovere ruggine, vernice, corrosione e segni di saldatura da superfici metalliche. Il rischio di bruciatura sul pezzo è ridotto grazie al basso impatto termico e la quasi assenza di scintille.

Norton offre diverse tipologie e dimensioni di spazzole adatte per superfici ampie ma anche per spazi ristretti. Tutte le soluzioni garantiscono una finitura uniforme e un ottimo rapporto qualità/prezzo.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

MISURA SMERIGLIATRICE (mm)	115	125	150	180	230
TIPOLOGIE DI SPAZZOLE	DIAMETRO SPAZZOLE (mm)				
Spazzola circolare, filo ritorto	100,115	125	150	178	-
Spazzola circolare, filo ondulato	100,115	-	-	-	-
Spazzola a tazza, filo ritorto	65	75	80	100	120
Spazzola a tazza, filo ondulato	60	75	80,100	100	125,150

PER APPLICAZIONE

Altamente raccomandato ●

APPLICAZIONI	DIAMETRO FILO (mm)		
	0.3	0.35	0.5
Sgrossatura			●
Finitura	●	●	
Sbavatura	●	●	
Levigatura bordi	●	●	
Rimozione vernici	●	●	●
Asportazione saldature	●	●	●

PER TIPOLOGIA E MATERIALE

Altamente raccomandato ●

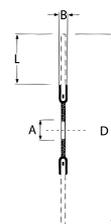
DISPONIBILITÀ PRODOTTO:	ACCIAIO	ACCIAIO AL CARBONIO	ACCIAIO INOX	METALLI NON FERROSI	ALLUMINIO
Filo in acciaio	●	●			
Filo in acciaio inossidabile			●	●	●

SPAZZOLE METALLICHE PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

CIRCOLARI (WHB) FILO RITORTO PREMIUM



- Configurazione premium più robusta per applicazioni gravose
- Ottima resistenza all'usura
- Ideale per operazioni di asportazione di materiale come ruggine, vernice e residui di corrosione

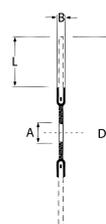


DxBxA L (mm)	N° MAZZETTI	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.50mm					
115x6x22.2 T22	36	6300 - 12500	1	63642581151	63642581639
125x6x22.2 T23	42	5500 - 11000	1	63642581157	63642581640
165x6x22.2 T35	76	4000 - 8000	1	63642581169	63642581646

CIRCOLARI (WHB) FILO RITORTO



- Azione aggressiva per sbavatura di aree difficili da raggiungere
- Struttura ideale per massimizzare l'asportazione e ridurre l'intasamento



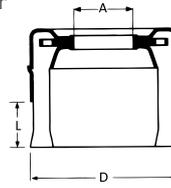
DxBxA L (mm)	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.35mm				
100x11x22.2 T22	7500-12500	1	66254406185	-
115x11x22.2 T23	6300-12500	1	66254406180	-
115x11xM14 T23	6300-12500	1	66254406173	-
125x13x22.2 T28	5500-11000	1	66254406178	-
125x13xM14 T28	5500-11000	1	66254406172	-
178x15x22.2 T35	4500-8500	1	66254406175*	-
0.50mm				
100x11x22.2 T22	7500-12500	1	66254406170*	-
115x11x22.2 T23	6300-12500	1	66254406167	66254406153
115x11xM14 T23	6300-12500	1	66254406160	-
125x13x22.2 T28	5500-11000	1	66254406166	-
125x13xM14 T28	5500-11000	1	66254406158	66254410928*
178x15x22.2 T35	4500-8500	1	66254406163	-

Dimensioni chiave D = Diametro B = Spessore A = Foro L = Lunghezza filo

* Make - MOQ 50 pezzi

A TAZZA CON PROTEZIONE (CPB) FILO RITORTO **+++++**

- Nuova soluzione con protezione in plastica per un utilizzo in piena sicurezza e massima visibilità del pezzo lavorato
- La forma a tazza è consigliata per applicazione su superfici ampie

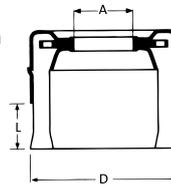


DxA L (mm)	DIMENSIONE SMERIGLIATRICE (mm)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.50mm				
65xM14 T20	115 & 125	12	66261103046	66261103171



A TAZZA (CPB) FILO RITORTO **+++**

- La struttura a filo ritorto massimizza l'asportazione della spazzola particolarmente indicata per aree ampie
- Grazie alla rigidità della spazzola il lavoro risulta più leggero



DxA L (mm)	DIMENSIONE SMERIGLIATRICE (mm)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.35mm				
65xM14 T20	115	1	66254406104	-
80xM14 T25	125	1	66254406102	-
100xM14 T25	150	1	66254406099	-
0.50mm				
65xM14 T20	115	1	66254406095	66254406068
80xM14 T25	125	1	66254406094	66254406067
100xM14 T25	150	1	66254406088	-

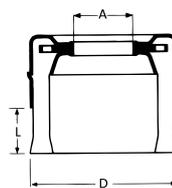
SPAZZOLE METALLICHE PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

A TAZZA CON PROTEZIONE (CPB) FILO ONDULATO



- Spazzola che combina asportazione e sicurezza grazie alla protezione in plastica

- Consigliata per operazioni di irruvidimento e sbavatura di superfici



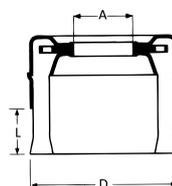
DxA L (mm)	DIMENSIONE SMERIGLIATRICE (mm)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.30mm				
75xM14 T22	115 & 125	12	66261103049	66261103176

A TAZZA (CPB) FILO ONDULATO



- Ideale per rimozione di piccoli residui e pulizia di superfici

- La struttura a tazza permette una sgrossatura veloce di superfici ampie



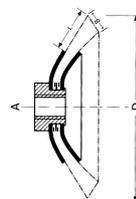
DxBxA L (mm)	DIMENSIONE SMERIGLIATRICE (mm)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.30mm				
60xM14 T16	115	1	66254406058	66254406037
75xM14 T20	125	1	66254406055	-
80xM14 T25	125	1	66254406054	66254404868
100xM14 T30	150	1	66254406053	-
125xM14 T35	230	1	66254406050	-
150xM14 T55	230	1	66254406049	-

CONICHE CON PROTEZIONE (BEB) FILO RITORTO



- La configurazione conica con filo in acciaio ritorto coniuga robustezza e versatilità

- La sicurezza è garantita anche ad elevate velocità grazie alla protezione in plastica

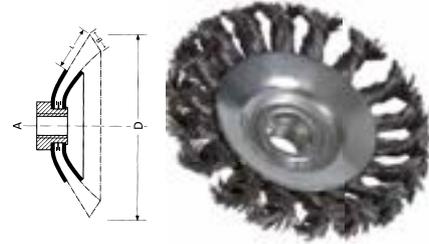


DxA L (mm)	DIMENSIONE SMERIGLIATRICE (mm)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.50mm				
100xM14 T22	115	12	66261103055	66261103179

Dimensioni chiave D = Diametro B = Spessore A = Foro L = Lunghezza filo

CONICHE (BEB) FILO RITORTO **+++**

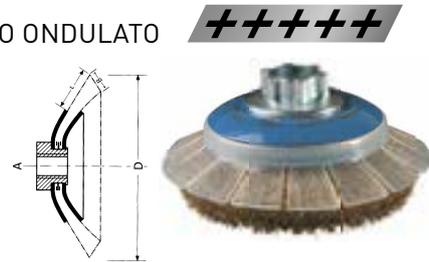
- Le spazzole coniche sono ideali sia per applicazioni in piano che per raggiungere zone più difficili come bordi o angoli
- Asportazione aggressiva e sbavatura



DxBxA L (mm)	DIMENSIONE SMERIGLIATRICE (mm)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.50mm				
100x13xM14 T20	115	1	66254406149	66254406146
115x15xM14 T27,5	125	1	66254406147	66254406144

CONICHE CON PROTEZIONE (BEB) FILO ONDULATO **++++**

- Utilizzo in massima sicurezza e protezione dai residui e trucioli generati durante l'applicazione
- Spazzole resistenti all'usura ma conformabili al pezzo da lavorare



DxA L (mm)	DIMENSIONE SMERIGLIATRICE (mm)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.30mm				
100xM14 T24	115	12	66261103056	66261103180

CONICHE (BEB) FILO ONDULATO **+++**

- Spazzole consigliate per leggere asportazioni di materiale su ogni tipo di superficie
- Ottimi risultati in termini di prestazione/durata



DxBxA L (mm)	DIMENSIONE SMERIGLIATRICE (mm)	IMBALLO	ACCIAIO
0.50mm			
100x13xM14 T20	115	1	66254406142
115x15xM14 T27,5	125	1	66254406109*

* Make - MOQ 30 pezzi





SPAZZOLE METALLICHE PER TRAPANI ELETTRICI

Le spazzole metalliche Norton per trapani sono ideali per finitura di interni tipo fori e tubazioni. Possono essere utilizzate anche a pressioni medio alte senza il rischio di generare scintille o surriscaldare il pezzo. Sono disponibili diverse forme e tipologie di filo per meglio adattarsi alle diverse applicazioni.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

PER APPLICAZIONE

Altamente raccomandato ●

APPLICAZIONI	DIAMETRO FILO (mm)				
	0.2/0.25	0.3	0.35	0.5	
Sgrossatura			●	●	
Finitura	●	●	●		
Sbavatura	●	●	●	●	
Levigatura bordi	●	●	●		
Rimozione vernici		●	●	●	
Asportazione saldature	●	●	●		

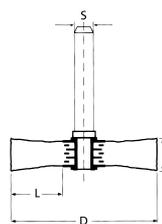
PER TIPOLOGIA E MATERIALE

Altamente raccomandato ●

DISPONIBILITÀ PRODOTTO:	ACCIAIO	ACCIAIO AL CARBONIO	ACCIAIO INOSSIDABILE	METALLI NON FERROSI	ALLUMINIO	LEGNO TENERO	LEGNO DURO
	Filo in acciaio	●	●				●
Filo in acciaio inossidabile			●	●	●		
Filo in ottone				●		●	

CON PERNO (WHB) FILO RITORTO

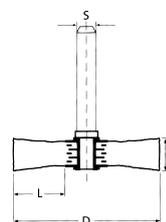
- La configurazione circolare permette di raggiungere angoli e bordi interni che altrimenti non si potrebbero lavorare
- Massimizza l'asportazione grazie alla robusta struttura in filo ritorto



DxB L (mm)	GAMBO	IMBALLO	ACCIAIO
0.35mm			
70x15 T15	6	12	66254405406
0.50mm			
70x15 T15	6	12	66254405407

CON PERNO (WHB) FILO ONDULATO

- Forma circolare per sbavatura in aree interne come fori, tubi o diverse cavità
- Il resistente filo ondulato garantisce operazioni di pulizia uniforme



DxB L (mm)	GAMBO	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX	OTTONE
0.20mm					
20x4 T3	6	10	66254404872	-	-
20x9 T3	6	10	66254404903	-	-
30x6 T6,5	6	10	66254404875	-	-
30x9 T6,5	6	10	66254404876	66254404909	66254405400*
40x9 T9	6	10	66254404879	66254404910	66254405401*
40x13,5 T12,5	6	10	66254404904	66254404912*	-
50x10 T12,5	6	10	66254404880	66254404915	-
50x15 T12,5	6	10	66254404881	66254405238	66254405397
60x10 17,5	6	10	66254404884	66254405269	-
60x15 17,5	6	10	66254404885	66254405270	66254405402*
70x10 T19	6	10	66254404886	66254405271	-
70x15 T19	6	10	66254404887	66254405390*	66254405403*
80x10 T19	6	10	66254404889	-	-
80x20 T19	6	10	66254404905	66254405392*	66254405405
0.30mm					
50x10 T12,5	6	10	66254404891	-	-
50x15 T12,5	6	10	66254404893	-	-
60x10 17,5	6	10	66254404894*	66254405393	-
60x15 17,5	6	10	66254404897	66254405394*	-
70x10 T19	6	10	66254404899	66254405395	-
70x15 T19	6	10	66254404900	66254405396	-
80x20 T19	6	10	66254404907*	66254405398	-

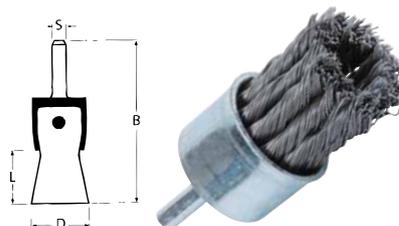
* Make - MOQ 60 pezzi

Dimensioni chiave D = Diametro B = Spessore A = Foro L = Lunghezza filo

SPAZZOLE METALLICHE PER TRAPANI ELETTRICI

CON PERNO (ENB) FILO RITORTO

- Le spazzole con perno sono la soluzione ideale per operazioni di asportazione su profili complessi e zone non lavorabili con altre forme
- Struttura robusta raccomandata in applicazioni gravose di sgrossatura su particolari in metallo

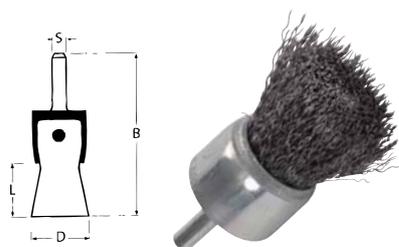


DxB L (mm)	GAMBO	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.25mm				
22x68 T28	6	12	-	66254405425
0.35mm				
19x68 T28	6	12	66254405421	-
22x68 T28	6	12	66254405422*	-
0.50mm				
28x68 T28	6	12	66254405423	-

* Make - MOQ 96 pezzi

CON PERNO (ENB) FILO ONDULATO

- Spazzole con filo ondulato eccellenti per operazioni di sbavatura leggera
- La forma con perno risulta molto versatile per pulizia di particolari dai profili più svariati, ma anche per asportazione su diametri interni

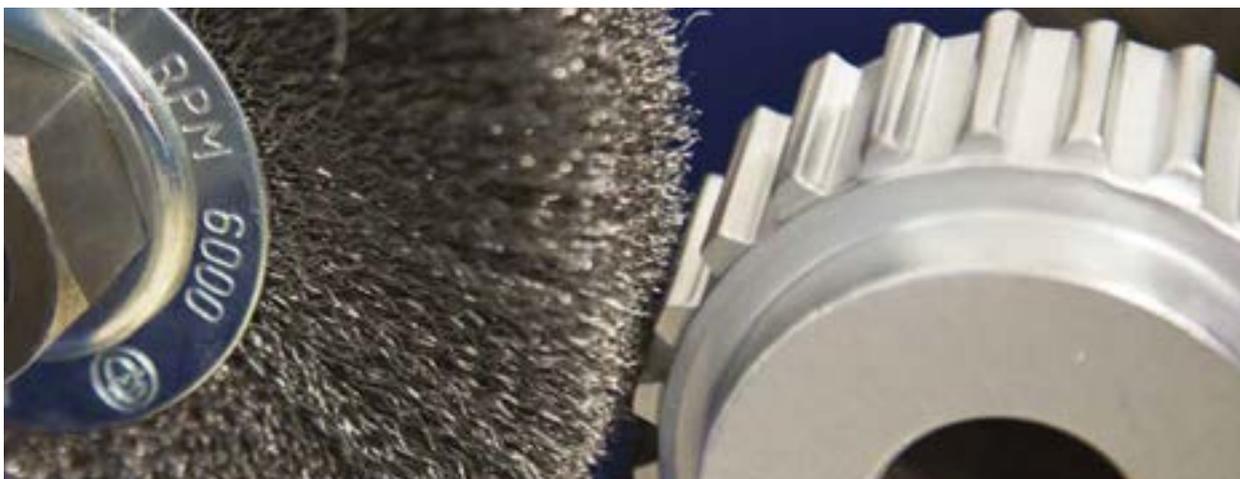


DxBxL (mm)	GAMBO	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.20mm				
12x60 T20	6	12	66254405408	-
17x65 T22	6	12	66254405409	-
0.30mm				
12x60 T20	6	12	66254405410	66254405414
17x65 T22	6	12	66254405411	66254405415
24x68 T25	6	12	66254405412	66254405418*
30x68 T26	6	12	66254405413	66254405419

* Make - MOQ 96 pezzi

Dimensioni chiave D = Diametro B = Spessore A = Foro L = Lunghezza filo





SPAZZOLE METALLICHE PER MACCHINE DA BANCO

Le spazzole metalliche per macchine da banco sono comunemente usate per rimuovere ruggine, corrosione, vernice e residui di adesivo, fornendo una buona finitura superficiale su pezzi grandi o piccoli con un buon rapporto prezzo /prestazioni.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

PER APPLICAZIONE

Altamente raccomandato ●

APPLICAZIONI	DIAMETRO FILO (mm)	
	0.3	0.5
Sgrossatura		●
Finitura	●	
Sbavatura	●	
Levigatura bordi	●	
Rimozione vernici	●	●
Asportazione saldature	●	●

PER TIPOLOGIA E MATERIALE

Altamente raccomandato ●

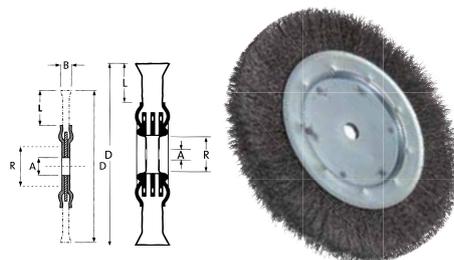
DISPONIBILITÀ PRODOTTO:	ACCIAIO	ACCIAIO AL CARBONIO	ACCIAIO INOSSIDABILE	METALLI NON FERROSI	ALLUMINIO	LEGNO TENERO	LEGNO DURO
	Filo in acciaio	●	●				●
Filo in acciaio inossidabile			●	●	●		

SPAZZOLE METALLICHE PER MACCHINE DA BANCO

CIRCOLARI (WHB) FILO ONDULATO

- Spazzole metalliche ideali per rimuovere ruggine, corrosione, vernice e residui di adesivo
- Le spazzole circolari con filo ondulato hanno una forma che si conforma bene al pezzo lavorato

- Possibilità di montare anche set di spazzole sulla stessa macchina



DxBxAxR L (mm)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.30mm			
80x15x20x20 T20	1	66254406399	-
100x11x12x20 T22	1	66254406455*	-
100x20x20x30 T24	1	66254406284	-
125x11x12x20 T34	1	66254406454	-
125x24x20x30 T36	1	66254406282	66254406208*
150x13x12x32 T37	1	66254406453*	-
150x18x32x50,8 T27	1	66254406265	66254406206
150x29x32 50,8 T27	1	66254406264	66254406203
180x13x12x50,8 T33	1	66254406452*	-
180x22x32x50,8 T42	1	66254406263	66254406199*
180x28x32x50,8 T42	1	66254406259	66254406196
200x13x12x50,8 T43	1	66254406451	-
200x26x32x80 T40	1	66254406255	66254406187
200x36x32x80 T40	1	66254406243	-
250x32x50,8x100 T50	1	66254406241	-
300x32x50,8x100 T60	1	66254406240*	-
0.50mm			
200x26x32x80 T40	1	66254406216	-
250x38x50,8x100 T50	1	66254406214	-

Dimensioni chiave D = Diametro B = Spessore A = Foro L = Lunghezza filo

* Make - MOQ 50 pezzi



SPAZZOLE METALLICHE PER UTILIZZO MANUALE

Le semplici operazioni di spazzolatura possono essere eseguite a mano usando spazzole manuali Norton. Sono disponibili diversi tipi di spazzole per varie applicazioni tra cui pulizia e rimozione della ruggine, di residui e vernice.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

PER APPLICAZIONE

Altamente raccomandato ●

APPLICAZIONI	TIPOLOGIA DI FILO			
	OTTONE	ONDULATO	DIRITTO	NYLON/PVC
Rimozione vernici		●		
Asportazione saldature		●		
Spazzolatura			●	●
Pulizia e finitura superficiale	●			●

PER TIPOLOGIA E MATERIALE

Altamente raccomandato ●

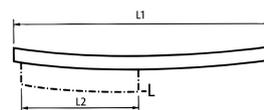
TIPOLOGIA DEL FILO PER:	ACCIAIO	ACCIAIO AL CARBONIO	ACCIAIO INOSSIDABILE	METALLI NON FERROSI	ALLUMINIO	LEGNO TENERO	LEGNO DURO
	Filo in acciaio	●	●				●
Filo in acciaio inossidabile			●	●	●		
Filo in ottone				●		●	

SPAZZOLE METALLICHE PER UTILIZZO MANUALE

SPAZZOLE CON MANICO (HCB)

- Spazzole manuali per utilizzo universale di pulizia di piccole aree
- Manico in plastica per un'impugnatura più comoda

L1xL2xL (mm)	RANGO	IMBALLO	CODICE
CORPO IN PLASTICA - FILO IN ACCIAIO ONDULATO 0.30mm			
265x140x25	1R	12	66254405470
CORPO IN PLASTICA - FILO IN ACCIAIO INOX ONDULATO 0.30mm			
265x140x25	1R	12	66254405471
CORPO IN PLASTICA - FILO IN OTTONE ONDULATO 0.30mm			
265x140x25	1R	12	66254405473



SPAZZOLE VARIE

CORPO IN LEGNO - FILO IN ACCIAIO

BxDxL (mm)	RANGO	IMBALLO	CODICE
SPB			
300x60xT75	6x20	1	66254405744
210x60xT30	6x17	1	66254405745



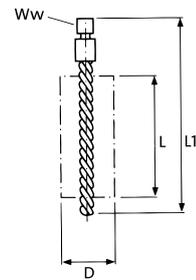
SPAZZOLE PER TUBI E CALDAIE (ACB)



- Spazzole manuali per utilizzo universale di pulizia di piccole aree

DxLxL1 (mm)	IMBALLO	CODICE
ACCIAIO ONDULATO - FILO 0.10mm		
6x100x300	20	66254405662*
8x100x300	20	66254405696*
10x100x300	20	66254405706
12x100x300	20	66254405704
15x100x300	20	66254405712
18x100x300	20	66254405713
ACCIAIO ONDULATO - FILO 0.20mm		
20x100x300	20	66254405715
25x100x300	20	66254405717
NYLON - FILO 0.20mm		
6x100x300	20	66254405732
8x100x300	20	66254405733*
10x100x300	20	66254405734*
12x100x300	20 <td 66254405735*	
15x100x300	20	66254405737
NYLON WIRE 0.25mm		
18x100x300	20	66254405739*
20x100x300	20	66254405740*
25x100x300	20	66254405742*

* Make - MOQ 60 pezzi



Dimensioni chiave D = Diametro B = Spessore L = Lunghezza filo L1 = Lunghezza totale L2 = Lunghezza parte operativa



VELOCITÀ OPERATIVA

La velocità periferica è un fattore decisivo per ottenere prestazioni ottimali da una spazzola.

La tabella qui di seguito consente di determinare la velocità periferica ottimale.

RPM	DIAMETRO SPAZZOLA (mm)												
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350	
min ⁻¹	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75	-
900	-	-	2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47	-
1150	-	-	3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04	-
1200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,3	12,55	15,69	18,83	21,97	-
1400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63	-
1500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46	-
1800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95	-
2000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61	-
2500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76	-
2800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25	-
3000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92	-
3200	3,35	6,7	8,37	13,4	16,74	20,92	25,1	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58	-
3500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07	-
4000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22	-
4500	4,7	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,3	42,4	47,07	58,84	70,61	82,43	-
5000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,7	39,23	47,1	52,33	65,38	78,5	-	-
5400	5,65	11,3	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	-	-
6000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,5	-	-	-
7000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58	-	-	-
8000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73	-	-	-	-
9000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,2	-	-	-	-
10000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,4	78,5	94,2	-	-	-	-	-
12500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13	-	-	-	-	-	-
15000	15,7	31,4	39,25	62,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17500	18,32	36,63	45,79	73,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20000	20,93	41,87	52,33	83,73	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22500	23,55	47,1	58,88	94,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25000	26,17	52,33	65,42	104,66	-	-	-	-	-	-	-	-	-

COME LEGGERE LA TABELLA?

Selezionare il diametro della spazzola, quindi spostarsi verso il basso fino a raggiungere la velocità periferica desiderata in m/s, dopo aver controllato sul lato sinistro della tabella il valore di RPM.

Controllare a pagina 219 la massima velocità operativa per tipo di spazzola.

MASSIMA VELOCITÀ OPERATIVA

TIPO	DIAMETRO (mm)	MAX RPM	TIPO	DIAMETRO (mm)	MAX RPM	
 SPAZZOLE CIRCOLARI	80	10000	 SPAZZOLE CONICHE	100	11000	
	100	8000		100/115	11000	
	125	6000		115	10000	
	 SPAZZOLE A TAZZA	150	6000	 SPAZZOLE CON FILO RITORTO	100	11000
		180	6000		115	11000
		200	4500		125	10000
		250	3600		150/180	8500
		250 - 1 row	3500		200	6500
300		3000	20		20000	
60/65/75		11000	30		20000	
60/65/75		11000	40		18000	
60/65/75	10000	50	15000			
 SPAZZOLE CON PERNO	75	9300	60	15000		
	80/100	8500	70	15000		
	125/150	6500	80	12000		

La velocità massima di rotazione RPM non è la velocità operativa raccomandata. La velocità operativa raccomandata è solitamente più bassa e garantisce maggiore efficienza e migliori risultati. Raccomandiamo le seguenti velocità periferiche a seconda dei materiali:

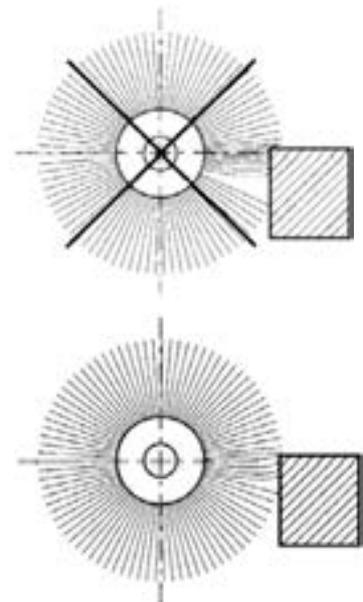
APPLICAZIONE	FILO ONDULATO	FILO RITORTO
ACCIAIO	30m/s	35-40m/s
MATERIALI NON FERROSI	18-20m/s	-
PLASTICA	15m/s	-

PRESSIONE DI SPAZZOLATURA

- Utilizzare la spazzola con pressione leggera in modo da lavorare con solo le estremità del filo a contatto con il pezzo
- Pressione troppo elevata comporta una sgrossatura poco omogenea e può provocare eccessiva usura o addirittura rottura della spazzola, quindi una vita ridotta.
- La spazzola dev'essere utilizzata su tutta la superficie
- Per aumentare la durata della spazzola si consiglia di invertire il verso di rotazione, in questo modo risulterà più aggressiva e tagliente

DIAMETRO DEL FILO

- Utilizzare il filo più sottile possibile in ogni applicazione
- Il filo più sottile consentirà di ottenere prestazioni migliori in termini di finitura e maggior durata



RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

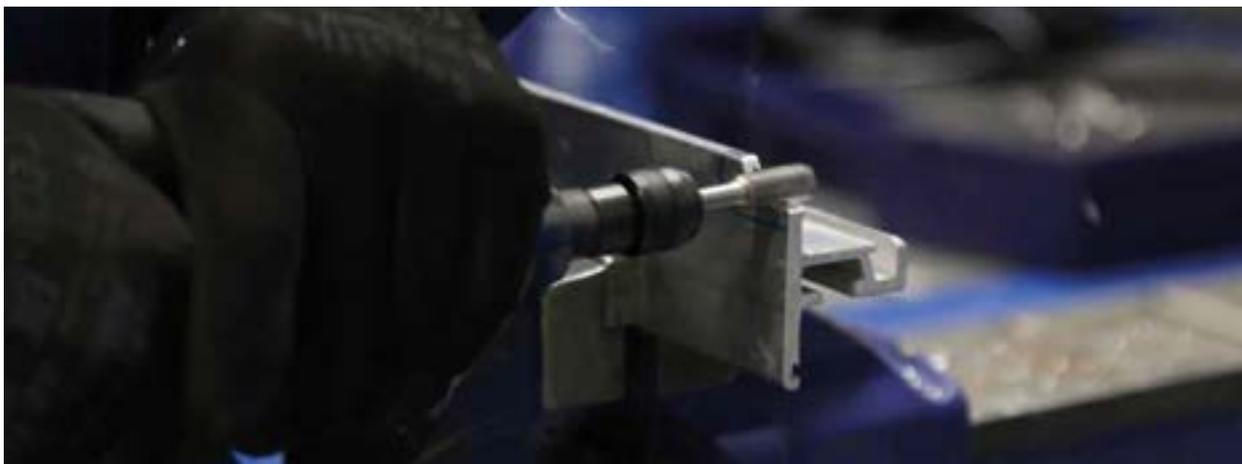
Diversi fattori possono influenzare il comportamento della spazzola. Se non si raggiungono i risultati desiderati con la spazzola e i parametri selezionati, la tabella seguente può fornire alcune soluzioni ai problemi riscontrati più comunemente. Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.

PROBLEMA	AZIONI SUGGERITE
La spazzola è troppo aggressiva	Scegliere una spazzola con filo più lungo
	Scegliere un filamento più sottile
	Ridurre la velocità di rotazione
La spazzola non è abbastanza aggressiva	Scegliere una spazzola con filo più corto
	Scegliere un filamento più spesso
	Aumentare la velocità di rotazione
La spazzola non rimuove totalmente i residui di saldatura	Scegliere una spazzola con filo più corto
	Scegliere un filamento più spesso
	Scegliere una spazzola con filo più lungo
La finitura è troppo grossolana	Scegliere un filamento più sottile
	Aumentare la velocità di rotazione
	Scegliere una spazzola in nylon abrasivo
la finitura è troppo fine	Scegliere una spazzola con filo più corto
	Scegliere un filamento più spesso
L'azione della spazzola non è omogenea	Ridurre la pressione di lavoro
	Scegliere una lavorazione con macchina per limitare la variabilità delle operazioni manuali
I filamenti si spezzano con facilità	Ridurre la pressione di lavoro
	Scegliere un filamento più sottile
	Ridurre la velocità di lavoro
La durata del prodotto è breve	Scegliere un filamento più sottile
	Scegliere una spazzola di maggior diametro
	Ridurre la pressione di lavoro

SICUREZZA E IMMAGAZZINAMENTO

Le protezioni integrali per il viso devono essere indossate da tutti gli operatori e da chi lavora nelle vicinanze.

- Le macchine devono avere tutti i dispositivi di sicurezza necessari
- Rispettare tutte le restrizioni di velocità indicate sulle spazzole
- Devono essere utilizzati indumenti protettivi e attrezzature adeguate
- Controllare attentamente le spazzole quando rimosse dal loro imballo originale. Non usare se arrugginite o danneggiate
- Conservare le spazzole nell'imballo originale. Le spazzole metalliche non devono essere esposte a calore, umidità elevata, acidi, fumi o liquidi che possono causare il deterioramento dei filamenti e di conseguenza la loro rottura prematura. Inoltre, controllare la distribuzione dei filamenti: nel caso non fosse regolare potrebbe causare squilibrio e vibrazioni eccessive durante l'utilizzo.
- Nel caso in cui la velocità massima del mandrino risulti superiore a quella di sicurezza non montare ed utilizzare la spazzola. La lunghezza del mandrino deve essere tale da consentire il corretto serraggio.
- Una volta montata la spazzola in macchina verificare che giri liberamente senza impedimenti a mano prima di avviarla.



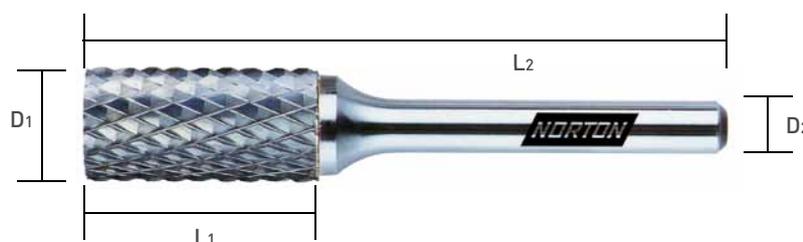
FRESE AL CARBURO

L'ampia gamma di frese al carburo copre una varietà di taglienti per ottenere risultati ottimali nella rimozione di saldature, realizzazione di smussature, sbavature per l'industria navale, automobilistica, fonderia e aeronautica.

Le geometrie appositamente progettate soddisfano le crescenti richieste di lavorazioni su acciaio inossidabile, acciaio, ghisa e materiali compositi offrono una rapida asportazione di materiale e una lunga durata, garantendo le massime prestazioni.

Le frese in metallo duro possono essere utilizzate con utensili manuali o macchine CNC. Ogni fresa è imballata singolarmente all'interno di una custodia di plastica.

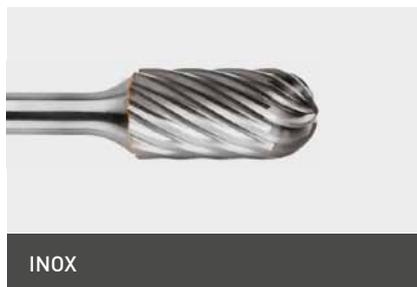
CAPIRE IL PRODOTTO



LETTURA DELLA DESCRIZIONE

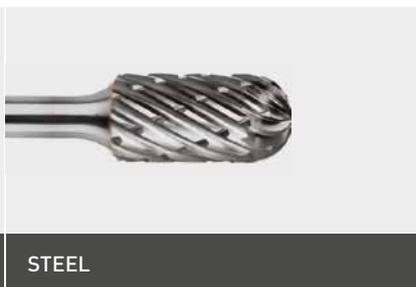
A 16,0 x 25,0 6 x 65 DTECH							
FORMA	DIAMETRO DELLA TESTA	X	LUNGHEZZA DELLA TESTA	DIAMETRO DELLO STELO	X	LUNGHEZZA TOTALE DELLA FRESA	TIPO DI TAGLIENTE
	D ₁		L ₁	D ₂		L ₂	

TIPI DI TAGLIENTI



INOX

Geometria sviluppata per la asportazione su acciaio inossidabile e materiali a base ferritica, austenitica e martensitica in maniera da ridurre i tempi di inattività, la generazione di bruciature sul tagliente e sul pezzo lavorato.



STEEL

Tagliente disegnato specificamente per applicazioni su metalli in genere per incrementare la rimozione di trucioli.



DTECH Doppio Tagliente Rinforzato

Migliore asportazione. Tagliente più forte tramite diminuzione dell'angolo di inclinazione che comporta maggiore durata.



D Doppio Tagliente

Taglio universale, asportazione rapida, finitura liscia.



ALU Alluminio

Per sgrossatura di componenti in alluminio e plastiche con formazione di trucioli più grandi che vengono scaricati più facilmente.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●

Raccomandato ◐

	INOX	STEEL	DTECH DOPPIO TAGLIENTE RINFORZATO	D DOPPIO TAGLIENTE	ALU ALLUMINIO
Acciaio inossidabile	●		◐		
Acciaio		●	◐		
Ghisa			●	◐	
Titanio				●	
Nichel				●	
Lega di rame e rame				●	
Alluminio					●
Plastica e legno					●

FORMA



FRESE AL CARBURO

INOX **+++++**

- Tagliente INOX studiato appositamente per un'elevata asportazione su metalli duri come acciaio inossidabile
- Ridotta generazione di calore sul pezzo
- Elevata qualità superficiale
- Lavora più velocemente con conseguente riduzione dei tempi ciclo



FORMA DEL PRODOTTO	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMBALLO	CODICE	
A CILINDRICA				
	6x18x6x50	1	66261121900	
	8x19x6x64	1	66261121901	
	9.6x19x6x64	1	66261121902	
	12.7x25x6x70	1	66261121911	
C CILINDRICA A TESTA SFERICA				
	6x18x6x50	1	66261121912	
	8x19x6x64	1	66261121920	
	9.6x19x6x64	1	66261121921	
	12.7x25x6x70	1	66261121922	
D SFERICA				
	6x4.7x6x50	1	66261122103	
	8x6x6x52	1	66261122107	
	9.6x8x6x54	1	66261122108	
	12.7x11x6x56	1	66261122109	
F OGIVA A TESTA SFERICA				
	6x18x6x50	1	66261122110	
	8x20x6x65	1	66261122111	
	9.6x19x6x64	1	66261122114	
	12.7x25x6x70	1	66261122115	
G OGIVA				
	6x18x6x50	1	66261122116	
	8x19x6x64	1	66261122118	
	9.6x19x6x64	1	66261122119	
	12.7x25x6x70	1	66261122120	
L CONICA CON TESTA SFERICA				
	8x25.4x6x70	1	66261122122	
	9.6x20x6x65	1	66261122123	
	12.7x32x6x77	1	66261122125	
	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	CODICE	CODICE KIT
KIT PER ACCIAIO INOX				
	A 12.7x25x6x70	1	66261121911	66261122126*
	C 12.7x25x6x70	1	66261121922	
	F 12.7x25x6x70	1	66261122115	
	G 12.7x25x6x70	1	66261122120	
	L 12.7x32x6x77	1	66261122125	

* Make - MOQ 1 pezzo

STEEL **+++++**

- Tagliante STEEL per un'ottima resa sull'acciaio
- Azione fredda senza generazione di calore
- Taglio aggressivo ed eccellente finitura superficiale
- Ottimi risultati in termini di qualità/prezzo



FORMA DEL PRODOTTO	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMBALLO	CODICE	
B CILINDRICA CON TAGLIANTE IN TESTA				
	6x18x6x50	1	66261121688	
	8x19x6x64	1	66261121691	
	9.6x19x6x64	1	66261121692	
	12.7x25x6x70	1	66261121694	
C CILINDRICA A TESTA SFERICA				
	6x18x6x50	1	66261121748	
	8x19x6x64	1	66261121749	
	9.6x19x6x64	1	66261121750	
	12.7x25x6x70	1	66261121751	
D SFERICA				
	6x5x6x50	1	66261121753	
	8x6x6x52	1	66261121755	
	9.6x8x6x54	1	66261121756	
	12.7x11x6x56	1	66261121757	
F OGIVA A TESTA SFERICA				
	6x18x6x50	1	66261121759	
	8x20x6x65	1	66261121760	
	9.6x19x6x64	1	66261121747	
	12.7x25x6x70	1	66261121762	
G OGIVA				
	6x18x6x50	1	66261121763	
	8x19x6x64	1	66261121764	
	9.6x19x6x64	1	66261121765	
	12.7x25x6x70	1	66261121766	
L CONICA CON TESTA SFERICA				
	10x20x6x65	1	66261121767	
	9.6x30x6x76	1	66261121768	
	12.7x32x6x77	1	66261121769	
	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	CODICE	CODICE KIT
KIT PER ACCIAIO - STEEL				
	A 12.7x25x6x70	1	66261121694	
	C 12.7x25x6x70	1	66261121751	
	F 12.7x25x6x70	1	66261121762	66261121783
	G 12.7x25x6x70	1	66261121766	
	L 12.7x32x6x77	1	66261121769	

PER GHISA E METALLI TENERI

DTECH RIVESTITO XTREM **+++++**

- Tagliante doppio "DTECH" rivestito XTREM con TiLAN (titanio nitruro di alluminio) per una migliore resistenza all'usura
- Minor surriscaldamento dell'utensile
- Evacuazione dei trucioli facilitata
- Riduzione della pressione di taglio grazie ad un miglior sistema di lubrificazione



DTECH **++++**

- Doppio tagliante "DTECH"
- Asportazione rapida e tagliante più resistente
- Maggiore durata dell'utensile e ridotta scheggiatura
- Diverse dimensioni disponibili per una varietà di applicazioni

FORMA DEL PRODOTTO	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	DTECH RIVESTITO XTREM	DTECH
A CILINDRICA				
	8x19x6x65	1	-	60157638143
AR CILINDRICA RAGGIATA IN TESTA				
	6x18x6x50	1	-	66261140272**
	10x20x6x64	1	-	66261140336**
	12x25x6x70	1	-	66261140337
	15x25x6x70	1	-	66261140338**
B CILINDRICA CON TAGLIANTE IN TESTA				
	10x19x6x65	1	-	07660739844**
	12x25x6x70	1	-	60157638174**
C CILINDRICA A TESTA SFERICA				
	10x19x6x65	1	69957383238*	07660739841**
	12x25x6x70	1	69957383277*	60157638175**
D SFERICA				
	10x9x6x53	1	69957383279	07660707832
L CONICA CON TESTA SFERICA				
	12x30x6x75	1	69957383321**	63642587067**

* Make - MOQ 30 pezzi ** Make - MOQ 5 pezzi

KIT FRESE DTECH

KIT	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	CODICE	CODICE KIT
KIT FRESE x10 DTECH 	A 10x19x6x65	1	63642586447*	7660739870
	A 12x25x6x70	1	60157638173*	
	C 10x19x6x65	1	07660739841*	
	C 12x25x6x70	1	60157638175*	
	L 12x30x6x75	1	63642587067*	
	E 10x16x6x60	1	63642586882*	
	G 10x19x6x65	1	63642586957*	
	G 12x25x6x70	1	60157638178*	
	D 12x10,8x6x55	1	63642586836*	
	F 12x25x6x70	1	60157638179*	
KIT FRESE X4 DTECH 	C 12x25x6x70	1	60157638175*	66254428281
	D 10x9x6x53	1	07660739848*	
	F 12x25x6x70	1	60157638179*	
	L 12x30x6x75	1	63642587067*	

* Make - MOQ 5 pezzi

PER TITANIO, NICHEL, RAME E LEGHE

TAGLIENTE D XTREM **++++**

- Doppio tagliente standard rivestito XTREM con TiLAN (titanio nitrato di alluminio) per un'asportazione rapida
- Eccellente rimozione dei trucioli e ridotta usura dei denti
- Riduzione della pressione di taglio necessaria grazie alla lubrificazione migliorata



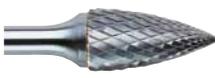
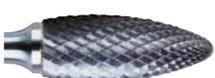
TAGLIENTE D **++++**

- Tagliente universale, asportazione rapida del materiale
- Ottimo rapporto qualità/durata
- Disponibile in un'ampia varietà di forme e dimensioni

TAGLIENTE D BDX **+++**

- Nuovo tagliente doppio per applicazioni su metalli in genere
- Geometria unica che migliora il comfort dell'operatore e riduce le dimensioni dei trucioli.
- Maggior velocità di taglio e ottima durata in applicazioni gravose

FORMA DEL PRODOTTO	D ₁ xL ₁ ,xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	TAGLIENTE D XTREM	TAGLIENTE D ++++	TAGLIENTE D BDX +++
A CILINDRICA					
	3x14x3x38	1	-	63642586518	-
	6x19x6x50	1	69957383214	60157638141	-
	8x19x6x65	1	-	60157638143	-
	10x19x6x65	1	69957383215**	60157638144	66261146496
	10x25x6x162	1	-	63642535764	-
	12x25x6x70	1	69957383219**	7660707808	66261146497
	16x25x6x70	1	-	60157638148	-
B CILINDRICA CON TAGLIENTE IN TESTA					
	3x14x3x38	1	-	60157638140	-
	6x19x6x50	1	-	63642586641	-
	8x19x6x65	1	-	7660707804	-
	8x19x6x175	1	-	63642535757**	-
	10x19x6x65	1	-	60157638145	66261146498
	12x25x6x70	1	-	60157638147	66261146499
	16x25x6x70	1	-	60157638190	66261146500
C CILINDRICA A TESTA SFERICA					
	3x13x3x38	1	-	63642586710	-
	6x13x6x162	1	-	63642535773**	-
	6x19x6x50	1	69957383234	60157638150	66261146521
	8x19x6x65	1	-	60157638151	66261146524
	10x19x6x65	1	69957383236	60157638152	66261146526
	12x19x6x65	1	-	60157638153	-
	12x25x6x70	1	69957383241	60157638154	66261146531
	16x25x6x70	1	-	60157638191	66261146532

FORMA DEL PRODOTTO	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	TAGLIENTE D XTREM	TAGLIENTE D ++++	TAGLIENTE D BDX +++
D SFERICA					
	6x5x6x155	1	-	63642535770*	-
	6x5,4x6x50	1	-	60157638166	66261146533
	8x7,2x6x52	1	-	60157638167	66261146534
	10x9x6x53	1	69957383279	7660707832	66261146535
	12x10,8x6x55	1	69957383281	69957383148	66261146536
E OVALE					
	6x10x6x50	1	-	63642586892	-
	10x16x6x60	1	-	60157638159	-
	12x22x6x67	1	-	60157638162	-
F OGIVA A TESTA SFERICA					
	6x16x6x50	1	69957383296*	63642586955	66261146537
	6x18x6x150	1	-	66623391628	-
	8x20x6x150	1	-	66623382151	-
	10x19x6x65	1	69957383299**	60157638170	66261146539
	12x25x6x70	1	69957383301	60157638171	66261146540
	12x25x8x70	1	-	60157638172	-
	16x25x6x70	1	-	63642586952	66261146541
G OGIVA					
	3x12x3x38	1	69957351490	60157638163	-
	6x16x6x50	1	69957383305*	60157638164	66261146542
	10x19x6x65	1	69957383307	60157638165	66261146544
	12x25x6x70	1	-	7660707829	66261146547
	16x25x6x70	1	-	63642586980	66261146548
H FIAMMA					
	8x19x6x65	1	-	60157638160	-
	12x32x6x77	1	69957383312	63642587971	-
L CONICA CON TESTA SFERICA					
	6x16x6x50	1	69957383313*	60157638156	-
	8x22x6x69	1	-	63642587104	66261146549
	10x27x6x75	1	-	63642587100	66261146550
	12x30x6x75	1	69957383320	63642587102	66261146552
M CONICA					
	6x19x6x50	1	69957383326*	63642587137	-
	6x25x6x50	1	-	63642587138**	-
	10x16x6x65	1	-	63642587133	-
	12x22x6x70	1	69957383328**	60157638149	-

* Make - MOQ 20 pezzi ** Make - MOQ 5 pezzi

KIT MINI FRESE 

KIT	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	CODICE	CODICE KIT
KIT MINI FRESE x10 TAGLIENTE D 	A 3x13x3x38	1	63642586518	7660708056
	B 3x13x3x38	1	60157638140	
	M 3x11x3x38	1	63642587134**	
	C 3x13x3x38	1	63642586710	
	L 3x8x3x38	1	63642587090*	
	H 3x8x3x38	1	63642587009**	
	E 3x6x3x38	1	63642586891**	
	G 3x13x3x38	1	60157638163	
	D 3x2,7x3x39	1	63642586859**	
	F 3x13x3x38	1	63642586953**	
KIT MINI FRESE x 5 TAGLIENTE D 	A 10x19x6x65	1	60157638144	63642553618
	C 12x25x6x70	1	60157638154	
	F 12x25x6x70	1	60157638171	
	G 10x19x6x65	1	07660707829	
	L 12x30x6x75	1	63642587102	

* Make - MOQ 50 pezzi ** Make - MOQ 5 pezzi



PER GHISA E METALLI TENERI

ALU XTREM **++++**

- Tagliante "ALU" rivestito XTREM con TiLAN (nitruro di alluminio titanio) per maggiore asportazione
- Idoneo per applicazioni ad alte velocità
- Maggiore durata grazie alla resistenza all'usura del tagliante
- Migliore lubrificazione che permette una facile evacuazione dei trucioli



ALU **++++**

- Tagliante "ALU" specifico per sbavatura di leghe di alluminio e plastica
- Varie dimensioni a disposizione per diverse applicazioni
- Tagliante studiato per ridurre l'intasamento su metalli e materiali teneri

FORMA DEL PRODOTTO	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	ALU XTREM	ALU
A CILINDRICA				
	10x19x6x65	1	69957383216	60157638195
	12x25x6x70	1	69957383220*	63642586517
B CILINDRICA CON TAGLIANTE IN TESTA				
	10x19x6x65	1	-	07660739845
C CILINDRICA A TESTA SFERICA				
	10x19x6x65	1	69957383239*	60157638182
	12x25x6x70	1	69957383278*	07660707846
F OGIVA A TESTA SFERICA				
	10x19x6x65	1	69957383300	63642586951
	12x25x6x70	1	69957383303	60157638181
L CONICA CON TESTA SFERICA				
	6x16x6x50	1	-	63642587095**
	12x30x6x75	1	69957383325	63642587101**

* Make - MOQ 20 pezzi ** Make - MOQ 5 pezzi

KIT PER ALU GHISA E METALLI TENERI **++++**

KIT	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	CODICE	CODICE
	C 12x25x6x70	1	07660707846	
	D 10x9x6x53	1	63642586824*	
	F 12x25x6x70	1	60157638181	66254428260
	L 12x30x6x75	1	63642587101*	

* Make - MOQ 5 pezzi

VELOCITÀ MASSIME OPERATIVE (RPM)

TIPOLOGIA MATERIALE	DIAMETRO FRESA				
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
Acciaio	60000-90000	45000-60000	30000-40000	22500-30000	18000-24000
Acciaio temprato	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Acciaio inox	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Ghisa	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Titanio	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Nichel	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Rame / leghe di rame	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Alluminio	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Plastiche	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Fibre di vetro o al carbonio	64000-117000	32000-59000	19000-35000	16000-30000	12000-22000

Le velocità raccomandate sono per una lunghezza standard del gambo di 45 mm, una sporgenza massima di 10mm. La velocità massima consigliata per sbavature extra lunghe è 15000 RPM.

RACCOMANDAZIONI PER L'USO

- Lavorare sempre con velocità all'interno del range raccomandato in funzione della dimensione della fresa e alla tipologia di materiale lavorato (vedere tabella)
- L'utilizzo a velocità inferiori rispetto a quelle ottimali potrebbe comportare scheggiatura del tagliente
- Materiali più duri (es. inox, titanio) richiedono velocità più basse
- Il funzionamento al di sopra della velocità ottimale può causare l'usura dei taglienti
- Le sbavature più piccole richiedono velocità più elevate
- In caso di surriscaldamento eccessivo la testa della fresa si potrebbe distaccare
- Applicare un movimento costante e pressione moderata
- Non utilizzare la fresa per oltre un terzo della sua dimensione

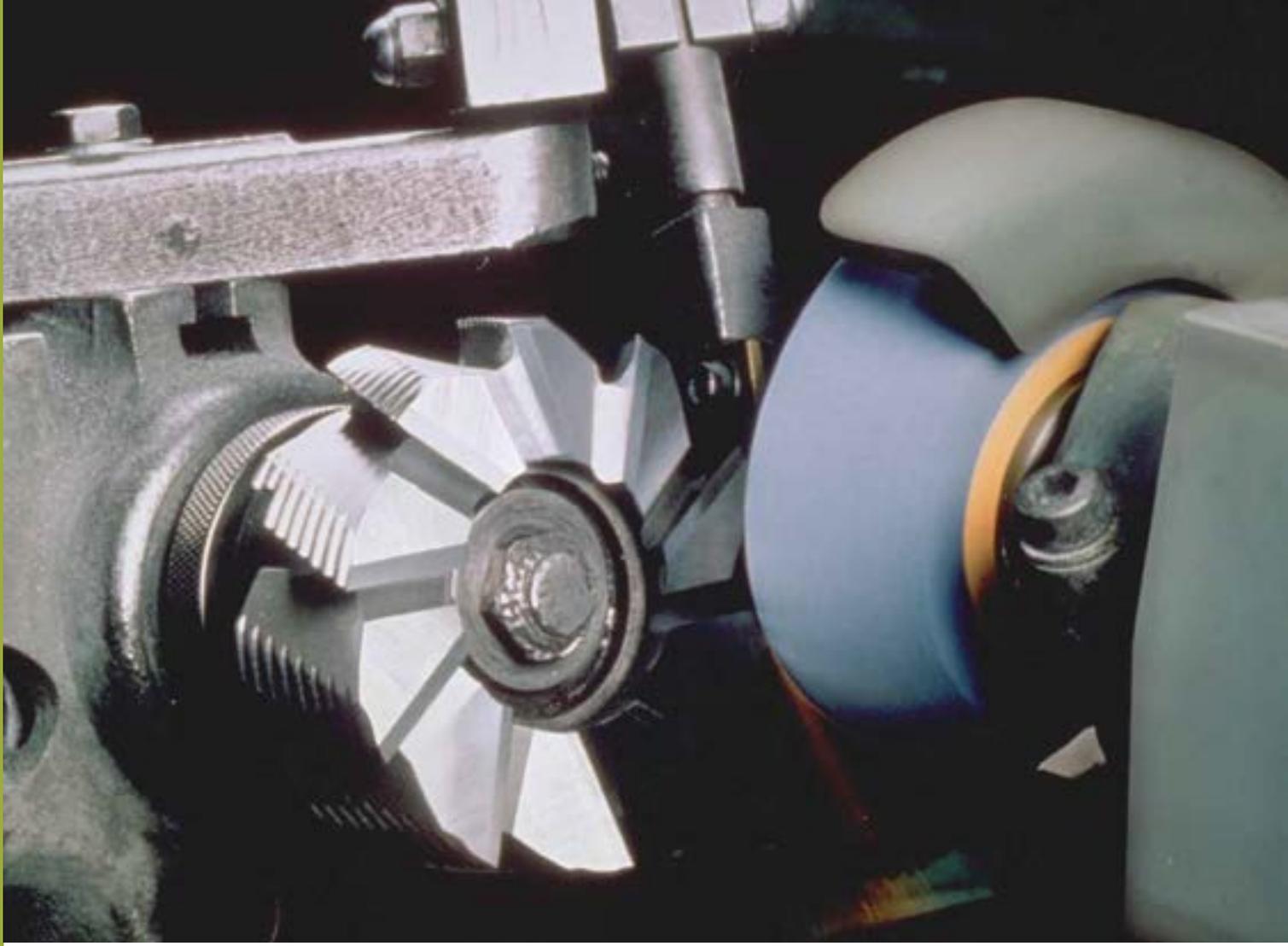


NORTON

SAINT-GOBAIN®

ABRASIVI RIGIDI

Introduzione	234	ABRASIVI RIGIDI RESINOIDI	277-286
ABRASIVI RIGIDI VETRIFICATI	241-276	Troncatori non rinforzati	280
Principali applicazioni	242	Troncatori rinforzati	282
Mole a disco per sbavatura	246	Mole per sbavatura con macchine portatili	284
Mole a disco per affilatura	247	Mole per sbavatura con macchine fisse	285
Mole a bisello per affilatura	253	MOLE CON GAMBO	287-294
Mole a disco e profilate per affilatura	254	Mole vetrificate con gambo	289
Mole a disco per affilatura	255	Mole resinoidi con gambo	292
Mole a scodella per affilatura	256	BASTONCINI PER RAVVIVARE	
Mole a tazza conica per affilatura	257	E PIETRE PER AFFILATURA	295-304
Mole a tazza cilindrica per affilatura	258	Mole e bastoncini per ravvivare	297
Mole a disco per affilatura	260	Pietre	299
Rettifica in tondo esterna	261	Lime	303
Rettifica interna	264		
Mole a disco per rettifica in piano	266		
Mole a tazza per rettifica in piano	271		
Segmenti per rettifica in piano	273		



INTRODUZIONE MOLE ABRASIVE

Dalle mole da banco in ossido d'alluminio alle mole abrasive ceramicate ad alte prestazioni per la rettifica, Norton offre soluzioni abrasive ad alto rendimento in grado di massimizzare la produttività di un'ampia gamma di applicazioni industriali.

Al fine di soddisfare tutte le esigenze di rettifica di precisione e di applicazioni di sgrossatura, Norton mette a disposizione dei suoi Clienti le migliori specifiche abrasive in una grande varietà di prodotti, come le mole da rettifica, i dischi da taglio, i segmenti, le mole con gambo, i bastoncini per ravvivare e le pietre per affilatura.

Norton è la linea di prodotti abrasivi più completa.

COS'È UNA MOLA DA RETTIFICA?

Una mola da rettifica è un utensile di precisione con migliaia di piccoli taglienti. Si compone di grani abrasivi tenuti insieme da una matrice di legante e separati da pori. I grani abrasivi fungono da taglienti, mentre il legante serve a tenerli insieme. I pori (spazi vuoti tra i grani abrasivi e il legante) servono a fornire lo spazio necessario per permettere al liquido refrigerante di penetrare e rimuovere i trucioli che si creano durante il processo di rettifica.

Quando la mola viene messa in rotazione e a contatto con il pezzo da lavorare, i grani abrasivi tagliano il materiale di cui è fatto il pezzo da lavorare asportandolo in piccole parti (trucioli).

Sotto l'azione della forza impressa dalla mola al pezzo, i grani abrasivi si ottendono, risultando in una minor taglienza. Questo causa un aumento di attrito con un conseguente incremento della temperatura tra mola e pezzo.

Questo aumento di forze e di calore causa la frattura del grano abrasivo esponendo nuovi taglienti più appuntiti oppure rompe il legante che trattiene il grano abrasivo, rilasciandolo ed esponendo al taglio nuovi grani più appuntiti.

Nelle normali applicazioni con legante vetrificato, le mole devono essere ravvivate per mantenere la taglienza costante.

Variando le proprietà dell'abrasivo, il tipo di legante e la forma della mola è possibile fabbricare una vasta gamma di prodotti per una moltitudine di applicazioni diverse.

TIPOLOGIE DI ABRASIVI

OSSIDO DI ALLUMINIO CERAMICATO

Norton SG e Norton Quantum sono tipologie brevettate di ossido di alluminio ceramicato che conferisce maggior durezza e taglienza degli abrasivi convenzionali.

Il grano ceramicato possiede una struttura microcristallina unica che, quando impiegata in operazioni di rettifica, rende il grano abrasivo in grado di auto-affilarsi.

Questa struttura, impiegata nelle operazioni di rettifica, porta a richiedere un minor bisogno di ravvivare la mola e a un'azione di taglio migliore.

OSSIDO DI ALLUMINIO

Generalmente consigliato per materiali ad alta resistenza alla trazione, come gli acciai inossidabili e gli acciai per utensili, ma può anche essere utilizzato su alcune leghe d'alluminio o bronzo. Viene prodotto in un'ampia gamma di varietà.

CARBURO DI SILICIO

Più duro dell'ossido di alluminio con un grano abrasivo molto tagliente. È consigliato per rettificare materiali relativamente dolci come l'alluminio e la ghisa o materiali estremamente duri come i carburi metallici.

OSSIDO DI ZIRCONIO

Ideale nelle applicazioni più impegnative dove è richiesta una grande asportazione di materiale. Questo abrasivo è sempre associato a leganti resinoidi di alta tecnologia.

SPECIFICHE ABRASIVE

A Questa è una forma particolarmente tenace di ossido di alluminio. La sua tenacità deriva dalla presenza del 3% di ossido di titanio nell'abrasivo. Fabbricato in un forno di cottura a basse temperature, l'abrasivo mantiene il suo colore marrone naturale. Fabbricato ad alte temperature la maggior ossidazione dell'ossido di titanio cambia il colore dal marrone naturale al grigio-blu. Grazie alla sua maggior tenacità, l'ossido di alluminio A è adatto a rettificare materiali ad alta resistenza a trazione, specialmente con mole da banco e pietre d'affilatura.

19A Un mix degli abrasivi A e 38A. Questo abrasivo conferisce un'azione di taglio che può essere paragonato alla media dei suoi componenti. Viene impiegato in alcune mole per affilatura di utensili, per rettifiche in piano, in tondo esterno, senza centri e in genere per applicazioni su acciai poco sensibili al calore.

38A Ossido di alluminio bianco (puro al 99,8%). È l'ossido di alluminio più friabile e ad azione di taglio fredda. Questo abrasivo viene fornito in una vasta gamma di applicazioni ed è ideale per essere impiegato con acciai e leghe dure e sensibili al calore. Viene impiegato di solito per affilare utensili e lame in acciaio super-rapido e leghe. Il 38A è utilizzato per rettifiche in tondo esterno, di superficie e interne di utensili e stampi.

57A Ossido di alluminio marrone semi-puro (puro al 98%). La sua purezza lo rende un abrasivo adatto a impieghi generici. La sua versatilità e semifriabilità gli permette di essere impiegato nella rettifica di parti in acciaio sia duro che dolce, specialmente in operazioni in tondo esterno e senza centro. Il trattamento U (U57A) consiste in un rivestimento ceramico applicato a questo abrasivo per aumentarne la durezza in abbinamento a leganti resinoidi nei dischi da taglio.

86A L'ossido di alluminio rosa è una forma di allumina altamente raffinata contenente una piccola quantità di ossido di cromo. Questa aggiunta rende l'86A più tenace dell'ossido di alluminio bianco puro, aumentandone la taglienza dei grani. Questo abrasivo è disponibile in un ampio range di mole con gambo.

SGB Sono mix di abrasivi che includono una concentrazione media, elevata e molto elevata di abrasivo premium

3SG SG, il quale possiede una struttura microcristallina ceramicata in grado di consentire alla mola di auto ravvivarsi.

5SG

2NQ Sono mix di abrasivi che contengono una concentrazione media, elevata e molto elevata di abrasivo premium NQ, il quale possiede caratteristiche di auto ravvivatura migliorate che gli consentono di ottenere un'azione di taglio anche più fredda di quella di un SG. Gli abrasivi NQ sono consigliati per applicazioni con basse o medie forze di contatto.

3NQ

4NQ

5NQ

37C Abrasivo in carburo di silicio nero ad elevata purezza. Fornito soprattutto in abbinamento a leganti resinoidi in mole per la rettifica della ghisa, dei metalli non ferrosi e con leganti vetrificati per la rettifica di materiali non metallici, come la gomma e la pietra.

39C Abrasivo in carburo di silicio verde estremamente puro. È l'ideale per rettificare utensili in carburo cementato, ceramiche e vetro, sul quale offre una performance superiore.



DIMENSIONI DELLA GRANA

La granulometria dell'abrasivo è rappresentata da un numero che indica la grandezza dei grani abrasivi. La dimensione media di una grana abrasiva si calcola dividendo 1 pollice lineare per questo numero. Andrebbero prese in considerazione le seguenti indicazioni nella scelta della granulometria:

IMPIEGO DI UNA GRANULOMETRIA GROSSOLANA

- Per materiali dolci e duttili come acciaio e alluminio
- Per asportazione di truciolo veloce
- Dove la finitura non è importante
- Per ampie aree di contatto

IMPIEGO DI UNA GRANULOMETRIA FINE

- Per materiali duri e fragili come acciai duri per utensili, carburi cementati e vetro
- Per ottenere finiture migliori
- Per ridotte aree di contatto
- Per ottenere piccoli raggi di raccordo

GRADO DELLA MOLA

Il grado misura la forza esercitata dal legante nel tenere i grani abrasivi uniti nella mola. Nella specifica il grado viene indicato da una lettera dell'alfabeto dalla A alla Z, dal grado più tenero a quello più duro. Andrebbero prese in considerazione le seguenti indicazioni nella scelta del grado:

IMPIEGO DI UN GRADO TENERO

- Per materiali duri come acciai per utensili e carburi
- Per ampie aree di contatto
- Per asportazione di truciolo veloce

IMPIEGO DI UN GRADO DURO

- Per materiali dolci
- Per piccole aree di contatto tra mola e pezzo
- Per una maggior durata della mola

GRADI PIÙ COMUNI

F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	
				RETTIFICA IN TONDO/ SENZA CENTRI												
RETTIFICA IN PIANO																
				RETTIFICA INTERNA												
		AFFILATURA DI UTENSILI														
				RETTIFICA DI INGRANAGGI												
MOLE RESINOIDI NON RINFORZATE																
											MOLE RESINOIDI RINFORZATE					

TIPOLOGIE DI LEGANTI VETRIFICATI

I vetrificati sono la tipologia di leganti più comune nelle applicazioni di rettifica di precisione. La porosità e la rigidità che si ottengono con questo legante conferiscono alla mola un'elevata capacità di asportazione e precisione di taglio. Questi leganti non risentono della contaminazione da acqua, acidi e oli, né da apprezzabili variazioni di temperatura.

I LEGANTI VETRIFICATI PIÙ COMUNI SONO:

VS3 / VS3P	VITRIUM³ RIVOLUZIONARIA TECNOLOGIA DI LEGANTE Il legante Vitrium3, dalla composizione chimica esclusiva, consente di trattenere i grani abrasivi nella mola in un modo completamente nuovo in grado di migliorare la versatilità di un ampio spettro di applicazioni della rettifica di precisione. Conferisce un taglio freddo, un profilo preciso e consente di impiegare velocità maggiori in tutte le applicazioni di rettifica di precisione.
VS	VS è un legante versatile, ottenuto a bassa temperatura, impiegato nella maggior parte delle applicazioni di precisione.
VX / VXP	Equivalenti al legante VS, solo per abrasivi ceramici.
VQN / VQNP	Questi leganti sono abbinati alla tecnologia Norton Quantum - una tecnologia versatile per applicazioni dove le forze in gioco sono basse, medie o alte.

TIPOLOGIE DI LEGANTI RESINOIDI

Questi leganti vengono usati in due tipologie di mole. Mole usate su macchine portatili o fisse per una rapida asportazione di materiale e dischi da taglio non rinforzati o rinforzati utilizzati su macchine portatili o fisse. I leganti resinoidi più comuni sono:

MOLE DA SBAVO E MOLE A TAZZA

B & B3	Mole da fonderia: leganti multi-uso che offrono buoni risultati sulla maggior parte delle applicazioni
B28	Mole da fonderia: leganti di alto livello adatte per la maggior parte delle applicazioni tecniche che richiedono macchine ad elevata potenza

DISCHI DA TAGLIO

BFX	Il legante Foundry X possiede una tecnologia ideata per aumentare l'indice di taglio e la durata della mola in tutte le applicazioni di taglio su un'ampia gamma di materiali duri
BF1	Legante specifico che assicura la miglior qualità di taglio ad umido e a secco
BF3	Legante di nuova generazione che assicura la maggior durata del disco in operazioni di taglio a secco; versatile e ad elevata durata. Ideale per operazioni impegnative
B24	Legante di nuova generazione utilizzato sui dischi da taglio in carburo di silicio che offre la miglior performance e la miglior qualità di taglio su materiali non ferrosi a umido
B25	Legante standard multi-uso che offre durabilità e libertà di taglio su un'ampia varietà di materiali e applicazioni. Abbinato a gradi più teneri può anche essere usato nel taglio a umido
B26	Legante di nuova generazione utilizzato sui dischi da taglio in ossido di alluminio che offre la miglior performance e la miglior qualità di taglio su materiali non ferrosi a umido
B65	Legante tradizionale che offre una buona performance e un'ottima durata nel taglio a secco

SELEZIONARE IL PRODOTTO GIUSTO

CI SONO NOVE FATTORI PRINCIPALI DA CONSIDERARE QUANDO SI SCEGLIE UNA MOLA, QUALSIASI SIA L'APPLICAZIONE:

- Il materiale da rettificare - tipo e durezza
- La quantità di materiale da rimuovere
- La geometria del pezzo da lavorare e la finitura superficiale richiesta
- La macchina da rettifica, il tipo, la potenza disponibile e le sue condizioni
- Velocità della mola e avanzamento
- Area di contatto tra mola e pezzo
- Fluido lubrificante - anche se l'applicazione è a secco
- La gravosità dell'operazione di rettifica
- Il metodo di ravvivatura

MATERIALE DA RETTIFICARE

Il tipo di materiale da lavorare influisce sulla scelta dell'abrasivo, sulla dimensione della grana e sulla durezza. Gli abrasivi in Ossido di Alluminio sono i più adatti per la rettifica di materiali ad alta resistenza, come gli acciai e le ghise. I tipi più friabili Ossido di Alluminio sono preferibili su acciai più duri e su applicazioni con grandi aree di contatto mola-pezzo. I materiali a più bassa resistenza e i materiali non metallici vengono, invece, lavorati meglio con abrasivi in carburo di silicio.

La durezza del materiale da lavorare determina la penetrazione che può essere raggiunta dalla mola. Per questo motivo sono necessarie mole con una dimensione dell'abrasivo più fine per lavorare i materiali più duri, mentre i materiali più dolci possono essere rettificati meglio con mole dalla granulometria media o grossolana.

La durezza del materiale regola la quantità di penetrazione che può essere raggiunta dall'abrasivo. Per questo motivo sono necessarie mole di granulometrie più fini per rettificare i materiali duri e i materiali morbidi sono rettificati meglio con mole di dimensioni di granulometria medio o grossolane.

Per una maggior ottimizzazione delle lavorazioni la durezza della mola deve essere regolata in base alla durezza del materiale lavorato. In via generale, più duro è il materiale, più tenero sarà il grado della mola.

QUANTITÀ DI MATERIALE DA ASPORTARE

Questo parametro influenza la scelta della granulometria e il tipo di legante.

Alte velocità di asportazione di materiale, come nelle operazioni di sgrossatura, richiedono mole con grane grossolane, tipicamente dalla 12 alla 24.

Finiture maggiori e tolleranze ristrette sulla geometria del pezzo finito richiedono, invece, granulometrie più fini.

La finitura finale richiesta è spesso ottenuta grazie all'operazione di "spegnifiamma", momento in cui alla mola non viene applicato nessun avanzamento ma viene lasciata libera di girare sul pezzo sino a quando cessano le scintille prodotte dall'asportazione di materiale.

SCELTA DELLA SPECIFICA

CHIAVE PER LA SCELTA DELLA SPECIFICA

A = acciaio	PM = taglio provini metallografici
A (G) = acciaio ed eventualmente ghisa comune	RCM = creazione rompitrucolo
AI = acciaio inossidabile	RM = riporti metallici a spruzzo
AL = alluminio e sue leghe	S = sgrossatura acciai SR (super-rapidi)
AT = acciai temprati	SC = affilatura seghe circolari
ATB = acciai temprati a basso indice di molabilità	SCM = sgrossatura carburi metallici
B = bronzo - ottone	SF = sgrossatura e finitura su acciai SR
CM = carburi metallici	SFCM = sgrossatura e finitura su carburi metallici
CR = cromo elettrolitico	SL = seghe per legno
D = per "diaform" (rettifica piana in sagoma)	SM = seghe per metalli
F = finitura acciai SR (super-rapidi)	ST = acciai per stampi in genere
FCM = finitura carburi metallici	T = troncatura a secco di utensili
G = ghisa comune	TS = tenuta spigoli
GT = ghise temprate	X = uso generico
NM = materiali non metallici e pietre	

FINITURA SUPERFICIALE

Consigliato ●

SUPERFICIE	FINITURA	DIMENSIONE GRANA							
		46	60	80	100	120	150	180	220
42	1,10	●							
32	0,80	●							
26	0,70	●							
21	0,50		●						
16	0,40		●						
14	0,35		●	●					
11	0,25		●	●					
8	0,20			●	●				
7	0,17			●	●	●			
6	0,14				●	●	●		
5	0,12					●	●	●	
4	0,10						●	●	●
3	0,08							●	●
2	0,05								●
MIN FORM RADIUS	METIC (mm)	0,75	0,50	0,40	0,25	0,20	0,18	0,13	0,10
	IMP INS	,030	,020	,015	,010	,008	,007	,005	,004

La finitura di superficie ottenibile in ogni operazione di rettifica dipende in larga misura dalla dimensione della grana della mola impiegata. Il grafico illustra l'intervallo di finiture superficiali realizzabili quando si utilizzano mole di diverse granulometrie in applicazioni tradizionali di rettifica di precisione, unitamente al raggio minimo di forma che può essere rettificato utilizzando ogni granulometria.

Altri fattori possono influire sulla finitura superficiale ottenuta. In particolare:

- Applicazioni di rettifica che richiedono elevate asportazioni di materiale ottengono finiture verso il limite più grossolano del range
- Le applicazioni di rettifica a tuffo richiedono spesso la scelta di una granulometria più fine di quella mostrata
- Le modalità di rinvivatura e il tipo di materiale

COME OTTENERE UNA FINITURA SUPERFICIALE MIGLIORE

Modificando la tecnica di rinvivatura della mola è possibile ottenere finiture superficiali anche migliori di quelle mostrare in tabella. Oltre a ridurre la profondità di passata del rinvivatore, è possibile anche ridurre la velocità di avanzamento della mola, riducendo però così anche la velocità di asportazione del sovrametallo.

Naturalmente questo approccio ha impieghi limitati nelle operazioni di rettifica, ma può essere molto utile nell'affilatura di utensili.

LEGGERE LA MOLA

- 1 Pittogrammi di sicurezza
- 2 Marchio Norton
- 3 Dimensioni del prodotto (mm)
- 4 Specifica del prodotto
- 5 Massima velocità operativa
- 6 Numero articolo; da utilizzare in caso di riordino
- 7 Certificazione oSa
Organizzazione per la Sicurezza degli Abrasivi
- 8 Normativa europea sulla sicurezza EN 12413



NOTA: Per i prodotti resinoidi è riportata anche la data di scadenza con il formato MM/AAAA.
Esempio: 01/2021 scadenza gennaio 2021.



NORTON

SAINT-GOBAIN®

ABRASIVI RIGIDI VETRIFICATI

Principali applicazioni	242	Mole a tazza cilindrica per affilatura	258
Mole a disco per sbavatura	246	Mole a disco per affilatura	260
Mole a disco per affilatura	247	Rettifica in tondo esterna	261
Mole a bisello per affilatura	253	Rettifica interna	264
Mole a disco e profilate per affilatura	254	Mole a disco per rettifica in piano	266
Mole a disco per affilatura	255	Mole a tazza per rettifica in piano	271
Mole a scodella per affilatura	256	Segmenti per rettifica in piano	273
Mole a tazza conica per affilatura	257		

PRINCIPALI APPLICAZIONI

Grazie alle competenze tecniche e all'esperienza di Norton, le specifiche di abrasivi e leganti sono ottimizzate per soddisfare al meglio le esigenze di tutte le operazioni di rettifica di precisione. Le nostre mole vetrificate per la rettifica sono disponibili in un'infinita varietà di forme e dimensioni, pronte

a magazzino o fabbricabili su richiesta. Le nostre specifiche sono volte a massimizzare la tua produttività aiutandoti a migliorare l'efficienza e la qualità del risultato finale in un'ampia gamma di applicazioni.



LAVORAZIONI DA BANCO

Le lavorazioni da banco raggruppano tutte quelle lavorazioni di sbavatura e affilatura di pezzi e strumenti tenuti in mano. Le mole vengono montate su rettifiche da banco e sono fabbricate con specifiche in grado di rispondere a tutte le esigenze di sbavatura, profilatura e affilatura: ossido di alluminio per utensili in acciaio super rapido e altri metalli, carburo di silicio per metalli non ferrosi.



AFFILATURA DI UTENSILI

L'affilatura di utensili si riferisce alla manutenzione e alla riparazione degli utensili da taglio utilizzati nelle operazioni di manifattura. Mole di tutte le dimensioni e forme sono utilizzate nella riaffilatura di utensili e lame. La maggior parte delle mole utilizzate sono a legante vetrificato, in grana da 36 a 220 e nei gradi da H fino a N.



AFFILATURA DENTI DI SEGHE

L'affilatura dei denti di seghe si riferisce alla manutenzione e alla riparazione delle singole lame dei denti di sega. Mole a disco e a tazza vengono utilizzate dalla grana 54 alla 60. Il trattamento alla resina rinforza la mola e aiuta a ridurre le deformazioni.



RETTIFICA IN TONDO ESTERNA

La tecnologia innovativa di Norton è in grado di offrirti le mole per ottenere la miglior precisione e tenuta di forma possibili, massimizzando al contempo la produttività e l'efficienza del processo e migliorando la qualità del pezzo lavorato.



RETTIFICA INTERNA

L'operazione di rettifica interna serve alla lavorazione dei fori ed è probabilmente una delle operazioni più complicate di rettifica. Le applicazioni di rettifica interna spaziano da quelle che richiedono una elevata asportazione di materiale a quelle dove è richiesta una precisione in micron.



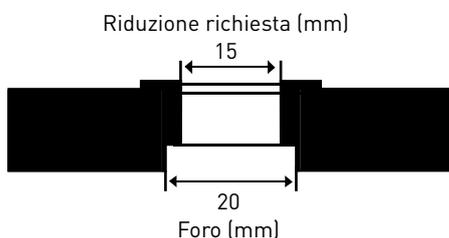
RETTIFICA IN PIANO

Il termine rettifica in piano viene utilizzato per descrivere la lavorazione di superfici piane in cui la mola si muove e il pezzo resta fermo, o viceversa. Le operazioni di rettifica in piano spaziano da quelle in cui è richiesta un'elevata asportazione di materiale nell'unità di tempo, fino a quelle in cui è richiesta una particolare tolleranza dimensionale o di rugosità.

BUSSOLE PER RIDUZIONE FORI

Le bussole per riduzione fori in plastica possono essere impiegate per adattare il foro della mola a diverse dimensioni del mandrino. Queste bussole riducono il diametro del foro permettendo di montare la mola su un mandrino dal diametro inferiore in modo completamente sicuro.

- Le bussole di riduzione non devono mai essere a contatto con le flange
- Le bussole di riduzione non vanno mai montate su mole con spessore inferiore a 6mm, né maggiore di 50mm
- Utilizzare sempre una bussola per ogni lato quando lo spessore della mola è sufficiente da permetterne il corretto posizionamento
- Non utilizzare mai le bussole per ridurre il foro della mola al di sotto del minimo indicato dal codice di sicurezza FEPA



FORO (mm)	RIDUZIONE (mm)	CODICE
50,8	35	7660704766
32	25	7660717540
32	20	7660717538
31,75	15,88	7660704757
31,75	12,7	7660704755
20	16	7660717530
20	15	7660717529
20	13	7660717527
20	12	7660717525
20	10	7660717524
16	6	510008919



NQ VS3

Struttura microcristallina ceramicata del grano abrasivo combinata con un legante innovativo

- Un mix perfetto di grani affilati per un'azione di taglio freddo
- Adesione e chimica del legante migliorate per un taglio più freddo ed elevate velocità di asportazione
- Struttura microcristallina unica in grado di autoravvivarsi per una durata maggiore della mola
- Maggiore accuratezza nel taglio e ridotta frequenza di ravvivatura



NQ



Struttura microcristallina ceramicata del grano abrasivo

- Un mix perfetto di grani affilati per un'azione di taglio freddo
- Struttura microcristallina unica in grado di autoravvivarsi per una durata maggiore della mola
- Può essere impiegato in applicazioni dove le forze in gioco sono basse, medie o elevate
- Ridotta frequenza di ravvivatura

SG VS3



Ottima grana ceramicata combinata con l'ultimo legante in fatto di innovazione

- Alta concentrazione di abrasivo in ossido di alluminio ceramicato SG in combinazione con il legante innovativo VS3, dall'adesione e la chimica migliorate
- Struttura microcristallina unica in grado di autoravvivarsi per una durata maggiore della mola
- Eccellente capacità di taglio
- Alte velocità di asportazione del materiale unite ad un'elevata accuratezza nel taglio e una ridotta necessità di ravvivatura

3SG / 5SG



Tradizionale struttura microcristallina ceramicata del grano abrasivo

- Altissima concentrazione di ossido di alluminio ceramicato SG per alte velocità di asportazione del materiale e lunga durata della mola
- Struttura microcristallina unica in grado di autoravvivarsi per una durata maggiore della mola
- Eccellente capacità di taglio sugli acciai più duri e resistenti
- Perfetto per applicazioni di rettifica dove i parametri della macchina possono essere modificati per ottimizzare le performance

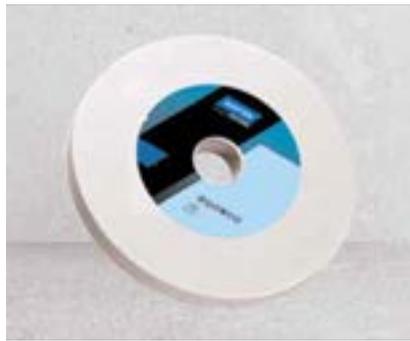


SGA / SGB



Un mix con la giusta concentrazione di ossido di alluminio ceramicato SG per buone prestazioni in numerose applicazioni

- Più duro e tagliente dei grani abrasivi convenzionali per buone capacità di taglio
- Molto versatile su numerose tipologie di acciai
- Adatto a macchine con una potenza medio-bassa



38A VS3



L'ultimo legante in fatto di innovazione combinato con ossido di alluminio convenzionale

- Abrasivo in ossido di alluminio bianco (puro al 99,8%) per un taglio freddo e privo di bruciature
- Abrasivo molto friabile, versatile sui metalli duri (HRC >50)
- Ideale per applicazioni sensibili al calore con moderate profondità di passata
- Migliorata l'accuratezza nel taglio e la durata della mola



GF



Buona concentrazione di ossido di alluminio ceramicato SG

- Buone prestazioni su acciai comuni poco duri



38A



Abrasivo in ossido di alluminio bianco (puro al 99,8%)

- Il grano friabile rinnova di continuo i taglienti per prolungata durata della mola
- Buona asportazione e bassa produzione di calore su acciai induriti o super rapidi
- Ideale per applicazioni sensibili al calore con medio-basse forze in gioco
- Ideale per l'impiego su acciai di ogni durezza



19A



Un mix di ossido di alluminio marrone e bianco per un buon rapporto qualità-prezzo

- Combina efficienza nel taglio durata della mola
- Molto versatile per essere impiegato su diversi tipi di acciai
- Ottima resa, buona asportazione di materiale
- Buon compromesso tra capacità di taglio e accuratezza nella tenuta del profilo



32A



Ossido di alluminio marrone semi-friabile (monocrystallo puro al 99%)

- Il grano più tenace mantiene la capacità di taglio per una maggior durata della mola
- Buona accuratezza nella tenuta del profilo riduce la frequenza di ravvatura
- Per impieghi sui acciai comuni poco duri



A

+++

Ossido di alluminio marrone

- Per la rettifica, l'affilatura e la sbavatura di acciai dolci
- Molto tenace, adatto a rettificare la maggior parte degli acciai dolci
- Buona durata per lavorazioni generiche, applicazioni di rettifica in tondo e affilatura da banco
- Buon rapporto qualità/prezzo



39C

+++

Abrasivo in carburo di silicio verde estremamente puro

- La grana convenzionale più friabile. Più duro e tagliente dell'ossido di alluminio
- Per tutte le applicazioni generiche da banco su materiali non ferrosi e utensili in carburo
- Ideale per applicazioni di rettifica di precisione e affilatura
- Ottima capacità di taglio e finitura su carburi metallici e materiali non ferrosi duri o sensibili al calore



37C

+++

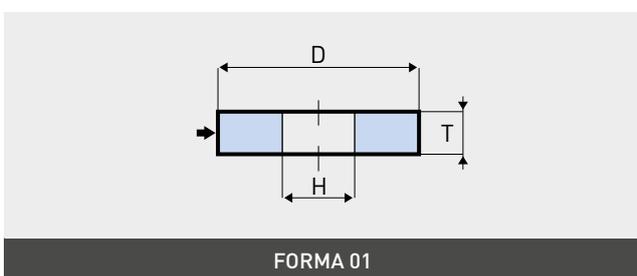
Abrasivo in carburo di silicio nero ad elevata purezza

- Più duro e tagliente dell'ossido di alluminio
- Adatto per applicazioni di sgrossatura in grana grossa e in mole a legante resinoide
- Ideale per applicazioni di rettifica e affilatura su materiali non ferrosi



SBAVATURA MOLE A DISCO

- Mole vetrificate
- Per molatrici fisse



COLORE DELL'ABRASIVO

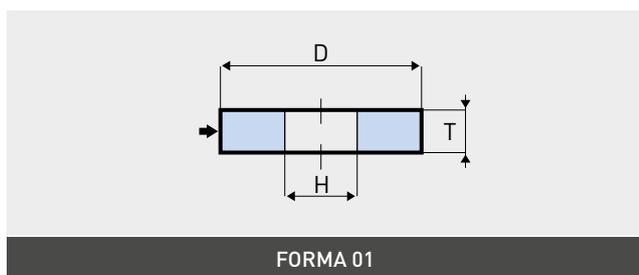
NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
250x32x32	Forma 01	A24QVS	A-G	+++	45	1	69936666942
250x40x32	Forma 01	A36QVS	A-G	+++	45	1	69936666945
	Forma 01	A60NVS	A-G	+++	45	1	69936666946
300x32x127	Forma 01	A24QVS	A-G	+++	45	1	69936675579
300x40x127	Forma 01	A24QVS	A-G	+++	45	1	69936675583
355x40x127	Forma 01	A46NVS	A-G	+++	45	1	69936675587
355x50x127	Forma 01	A36QVS	A-G	+++	45	1	69936675589
406x50x50	Forma 01	A24QVS	A-G	+++	45	1	66243448177
406x50x127	Forma 01	A24QVS	A-G	+++	45	1	66243467496
	Forma 01	A36QVS	A-G	+++	45	1	66243467497



AFFILATURA MOLE A DISCO

- Per affilatura manuale
- Per affilatrici universali



COLORE DELL'ABRASIVO

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
100x8x20	Forma 01	38A150LV	F-TS	+++	35	5	69936676482
100x10x20	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	35	5	69936640015
100x10x32	Forma 01	39C80LVS	SFCM	+++++	45	2	66253050380
100x13x32	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	2	66253050409
100x20x32	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	2	66253050413
125x6x32	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	2	66253050440
125x10x20	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	35	5	69936640158*
125x10x32	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	1	69936675731
125x13x32	Forma 01	3SG60JVX	SF	+++++	45	2	66253050290
125x16x32	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	45	1	66253050237
125x20x20	Forma 01	39C80LVS	SFCM	+++++	45	2	66253050393
	Forma 01	A36PVS	A-S-SF	+++	35	2	69936640094*
	Forma 01	A460VS	A-S-SF	+++	35	4	69936640093*
125x20x32	Forma 01	39C80KVS	SFCM	+++++	35	4	69936639669*
	Forma 01	A46NVS	A-S-SF	+++	45	2	69936675558
	Forma 01	A60NVS	SF	+++	45	2	69936666909
150x3,2x32	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	2	69936675736
	Forma 01	39C80LVS	SFCM	+++++	45	2	69936667443
150x3,2x32	Forma 01	19A60MVS	TS	+++	63	2	69936675941
150x4x20	Forma 01	38A60LVS	TS	+++	45	1	69936675591
	Forma 01	38A100MVS	TS	+++	45	2	69936640219
150x4x32	Forma 01	19A60MVS	TS	+++	63	2	69936674920

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione. Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 238.

AFFILATURA MOLE A DISCO

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
150x4x32	Forma 01	38A80LVS3	TS	+++	63	5	66243541079
	Forma 01	39C120KVS	RCM	++++	45	2	66253050248
	Forma 01	SGB80KVS3	SF	++++	63	5	66243541066
150x6x20	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	35	4	69936639663*
	Forma 01	38A80MVS	F-TS	+++	35	2	69936639372
	Forma 01	39C100KVS	FCM	++++	35	4	69936639768*
150x6x31,75	Forma 01	38A80LVS	F-TS	+++	35	1	69936621582
150x6x32	Forma 01	19A60MVS	F-TS	+++	63	2	69936675964
	Forma 01	38A60LVS	F-TS	+++	35	2	69936675741
	Forma 01	39C120KVS	FCM	++++	45	2	69936675617
	Forma 01	SGB80KVS3	SF	++++	63	5	66243541083
	Forma 01	3SG60LVX	F-TS	+++++	45	2	66253055040
	Forma 01	3SG80LVX	F-TS	+++++	45	2	66253054873
150x7x20	Forma 01	39C80KVS	SCM	++++	35	2	69936639933
150x8x20	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	35	2	69936638711*
150x8x32	Forma 01	38A120JVS	SF	+++	45	1	69936675748
	Forma 01	3SG60JVX	F-TS	+++++	45	2	66253055041
150x10x20	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	35	2	69936676539*
150x10x32	Forma 01	38A46MVS	S-SF	+++	45	2	66253050261
	Forma 01	38A60KVS	S-SF	+++	45	1	66253051070
	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	45	2	69936641112
	Forma 01	38A80MVS	F-TS	+++	45	2	66253050373
	Forma 01	38A100MVS	F-TS	+++	45	2	66253050371
	Forma 01	38A120JVS	F-TS	+++	45	1	69936675749
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	2	66253050357
	Forma 01	39C120KVS	SFCM	++++	45	2	69936675629
	Forma 01	3SG60LVX	SF	+++++	45	2	66253050280
150x13x20	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	35	2	69936640299
150x13x31,75	Forma 01	38A60KVS3	SF	+++	63	1	66253353664
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	35	1	69936621564
	Forma 01	3SG60KVS	SF	+++++	50	1	69936622862
150x13x32	Forma 01	38A46LVS	SF	+++	45	1	69936675754
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	35	4	69936639340
	Forma 01	38A60NVS	SF	+++	45	1	69936675758
	Forma 01	38A80LVS	SF	+++	45	1	69936675759
	Forma 01	38A120JVS	SF	+++	45	1	69936675760
	Forma 01	3SG46HVX	SF	+++++	45	2	66253054863
	Forma 01	3SG60LVX	SF	+++++	45	2	66253050142
150x16x20	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	35	2	69936639923*
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	35	4	69936641095
150x16x32	Forma 01	A46NVS	A-S-SF	+++	45	2	69936675560
	Forma 01	38A46LVS	S-SF	+++	45	2	69936675763
	Forma 01	38A60LVS	S-SF	+++	45	1	69936675764
	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	35	4	69936640238*
	Forma 01	38A80LVS	S-SF	+++	45	1	69936675767
	Forma 01	39C80LVS	SFCM	++++	45	2	69936675657
	Forma 01	39C120KVS	SFCM	++++	45	2	69936675659
	Forma 01	3SG60LVX	SF	+++++	45	2	66253050367
150x20x20	Forma 01	38A46MVS	S-SF	+++	35	4	69936639373*
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	35	4	69936641410*
	Forma 01	39C100JVS	FCM	++++	35	4	69936640003*

DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE	
150x20x20	Forma 01	SGB60MVX	SF	++++	35	4	69936678981	
150x20x31,75	Forma 01	A46NV5	A-S-SF	+++	35	1	69936623469	
	Forma 01	A60NV5	S-SF	+++	35	1	69936623470	
	Forma 01	38A60KVS3	S-SF	+++	63	1	66253353966	
	Forma 01	39C60KVS	SCM	++++	35	1	69936623474	
	Forma 01	39C100KVS	SFCM	++++	35	1	69936623221	
150x20x32	Forma 01	A36PVS	A	+++	45	2	69936641366	
	Forma 01	A60NV5	S-SF	+++	45	2	69936641368	
	Forma 01	38A46MVS	SF	+++	45	1	66253050372	
	Forma 01	38A60KVS	SF	+++	45	1	66253051065	
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	2	69936641391	
	Forma 01	38A60NV5	SF	+++	45	2	69936641392	
	Forma 01	38A80KVS	F	+++	45	1	66253051067	
	Forma 01	38A80LVS	F	+++	45	2	69936639416	
	Forma 01	38A100JVS	F	+++	45	1	66243570493	
	Forma 01	39C60KVS	SCM	++++	45	2	69936641411	
	Forma 01	39C80LVS	SCM	++++	45	2	69936641413	
	Forma 01	39C120KVS	SCM	++++	45	2	69936641414	
	Forma 01	SGB100JVX	F-S-SF	++++	45	2	66253049895	
	150x25x20	Forma 01	A60MVS	S-SF	+++	35	4	69936639965
Forma 01		38A60MVS	SF	+++	35	4	69936639805*	
Forma 01		39C80KVS	SFCM	++++	35	4	69936641429	
150x25x32	Forma 01	A36PVS	A	+++	45	2	69936666914	
	Forma 01	A36QVS	A	+++	45	2	66253050265	
	Forma 01	A46NV5	A-S-SF	+++	45	2	69936641370	
	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	45	2	66253050381	
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	2	69936675661	
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	2	66253050278	
	Forma 01	39C120KVS	SFCM	++++	45	2	69936675664	
	Forma 01	38A80JVS	SF	+++	45	2	69936675781	
180x13x31,75	Forma 01	38A46JVS	SF	+++	35	1	69936623274	
	Forma 01	38A46KVS	SF	+++	63	1	66253353972	
	Forma 01	38A60JVS	SF	+++	35	1	69936623266	
	Forma 01	38A60KVS3	SF	+++	63	1	66253353974	
	Forma 01	38A80LVS	SF	+++	35	1	69936623239	
	Forma 01	38A100LVS	SF	+++	35	1	69936623220	
	Forma 01	39C100JVS	SFCM	++++	35	1	69936623248	
	Forma 01	SGA46KVX	S	++++	50	1	66253121996	
	Forma 01	SGA60KVS	SF	++++	50	1	66253121997	
	Forma 01	SGB46KVX	S	++++	50	1	69936623240	
	Forma 01	SGB60KVX	SF	++++	50	1	69936623255	
	Forma 01	3SG46KVS	S	+++++	50	1	69936623227	
	Forma 01	3SG60KVS	SF	+++++	50	1	69936623231	
	Forma 01	3SG100JVS	SF	+++++	50	1	69936623276	
	180x13x32	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	2	69936675797
		Forma 01	38A80LVS	SF	+++	45	2	69936675801
Forma 01		SGB60JVX	SF	++++	45	2	69936639148	
Forma 01		2NQ46IVS3	SF	+++++	35	2	66253348363	
Forma 01		3NQ60IVS3	SF	+++++	35	2	66253348361	
Forma 01		3SG80JVX	SF	+++++	45	2	66253054892	

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione. Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 238.

AFFILATURA MOLE A DISCO

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
180x13x32	Forma 01	3SG120JVX	SF	+++++	45	2	66253054874
180x16x32	Forma 01	38A46JVS	S	+++	35	1	69936675806
	Forma 01	38A60KVS	SF	+++	45	1	66253050453
180x20x31,75	Forma 01	38A46LVS	S	+++	35	1	69936623312
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	35	1	69936623472
	Forma 01	SGB60KVX	SF	++++	50	1	69936623480
	Forma 01	3SG46KVS	S	+++++	50	1	69936623242
180x20x32	Forma 01	38A60JVS	SF	+++	45	2	69936675810
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	35	2	69936641395
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	2	69936641415
	Forma 01	39C80LVS	SFCM	++++	45	2	69936676582
	Forma 01	39C120KVS	SFCM	++++	45	2	69936675666
	Forma 01	SGB60KVX	SF	++++	45	2	66253049878
180x25x32	Forma 01	3SG60JVS	SF	+++++	35	2	69936676044
	Forma 01	A46NVS	A-S	+++	45	1	69936675564
200x3x32	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	1	69936675812
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	2	69936675667
	Forma 01	39C80LVS	SFCM	++++	45	2	69936667101
	Forma 01	SGB80KVS3	S-SF	++++	50	5	66253354588
200x4x32	Forma 01	19A60OVS	SF	+++	63	6	69936675986
	Forma 01	SGB80KVS3	S-SF	++++	63	5	66243541087
200x6x32	Forma 01	19A60MVS	SF	+++	63	6	69936675988
	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	45	2	66253050455
	Forma 01	38A80NVS	SF	+++	45	2	69936639662
	Forma 01	SGB60KVS3	S-SF	++++	63	5	66243541086
	Forma 01	SGB120JVX	SF	++++	45	2	69936677029
	Forma 01	39C120KVS	FCM	++++	45	2	69936675636
	Forma 01	39C120KVS	FCM	++++	45	2	69936675637
200x8x32	Forma 01	19A60MVS	SL-SM	+++	63	6	69936675990
	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	63	1	69936658078
200x10x32	Forma 01	38A60LVS3	SF	+++	63	2	66253348277
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	2	69936675818*
	Forma 01	38A120JVS	SF	+++	45	1	69936675819
	Forma 01	39C100KVS	FCM	++++	35	2	69936639461
	Forma 01	39C120KVS	FCM	++++	45	2	69936675637
	Forma 01	SGB60JVX	SF	++++	45	2	69936639157
	Forma 01	SGB80JVX	SF	++++	45	2	69936639158
200x13x31,75	Forma 01	38A60KVS3	SF	+++	63	1	66253354044
	Forma 01	SGA46KVX	S	++++	50	1	66253122005
200x13x32	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	2	69936675823
	Forma 01	38A60LVS3	SF	+++	63	2	66253348352
	Forma 01	39C80JVS	SFCM	++++	45	2	69936676152
200x16x76,2	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	1	69936675827
200x20x20	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	2	69936641417
	Forma 01	39C80MVS	RCM	++++	45	2	69936640220
	Forma 01	39C100JVS	FCM	++++	35	4	69936639897
	Forma 01	SGB60MVX	SF	++++	35	4	69936678982
200x20x31,75	Forma 01	A46NVS	A-S	+++	35	1	69936623592
	Forma 01	A60NVS	A-S	+++	35	1	69936623591
200x20x32	Forma 01	A30PVS	A-S	+++	45	1	69936675566
	Forma 01	A46NVS	A-S	+++	45	1	69936641375
	Forma 01	A60NVS	A-S	+++	45	1	69936666929

DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
200x20x32	Forma 01	38A46NVS	S-SF	+++	45	2	69936641400
	Forma 01	38A60KVS	SF	+++	45	1	66253051077
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	35	1	69936641402
	Forma 01	38A60NVS	SF	+++	45	2	69936667154
	Forma 01	38A80KVS	SF	+++	45	1	66253051080
	Forma 01	37C60K6VK	SFCM	+++	35	5	69210431674
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	2	69936641418
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	2	69936676351
	Forma 01	SGB60KVX	SF	++++	45	5	66253049887
	Forma 01	2NQ60I8VS3	SF	+++++	45	2	66253357059
200x20x51	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	2	69936640176
	Forma 01	SGB60JVX	SF	++++	45	2	69936639251
200x20x76,2	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	1	69936675836
200x25x20	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	35	4	69936641405
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	35	2	69936641422
200x25x31,75	Forma 01	A36PVS	A-S	+++	35	1	69936623910
	Forma 01	A46NVS	A-S	+++	35	2	69936623911
	Forma 01	A60NVS	A-S	+++	35	2	69936623913
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	35	1	69936623912
	Forma 01	39C100KVS	SFCM	++++	35	1	69936623599
200x25x32	Forma 01	A24RVS	A-S	+++	45	2	69936676374
	Forma 01	A30PVS	A-S	+++	45	1	69936641382
	Forma 01	A36PVS	A-S	+++	45	2	69936641383
	Forma 01	A36QVS	A-S	+++	45	2	66253050267
	Forma 01	A46MVS	A-S-SF	+++	45	2	66253050271
	Forma 01	38A46NVS	S-SF	+++	45	2	69936641406
	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	35	4	69936639846
	Forma 01	38A80NVS	SF	+++	45	1	69936675847
	Forma 01	39C60KVS	SCM	++++	45	2	69936641424
	Forma 01	39C80KVS	RCM	++++	45	2	66253050276
	Forma 01	39C100JVS	FCM	++++	45	2	66253050375
	Forma 01	39C120KVS	FCM	++++	45	2	69936641428
	Forma 01	SGB60KVX	S-SF	++++	45	2	66253049888
	Forma 01	3SG60JVX	S-SF	+++++	45	2	66253054889
	200x25x76,2	Forma 01	A46NVS	A-S	+++	45	1
Forma 01		38A46LVS	S	+++	35	1	69936675842
Forma 01		38A46NVS	S	+++	45	1	69936675841
Forma 01		38A60LVS	S-SF	+++	35	1	69936675845
Forma 01		38A60NVS	S-SF	+++	45	1	69936675846
Forma 01		39C60KVS	SFCM	++++	45	2	69936675672
Forma 01		39C80LVS	SFCM	++++	45	2	69936675673
Forma 01		39C120KVS	SFCM	++++	45	2	69936675674
200x32x32	Forma 01	A36PVS	A-S	+++	45	2	6993666932
	Forma 01	A46NVS	A-S-SF	+++	45	2	69936640814
	Forma 01	A60NVS	S-SF	+++	45	2	69936690246
	Forma 01	38A60LVS	S-SF	+++	45	1	69936675855
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	2	69936640293
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	2	69936667106
	Forma 01	39C120KVS	SFCM	++++	45	2	69936675677
	Forma 01	SGB60KVX	SF	++++	45	2	66253049892

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione. Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 238.

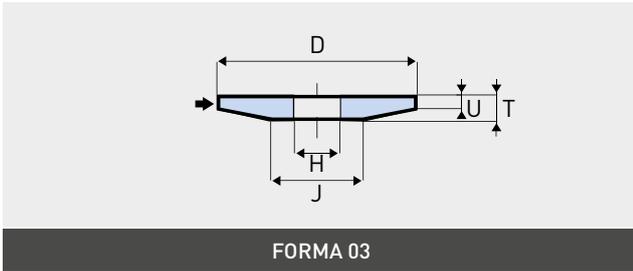
AFFILATURA MOLE A DISCO

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
200x32x51	Forma 01	38A60LVS	S-SF	+++	45	1	69936640245
200x32x76,2	Forma 01	A46NVS	A-S	+++	45	1	66243593707
	Forma 01	38A46NVS	A-S	+++	45	1	69936675849
	Forma 01	38A60NVS	SF	+++	45	1	69936675854
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	2	69936675644
225x25x76,2	Forma 01	3SG46HVX	S	+++++	45	2	66243570377
230x25x32	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	35	2	69936639374
250x3x32	Forma 01	SGB80KVS3	SF	++++	63	5	66243541097
250x13x32	Forma 01	38A60LVS3	SF	+++	63	6	66253348353
250x25x31,75	Forma 01	A36OVS	A-S	+++	35	1	69936623907
	Forma 01	A46NVS	A-S	+++	35	1	69936623914
	Forma 01	A60NVS	A-S	+++	35	1	69936623918
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	35	1	69936623664
250x25x32	Forma 01	A36PVS	A-S	+++	45	10	69936666940
	Forma 01	A46NVS	A-S-SF	+++	45	1	69936641386
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	1	66253049927
	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	35	1	69936639356*
	Forma 01	39C80LVS	SFCM	++++	45	1	69936675679
250x25x76,2	Forma 01	38A46KVS3	SF	+++	63	1	66253354041
	Forma 01	38A46LVS	SF	+++	45	1	69936623691
	Forma 01	38A60KVS3	SF	+++	63	1	66253354040
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	1	69936623733
	Forma 01	SGB60KVX	SF	++++	45	1	66253050126
250x32x32	Forma 01	A36PVS	A-S	+++	45	1	69936666943
	Forma 01	A60MVS	SF	+++	45	1	69936642130
	Forma 01	38A60NVS	SF	+++	45	1	69936667158
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	1	69936640845
250x40x51	Forma 01	37C60KVK	SFCM	+++	35	1	69210431004
300x32x32	Forma 01	A36OVS	A-S	+++	45	1	69936675575
	Forma 01	38A60KVS	A-S	+++	45	1	66253051100
	Forma 01	38A60NVS	A-S	+++	45	1	69936639618
300x40x30	Forma 01	A36PVS	A-S	+++	45	1	69936681734
300x40x31,75	Forma 01	A46NVS	A-S-SF	+++	35	1	69936623703
	Forma 01	A60NVS	SF	+++	35	1	69936623724
	Forma 01	39C60LVS	SFCM	++++	35	1	69936623682
300x40x32	Forma 01	A36PVS	A-S	+++	35	1	69936640222
	Forma 01	A46NVS	A-S-SF	+++	35	1	69936639682
	Forma 01	A60MVS	SF	+++	45	1	69936640221
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	1	69936639362
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	1	69936676387
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	1	69936676387
300x40x127	Forma 01	A36OVS	A-S	+++	45	1	69936675584
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	1	69936675684
300x50x32	Forma 01	A36OVS	A-S	+++	45	1	69936681823
	Forma 01	A60NVS	SF	+++	45	1	66243570484



AFFILATURA MOLE A BISELLO

- Per affilatrici universali



COLORE DELL'ABRASIVO

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
150x8x20	Forma 03	SGB60LVX	SF	++++	35	4	69936688858

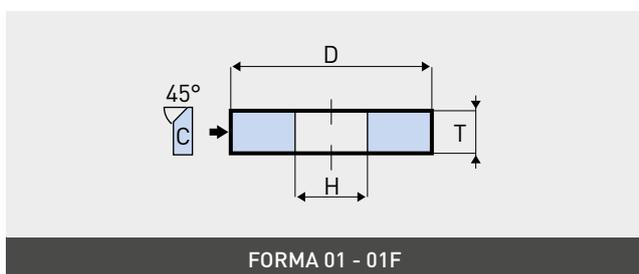
* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione. Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 238.



AFFILATURA

MOLE A DISCO E PROFILATE

- Per affilatura di seghe



COLORE DELL'ABRASIVO

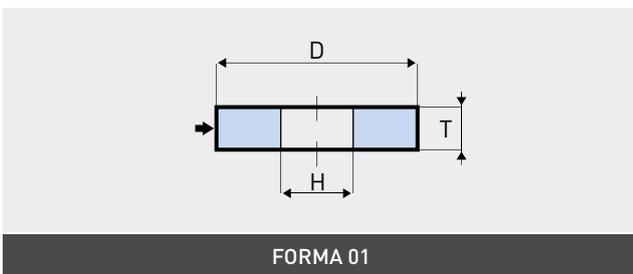
NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
150x4x20	Forma 01	38A80NVS	SM	+++	45	2	69936676720
150x4x30	Forma 01	38A80NVS	SM	+++	35	2	69936639730
150x6x20	Forma 01 Prof. C	86A800VS	SL	+++	45	6	69936686760
150x8x20	Forma 01 Prof. C	86A800VS	SL	+++	45	6	69936686743
200x6x20	Forma 01 Prof. C	SGB600VX	SL-SM	++++	35	2	69936688863
200x8x20	Forma 01 Prof. C	SGB600VX	SL-SM	++++	35	4	69936688864
200x8x32	Forma 01 Prof. C	38A60LVS3	SL	+++	35	5	69210431430
200x10x32	Forma 01 Prof. C	38A60NVS	SL	+++	35	2	69936688303
250x10x32	Forma 01	38A60MVS	SL	+++	63	1	69936675931
	Forma 01 Prof. C	SGB600VX	SL-SM	++++	35	2	69936688866
250x20x76,2	Forma 01	38A60LVS	SL	+++	45	1	69936675862



AFFILATURA MOLE A DISCO

- Per coltelleria e forbiciame



COLORE DELL'ABRASIVO

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

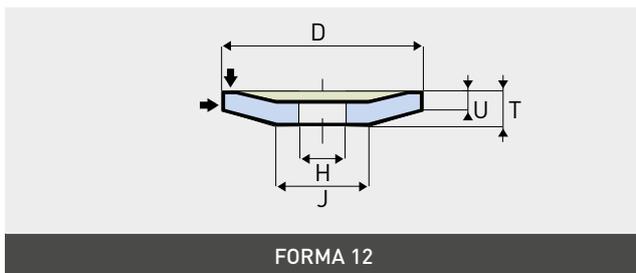
DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
508x40x50	Forma 01	19A90NVS3	SF	+++	35	1	66253457024

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 238.



AFFILATURA MOLE A SCODELLA

- Per affilatrici universali



COLORE DELL'ABRASIVO

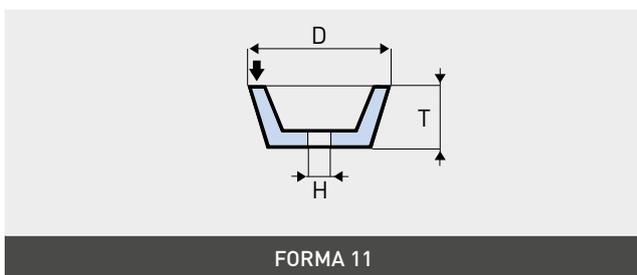
 NQ	 NQ Vit ³	 A
 38A	 38A Vit ³	 19A
 32A	 GF	 SG
 86A	 25A	
 37C	 39C	

DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
100x13x20	Forma 12	38A60JVS3	SF	+++	45	2	66253348382
	Forma 12	3SG60KVX	SF	+++++	45	2	66253050236
	Forma 12	3SG60LVS	SF	+++++	35	2	69936682502
125x13x20	Forma 12	38A60JVS3	SF	+++	45	2	66253348488
	Forma 12	2NQ60JVS3	SF	+++++	45	2	66253348378
	Forma 12	3SG60JVX	SF	+++++	45	2	69936686768
150x13x20	Forma 12	38A60KVS	SF	+++	45	2	69936686199
	Forma 12	SGB46KVS3	S-SF	++++	45	2	66253348384
	Forma 12	SGB60KVS3	SF	++++	45	2	66253348379
	Forma 12	3SG60LVX	SF	+++++	45	2	66253050231
150x13x31,75	Forma 12	3SG50KVS	SF	+++++	35	2	69936624608
150x13x32	Forma 12	38A46KVS	SF	+++	45	2	69936686194
	Forma 12	38A60JVS3	SF	+++	45	2	66253348380
	Forma 12	3SG60KVX	SF	+++	45	2	66253050239
150x20x32	Forma 12	SGB60KVX	SF	++++	45	2	66253050245
200x20x32	Forma 12	38A60KVS	SF	+++	45	2	69936686215



AFFILATURA MOLE A TAZZA CONICA

- Per affilatrici universali



COLORE DELL'ABRASIVO

 NQ	 NQ Vit ³	 A
 38A	 38A Vit ³	 19A
 32A	 GF	 SG
 86A	 25A	
 37C	 39C	

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
80x32x20	Forma 11	SGB60LVX	SF	++++	45	6	66253050137
100x40x20	Forma 11	38A60KVS	SF	+++	45	2	69936686170
	Forma 11	38A60LVS	SF	+++	45	2	69936688495
	Forma 11	SGB46LVX	S-SF	++++	32	2	69936686734
	Forma 11	3SG60KVX	SF	+++++	45	2	66253050110
	Forma 11	3SG60LVS	SF	+++++	32	2	69936688546*
100x40x31,75	Forma 11	38A46J6VS3	SF	+++	35	2	66253358217
	Forma 11	38A54KVS	SF	+++	32	2	69936624609
	Forma 11	38A60JVS3	SF	+++	32	2	66253348630
	Forma 11	3SG54KVS	SF	+++++	32	2	69936624036
	Forma 11	3SG60KVS	SF	+++++	32	2	69936624043
100x40x32	Forma 11	38A60KVS	S-SF	+++	45	2	69936686169
	Forma 11	2NQ46JVS3	S-SF	+++++	45	2	66253348633
	Forma 11	3SG60KVX	S-SF	+++++	45	2	66253050114
125x40x31,75	Forma 11	38A46JVS3	S-SF	+++	35	2	66253358218
	Forma 11	38A60JVS3	S-SF	+++	35	2	66253358219
125x40x32	Forma 11	38A46KVS	S-SF	+++	45	2	69936686175
	Forma 11	38A60KVS	S-SF	+++	45	2	69936686176
	Forma 11	SGB46JVX	SF	++++	45	2	69936682429
125x45x20	Forma 11	SGB60KVX	SF	++++	45	2	69936686736
	Forma 11	3SG46KVX	S-SF	+++++	45	2	66253055954
150x50x32	Forma 11	38A46KVS	S-SF	+++	45	2	69936686177
	Forma 11	38A60KVS	S-SF	+++	45	2	69936682576
	Forma 11	SGB46JVX	SF	++++	45	2	66253050133
	Forma 11	SGB60KVX	SF	++++	45	2	66253050134

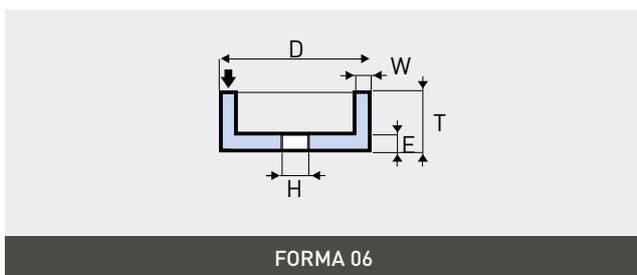
* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione. Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 238.



AFFILATURA

MOLE A TAZZA CILINDRICA

- Per affilatrici universali



COLORE DELL'ABRASIVO

<ul style="list-style-type: none"> NQ 38A 32A 86A 37C 	<ul style="list-style-type: none"> NQ Vit³ 38A Vit³ GF 25A 39C 	<ul style="list-style-type: none"> A 19A SG
---	--	---

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
63x40x20 Bd 10 Fd 10	Forma 06	38A60JVS3	SF	+++	45	10	66253348322
80x40x20 Bd 6 Fd 8	Forma 06	38A60LVS3	SF	+++	63	10	66253348323
80x40x20 Bd 6 Fd 10	Forma 06	SGB60JVX	SF	+++++	45	10	66243570391
	Forma 06	38A60MVS	SF	+++	32	10	69936641564*
	Forma 06	SGB60LVX	SF	+++++	32	10	69936641494
80x40x32 Bd 10 Fd 10	Forma 06	38A46JVS3	SF	+++	45	10	66253348326
100x40x32 Bd 13 Fd 13	Forma 06	38A60KVS	SF	+++	45	2	69936674854
100x50x20 Bd 8 Fd 10	Forma 06	SGB60KVX	S-SF	+++++	45	2	69936641284
100x50x20 Bd 10 Fd 10	Forma 06	38A46KVS	SF	+++	45	2	69936644193
	Forma 06	38A60IVS3	SF	+++	45	2	66253348629
	Forma 06	38A60JVS3	SF	+++	45	2	66253348327
	Forma 06	38A120I8VS3	F	+++	45	2	66253358793
	Forma 06	3SG60JVX	S-SF	+++++	45	2	66253050069
	Forma 06	3SG60KVX	S-SF	+++++	45	2	66253049965
100x50x20 Bd 10 Fd 13	Forma 06	38A60LVS	SF	+++	45	2	69936639450
	Forma 06	38A60MVS	SF	+++	45	2	69936639460
	Forma 06	38A80JVS3	SF	+++	45	2	66253348324
	Forma 06	38A80LVS	F	+++	32	2	69936639354
	Forma 06	38A100KVS	F	+++	32	2	69936639617
	Forma 06	86A80MVS	F	+++	32	2	69936640142
	Forma 06	39C80JVS	SFCM	+++++	45	2	69936640131
	Forma 06	SGB46LVX	S-SF	+++++	32	2	69936641536

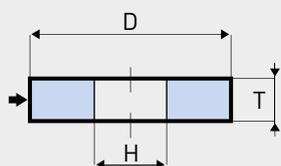
DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
100x50x20 Bd 10 Fd 13	Forma 06	3SG46LVS	S-SF	+++++	32	2	69936640453
	Forma 06	3SG60LVX	SF	+++++	45	2	66253049960
	Forma 06	3SG80LVX	F	+++++	45	2	66253049966
125x40x31,75 Bd 13 Fd 13	Forma 06	38A46J8VS3	SF	+++	45	2	66253358794
	Forma 06	38A60J8VS3	SF	+++	45	2	66253358795
125x50x20 Bd 10 Fd 13	Forma 06	38A60LVS	SF	+++	32	2	69936639451*
125x50x32 Bd 10 Fd 13	Forma 06	38A46LVS	S-SF	+++	32	2	69936639337
125x50x32 Bd 10 Fd 13	Forma 06	38A60LVS	SF	+++	45	2	69936639992
	Forma 06	SGB46KVX	S-SF	+++++	32	2	69936678983
125x50x32 Bd 13 Fd 13	Forma 06	38A46KVS	S-SF	+++	45	2	69936674867
	Forma 06	SGB60JVX	S-SF	+++++	45	2	66253050075
125x60x32 Bd 10 Fd 16	Forma 06	38A46LVS	S-SF	+++	32	2	69936640218
125x63x32 Bd 10 Fd 13	Forma 06	SGB60KVX	S-SF	+++++	45	2	69936640579
125x63x32 Bd 25 Fd 16	Forma 06	39C60JV	SFCM	+++++	45	2	69936668305
150x40x32 Bd 16 Fd 13	Forma 06	38A46HVS	S-SF	+++	45	2	69936674872
	Forma 06	38A60KVS	S-SF	+++	45	2	69936674875
150x50x31,75 Bd 13 Fd 13	Forma 06	38A46J8VS3	S-SF	+++	45	2	66253358789
150x50x32 Bd 13 Fd 13	Forma 06	38A46LVS	S-SF	+++	32	2	69936639371
150x50x32 Bd 16 Fd 16	Forma 06	38A60KVS	S-SF	+++	45	2	69936674879
	Forma 06	SGB60KVX	S-SF	+++++	45	2	66253050076
	Forma 06	3SG46KVX	S-SF	+++++	45	2	66253050068
150x50x65 Bd 20 Fd 16	Forma 06	38A60LVS	SF-F	+++	45	2	69936639480
	Forma 06	39C80JVS	SFCM	+++++	32	2	69936639798
150x60x32 Bd 10 Fd 16	Forma 06	SGB54KVX	S-SF	+++++	45	2	66253050099
150x63x32 Bd 13 Fd 13	Forma 06	SGB46JVX	S-SF	+++++	45	2	66253054727
150x63x32 Bd 16 Fd 16	Forma 06	38A46JVS	S-SF	+++	45	2	69936674881
	Forma 06	38A46LVS	S-SF	+++	32	2	69936639880
	Forma 06	38A60KVS	SF	+++	32	2	69936640370

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione. Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 238.

AFFILATURA MOLE A DISCO



- Per affilatrici speciali



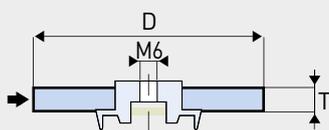
FORMA 01

COLORE DELL'ABRASIVO

■ NQ	■ NQ Vit ³	■ A
■ 38A	■ 38A Vit ³	■ 19A
■ 32A	■ GF	■ SG
■ 86A	■ 25A	
■ 37C	■ 39C	

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
200x45x32	Forma 01	23A54JVS	A-AT	+++	35	2	69936677017

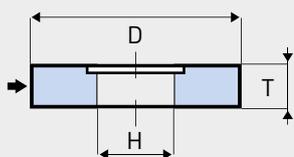
- Per affilatrici speciali



FORMA 01 DISEGNO TECNICO IME 3610

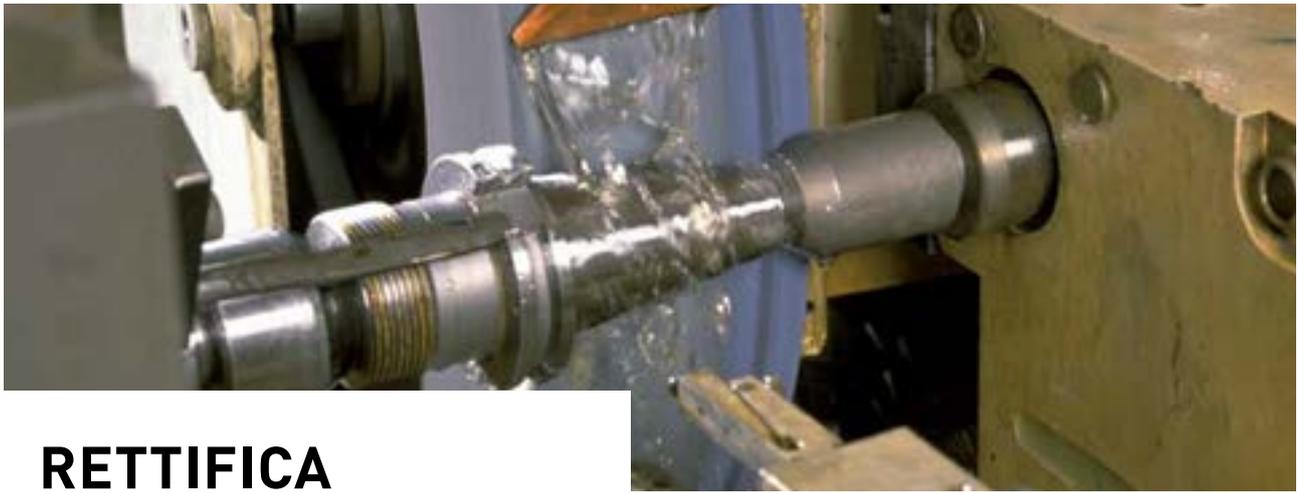
DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
70x7,1x17	Forma 01 Dis. 3610	3SG60KVS	+++++	35	20	66243461812
	Forma 01	3NQ60LVS3	+++++	35	10	66253348329

- Per affilatrici speciali



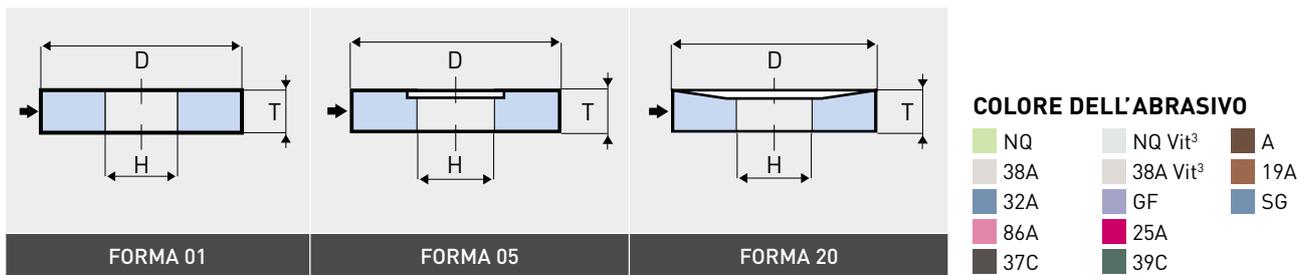
FORMA 05

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
200x40x20 1 Inc. Cil. 110x25	Forma 05	19A54LVS	+++	32	2	69936639603
	Forma 05	39C80JVS	+++++	35	2	69936640285



RETTIFICA IN TONDO ESTERNA

- Mole a disco e con incavo



DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
250x25x76,2	Forma 01	38A80LVS	AT	+++	45	1	69936623651
300x25x127	Forma 01	19A60MVS	AT	+++	35	1	69936623719
	Forma 01	38A46JVS	AT	+++	35	1	69936623662
	Forma 01	38A46KVS3	AT	+++	63	1	66253354043
	Forma 01	38A60KVS	AT	+++	45	1	66253050105
	Forma 01	38A80LVS	AT	+++	45	1	69936623648
	Forma 01	39C60KVS	CM-RM-ATB	++++	45	1	69936623687
	Forma 01	39C120KVS	CM-RM-ATB	++++	35	1	69936675646
	Forma 01	GF60LVX	A-AT	++++	35	1	69936679801*
	Forma 01	SGA46KVS	A-AT	++++	50	1	61463699584
	Forma 01	SGA60KVX	A-AT	++++	50	1	61463693967
	Forma 01	SGA80LVX	A-AT	++++	50	1	61463693973
	Forma 01	SGB60KVX	AT	++++	45	1	66253050132
	Forma 01	SGB80KVX	ATB-CR-CRM	++++	35	1	69936678987
	Forma 01	2NQ60JVS3	AT-ATB	++++	45	1	66253348372
Forma 01	3SG46KVX	AT-ATB	+++++	45	1	662530505050	
300x32x127	Forma 01	SGB60KVX	AT	++++	45	1	69936676386
300x32x127 1 Inc. Sv. 190x13	Forma 20	38A60MVS	A-AT	+++	35	1	69936682634
300x40x127	Forma 01	38A60LVS	A-AT	+++	45	1	69936675891
	Forma 01	39C80KVS	CM-RM-ATB	++++	45	1	69936675649
Forma 01	GF60KVX	AT-ATB	++++	35	1	69936680686	

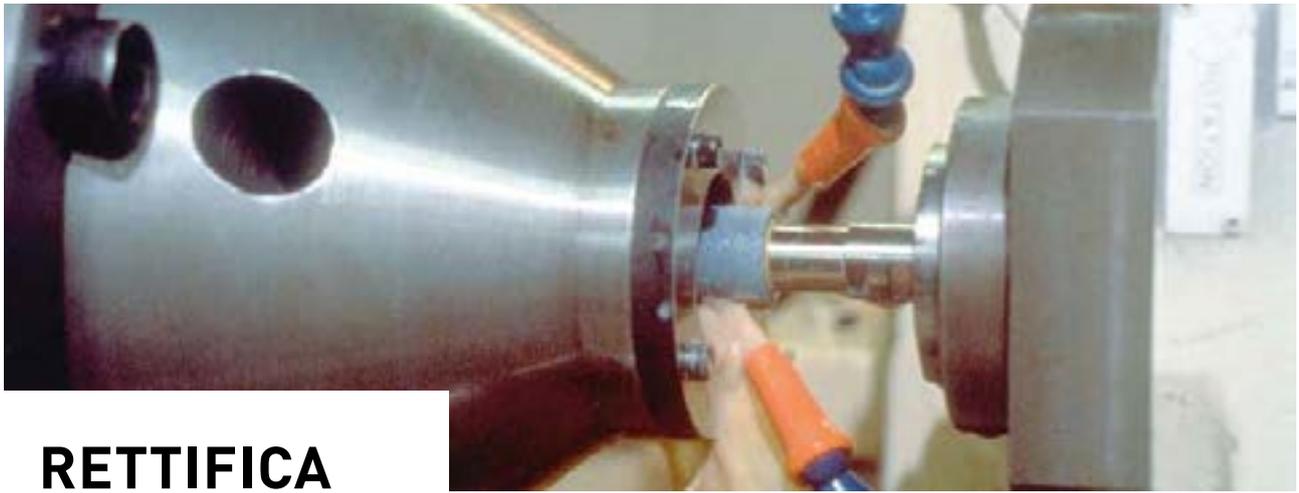
* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione. Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 238.

RETTIFICA IN TONDO ESTERNA

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
300x40x127	Forma 01	SGB60KVX	A-AT	++++	45	1	66253050179
	Forma 01	3SG60KVX	ATB-CR-RM	+++++	45	1	66253055053
300x40x127 1 Inc. Cil. 190x12	Forma 05	19A60MVS	A-AT	+++	35	1	69936621518
300x40x127 1 Inc. Sv. 190x8	Forma 20	GF60MVX	A-AT	++++	35	1	69936689193
300x40x127 1 Inc. Sv. 190x13	Forma 20	38A60MVS	A-AT	+++	35	1	69936682310
300x50x127 1 Inc. Cil. 190x13	Forma 05	SGB60LVX	A-AT	++++	35	1	69936678989
355x25x127	Forma 01	38A60LVS	A-AT	+++	45	1	69936675901
	Forma 01	SGA46JVS	A-AT	++++	50	1	61463699586
	Forma 01	SGB60LVX	A-AT	++++	45	1	66253050135
	Forma 01	3SG60LVX	ATB-CR-RM	+++++	45	1	66253055895
355x32x127	Forma 01	38A60LVS	A-AT	+++	45	1	69936675903
	Forma 01	38A60MVS	A-AT	+++	35	1	69936639074*
	Forma 01	32A60KVS	ATB-CR	+++	35	1	69936639102
	Forma 01	2NQ60JVS3	ATB-CR-RM	+++++	45	1	66253348373
	Forma 01	3SG80KVS	ATB-CR-RM	+++++	35	1	69936638294*
355x32x127 1 Inc. Sv. 215x6	Forma 20	SGB60LVX	A-AT	++++	50	1	69936688869
355x40x127	Forma 01	38A60LVS	A-AT	+++	45	1	69936675908
	Forma 01	39C60KVS	CM-RM-ATB	++++	45	1	69936675685
	Forma 01	3SG60LVX	ATB-CR-RM	+++++	45	1	66253055057
355x40x127 1 Inc. Cil. 215x13	Forma 05	3SG60KVS	ATB-CR-RM	+++++	35	1	69936640371
355x40x127 1 Inc. Sv. 215x8	Forma 20	GF60LVX	A-AT	++++	50	1	69936689195
355x40x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	38A60MVS	A-AT	+++	35	1	69936682253
	Forma 20	38A60OVS	A	+++	35	1	69936682695
	Forma 20	SGB60LVX	A-AT	++++	50	1	69936688870
355x50x127	Forma 01	38A46KVS	A-AT	+++	45	1	66253051108
	Forma 01	38A60LVS	A-AT	+++	35	1	69936675914
	Forma 01	SGB60KVX	A-AT	++++	45	1	66253050138
355x50x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	38A60MVS	A-AT	+++	35	1	69936682268
	Forma 20	SGB60LVX	A-AT	++++	50	1	69936688872
400x25x127	Forma 01	SGB60KVX	A-AT	++++	45	1	69936644046
400x50x203	Forma 01	38A60LVS3	A-AT	+++	45	1	69210431757
406x25x127	Forma 01	38A60LVS	A-AT	+++	45	1	69936694018
	Forma 01	3SG60LVX	A-AT	+++++	45	1	66253055083
406x32x127	Forma 01	38A60LVS	A-AT	+++	45	1	66253049841
	Forma 01	GF60LVX	A-AT	++++	50	1	66243469011
406x40x127	Forma 01	38A60JVS3	AT-A	+++	45	1	66253348356
	Forma 01	39C80KVS	CM-RM-ATB	++++	45	1	66243466414
	Forma 01	SGB60KVX	AT-ATB	++++	45	1	66253049843
	Forma 01	3SG60LVX	AT-ATB	+++++	45	1	66253055086
406x40x127 1 Inc. Cil. 215x13	Forma 05	38A60MVS	A-AT	+++	35	1	66243448163
	Forma 05	32A60KVS	ATB-CR	+++	35	1	66243448202
	Forma 05	39C60JVS	CM-RM-ATB	++++	50	1	66243468572
406x40x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	38A60NVS	A-AT	+++	35	1	66243448167
406x40x127 1 Inc. Sv. 215x8	Forma 20	GF60KVX	AT-ATB	++++	50	1	66243469015
406x50x127 1 Inc. Sv. 215x8	Forma 20	GF60KVX	AT-ATB	++++	50	1	66243468991
	Forma 20	GF60LVX	A-AT	++++	50	1	66243468989
406x50x127 1 Inc. Cil. 215x13	Forma 05	GF60LVX	A-AT	++++	50	1	66243468990
	Forma 20	38A60KVS	AT	+++	35	1	66243448201
	Forma 20	38A60MVS	A-AT	+++	35	1	66243448116
	Forma 20	2NQ60J8VS3	ATB-CR-RM	+++++	50	1	66253356830

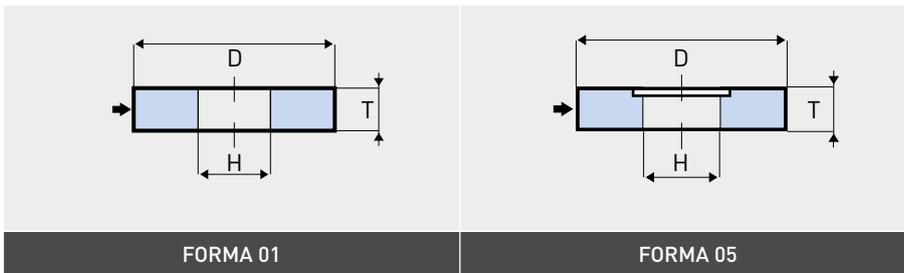
DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
406x50x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	3SG60KVS	ATB-CR-RM	+++++	35	1	66243448204
406x63x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	GF60LVX	A-AT	++++	50	1	66243468993
457x50x127	Forma 01	38A60LVS	AT	+++	45	1	66243466558
457x50x127 1 Inc. Sv. 215x8	Forma 20	GF60LVX	A-AT	++++	50	1	66243468995
457x50x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	38A60MVS	A-AT	+++	50	1	66243448676
457x63x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	GF60LVX	A-AT	++++	50	1	66243468996
508x50x203,2	Forma 01	3SG60KVX	A-AT	+++++	45	1	66253055088
508x60x203,2 1 Inc. Sv. 290x10	Forma 20	SGB60KVX	ATB-CR-RM	++++	50	1	66243468575
508x63x203,2 1 Inc. Cil. 300x13	Forma 05	GF60KVX	AT-ATB	++++	50	1	66243468997
508x80x203,2 1 Inc. Sv. 300x15	Forma 20	GF60KVX	AT-ATB	++++	50	1	66243468998*

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione. Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 238.



RETTIFICA INTERNA

- Mole a disco e con incavo



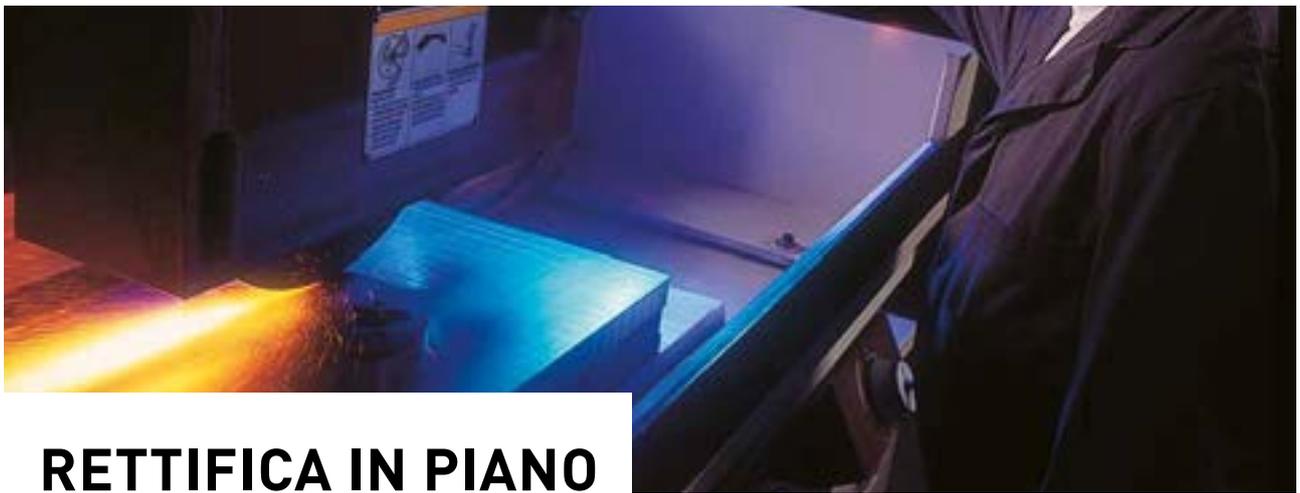
COLORE DELL'ABRASIVO

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
10x10x3,18	Forma 01	SGB60JVS3	AT-ATB	+++++	63	10	66253355175
13x13x4	Forma 01	5NQ80KVS3	AT-ATB	+++++	35	10	66253348357
13x13x4,76	Forma 01	SGB60JVS3	AT-ATB	+++++	63	10	66253355176
13x13x4,76 1 Inc. Cil. 6x6	Forma 05	SGB60JVS3	AT-ATB	+++++	63	10	66253355177
16x16x6	Forma 01	3NQ60KVS3	AT-ATB	+++++	35	10	66253348360
	Forma 01	5NQ80JVQN	AT-ATB	+++++	45	10	66253244881
16x16x6 1 Inc. Cil. 10x8	Forma 05	32A60LVS	AT	+++	35	10	69936639437
	Forma 05	5NQ60K8VS3	AT-ATB	+++++	35	10	66253348333
20x20x6	Forma 01	38A60KVS3	A-AT	+++	45	10	66253348355
	Forma 01	3SG60LVS	AT-ATB	+++++	35	10	69936678996
20x20x6 1 Inc. Cil. 12x10	Forma 05	32A60LVS	AT	+++	35	10	69936639692
20x20x6 1 Inc. Cil. 13x10	Forma 05	SGB60KVX	AT-ATB	+++++	45	10	69936681793
	Forma 05	5NQ60KVS3	AT-ATB	+++++	35	10	66253348335
	Forma 05	5NQ80JVQN	AT-ATB	+++++	45	10	66253244883
20x20x6,35	Forma 01	SGB60JVS3	AT-ATB	+++++	63	10	66253355179
20x20x6,35 1 Inc. Cil. 10x10	Forma 05	38A60LVS	A-AT	+++	35	10	69936621542
	Forma 05	SGB60JVS3	AT-ATB	+++++	63	10	66253355181
	Forma 05	5NQ60KVQN	AT-ATB	+++++	45	10	66253244884
20x20x8 1 Inc. Cil. 13x10	Forma 05	5SG60LVS	AT-ATB	+++++	35	10	69936640422
25x25x6,35 1 Inc. Cil. 13x12	Forma 05	38A60KVS3	A-AT	+++	45	10	66253348349
	Forma 05	SGB60JVS3	A-AT	+++++	63	10	66253355182
	Forma 05	5NQ80IVQN	A-AT	+++++	45	10	66253244885
25x25x8 1 Inc. Cil. 13x12	Forma 05	32A60LVS	AT	+++	35	10	69936640334

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
25x25x8 1 Inc. Cil. 13x12	Forma 05	3SG80LVS	AT-ATB	+++++	35	10	69936639647
	Forma 05	5NQ60KVS3	AT-ATB	+++++	35	10	66253348317
25x25x8 1 Inc. Cil. 13x10	Forma 05	5NQ80JVQN	AT-ATB	+++++	45	10	66253244887
32x25x8 1 Inc. Cil. 13x10	Forma 05	5NQ60JVQN	AT-ATB	+++++	45	10	66253244888
32x32x8 1 Inc. Cil. 16x16	Forma 05	5SG60KVS	AT-ATB	+++++	35	10	69936639439
32x32x10 1 Inc. Cil. 16x16	Forma 05	SGB60JVX	AT-ATB	++++	45	10	69936676291
	Forma 05	5SG60KVS	AT-ATB	+++++	35	10	69936639605
	Forma 05	32A60KVS	AT	+++	35	10	69936639534
40x25x9,53 1 Inc. Cil. 20x12	Forma 05	SGB60JVS3	AT-ATB	++++	63	10	66253355184
40x25x10 1 Inc. Cil. 16x12	Forma 05	32A60KVS	AT	+++	35	15	69936639338
	Forma 05	5NQ80KVQN	AT-ATB	+++++	45	10	66253244890
	Forma 05	5SG60KVS	AT-ATB	+++++	35	15	69936639834
40x40x10 1 Inc. Cil. 16x20	Forma 05	5NQ60JVS3	AT-ATB	+++++	35	10	66253348334
	Forma 05	5NQ60KVQN	AT-ATB	+++++	45	10	66253244897
40x40x12,7 1 Inc. Cil. 20x20	Forma 05	SGB60JVS3	AT-ATB	++++	63	10	66253355185
50x25x10 1 Inc. Cil. 25x12	Forma 05	5SG60KVS	AT-ATB	+++++	35	10	69936640900
50x40x10 1 Inc. Cil. 25x20	Forma 05	32A60KVS	AT	+++	35	5	69936639482
50x40x12,7 1 Inc. Cil. 25x20	Forma 05	SGB60JVS3	AT-ATB	++++	63	10	66253355186
	Forma 05	5NQ60KVQN	AT-ATB	+++++	45	10	66253244892
50x40x16 1 Inc. Cil. 25x20	Forma 05	32A60KVS	AT	+++	35	5	69936640179
	Forma 05	5NQ60JVS3	AT-ATB	+++++	35	10	66253348348
	Forma 05	5NQ60KVQN	AT-ATB	+++++	45	10	66253244894
63x10x20	Forma 01	38A60NVS	AT	+++	45	10	66253050376
63x40x12,7 1 Inc. Cil. 32x20	Forma 05	38A60LVS	AT	+++	45	10	69936621565
	Forma 05	SGB60JVS3	AT-ATB	++++	63	10	66253355187
64x32x20 1 Inc. Cil. 40x16	Forma 05	5SG54KVS	AT-ATB	+++++	35	10	69936639393
64x40x20 1 Inc. Cil. 40x20	Forma 05	32A46MVS	A-AT	+++	35	10	69936640984
76x32x20 1 Inc. Cil. 32x16	Forma 05	32A60KVS	AT	+++	35	10	69936640253
	Forma 05	5SG54KVS	AT-ATB	+++++	35	5	69936640320
	Forma 05	5NQ60JVQN	AT-ATB	+++++	45	10	66253244896
80x25x13	Forma 01	37C60NV	CM-RM-SFCM	+++	35	10	69936668764
	Forma 01	39C60MV	CM-RM-SFCM	++++	45	10	66253051623
100x40x32 1 Inc. Cil. 56x20	Forma 05	32A60KVS	AT	+++	35	2	69936678998

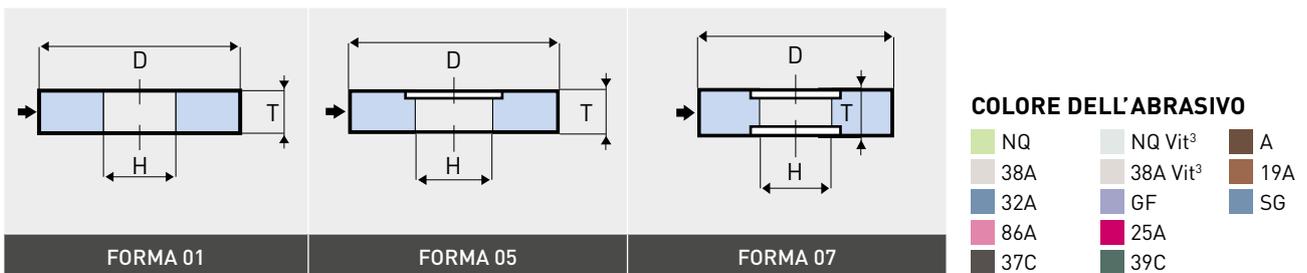
* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione. Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 238.



RETTIFICA IN PIANO

MOLE A DISCO

- Mole a disco e con incavi
- Per rettificatrici tangenziali a tavola alternativa o rotante



DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
180x6x31,75	Forma 01	38A46KVS3	D	+++	63	2	66253353969
	Forma 01	38A60KVS3	D	+++	63	2	66253353968
	Forma 01	38A120IVS	D	+++	35	2	69936640336
180x6x32	Forma 01	38A60LVS	D	+++	45	2	69936675784
	Forma 01	3SG120KVS	D	+++++	35	2	69936676015
180x10x31,75	Forma 01	38A120IVS	D	+++	35	2	69936640103
180x13x31,75	Forma 01	SGB70H12VXPM	SF	++++	50	1	69936623463
180x16x31,75	Forma 01	SGB100IVX	D	++++	35	2	69936679001
180x16x32	Forma 01	SGB70G12VXPM	SF	++++	45	2	69936639169
	Forma 01	3SG60H12VXPM	SF	+++++	35	1	69936677179
180x20x31,75 1 Inc. Cil. 100x6	Forma 05	38A60JVS	AT	+++	35	2	69936640226
	Forma 05	3SG60G12VSPF	ATB	+++++	35	2	69936639505
	Forma 05	3SG60JVS	AT	+++++	35	2	69936639808
180x20x32	Forma 01	32A46KVS	AT-A	+++	35	4	69936639590
	Forma 01	SGB46H10VXPM	SF	++++	45	2	69936638723
	Forma 01	SGB60H10VXPM	SF	++++	45	2	69936639170
	Forma 01	3SG60H12VXPM	SF	++++	35	1	66243593654
180x25x31,75 1 Inc. Cil. 105x12	Forma 05	38A46JVS	AT	+++	35	1	69936621529
	Forma 05	38A46KVS3	AT	+++	63	1	66253354036
	Forma 05	38A60JVS	AT	+++	35	1	69936621557
	Forma 05	38A60KVS3	AT	+++	63	1	66253354035
	Forma 05	38A60LVS	AT	+++	35	1	69936621526

DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
180x25x31,75 1 Inc. Cil. 105x13	Forma 05	SGB46KVX	S	++++	50	1	69936621605
	Forma 05	3SG46KVS	ATB	+++++	50	1	69936621519
	Forma 05	3SG60KVS	ATB	+++++	50	1	69936621570
200x6x31,75	Forma 01	38A120IVS	D	+++	35	2	69936640156
200x10x31,75	Forma 01	38A120IVS	D	+++	35	2	69936640286
	Forma 01	SGB100IVX	D	++++	35	4	69936679003*
200x13x31,75	Forma 01	38A120IVS	D	+++	35	4	69936641286
	Forma 01	3SG46KVS	ATB	+++++	50	1	69936623236
	Forma 01	3SG60KVS	ATB	+++++	50	1	69936623241
200x13x32	Forma 01	38A60JVS	A-AT	+++	45	1	69936675821
	Forma 01	SGB60JVX	AT	++++	45	2	69936639160
	Forma 01	SGB120JVX	AT	++++	45	2	69936676608
200x16x31,75	Forma 01	38A120IVS	D	+++	35	2	69936639656
200x20x31,75	Forma 01	38A46KVS3	A-AT	+++	63	1	66253354039
	Forma 01	38A60KVS3	A-AT	+++	63	1	66253354038
	Forma 01	38A120HVS	D	+++	35	2	69936640514
	Forma 01	SGB70H12VXPM	ATB	++++	50	1	69936623902
	Forma 01	3SG46KVX	ATB	+++++	50	1	69936623774
	Forma 01	3SG60GVSPF	ATB	+++++	35	2	69936640249
200x20x32	Forma 01	38A46HVS	A-AT	+++	45	1	69936675551
	Forma 01	38A46KVS	A-AT	+++	45	1	66253051075
	Forma 01	38A46KVS	A-AT	+++	35	2	69936640300*
	Forma 01	39C120KVS	CM-RM	++++	45	2	69936641421
	Forma 01	SGB46HVX	AT	++++	45	2	69936639171
	Forma 01	SGB60H12VXPM	ATB	++++	45	2	69936639172
	Forma 01	3SG60H12VXPM	ATB	+++++	45	2	69936677181
	Forma 01	38A46KVS	A-AT	+++	45	2	69936641104
200x20x50	Forma 01	38A60JVS	AT	+++	35	2	69936639462
	Forma 01	32A46IVS	AT-CR	+++	35	2	69936639806
	Forma 01	32A60IVS	AT-CR	+++	35	2	69936641076
	Forma 01	3SG54E12VXPM	AT-ATB	+++++	35	2	69936676704
	Forma 01	3SG60JVX	AT	+++++	45	2	66253050362
	Forma 01	38A46KVS	A-AT	+++	35	2	69936641077
200x20x76	Forma 01	38A60IVS	AT	+++	35	2	69936639978
	Forma 01	32A46IVS	AT-CR	+++	35	2	69936639554
	Forma 01	3SG60IVS	AT-ATB-CR	+++++	35	2	69936639744
	Forma 01	3SG46HVX	AT-ATB-CR	+++++	45	2	66253050156
200x25x31,75 1 Inc. Cil. 110x10	Forma 05	3SG60GVSPF	ATB	+++++	35	2	69936640304
200x25x50 1 Inc. Cil. 110x10	Forma 05	38A46IVS	AT	+++	35	1	69936640254
	Forma 05	38A80IVS	AT	+++	35	2	69936640048
	Forma 05	32A60IVS	AT-CR	+++	35	2	69936639342
	Forma 05	SGB54E12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	69936679005
	Forma 05	3SG60IVS	AT-ATB-CR	+++++	35	2	69936639454
225x20x51	Forma 01	38A46IVS	AT	+++	45	1	69936640871
	Forma 01	SGB60HVX	AT-ATB	++++	45	2	69936640943
	Forma 01	3SG60H12VXPM	AT-ATB	+++++	45	2	69936676452
225x25x51 1 Inc. Cil. 110x10	Forma 05	SGB54F12VXPM	AT-ATB	++++	35	2	69936640023
225x32x76,2	Forma 01	3SG46HVX	AT-ATB	+++++	45	2	66253055043

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione. Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 238.

RETTIFICA IN PIANO MOLE A DISCO

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
225x32x76,2	Forma 01	3SG60H12VXPM	AT-ATB	+++++	45	2	66243593705
250x25x76	Forma 01	32A46IVS	AT-CR	+++	35	2	69936639849
	Forma 01	32A60IVS	AT-CR	+++	35	2	69936639898
250x25x76,2	Forma 01	2NQ60GVS3	AT-ATB-CR	+++++	35	1	66253348365
	Forma 01	SGA46KVX	AT-ATB	++++	50	1	61463693965
	Forma 01	SGB46KVX	AT-ATB	++++	45	1	66253050124
	Forma 01	SGB70H12VXPM	AT-ATB	++++	45	1	69936623901
	Forma 01	2NQ46GVS3	AT-ATB-CR	+++++	35	1	66253348371
	Forma 01	3SG46KVS	AT-ATB	+++++	45	1	69936623668
	Forma 01	3SG54F12VXPM	AT-ATB	+++++	45	1	69936676054
250x32x76 1 Inc. Cil. 125x12	Forma 05	32A46IVS	AT	+++	35	1	69936639419
	Forma 05	32A46JVS	AT	+++	35	1	69936639670
250x32x76,2	Forma 01	3SG46HVX	AT	+++++	35	1	66253055046
250x40x76	Forma 01	38A46LVS3	AT	+++	35	1	69210432025
	Forma 01	38A60LVS3	AT	+++	35	1	69210431657
250x40x76,2	Forma 01	3SG46G12VXPC	AT-ATB	+++++	45	1	69936676056
	Forma 01	3SG46IVX	AT-ATB	+++++	45	1	66253050259
300x25x127	Forma 01	39C80JVS	CM-RM	++++	45	1	69936640343
	Forma 01	SGB80I10VXPM	AT-ATB	++++	45	1	66253050121
	Forma 01	3SG60H12VXPM	AT-ATB	+++++	45	1	69936677184
300x32x76,2	Forma 01	38A46HVS	AT	+++	45	1	69936675880
300x32x127	Forma 01	38A46HVS	AT	+++	45	1	69936675883
	Forma 01	38A60LVS	AT	+++	45	1	69936675884
	Forma 01	GF46IVX	AT-A	++++	35	1	69936679795
	Forma 01	SGB46F12VXP	AT-ATB-GT	++++	45	1	69936676705
	Forma 01	3SG60KVX	AT-ATB-GT	+++++	45	1	66253055872
	Forma 01	3SG60KVS	AT-ATB-GT	+++++	45	1	66253055873
300x40x75 2 Inc. Cil. 150x6	Forma 07	32A46JVS	A-AT	+++	35	1	69936640287
300x40x76	Forma 01	38A60KVS	A-AT	+++	45	1	66253049953
300x40x76 2 Inc. Cil. 150x6	Forma 07	SGB46F12VXPM	AT-ATB-GT	++++	35	1	69936679010
	Forma 07	SGA46IVX	AT-G	++++	35	1	69936679011
300x40x127	Forma 01	SGB46G10VXPM	AT-ATB-GT	++++	45	1	69936639946
300x40x127 1 Inc. Cil. 190x12	Forma 01	3SG46HVX	AT-ATB-GT-RM	+++++	45	1	66253055893
	Forma 05	SGA60KVS	AT-ATB	++++	50	1	61463699585
300x40x127 1 Inc. Cil. 190x13	Forma 05	38A46KVS	A-AT	+++	35	1	69936639643
	Forma 05	32A46IVS	AT-G	+++	35	1	69936639807
	Forma 05	GF46F12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	69936679817
	Forma 05	3SG54F12VXPM	AT-ATB-GT-RM	+++++	35	1	69936676709
	Forma 05	3SG54F12VXPM	AT-ATB-GT-RM	+++++	35	1	69936676709
300x50x76,2	Forma 01	38A46IVS	A-AT	+++	45	1	66253050251
300x50x76,2 2 Inc. Cil. 160x10	Forma 07	3SG46HVS	AT-ATB-CR	+++++	35	1	69936672033
300x50x127	Forma 01	38A46JVS	A-AT	+++	45	1	69936623649
	Forma 01	SGB46G10VXPM	AT-ATB-GT	++++	45	1	66243570384
300x50x127 2 Inc. Cil. 190x12	Forma 07	38A46IVS	AT-A	+++	35	1	69936639343
	Forma 07	32A46JVS	AT	+++	35	1	69936640846
	Forma 07	32A46KVS	A-AT	+++	35	1	69936639504
	Forma 07	32A60E12VXPM	ATB-AT-CR	+++	35	1	69936676711
	Forma 07	GF46F12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	69936680955
	Forma 07	GF46IVX	AT-A	++++	35	1	69936680954

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione. Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 238.

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
300x50x127 2 Inc. Cil. 190x12	Forma 07	SGB46F12VXPM	AT-ATB-GT	++++	35	1	69936676523
	Forma 07	3SG54E12VXPM	AT-ATB-CR	+++++	35	1	69936676712
	Forma 07	3SG46IVS	AT	+++++	35	1	69936639644*
300x50x127 1 Inc. Cil. 190x13	Forma 05	38A46F12VXPC	AT-G	+++	35	1	69936676708
350x50x127	Forma 01	38A80LVS3	A-AT	+++	35	1	69210431072
	Forma 01	37C60KVK	G	+++	35	1	69210431686
	Forma 01	SGB46H11VXPM	AT-ATB-GT	++++	45	1	66253054500
355x32x127	Forma 01	32A46IVS	AT	+++	35	1	69936639452
	Forma 01	SGB54E12VXP	AT-ATB	++++	45	1	69936676713
355x40x127	Forma 01	38A46JVS	AT	+++	45	1	69936623753
	Forma 01	SGB46JVX	AT-ATB	++++	45	1	66253050117
	Forma 01	2NQ46GVS3	AT-ATB	+++++	45	1	66253348367
355x40x127 1 Inc. Cil. 215x13	Forma 05	38A46IVS	A-AT	+++	35	1	69936639355*
	Forma 05	GF46IVX	AT-A	++++	35	1	69936679798*
	Forma 05	SGB46F12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	69936679012
355x50x127 1 Inc. Cil. 215x13	Forma 05	38A46H19VCF2	ATB-ST	+++	35	1	69936640863
	Forma 05	38A46IVS	AT	+++	35	1	69936640875
	Forma 05	38A46JVS	AT	+++	35	1	69936639621
355x50x127	Forma 01	38A60KVS	AT	+++	45	1	66253049951
	Forma 01	SGB46JVX	ATB-AT	++++	45	1	69936623781
	Forma 01	SGB54G10VXP	AT-ATB	++++	45	1	66253049857
	Forma 01	2NQ46GVS3	AT-ATB	+++++	45	1	66253348366
	Forma 01	3SG46JVX	AT	+++++	45	1	66253055063
355x50x127 1 Inc. Cil. 215x13	Forma 05	32A46E12VXPC	AT-G-GT	+++	35	1	69936676715
	Forma 05	32A46IVS	AT	+++	35	1	69936639756
	Forma 05	32A46JVS	A-AT	+++	35	1	69936639592
	Forma 05	32A46KVS	A-AT	+++	35	1	69936639630
	Forma 05	GF46IVX	AT-A	++++	35	1	69936679800
	Forma 05	GF46JVX	A-AT	++++	35	1	69936679799
	Forma 05	GF54E12VXPM	ATB-AT	++++	35	1	69936679819
	Forma 05	SGB46F12VXPC	ATB-AT	++++	35	1	69936640504
	Forma 05	SGB54E12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	69936640505
	Forma 05	3SG46F12VXPC	AT-ATB	+++++	35	1	69936676719
	Forma 05	3SG46IVS	AT	+++++	35	1	69936640195
	Forma 05	3SG54E12VXPM	ATB-CR-GT-RM	+++++	35	1	69936676717
355x63x127 2 Inc. Cil. 215x12	Forma 07	SGB46F12VXPC	AT-ATB	++++	35	1	69936676716
400x50x127	Forma 01	38A60LVS3	A-AT	+++	45	1	69210431108
	Forma 01	37C60KVK	G	+++	45	1	69210431098
406x25x127	Forma 01	SGA80I10VXPM	AT-ATB	++++	50	1	61463694555
406x50x127	Forma 01	38A46I11VXPM	AT-ST	+++	45	1	66253054508
	Forma 01	SGA80I10VXPM	AT-ATB	++++	50	1	61463694556
	Forma 01	SGB46G10VXP	AT-ATB	++++	45	1	66243468401
	Forma 01	SGB46HVX	AT-ATB	++++	45	1	66243448363
	Forma 01	SGB60KVX	AT-ATB	++++	45	1	66253055072
	Forma 01	3SG46HVX	AT-ATB	+++++	45	1	66253055912
	Forma 01	3SG54F12VXPC	ATB-CR-GT-RM	+++++	45	1	66253054506
	Forma 01	5SG46G12VXPC	ATB-CR-GT-RM	+++++	45	1	66243468188
406x50x127 1 Inc. Cil. 215x13	Forma 05	38A46F12VXPC	AT-G	+++	35	1	66243448705

RETTIFICA IN PIANO MOLE A DISCO

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
406x50x127 1 Inc. Cil. 215x13	Forma 05	38A46H19VCF2	AT-ST	+++	35	1	66243448236
	Forma 05	38A46IVS	AT	+++	35	1	66243448178
	Forma 05	32A36JVS	A-G	+++	35	1	66243448251*
	Forma 05	32A46F12VXPC	AT-G	+++	35	1	66243448726
	Forma 05	32A46IVS	AT	+++	35	1	66243448172
	Forma 05	32A46JVS	AT-G	+++	35	1	66243448205
	Forma 05	32A60F12VBEP	ATB-AT-GT	+++	32	1	66243448133*
	Forma 05	GF46F12VXPC	AT-ATB	++++	35	1	66243469021
	Forma 05	GF46IVX	AT-A	++++	35	1	66243469004
	Forma 05	GF54E12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	66243469022
	Forma 05	SGB46F12VXPC	AT-ATB	++++	35	1	66243448824
	Forma 05	2NQ54D12VS3PM	ATB-CR-GT-RM	+++++	35	1	66253357022
	Forma 05	3SG46F12VXPM	AT-ATB	+++++	35	1	66243448690
	Forma 05	3SG46IVS	AT	+++++	35	1	66243448179
	Forma 05	3SG54D12VXPM	ATB-CR-GT-RM	+++++	35	1	66243467861
	Forma 05	3SG54E12VXPM	ATB-CR-GT-RM	+++++	35	1	66243448671
406x63x127 2 Inc. Cil. 215x12	Forma 07	GF46F12VXPC	AT-ATB	++++	35	1	66243449251
406x76x127 2 Inc. Cil. 215x12/25	Forma 07	38A46F12VBEP	AT-G	+++	35	1	66243448206
	Forma 07	32A46IVS	A-AT	+++	35	1	66243448354
406x76x127 2 Inc. Cil. 215x13/25	Forma 07	GF46F12VXPC	AT-ATB	++++	35	1	66243469016
	Forma 07	GF46IVX	A-AT	++++	35	1	66243469001
406x76x127 2 Inc. Cil. 215x12/25	Forma 07	SGB46F12VXP	AT-ATB	++++	35	1	66243448691
	Forma 07	3SG54E12VXP	ATB-CR-GT-RM	+++++	35	1	66243448665
406x100x152,4 2 Inc. Cil. 220x15	Forma 07	GF46F12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	66243449286
	Forma 07	GF46IVX	A-AT	++++	35	1	66243449285
	Forma 07	3SG54E12VXPM	ATB-CR-GT-RM	+++++	35	1	66243449287
457x50x203,2	Forma 01	SGA60KVX	A-AT	++++	50	1	61463694560
457x80x203,2 2 Inc. Cil. 280x13	Forma 07	GF46F12VXPC	AT-ATB	++++	35	1	66243469018
457x80x203,2 2 Inc. Cil. 290x13	Forma 07	SGB46F12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	66243468578
508x50x203,2	Forma 01	SGA80I10VXPM	AT-ATB	++++	50	1	61463699663

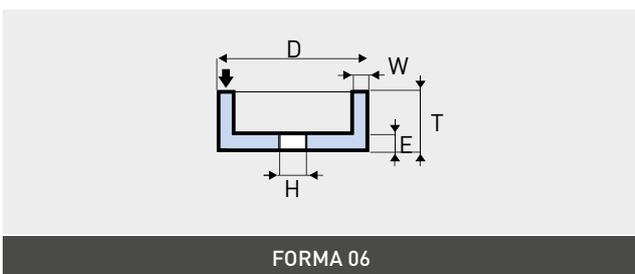
* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione. Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 238.



RETTIFICA IN PIANO

MOLE A TAZZA

- Per macchine a lapidello
- Per operazioni di spianatura



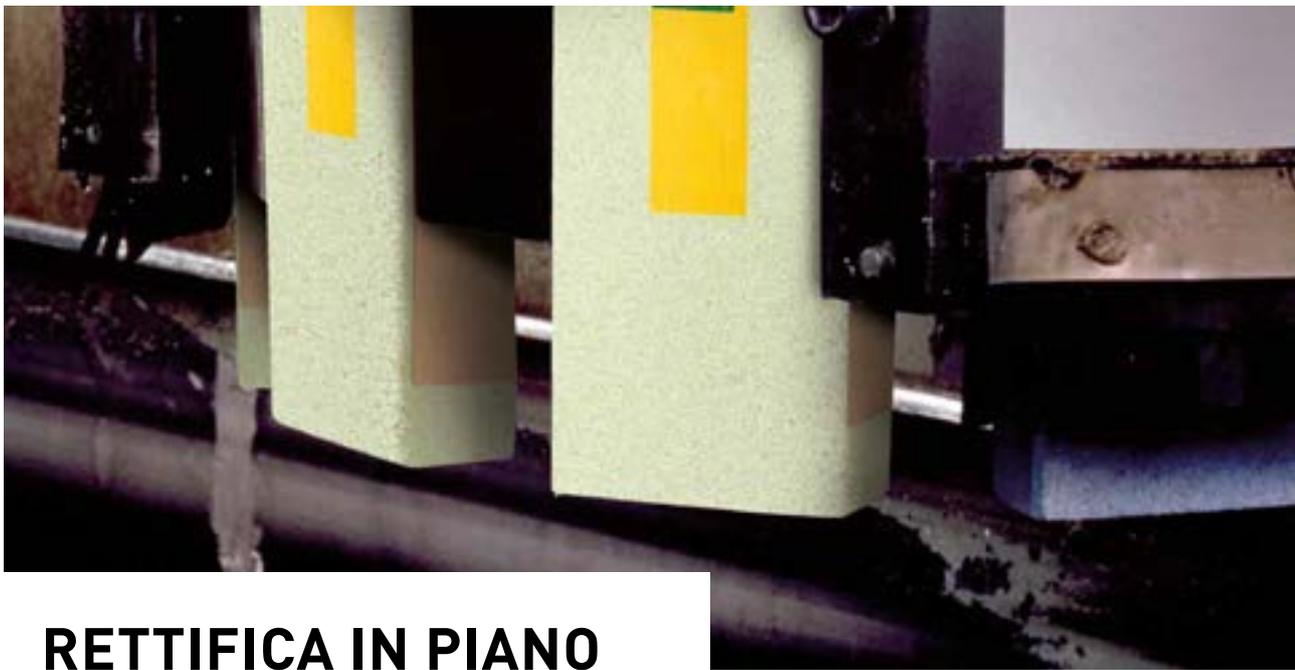
COLORE DELL'ABRASIVO

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
100x50x32 Bd 10 Fd 10	Forma 06	38A60KVS	AT-A	+++	45	2	69936674859
	Forma 06	3SG60KVX	AT-A	+++++	45	2	66253050073
150x63x32 Bd 16 Fd 16	Forma 06	38A36IVS	X	+++	45	2	69936640369
150x63x50,8 Bd 16 Fd 16	Forma 06	SGB36HVX	X	++++	45	2	66253050080
	Forma 06	SGB60JVX	X	++++	45	2	66253050082
150x80x32 Bd 20 Fd 20	Forma 06	38A46HVS	AT	+++	45	2	69936674905
	Forma 06	SGB46G10VXPM	AT-ATB	++++	45	2	69936676357
175x75x76,2 Bd 20 Fd 20	Forma 06	38A36IVS	AT	+++	45	2	69936681747
	Forma 06	SGB46G12VXPM	AT-ATB	++++	45	2	66253050097
180x40x76,2 Bd 32 Fd 13	Forma 06	38A46MVS	AT	+++	45	2	69936674884
180x63x50,8 Bd 16 Fd 16	Forma 06	38A36HVS	AT	+++	45	2	69936674887
	Forma 06	SGB46JVX	AT-ATB	++++	45	2	66253050084
180x76x32 Bd 16 Fd 16	Forma 06	38A36IVS	X	+++	45	2	69936639449
180x76x78 Bd 16 Fd 16	Forma 06	38A36I8VS3	X-AT	+++	45	2	66253348321
	Forma 06	38A36JVS	X	+++	45	2	69936639817
	Forma 06	38A46HVS	AT	+++	45	2	69936639616
	Forma 06	38A46IVS	AT	+++	45	2	69936639533
	Forma 06	32A46IVS	AT	+++	32	2	69936640090
180x76x78 Bd 16 Fd 16	Forma 06	3SG36IVX	AT	+++++	45	2	66253049962
180x80x32 Bd 16 Fd 16	Forma 06	38A46HVS	AT	+++	45	2	69936674889
200x40x32 Bd 45 Fd 15	Forma 06	38A46LVS	AT	+++	45	2	66243570536
200x40x76,2 Bd 40 Fd 13	Forma 06	38A46KVS	AT	+++	45	2	69936674880

RETTIFICA IN PIANO MOLE A TAZZA

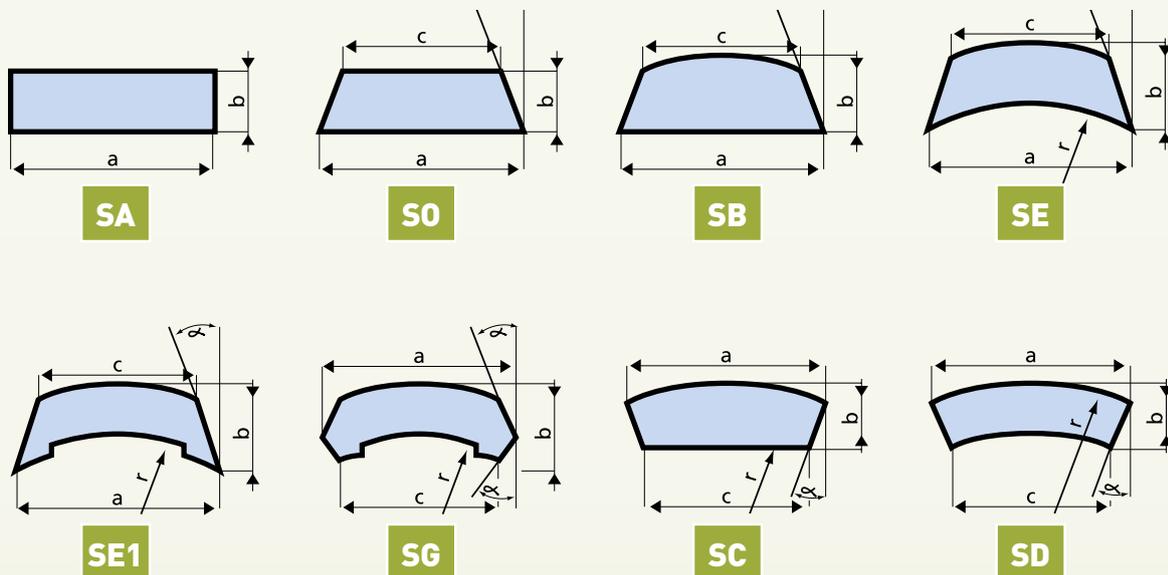
DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
200x40x76,2 Bd 40 Fd 13	Forma 06	39C60JV	SFCM	++++	45	2	69936668347
	Forma 06	39C80JV	SFCM	++++	45	2	69936668348
	Forma 06	SGB60LVX	AT-ATB	++++	45	2	66253050087
200x63x50,8 Bd 20 Fd 20	Forma 06	38A46HVS	AT	+++	45	2	69936674898
200x82x78 Bd 16 Fd 20	Forma 06	38A36HVS3	X-AT	+++	45	2	66253348319
	Forma 06	38A46HVS3	X-AT	+++	45	2	66253348325
	Forma 06	SGB36H10VXP	AT-ATB	++++	45	2	69936679013
	Forma 06	3SG36IVX	AT-ATB	+++++	45	2	66253049964



RETTIFICA IN PIANO

SEGMENTI

FORME



SIMBOLOGIA

A = Corda maggiore o larghezza massima del segmento **B** = Spessore **C** = Corda o base minore
R = Raggio di curvatura interno od esterno

Le dimensioni vanno completate con la lunghezza (L) ed il numero del disegno; perciò un segmento viene così definito: **A x B x L DIS...**

TABELLA DESCRITTIVA

DIMENSIONI				RAGGIO		ALFA	DISEGNO	MACCHINA
A	C	B	L	INT	EST			
FORMA "SO"								
59,5	48	21	121	-	-	15° 30'	24720	Gusti - Hartex - Stefor 1000
60	54	22	110	-	-	8°	00330	(ISO) Albani
65	45	20	100	-	-	26° 30'	29590	Cimar - Matra - Sforazzini
65	58	20	60	-	-	10°	29610	Zanrosso - Esacta PMD
70	64	25	110	-	-	7°	00311	(ISO) Albani - CO.M.U.M. - Tonale
70	64	25	150	-	-	7°	00312	(ISO) Favretto - Alpa - Stefor
103	94	38	180	-	-	7°	00322	(ISO) Camut - Stefor
FORMA "SB"								
65	-57	25	100	-	205	10°	25241	Berco - Zanrosso
103	-83	38	150	-	250	16°	29270	Giustina
FORMA "SE" - "SE1"								
50	45	16	90	73	-	8°	25570	Albani - Camurri - Pittori
53,5	47	16	110	75	-	12°	29450	Cantalupi - Electa
65	60	20	100	130	-	7°	29470	Tonale (Genoni)
80	70	20	70	152,5	-	13°	29490	Faro - Scledum (Ruaro)
84	81	25	120	112,5	-	5°	29460	Alpa - Camurri
FORMA "SG"								
127	-115	38	152	-178	-	22° 30'	13581	Blanchard - Mattison
FORMA "SD"								
70	47	20	110	-	100	44°	29380	Albani - Zocca
75	54	20	140	-	150	30°	14880	Cremona - Rasetti
79	70	20	140	-	180	13°	19610	Camut
80	70,5	25	160	-	210	11° 30'	21330	Camut
96	70	20	120	-	150	37° 30'	29320	Cantalupi - Schmaltz

COLORE DELL'ABRASIVO

 NQ	 NQ Vit³
 38A	 38A Vit³
 32A	 19A
 37C	 SG

DIM AxBxL (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
42x20x90	SO-00240	38A60GVS	AT	+++	4	69936686264
50x16x90	SE-25570	38A36HVS3	AT	+++	4	66253348785
	SE-25570	38A46GVS3	AT	+++	4	66253348493
	SE-25570	38A46HVS3	AT	+++	4	66253457413
	SE-25570	2NQ46HVS3	AT-ATB	++++	4	66253457439
	SE-25570	2NQ46GVS3	AT-ATB	++++	4	66253348781
	SE-25570	2NQ36HVS3	AT-ATB	++++	4	66253348492
	SE-25570	3NQ46HVQN	AT-ATB	+++++	4	69083141440
	50x25x110	SO-00251	19A54IVS	A-AT	+++	4
SO-00251		3SG60GVX	AT-ATB	+++++	4	66253050282
53,5x16x110	SE-29450	38A36IVS	X	+++	4	69936688485
	SE-29450	38A46HVS	AT	+++	4	69936688614
59,5x21x121	SO-24720	38A30HVS	A-AT	+++	4	69936624796
	SO-24720	38A36HVS3	AT	+++	4	66253348638
	SO-24720	32A46HVS	AT	+++	20	69936682244*
60x22x110	SO-00330	38A36GVS3	AT	+++	4	66253348665
	SO-00330	2NQ36GVS3	AT-ATB	++++	4	66253348778
65x20x60	SO-29610	32A36IVS	X	+++	20	69936682266
65x25x100	SB-25241	32A30IVS	X	+++	20	69936682494
	SB-25241	37C30H8V	G	+++	4	69936688426
	SB-25241	37C36G8V	G	+++	4	69936688530
70x25x110	SO-00311	38A36IVS	X	+++	4	69936682640
70x25x150	SO-00312	38A30IVS	A	+++	4	69936682296
	SO-00312	38A36HVS3	A-AT-X	+++	4	66253348783
	SO-00312	32A36HVS	AT-X	+++	4	69936682251
	SO-00312	3SG36E12VXP	AT	+++++	4	69936688295
	SO-00312	3SG46HVS	AT-ATB	+++++	4	69936682259*
80x25x150	SA-00100	38A30IVS	A-AT	+++	4	69936686253
80x25x160	SD-21330	3SG30E12VXPM	A-AT	+++++	4	69936688296
84x25x120	SE1-29460	38A36IVS	X	+++	4	69936682222
103x38x180	SO-00322	38A30HVS3	X	+++	4	66253348780
	SO-00322	3SG36HVX	AT-ATB	+++++	4	66253050287

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione. Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 238.



NORTON

SAINT-GOBAIN®

ABRASIVI RIGIDI RESINOIDI

Troncatori non rinforzati	280
Troncatori rinforzati	282
Mole per sbavatura con macchine portatili	284
Mole per sbavatura con macchine fisse	285

TRONCATORI DA TAGLIO NON RINFORZATI E RINFORZATI

I troncatori da taglio non rinforzati sono progettati solo per essere utilizzati su macchine fisse, dove il pezzo da lavorare è saldamente bloccato e il troncatore adeguatamente protetto e operante su un piano di taglio controllato. Sono adatti per l'utilizzo a secco e ad umido, a seconda del tipo di legante.

I troncatori da taglio rinforzati contengono reti in fibra di vetro per aumentarne la resistenza meccanica durante l'uso. I rinforzi aumentano la capacità di sopportazione degli stress laterali, con conseguente maggiore resistenza alla rottura.



XGP



Combinazione speciale di miscele abrasive

- Alta durata con ottima capacità di taglio
- Durata del troncatore molto alta e alto indice di asportazione del metallo
- Perfetto per applicazioni da laboratorio
- Adatto per l'uso su tutti i tipi di acciaio

4NZ



Alta concentrazione di abrasivo in ossido di Zirconio

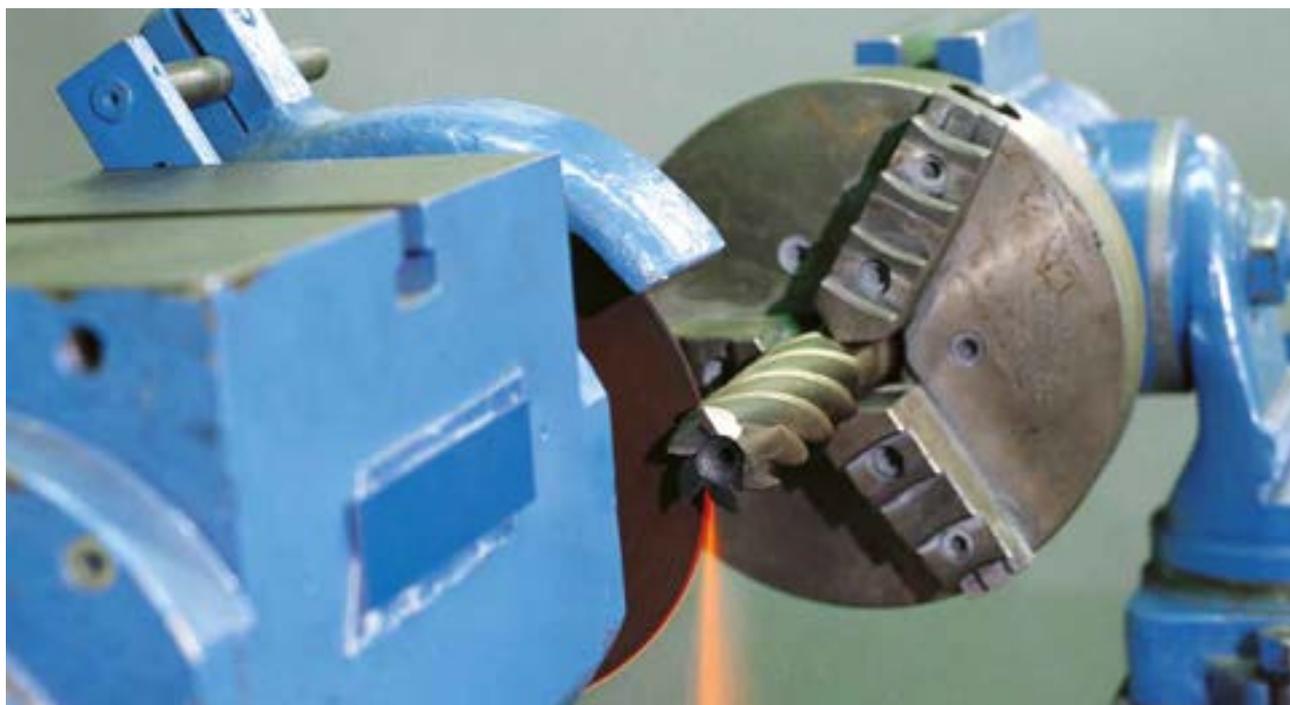
- Abrasivo in ossido di alluminio estremamente duro
- Elevata durata del troncatore
- Capacità di taglio eccellente e alto indice di asportazione del materiale se viene applicata grande pressione
- Perfetto per applicazioni tecniche

39C



Abrasivo in carburo di silicio verde estremamente puro

- Più duro e più friabile dell'abrasivo in ossido di alluminio
- Eccellente per tagliare tutti i non metalli (titanio, alluminio, bronzo)
- Abrasivo estremamente friabile per una migliore efficienza e qualità di taglio





NZ



Ultima generazione della grana Norzon con struttura più fine e forma più affilata combinata con la tecnologia del legante Foundry X

- Eccellenti proprietà di micro-fratturazione
- Maggior resistenza al calore
- Maggior durata del troncatore. Costo totale dell'abrasivo inferiore
- Indice di taglio migliorato
- Tempo ciclo ridotto



U57A



Abrasivo in ossido di alluminio marrone trattato

- Duro e resistente
- Non adatto per l'utilizzo su materiali estremamente duri
- Lunga durata del troncatore
- Ideale per applicazioni pesanti



57A



Abrasivo in ossido di alluminio semi-friabile

- Meno duro degli abrasivi di tipo A ma offre una miglior qualità di taglio data la forma appuntita
- Taglio freddo e senza bruciature
- Ideale per applicazioni sensibili al calore con indici di avanzamento da leggeri a moderati
- Buon compromesso tra qualità di taglio e durata del troncatore
- Molto versatile: adatto a tutti gli acciai



23A



Una miscela abrasiva di ossido di alluminio 57A semi-friabile e ossido di alluminio 32A bianco monocristallino

- Taglio freddo e senza bruciature
- Adatto a tutti i tipi di acciai
- Indice di asportazione del materiale migliorato rispetto all'abrasivo in ossido di alluminio semifriabile puro 57A



A



Abrasivo in ossido di alluminio marrone puro

- Più duro
- Lunga durata del troncatore, indice di asportazione del materiale limitato
- Ottimo per tagliare acciai medio-dolci
- Rapporto qualità-prezzo adeguato
- Prima scelta per le applicazioni meno tecniche

TRONCATORI NON RINFORZATI



Acciai alto legati & HSS
 Acciai teneri
 Inox
 Metalli non ferrosi

Altamente raccomandato ●
 Raccomandato ◐

DIM DxDxH (mm)	FORMA	MATERIALE				SPECIFICA	VELOCITÀ (m/s)	IMBALLO	CODICE	QUALITÀ
100x1x13	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	66253056355	+++
100x1x20	41	◐	●	●		23A80PB25	80	25	66253056356	+++
100x1,6x12,7	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	69936625723	+++
100x1,6x13	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	69936691392	+++
125x1x16	41	◐	●	●		23A80PB25	80	25	66253056358	+++
125x1x20	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	66253056359	+++
125x1,6x20	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	69936625774	+++
150x1x13	41	◐	●	●		23A80PB25	80	25	66253056361	+++
150x1x16	41	◐	●	●		23A80PB25	80	25	66253056363	+++
150x1x20	41	◐	◐	●		23A80NB25	80	25	66253056367	+++
150x1x20	41	◐	◐	●		23A80PB25	80	25	66253056368	+++
150x1x32	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	66253056373	+++
150x1,6x16	41	◐	◐	●		23A60NB25	80	25	66253056362	+++
150x1,6x20	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	66253056364	+++
	41	●	◐	◐		23A60LB25	63	25	66253056365	+++
	41	◐	◐	●		23A60NB25	80	25	66253056366	+++
150x1,6x25,4	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	69936626781	+++
150x1,6x30	41	◐	◐	●		23A60NB25	80	25	66243452943	+++
150x1,6x32	41	◐	●	◐		57A60NB25	80	25	66253056360	+++
	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	66253056372	+++
150x2x16	41	◐	●	◐		23A60NB25	80	25	66243452945	+++
150x2x20	41	◐	●	◐		23A60NB25	80	25	66253056370	+++
150x2x32	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	66253056369	+++
150x2,5x30	41	◐	◐	●		23A60NB25	80	25	66243452949	+++
150x3x32	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	20	66253056374	+++
150x3,2x30	41	◐	●	◐		23A60NB25	80	25	66243452950	+++
180x1x31,75	41	◐	●	◐		57A60RB25	80	25	69936625781	+++
180x1,6x31,75	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	66253056375	+++
	41	◐	●	◐		57A60RB25	80	25	66253056376	+++
180x1,6x32	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	69936691397	+++
200x1,6x20	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	66253056377	+++

Acciai alto legati & HSS

Acciai teneri

Inox

Metalli non ferrosi

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ○

DIM DxDxH (mm)	FORMA	MATERIALE				SPECIFICA	VELOCITÀ (m/s)	IMBALLO	CODICE	QUALITÀ
200x1,6x32	41	○	●	○		57A60NB25	80	25	66253056382	+++
	41	○	●	○		57A60PB25	80	25	66253056380	+++
200x2x20	41	●	○	○		23A60LB25	63	25	66253056378	+++
200x2x25,4	41	○	●	○		57A60PB25	80	25	66253056379	+++
200x2x32	41	○	●	○		57A60PB25	80	25	69936631641	+++
250x1,6x25,4	41	○	●	○		A60NBTOROS	80	10	66253056383	+++
250x1,6x32	41	●	○	○	○	XGP70EB26 (TOROS)	63	10	66253060409	+++++
	41	●	○	○		XGP70FB26 (TOROS)	63	10	66253060410	+++++
	41	●	○	○		XGP70HB26 (TOROS)	63	0	66253060411	+++++
	41	●	○	○		XGP70JB26 (TOROS)	63	10	66253060412	+++++
300x2x32	41	○	●	○		38A60HB25	80	25	66243468979	++++
	41	●	○	○	○	XGP70EB26 (TOROS)	63	10	66253060418	+++++
	41	●	○	○		XGP70FB26 (TOROS)	63	10	66253060417	+++++
350x2,5x32	41	●	○	○		XGP70FB26 (TOROS)	63	10	66253060420	+++++
	41	○	○	●		XGP70HBB26 (TOROS)	63	10	66253060421	+++++
400x3x32	41	●	○	○		XGP60FBB26 (TOROS)	63	10	66253060424	+++++
450x3,5x32	41	●	○	○		XGP60EB26 (TOROS)	63	10	66253060428	+++++

TRONCATORI RINFORZATI



Acciai alto legati & HSS

Acciai teneri

Inox

Metalli non ferrosi

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ○

DIM DxTxH (mm)	FORMA	MATERIALE			SPECIFICA	VELOCITÀ (m/s)	IMBALLO	CODICE	QUALITÀ
150x1,6x20	41	○	○	●	U57A60QB25	80	25	66253056384	++++
200x2x32	41	○	○	●	U57A60OB25	80	25	66253056386	++++
300x3,5x25,4	41	○	●	○	NZ30TBFX (Foundry X)	80	10	66253385710	+++++
300x3,5x25,4	41	○	○	●	4NZU30TB65NA	80	10	66253056387	+++++
350x3,5x25,4	41	○	●	○	NZ30TBFX (Foundry X)	80	10	66253385709	+++++
350x3,5x25,4	41	○	○	●	4NZ30TB65 (TOROS)	80	10	66253059172	+++++
400x4x40	41		○	●	A24TBFX (Foundry X)	80	10	66253372430	++++
	41	○	●	○	NZ24TBFX (Foundry X)	80	10	66253372431	+++++
400x4,5x40	41		●	○	57A24PB25	80	10	66253059176	+++
400x5x76,2	42		○	●	A24TBFX (Foundry X)	80	10	66253372436	++++
	42	○	●	○	NZ24TBFX (Foundry X)	80	10	66253372437	+++++
400x5x80	42		○	●	AZ24SBF (TOROS)	80	10	66253362444	+++++
500x5x25,4	41		●	○	57A24TB25-RC26	80	5	66253056529	+++
500x5,5x25,4	41		●	○	57A24PB25	80	5	66253056533	+++
	41		●	○	57A24RB25	80	5	66253056536	+++
	41		○	●	A24TBFX (Foundry X)	80	5	66253386805	++++
	41		○	●	4NZ30XB25	80	10	66253056535	+++++
	41	○	●	○	NZ24TBFX (Foundry X)	80	10	66253386806	+++++
500x5,5x40	41	●	○	○	A24TBF (TOROS)	100	10	66253056534	++++
	41		○	●	A24TBFX (Foundry X)	80	5	66253372432	++++
	41	○	●	○	NZ24TBFX (Foundry X)	80	10	66253372433	+++++
500x6x76,2	42		○	●	U57A20RB25	80	10	66253056538	+++
	42		○	●	A24TBFX (Foundry X)	80	10	66253372438	++++
	42	○	●	○	NZ24TBFX (Foundry X)	80	10	66253372439	+++++
	42		○	●	4NZ24ZB25	80	10	66253056539	+++++
600x6,5x60	41		●	○	57A24PB25-RC12	100	5	66253057645	+++
	41		○	●	A24TBFX (Foundry X)	100	5	66253372434	++++
600x6,8x60	41	○	●	○	NZ24TBFX (Foundry X)	100	5	66253372435	+++++
600x7x60	41		●	○	A24VBF (TOROS)	100	5	66253057646	+++

MOLE E MOLE A TAZZA RESINOIDI PER SBAVATURA

Norton offre una gamma di prodotti per applicazioni di sbavatura su macchine portatili da fonderia. Le mole a disco tipo 01 vengono utilizzate su macchine portatili e le mole a tazza tipo 06 e 11 sulle rettifiche verticali. Poiché le tolleranze di finitura non sono spesso fondamentali, vengono utilizzate mole grossolane e durevoli con dimensioni di grana che variano dalla 16 fino alla 24.



ZF7A / 25ZF
+++++

Design speciale di miscele abrasive

- Molto durevole nella rettifica pesante
- Eccellente durata ed eccellente indice di rimozione del materiale
- Ideale per tutti gli acciai e per i metalli non ferrosi



A

+++

Più duro dell'abrasivo in ossido di alluminio bianco

- Abrasivo per uso generale, ideale per la maggior parte delle applicazioni
- Buona durata della mola, buon indice di asportazione del materiale
- Buono per il taglio di acciai medi-dolci
- Buon rapporto qualità-prezzo
- Prima scelta per le applicazioni meno tecniche



37C

+++

Abrasivo in carburo di silicio nero ad elevata purezza

- Più duro e più friabile degli abrasivi in ossido di alluminio
- Adatto per operazioni di sgrossatura con una grana grossolana e mole resinoidi
- Ideale per applicazioni di rettifica e affilatura su metallo duro e su metalli non-ferrosi
- Ideale per le applicazioni senza particolari requisiti tecnici



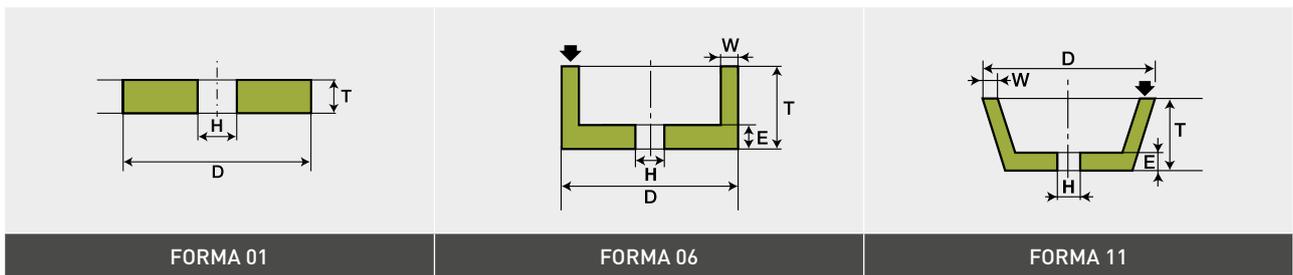
39C

+++

Abrasivo in carburo di silicio verde estremamente puro

- Alto indice di taglio/potenza su leghe speciali e titanio
- Abrasivo estremamente friabile per una miglior efficienza e qualità di taglio

MOLE PER SBAVATURA CON MACCHINE PORTATILI

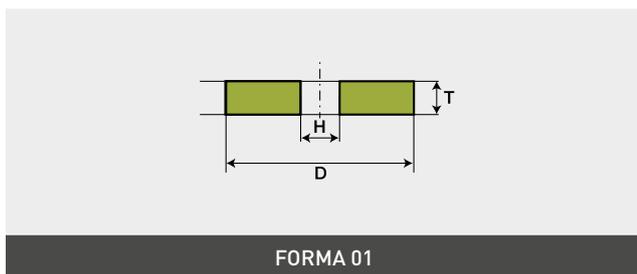


DIM DxTxH (mm)	FORMA	MATERIALE			SPECIFICA	VELOCITÀ (m/s)	IMBALLO	CODICE	QUALITÀ
		Acciai	Metalli Non Ferrosi	Ghisa					
50x13x10	01	●		●	A 24 TB	50	10	66253057649	+++
100x20x20	01	●		●	A 24 RB	50	10	66253057660	+++
100x25x20	01	●		●	A 24 P B28	50	20	66253057663	+++

DIM DxTxH (mm)	W (mm)	E (mm)	FORMA	MATERIALE			VELOCITÀ (m/s)	IMBALLO	CODICE	QUALITÀ	
				Acciai	Metalli Non Ferrosi	Ghisa					
125x50x14	14	20	11	●		●	A20MB5	50	20	66243570663	+++
125x50xM14	25	20	11		●		37C16N5B5	50	1	69210432282	+++
150x50xM14	40	20	11		●		37C16N5B5	50	1	69210432287	+++

DIM DxTxH (mm)	W (mm)	E (mm)	FORMA	MATERIALE			VELOCITÀ (m/s)	IMBALLO	CODICE	QUALITÀ	
				Acciai	Metalli Non Ferrosi	Ghisa					
125x68x20	30	18	06	●		●	Z75A240B1	50	8	66243450227	+++

MOLE PER SBAVATURA CON MACCHINE FISSE



Acciai
 Metalli Non Ferrosi
 Ghisa

Altamente raccomandato ●
 Raccomandato ○

DIM DxTxH (mm)	FORMA	MATERIALE			SPECIFICA	VELOCITÀ (m/s)	IMBALLO	CODICE	QUALITÀ
300x50x32	01	●		●	A 36 OB5	50	2	66253061994	+++
400x50x127	01	○		○	A 24 Q5B3	50	1	69210431446	+++
508x50x50	01	○		○	ZF7A 16 R5B3	50	1	66253057670	+++++
508x60x127	01	○		○	ZF7A 16 Q5B3	50	1	66243453103	+++++
	01	○		○	ZF7A 16 R5B3	50	1	66253057671	+++++
	01	○		○	ZF7A 20 QB3	50	1	66253057673	+++++
760x80x304,8	01	○		○	ZF7A 14 3RB28	50	1	66253057675	+++++



NORTON

SAINT-GOBAIN®

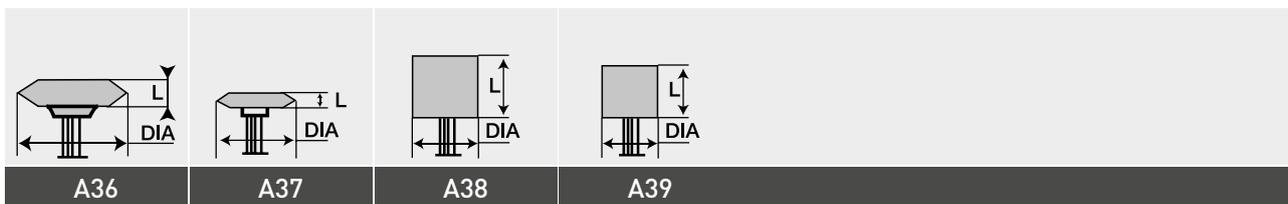
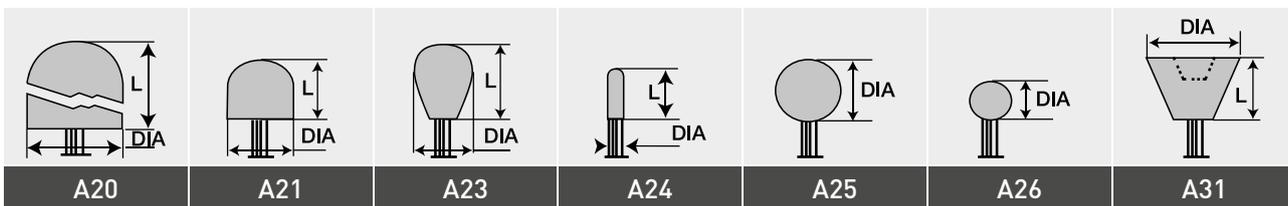
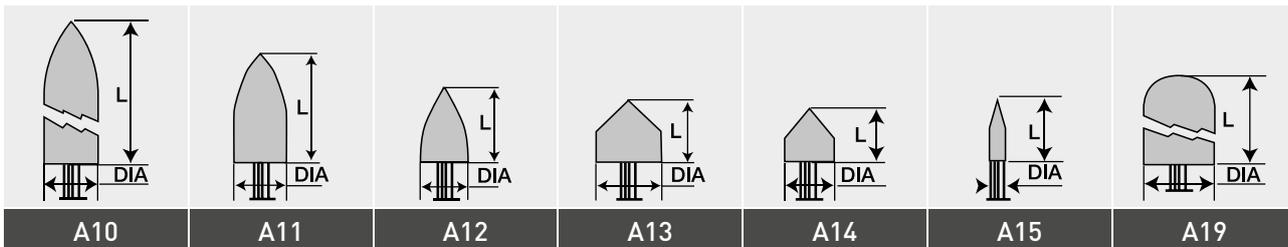
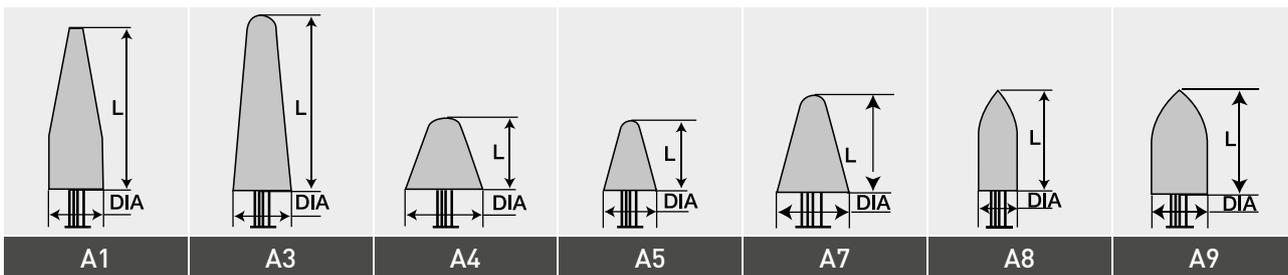
MOLE CON GAMBO

Mole vetrificate con gambo
Mole resinoidi con gambo

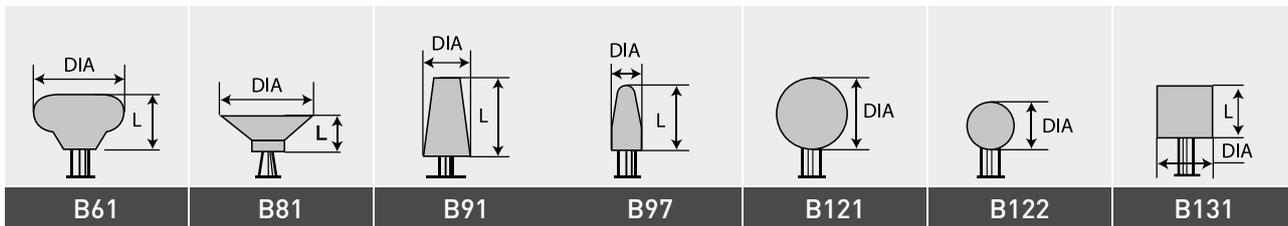
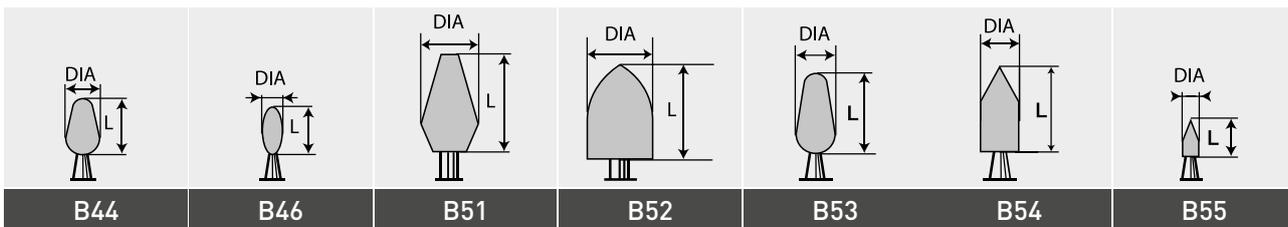
289
292

ABRASIVI RIGIDI MOLE VETRIFICATE E RESINOIDI CON GAMBO

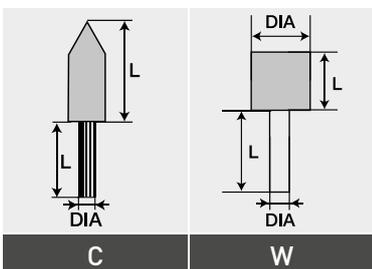
FORMA A



FORMA B



FORMA C



FORMA W



MOLE VETRIFICATE CON GAMBO

La gamma Norton di mole vetrificate con gambo è in grado di apportare qualità ed efficienza nelle operazioni di rettifica. L'alta qualità degli abrasivi garantisce una perfetta finitura superficiale senza alterare le qualità fisiche del pezzo. Per lavori piccoli o per i grossi volumi delle fonderie, per affilatura di utensili o per l'industria aerospaziale, le mole vetrificate Norton con gambo hanno proprietà di taglio freddo riuscendo a incrementare fino al 30% la capacità di asportazione.



NQ VETRIFICATO

Struttura microcristallina ceramicata del grano abrasivo combinata con un legante innovativo per un taglio più freddo

- Un mix perfetto di grani affilati per un'azione di taglio pulita e autoravvivante per evitare lucidature del pezzo
- Versatile, ottimizzato per applicazioni dove le forze in gioco sono basse, medie o elevate
- Eccellente produttività e durata della mola
- Maggior velocità per lavorazioni su leghe sensibili al calore (a base di Fe e Ni) e metalli induriti
- Miglior soluzione per componenti aerospaziali come la palette di turbine



86A/40A VETRIFICATO

Ossido di alluminio rosa di altissima qualità

- Grano abrasivo friabile per una buona performance di taglio
- Prolungata accuratezza nel taglio
- Versatile per una vasta gamma di acciai
- Ridotta frequenza di rinvittura

MOLE VETRIFICATE CON GAMBO

COLORE DELL'ABRASIVO

■ NQ ■ 86A/40A



• FORMA A

DIM DxL (mm)	FORMA	DIM GAMBO (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
20x65	A1	6x40	86A36PVS	+++	15000	10	66253055235
	A1	6x40	86A60PVS	+++	15000	10	66253055218
	A1	6x40	3NQ800VQN	+++++	15000	10	61463688951
22x70	A3	6x40	86A36PVS	+++	14000	10	66253055021
	A3	6x40	86A60PVS	+++	14000	10	66253055212
30x50	A7	6x40	86A36PVS	+++	14000	10	66253055022
20x50	A8	6x40	86A36PVS	+++	18000	10	66253055308
30x50	A9	6x40	86A36PVS	+++	13000	10	66253055395
22x70	A10	6x40	86A36PVS	+++	14000	10	66253055237
22x45	A11	6x40	86A30PVS	+++	18000	10	66253055307
	A11	6x40	86A36PVS	+++	18000	10	66253055095
	A11	6x40	86A60PVS	+++	18000	10	66253055214
	A11	6x40	3NQ800VQN	+++++	18000	10	61463620969
18x30	A12	6x40	86A60PVS	+++	30000	10	66253055096
6x25	A15	6x40	86A90PVS	+++	30000	10	66253055126
30x50	A19	6x40	86A60PVS	+++	13000	10	66253054961
25x25	A21	6x40	3NQ800VQN	+++++	25000	10	61463688956
6x20	A24	6x40	86A60PVS	+++	41000	10	66253055127
25x25	A25	6x40	86A60PVS	+++	25000	10	66253055128
16x16	A26	6x40	86A46PVS	+++	54000	10	66253055204
	A26	6x40	3NQ800VQN	+++++	54000	10	61463688957
40x10	A36	6x40	86A60PVS	+++	25000	10	66253055129
	A36	6x40	3NQ600VQN	+++++	25000	10	61463688960
30x6	A37	6x40	86A90PVS	+++	30000	10	66253055313
25x25	A38	6x40	86A60PVS	+++	25000	10	66253054946
20x20	A39	6x40	3NQ800VQN	+++++	25000	10	61463689938

• FORMA B

DIM DxL (mm)	FORMA	DIM GAMBO (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
6x10	B44	3x40	86A90PVS	+++	61000	10	66253055183
10x20	B52	3x40	86A90PVS	+++	41000	10	66253055232
	B52	3x40	3NQ800VQN	+++++	41000	10	61463688963
8x16	B53	3x40	86A90PVS	+++	54000	10	66253055305
3x10	B97	3x40	86A90PVS	+++	90000	10	66253055141
13x13	B121	3x40	86A90PVS	+++	58000	10	66253055143
10x10	B122	3x40	3NQ800VQN	+++++	58000	10	61463688965
5x5	B123	3x40	86A90PVS	+++	73000	10	66253055207

• FORMA W

DIM DxL (mm)	FORMA	DIM GAMBO (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
3x6	W144	3x40	40A100RV	+++	90000	25	66243452968
	W144	3x40	86A90PVS	+++	90000	10	66253055147
4x6	W149	3x40	40A100RV	+++	80000	25	66243452969
	W149	3x40	86A90PVS	+++	80000	10	66253055150
5x10	W153	3x40	40A100RV	+++	73000	25	66243452970
	W153	3x40	86A90PVS	+++	73000	10	66253055160
6x10	W162	3x40	40A80RV	+++	61000	25	66243452972
	W162	3x40	86A60PVS	+++	61000	25	66253055166
	W162	3x40	86A90PVS	+++	61000	25	66253055206
6x10	W162	6x40	40A80RV	+++	61000	25	66243452971
6x13	W163	3x40	40A80RV	+++	54000	25	66243452973
	W163	3x40	86A90PVS	+++	54000	10	66253055167
6x13	W163	6x40	86A60PVS	+++	54000	10	66253055210
6x20	W164	3x40	3NQ80OVQN	+++++	41000	10	61463688967
8x10	W169	3x40	40A80RV	+++	61000	25	66243452974
	W169	3x40	86A60PVS	+++	61000	25	66253055398
8x13	W170	3x40	40A80RV	+++	54000	25	66243452976
8x13	W170	6x40	86A60PVS	+++	54000	25	66253055248
8x20	W171	3x40	86A60PVS	+++	41000	10	66253055171
8x20	W171	6x40	40A80RV	+++	41000	25	66243452977
10x10	W175	3x40	86A90PVS	+++	61000	10	66253055173
10x13	W176	6x40	40A80RV	+++	54000	25	66243452978
	W176	6x40	86A60PVS	+++	54000	25	66253055315
10x20	W177	6x40	40A80RV	+++	41000	25	66243452979
10x32	W179	6x40	86A60PVS	+++	25000	10	66253055223
13x13	W185	6x40	3NQ80OVQN	+++++	58000	10	61463688969
13x20	W186	6x40	40A60RV	+++	48000	25	66243452981
13x40	W188	6x40	86A90PVS	+++	20000	10	66253055131
16x20	W195	6x40	40A46RV	+++	47000	25	66243452982
	W195	6x40	40A60RV	+++	47000	25	66243452983
	W195	6x40	86A60PVS	+++	47000	25	66253055091
16x25	W196	6x40	40A60RV	+++	35000	25	66243453000
	W196	6x40	86A90PVS	+++	35000	25	66253054973
20x20	W204	6x40	40A46RV	+++	42000	25	66243452984
	W204	6x40	40A60RV	+++	42000	25	66243452985
	W204	6x40	86A60PVS	+++	42000	25	66253055134
20x25	W205	6x40	86A36PVS	+++	32000	10	66253054948
	W205	6x40	86A60PVS	+++	32000	10	66253055135
20x30	W206	6x40	40A46RV	+++	30000	25	66243452986
	W206	6x40	40A60RV	+++	30000	25	66243452987
25x25	W220	6x40	40A46PV	+++	25000	25	66243452988
	W220	6x40	86A36PVS	+++	25000	25	66253055231
	W220	6x40	86A60PVS	+++	25000	10	66253055136
25x40	W221	6x40	86A36PVS	+++	19000	10	66253055016
30x30	W230	6x40	40A46PV	+++	17000	25	66243452993
	W230	6x40	86A36PVS	+++	17000	10	66253055221
	W230	6x40	86A60PVS	+++	17000	10	66253055138
30x50	W232	6x40	86A60PVS	+++	11000	10	66253055300
40x13	W236	6x40	86A60PVS	+++	25000	10	66253055304
40x25	W237	6x40	40A46PV	+++	19000	25	66243452997
40x40	W238	6x40	40A60PV	+++	12000	25	66243452998
	W238	6x40	86A36PVS	+++	12000	10	66253055019
	W238	6x40	86A60PVS	+++	12000	10	66253055065



MOLE RESINOIDI CON GAMBO

Prodotte specificatamente per applicazioni impegnative, le mole resinoidi con gambo Norton lavorano per te. Con un'asportazione di materiale due volte più veloce e la durata del prodotto fino a quattro volte più lunga rispetto alle convenzionali mole in ossido di alluminio, le mole resinoidi con gambo aumentano la produttività e lavorano più pezzi in meno tempo riducendo il costo complessivo dell'operazione.



NZ RESINOIDE



Abrasivo in ossido di zirconio autoravvivante e legante resinoidi ad alta durata

- Asportazione di materiale fino a quattro volte più veloce rispetto ai prodotti in ossido di alluminio per applicazioni impegnative
- Stabile sotto un'alta pressione di taglio
- Progettato per asportazioni in larga scala
- Lunga azione di taglio / lunga durata



A RESINOIDE



Ossido di alluminio marrone, più duro dell'abrasivo in ossido di alluminio bianco

- Buona performance di taglio su acciai medio-dolci
- Adatto per acciai al carbonio, HSS e acciai legati



Utilizzare le forme "A" per miscele medio-dure
Utilizzare le forme "W" per rettifica a mano e di precisione di materiali medio-duri.

COLORE DELL'ABRASIVO

■ NZ ■ A



• FORMA A

DIM DxL (mm)	FORMA	DIM GAMBO (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
20x28	A5	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	30000	10	61463689081
20x65	A1	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	15000	10	61463689077
22x45	A11	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	30000	10	61463689082
22x70	A3	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	14000	10	61463689079

• FORMA W

DIM DxL (mm)	FORMA	DIM GAMBO (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
10x20	W177	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	66000	10	61463689084
10x25	W178	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	55200	10	61463689085
13x40	W188	6x40	A36Q4B	+++	30370	20	66253053225
13x40	W188	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	30370	10	61463689090
13x50	W189	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	30370	10	61463689089
20x20	W204	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	42750	10	61463689091
20x25	W205	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	34500	10	61463689093
20x25	W205	6x40	A36QB	+++	34500	20	66253053230
20x25	W205	6x40	A46Q4B	+++	34500	20	66253053231
20x40	W207	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	24000	10	61463689095
25x25	W220	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	25500	10	61463689097
25x25	W220	6x40	A46Q4B	+++	25500	20	66253053237
25x40	W221M	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	19120	10	61463689098
25x40	W221	6x40	A46Q4B	+++	19120	20	66253053243
30x30	W230	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	24000	10	61463689099
32x32	W230	6x40	A36Q4B	+++	24000	20	66253053250
32x32	W230	6x40	A46QB	+++	24000	20	66253053248
40x12	W236	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	25130	10	61463689100
40x13	W236	6x40	A46Q4B	+++	25130	20	66253053251
50x25	W242M	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	25130	10	61463689101
50x25	W242	6x40	A46QB	+++	25130	20	66253053252

• KIT

DIM (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
6mm METRIC NZ	NZ	+++++	1	66253145961



NORTON

SAINT-GOBAIN®



BASTONCINI PER RAVVIVARE E PIETRE PER AFFILATURA

Mole e bastoncini per ravvivare	297
Pietre	299
Lime	303

TIPOLOGIE

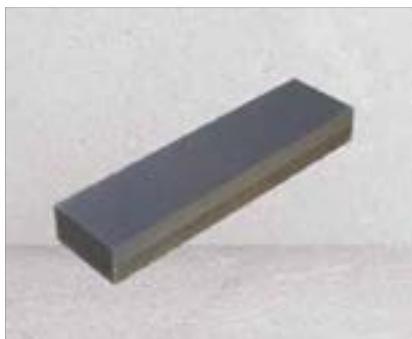


NORBIDE



Fabbricata da carburo di boro sinterizzato

- Estremamente duro e molto compatto
- Resistenza eccellente agli agenti chimici e all'acqua
- Prodotto di lunga durata, manutenzione ridotta e minori tempi morti
- Adatto anche per il condizionamento di mole da 200mm e più piccole, in particolare forme a tazze e a scodella



CRYSTOLON



Abrasivo in carburo di silicio

- Pre-impregnato di olio
- Pietra con azione di taglio rapida; ideale per l'affilatura generica di utensili da taglio
- Rapida asportazione per sagomare ed affilare velocemente
- Fa risparmiare tempo eliminando la fase di pre-immersione in olio



PIETRE INDIA



Ossido d'alluminio con azione di taglio dolce

- Pre-impregnato di olio
- Ideale per pulire, eliminare le bave ed ottenere finiture di buona qualità
- Fa risparmiare tempo eliminando la fase di pre-immersione in olio



ARKANSAS



Pietra naturale premium estratta in Arkansas e disponibile in gradi duri e teneri

- Struttura molto compatta
- Punta estremamente affilate
- Permette di ottenere finiture quasi speculari
- Per una levigatura più accurata dopo l'operazione con pietra India



37C



Abrasivo in carburo di silicio nero ad elevata purezza

- Più duro e tagliente dell'ossido d'alluminio
- Ideale per la ravnatura di mole abrasive vetrificate convenzionali



39C



Abrasivo in carburo di silicio verde estremamente puro

- Più duro e più tagliente dell'ossido d'alluminio
- Ideale per la ravnatura di mole abrasive vetrificate convenzionali
- Più efficace del 37C con migliore capacità di ravnatura e superiore durata di vita

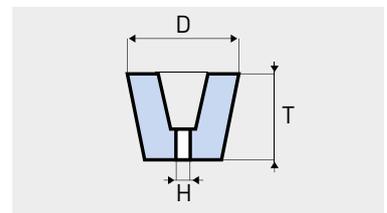


MOLE E BASTONCINI PER RAVVIVARE

I bastoncini per ravvivare Norton sono ideati per aiutarti a raggiungere le migliori prestazioni dalle mole abrasive a legante vetrificato. Utili per profilare, ripulire e ravvivare mole diamantate, con CBN e convenzionali.

MOLE IN CRYSTOLON

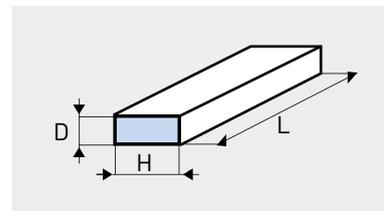
- Per ravnivatori tipo "TREBEL"
- Per ravvivare le mole convenzionali



DIM DxTxH (mm)	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
50x55x17	37C30TV	SF	+++	6	66243452953

BASTONCINI PER RAVVIVARE

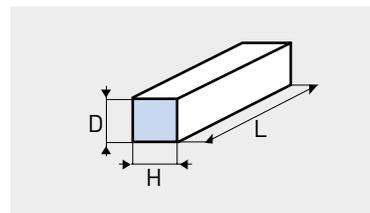
- Per mole convenzionali
- Sezione rettangolare



DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
6,3x12x71,5	STICK NORBIDE	+++++	1	61463610148
13x24x100	22A180I9V200	+++	20	66260195816
13x25x150	38A220	+++	10	66243460886
	SA150EV	+++	10	66243460883
	38A320	+++	10	66243460890
25x50x200	37C30TV	+++	10	61463625080

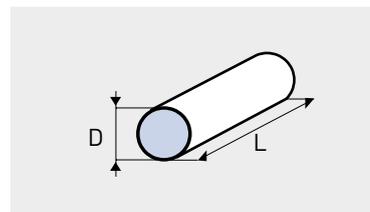
MOLE E BASTONCINI

- Per mole convenzionali
- Sezione quadrata



DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
13x13x150	37C150KV	+++	10	66243460884
	39C320HV	++++	10	66243460888

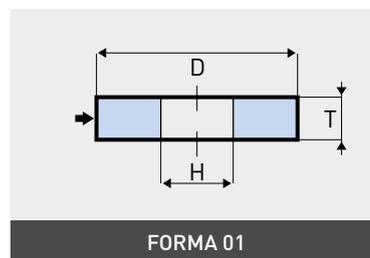
- Per mole convenzionali
- Sezione tonda



DIM DxL (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
16x150	37C30TV	+++	10	61463625041*
20x200	37C30TV	+++	10	61463625021
25x200	37C30TV	+++	10	61463625024
32x200	37C30TV	+++	5	61463625072

MOLE PER RAVVIVATORI A FRENO

- Per ravvivatori a freno Norton



FORMA 01

DIM DxTxH (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
76x25x12,7	39C80IV	++++	45	10	66253052726
76x25x12,7	37C80JVS	+++	32	10	69936639604
80x25x12,7	39C60MV	++++	45	10	66253051624

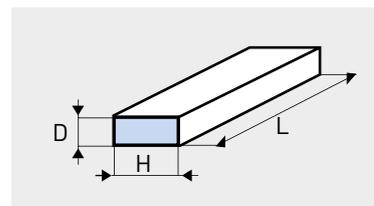


PIETRE

Sin dal 1823, Norton è leader nella fornitura di pietre da banco e lime. L'ampia gamma di prodotti garantisce il raggiungimento delle migliori prestazioni

PIETRE AD OLIO "INDIA"

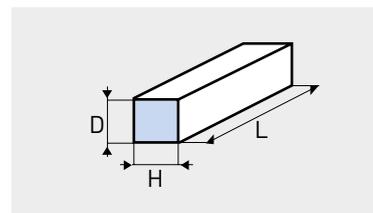
- Sezione rettangolare



DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
6x25x100	38A320SV	FB14 Fina	+++	5	61463685570
13x25x100	38A240QV	MB24 Media	+++	5	61463685590
	38A320SV	FB24 Fina	+++	5	61463685585
13x38x150	38A240QV	MB26 Media	+++	5	61463626034
25x50x150	38A240QV	MB6 Media	+++	5	61463685615
	38A320SV	FB6 Fina	+++	5	61463685610
25x50x200	38A240QV	MB8 Media	+++	5	61463685630
	38A320SV	FB8 Fina	+++	5	61463685625

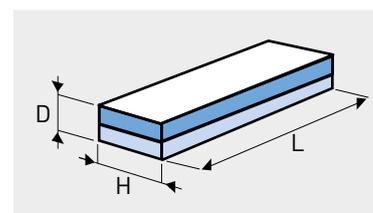
* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione.

PIETRE



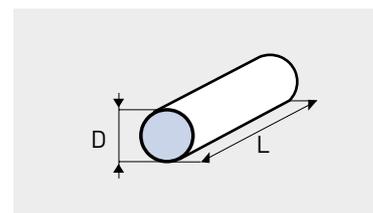
- Sezione quadrata

DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
6x6x100	38A320SV	FF14 Fina	+++	5	61463686065
	38A240QV	MF14 Media	+++	5	61463686070
10x10x100	38A320SV	FF34 Fina	+++	5	61463686080
10x10x150	38A320SV	FF36 Fina	+++	5	61463626037
	38A240QV	MF36 Media	+++	5	61463626038
13x13x150	38A320SV	FF46 Fina	+++	5	61463686110
16x16x150	38A240QV	MF56 Media	+++	5	61463686130
19x19x150	38A320SV	FF66 Fina	+++	5	61463686140
	38A240QV	MF66 Media	+++	5	61463686145



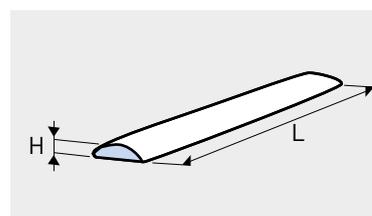
- Sezione rettangolare a grana combinata

DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
16x45x100	38A320SV	IB134	+++	5	61463685550
	38A100SV				
25x50x150	38A320SV	IB6	+++	5	61463685560
	57A1000V				
25x50x200	38A320SV	IB8	+++	5	61463625078
	57A1000V				



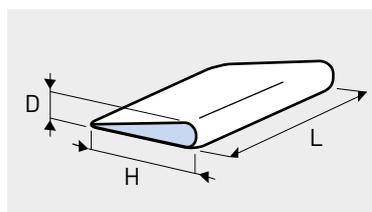
- Sezione tonda

DIM DxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
3x100	38A320SV	FF212 Fina	+++	5	61463626076
6x100	38A320SV	FF214 Fina	+++	5	61463686470
10x100	38A240QV	MF234 Media	+++	5	61463686490
10x150	38A320SV	FF236 Fina	+++	5	61463626106
16x150	38A240QV	MF256 Media	+++	5	61463686535



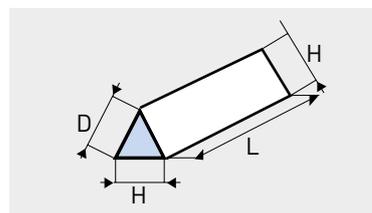
• Semitonde

DIM HxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
13x100	38A240QV	MF344 Media	+++	5	61463686400



• A coltello con lati arrotondati

DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
1,6x45x115	38A320SV	FS24 Fina	+++	5	61463687145
3x25x102	38A240QV	MF724 Media	+++	5	61463686775
	38A320QV	FF724 Fina	+++	5	61463686770
10x45x115	38A320SV	FS34 Fina	+++	5	61463687160



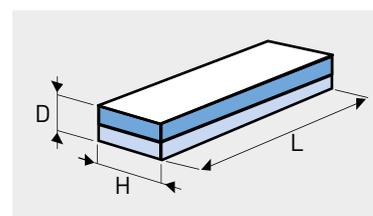
• Triangolari

DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
6x6x100	38A320SV	FF114 Fina	+++	5	61463686230
8x8x100	38A320SV	FF124 Fina	+++	5	61463626028
10x10x100	38A320SV	FF134 Fina	+++	5	61463686245
	38A240QV	MF134 Media	+++	5	61463686250
10x10x150	38A240QV	MF136 Media	+++	5	61463626090
	38A320SV	FF136 Fina	+++	5	61463626054
	38A320SV	FF146 Fina	+++	5	61463686275
13x13x150	38A240QV	MF146 Media	+++	5	61463686280
	38A240QV	MF156 Media	+++	5	61463686295
16x16x150	38A320SV	FF156 Fina	+++	5	61463686290
	38A240QV	MF166 Media	+++	5	61463686310
19x19x150	38A320SV	FF166 Fina	+++	5	61463686305

PIETRE

PIETRE "CRYSTOLON"

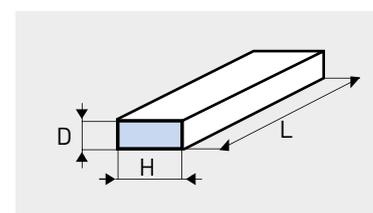
- Sezione rettangolare a grana combinata



DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
25x50x150	37C2800V 37C1000V	JB6	+++	5	61463685450

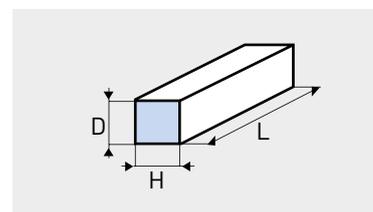
PIETRE "ARKANSAS"

- Rettangolari



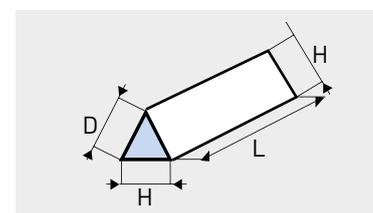
DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
9,5x25x100	#900Y	HB14	+++	5	61463687555
20x50x150	#900Y	HB6	+++	5	61463685660

- Quadrate



DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
10x10x75	#900Y	HF33	+++	5	61463686595

- Triangolari

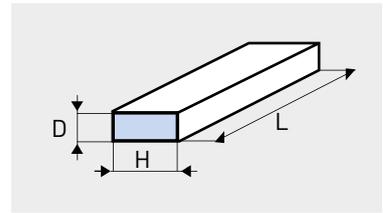


DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
10x10x75	#900Y	HF133	+++	5	61463686625

LIME

LIME A MANO PER COLTELLERIA

- Per togliere le bave al filo dei coltelli
- Sezione rettangolare



DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
30x80x300	39C400TV	++++	1	66243452964



NORTON

SAINT-GOBAIN®

DISCHI DIAMANTATI E CORONE

Introduzione 306

DISCHI DIAMANTATI 307-314

Per cemento e calcestruzzo armato 307
Per materiali da costruzione universali 308
Per materiali da edilizia 309
Platorelli per cemento
e materiali da costruzione 313
Dischi diamantati universali 314

CORONE DIAMANTATE 315-318

Per materiali da edilizia 315
Foretti diamantati elettrodeposti 316
Accessori carotaggio a secco 318
Informazioni tecniche 319

INTRODUZIONE

I dischi diamantati Norton Clipper sono l'ultima innovazione per le soluzioni di taglio nei settori dell'edilizia e delle costruzioni. Con una vasta gamma di prodotti adatti all'uso su calcestruzzo, piastrelle, mattoni e asfalto, Norton Clipper offre la scelta migliore per ogni applicazione di taglio e foratura nei settori dell'edilizia e delle costruzioni.



CONOSCERE IL PRODOTTO

- 1 Pittogrammi di sicurezza
- 2 Marchio Norton Clipper
- 3 Nome del prodotto
- 4 Dimensioni del prodotto (mm)
- 5 Tipo di macchina
- 6 Certificazione oSa
Organizzazione per la sicurezza degli abrasivi
- 7 Norma standard Europea EN13236:2010

DIFFERENZIAZIONE DELLA GAMMA

Norton offre la più ampia gamma di dischi diamantati del settore per soddisfare ogni esigenza del cliente. La gamma è classificata in tre livelli di prestazioni (extreme / pro / classic) al fine di aiutarti a scegliere il prodotto giusto per la tua applicazione.



EXTREME

I dischi Norton Clipper Extreme sono caratterizzati da una maggior velocità e fluidità di taglio ed una durata estremamente lunga, per utilizzi più pesanti.



PRO

Norton Clipper Pro è la gamma che offre una qualità professionale per un utilizzo frequente; gamma progettata per elevate prestazioni e alto livello di produttività.



**CLASSIC/
BDX**

Norton Clipper Classic è il range di prodotti diamantati standard che offrono una buona qualità per utilizzi occasionali.



++++ INNOVATION

**DISCO DIAMANTATO SILENZIATO
PREMIUM QUALITY**



DISCHI DIAMANTATI PER CEMENTO E CALCESTRUZZO ARMATO

Calcestruzzo armato, cemento, cordoli di marciapiede, tubi in cemento, mattoni faccia a vista, mattoni refrattari, lastre di pietra e autobloccanti, piastre ghiaio lavato, pietre naturali, silice, arenaria e calcare.

EXTREME BETON SILENCIO

Aree residenziali, centri cittadini, scuole e ospedali sono particolarmente sensibili al rumore, con sempre più normative locali che impediscono livelli di rumore eccessivo. Con segmenti di un massimo di 17mm di altezza e specifiche su misura per ogni applicazione, Norton Clipper Silencio fornisce la miglior performance di taglio riducendo il rumore fino a 20x (-13 dB), rispetto ai dischi diamantati convenzionali, per il taglio di materiali come granito, cemento armato, calcestruzzo e vari materiali, preservando l'ambiente circostante da fastidiosi rumori prodotti durante le fasi di lavorazione di taglio.

- Uno strato di materiale fonoassorbente è inserito a sandwich tra due anime in acciaio generando così l'assorbimento delle vibrazioni e del rumore durante l'utilizzo
- Asole speciali sfalsate e brevettate prevengono il rumore generato dall'afflusso di aria al loro interno
- Ogni disco ha una specifica dedicata per ogni macchina per garantire la riduzione del rumore e massime performance



MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	230	22,23	17/2,8	1	70184630308
	350	25,4	15/3,2	1	70184628999
	350	25,4	15/3,2	1	70184628997
	450	25,4	15/3,2	1	70184631020
	500	25,4	15/3,2	1	70184630416





DISCHI DIAMANTATI PER MATERIALI DA COSTRUZIONE UNIVERSALI

Cemento, laterizi, tegole, mattoni, calcestruzzo armato, cordoli di marciapiede, tubi in cemento, mattoni faccia a vista, lastre di pietra e autobloccanti, piastre ghiaio lavato, pietre naturali, silice, arenaria e calcare.

GUIDA ALLA SELEZIONE DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●



MATERIALI	EXTREME BETON SILENCIO	PRO 4X4 EXPLORER	BDX JET	BDX UNI	EXTREME CERAMIC TURBO	BDX GRES	PRO CERAMIC	BDX CERAM	PRO UNIVERSAL	PRO ASPHALT
	+++++	++++	+++	+++	+++++	+++	++++	+++	+++++	++++
Acciaio		●							●	
Granito		●							●	
Mattoni / tegole	●	●	●	●					●	
Calcestruzzo	●	●		●					●	
Gres					●		●			
Piastrelle		●	●	●	●	●	●	●	●	
Pietra naturale		●								
Cemento armato	●	●		●					●	
Asfalto		●							●	●

4 EXPLORER 4

++++

**TAGLIO PIÙ VELOCE,
DURATA PIÙ LUNGA,
MAGGIOR SICUREZZA
E COMFORT**



PRO 4X4 EXPLORER

La gamma 4x4 Explorer oggi è decisamente la migliore. Taglio velocissimo, lunga durata, sensibile miglioramento della sicurezza e del comfort durante l'utilizzo su tutti i materiali da costruzione.

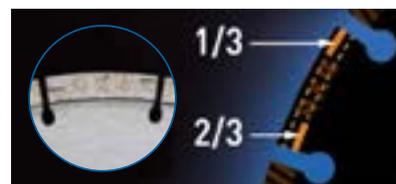
- Disco multi-funzione per tagliare tutti i materiali
- 12 mm di altezza segmento
- Segmenti trapezoidali per conferire maggior comfort, morbidezza e assorbimento di vibrazioni
- Indicatore di profondità brevettato per visionare all'istante la profondità di taglio durante l'uso
- Indicatore di usura presente sul segmento per tenere sotto controllo la durata
- Asole brevettate ellissoidali per prevenire rotture e criccate anche durante il taglio di metalli



APPLICAZIONI

- Granito
- Pietre naturali
- Cemento armato
- Blocchi
- Mattoni
- Cemento fresco e asfalto
- Metallo
- Barre
- Tubi (fino a 5mm di spessore)

MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	115	22,23	10/2,2	1	70184602018
	125	22,23	10/2,2	1	70184602019
	180	22,23	10/2,5	1	70184602020
	230	22,23	12/2,5	1	70184602021
	300	20	12/3,0	1	70184602022
	300	25,4	12/3,0	1	70184602023
	350	20	12/3,2	1	70184602091
	350	25,4	12/3,2	1	70184602093
	400	25,4	12/3,2	1	70184602095
	400	20	12/3,2	1	70184602094
	450	25,4	12/3,2	1	70184602096



Indicatore di usura del segmento



Indicatore di profondità di taglio brevettato

BDX JET **+++**

- Disco sinterizzato a corona continua zigrinata
- Per utilizzo con tutti i materiali standard da costruzione
- Ottimo rapporto qualità prezzo



MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	115	22,23	2.2/7mm	1	70184694234
	230	22,23	2.6/7mm	1	70184694236



BDX UNI **+++**

- Disco sinterizzato a settori
- Per utilizzo con tutti i materiali standard da costruzione
- Ottimo rapporto qualità prezzo



MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	115	22,23	2.0/7mm	1	70184694240
	230	22,23	2.4/7mm	1	70184694242



NORTON

SAINT-GOBAIN®

clipper®**++++ INNOVATION****TAGLIO DI QUALITÀ PER CERAMICA
E GRES PORCELLANATO**

EXTREME CERAMIC TURBO

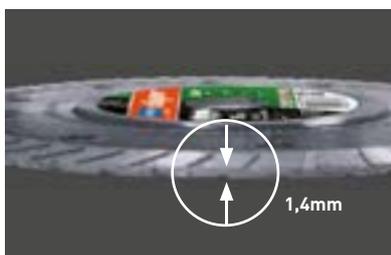
- Disco diamantato sinterizzato con corona continua di altezza 10 mm
- Diamante di qualità Premium per il taglio di tutte le ceramiche e gres molto duri
- Spessore 1,4mm per un taglio più veloce e riduzione di sprechi di materiale
- Flangia rinforzata sull'anima in acciaio per un utilizzo intenso,
- Ideato per smerigliatrici angolari, tagliapiastrelle con testa scorrevole e seghe da edilizia
- Ideale per gres porcellanato, ceramica, ceramica vetrificata, marmo, terracotta, granito, ardesia, pietra ricostruita, tegole.



MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	115	22,23	10/1,4	1	70184644759
	125	22,23	10/1,4	1	70184644760
	200	25,4	10/1,4	1	70184625427
	230	22,23	10/1,4	1	70184621973
	250	25,4	10/1,6	1	70184625428
	300	25,4	10/1,9	1	70184625429



Corona diamantata di altezza 10mm



1,4mm di spessore



Taglio veloce di gres porcellanato

BDX GRES +++

- Disco diamantato molto sottile per un taglio rapido e preciso. Segmenti altezza 10mm
- Per taglio di gres porcellanato e piastrelle



MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	115	22,23	1.4/10mm	1	70184694264



PRO CERAMIC

- Disco diamantato sinterizzato, corona continua liscia altezza 9mm
- Ideale per gres porcellanato, ceramica, granito, marmo, ardesia, vetroceramica
- Per tagli a secco o ad umido



MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
<i>Wet & dry cutting</i>					
	115	22,23	9/1,6	1	70184625942
	125	22,23	9/1,6	1	70184625940
	230	22,23	9/2,2	1	70184625946
<i>Wet cutting only</i>					
	180	25,4/22,23	9/1,6	1	70184625561
	200	25,4	9/1,6	1	70184625093
	230	25,4	9/1,6	1	70184625096
	250	25,4	9/1,6	1	70184625097
	300	25,4	9,5/2,0	1	70184625098
	350	25,4	9,5/2,0	1	70184625100



BDX CERAM

- Disco sinterizzato a corona continua liscia
- Per utilizzo su ceramica
- Eccellente rapporto qualità - prezzo



MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	115	22,23	1.7/5mm	1	70184694237
	230	22,23	1.8/5mm	1	70184694239



NORTON

SAINT-GOBAIN®

clipper®**PRESTAZIONI
DI LEVIGATURA ECCELLENTI**

PLATORELLI PER CEMENTO E MATERIALI DA COSTRUZIONE

I nuovissimi platorelli Clipper Pro CG prodotti con i-HD™ technology, offrono prestazioni estremamente eccellenti di levigatura.

PRO CG **++++**

- Elevata asportazione di materiale durante la levigatura
- Basse vibrazioni conferiscono un miglior comfort durante l'uso
- Prodotte con i-HD™ technology, lunga durata e ottimo risultato di finitura
- Per la levigatura, smussatura e sagomatura di prodotti di media durezza come cemento, calcestruzzo armato, pietre naturali]



MACCHINA	DIA (mm)	SPESSORE PLATORELLO (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	100	19	22,23	4,5	1	70184694988
	125	24	22,23	4,5	1	70184694989
	180	29	22,23	4,5	1	70184694990



CLASSIC CG **+++**

- Una soluzione con buone performance
- Per la levigatura e finitura di materiali da costruzione duri, cemento, calcestruzzo armato e pietre naturali]
- I segmenti di forma ridotta garantiscono un'ottima performance e asportazione di materiale



MACCHINA	DIA (mm)	SPESSORE PLATORELLO (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	100	19	22,23	4,5	1	70184694995
	125	24	22,23	4,5	1	70184694996
	180	29	22,23	4,5	1	70184601079



PRO UNIVERSAL **++++**

- Disco di nuova generazione con processo di brasatura sottovuoto
- Multi-applicazione : cemento, asfalto, PVC, tegole, mattoni, vetroresina, legno, ghisa e metallo



MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	115	22,23	2,8	1	70184694459
	125	22,23	2,8	1	70184694460
	180	22,23	2,8	1	70184694461
	230	22,23	3,1	1	70184694462
	300	20	3,4	1	70184694463
	300	25,4	3,4	1	70184694464



PRO ASPHALT **++++**

- Disco diamantato saldato laser ideale per uso intensivo e dalla lunga durata
- Ideale per il taglio di asfalto, asfalto sopra cemento, cemento fresco e materiali da costruzione abrasivi
- Per taglio a secco e a umido



MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	300	25,4	10/2,8	1	70184623184
	350	25,4	10/3,2	1	70184623186



CLASSIC CB BETON 

- Lunghezza corona: 450mm.
- Raccordo: 1 1/4" UNC femmina
- Applicazione: cemento, calcestruzzo armato e forattame
- Corone diamantate saldo-brasate
- Ottimo rapporto qualità/prezzo



MACCHINA	DIA (mm)	LUNGHEZZA UTILE (mm)	ALTEZZA SEGMENTO (mm)	IMB	CODICE
	51	450	10	1	70184613201
	56	450	10	1	70184613202
	61	450	10	1	70184613203
	76	450	10	1	70184613206
	81	450	10	1	70184613207
	86	450	10	1	70184613208
	91	450	10	1	70184613209
	101	450	10	1	70184613210
	106	450	10	1	70184613211
	111	450	10	1	70184613212
	121	450	10	1	70184613213
	126	450	10	1	70184613214
	131	450	10	1	70184613215
	141	450	10	1	70184613216
	151	450	10	1	70184613217
	161	450	10	1	70184613218
	171	450	10	1	70184613219
	181	450	10	1	70184613220
	201	450	10	1	70184613222
	225	450	10	1	70184613252
	251	450	10	1	70184613224
	300	450	10	1	70184613225



EXTREME CB UNIVERSAL **++++**

- Lunghezza corona: 150mm
- Raccordo: M16 femmina
- Rivoluzionario e nuovo settore "turbo a doppio tetto" di nuova generazione saldato al laser per performance estreme
- Per carotaggio di cemento e calcestruzzo armato, blocchi in cemento. Utilizzabile anche per carotaggi su materiali abrasivi



MACCHINA	DIA (mm)	LUNGHEZZA UTILE (mm)	ALTEZZA SEGMENTO (mm)	IMB	CODICE
	32	150	3	1	70184601872
	36	150	3	1	70184601873
	48	150	4	1	70184601791
	52	150	7	1	70184601792
	65	150	7	1	70184601793
	82	150	7	1	70184601794
	91	150	7	1	70184601874
	102	150	7	1	70184601795
	107	150	7	1	70184601796
	117	150	7	1	70184601797
	127	150	7	1	70184601798
	152	150	7	1	70184601799
	162	150	7	1	70184601800
	202	150	7	1	70184601875



FORETTI DIAMANTATI ELETTRODEPOSTI

- Raccordo: Ø 10mm attacco trapano 3 gole
- Applicazione: carotaggi a secco ed umido
- Foretti diamantati elettrodeposti progettati per la foratura di tutti i tipi di piastrelle e ceramica, ottime performance su materiali più duri come marmo, granito e gres porcellanato



MACCHINA	DIAMETRO INTERNO (mm)	IMBALLO	CODICE
	6mm	1	310305776
	8mm	1	310305777
	10mm	1	310305778
	12mm	1	310305780
	14mm	1	310305792
	28mm	1	310305793
	35mm	1	310305794
	45mm	1	310316728
	68mm	1	310316729
	82mm	1	310316730
	3-Pack 6/8/10mm	1	310301580



FORETTI DIAMANTATI ELETTRODEPOSTI

- Attacco M14 per il montaggio diretto su tutte le smerigliatrici angolari
- Progettati per forare a secco su tutte le ceramiche più dure e gres porcellanato



MACCHINA	DIAMETRO (mm) x ATTACCO	IMBALLO	CODICE
	6 x M14	1	70184647338
	8 x M14	1	70184647339
	10 x M14	1	70184647340
	12 x M14	1	70184647341
	20 x M14	1	70184645760
	28 x M14	1	70184645761
	35 x M14	1	70184645762
	45 x M14	1	70184645763
	50 x M14	1	70184694357
	55 x M14	1	70184646255
	68 x M14	1	70184645764
	82 x M14	1	70184645765
	Valigetta "special pack" contenente diam. 20, 28, 35, 50, 68mm + chiave di montaggio	1	70184694328
	Valigetta "special pack" contenente diam. 6, 8, 10, 12, 35, 45, 68mm + guida di centraggio	1	70184694419
	Valigetta "special pack" contenente diam. 20, 35, 40, 68mm + chiave di montaggio (solo in lingua EN-DE)	1	70184601112



ACCESSORI CAROTAGGIO A SECCO R=M16

ACCESSORI EXTREME CB UNIVERSAL



CAROTATRICI MANUALI - ACCESSORI PER CAROTAGGIO A SECCO

RIF. FOTO	DESCRIZIONE	IMB	CODICE
1	Raccordo PLUS / M16 lunghezza 200mm + punta centraggio	1	00310337488
	Raccordo 1/2" mas / M16 mas lunghezza 200mm + punta centraggio	1	00310337485
2	Prolunga M16 fem / M16 mas lunghezza 200mm	1	00310337484
3	Punta di centraggio	1	00310366428



TRAPANO - ACCESSORI PER CAROTAGGIO A SECCO

RIF. FOTO	DESCRIZIONE	IMB	CODICE
4	Raccordo trapano / M16 lunghezza 200mm + punta centraggio	1	310366429



INFORMAZIONI TECNICHE

VELOCITÀ OPERATIVA

MASSIMA VELOCITÀ OPERATIVA		
DIAMETRO (mm)	MAX M/S	MAX RPM
100	80	15300
115	80	13300
125	80	12250
150	80	10200
180	80	8500
200	80	7650
230	80	6650
250	80	6100
300	100	6400
350	100	5500
400	100	4800
450	63	2700

NON SUPERARE MAI LA VELOCITÀ OPERATIVA MASSIMA:

- Dischi $\varnothing \leq 230\text{mm}$: 80m/s
- Dischi $\varnothing > 230\text{mm}$: 100m/s
- Altri: 63m/s

PROTEZIONE PERSONALE

Gli occhiali di protezione, tappi auricolari, guanti di sicurezza, maschere anti-polvere e, se le condizioni sono gravose, utilizzare una protezione integrale per il viso.

Grembiuli e scarpe di sicurezza devono essere sempre indossati.



Maschera anti-polvere



Indossare i guanti



Occhiali di protezione



Tappi auricolari



Leggere le istruzioni



Disco non idoneo per lo sbavo



Applicazione a secco



Applicazione ad umido

RISOLUZIONE PROBLEMI

IL DISCO DIAMANTATO NON TAGLIA

Motivo	Il disco è troppo duro per il materiale da tagliare
Soluzione	Verificare che il disco sia adatto alla lavorazione del materiale
Motivo	Il disco si è lisciato
Soluzione	Ravviva il segmento tagliando del materiale abrasivo più delicatamente (es. pietra)
Motivo	Potenza della macchina insufficiente
Soluzione	Controllare la potenza della macchina e i filtri

USURA ECCESSIVA

Motivo	Il disco è troppo morbido per il materiale da tagliare (es. se si utilizza un disco adatto a materiale duro per tagliare materiale abrasivo)
Soluzione	Verificare che il disco sia adatto alla lavorazione del materiale

USURA PRECOCE DELL'ANIMA IN ACCIAIO

Motivo	Il disco è troppo duro per il materiale da lavorare
Soluzione	Verificare che il disco sia adatto alla lavorazione del materiale
Motivo	Eccessiva pressione di taglio, surriscaldamento, torsioni o inceppamenti nel taglio
Soluzione	Non esercitare troppa pressione mentre il disco lavora; lasciare che si raffreddi lasciandolo ruotare lontano dal pezzo per alcuni secondi

PERDITA O ROTTURA DEL SEGMENTO

Motivo	Il disco è troppo duro per il materiale da lavorare
Soluzione	Verificare che il disco sia adatto alla lavorazione del materiale

CREPE NEL SEGMENTO

Motivo	Eccessiva pressione di taglio causa surriscaldamento
Soluzione	Lasciare raffreddare il disco diamantato ruotando il disco lontano dal pezzo per pochi secondi
Motivo	Il disco è troppo duro per il materiale da lavorare
Soluzione	Controllare che il disco diamantato sia adatto al materiale da lavorare. In alternativa, usare meno pressione di taglio

SOTTOQUOTAZIONE

Motivo	Questo di solito è causato da materiali altamente abrasivi. I detriti da taglio non vengono rimossi sufficientemente e il nucleo d'acciaio viene intaccato. La sottoquotazione si verifica quando un disco diamantato per materiali duri viene utilizzato per tagliare materiali abrasivi
Soluzione	Utilizzare un disco diamantato adatto alla lavorazione del materiale

AVVERTIMENTI DI SICUREZZA

SÌ

Leggere attentamente le istruzioni fornite dal fornitore di abrasivi
Conservare gli abrasivi in ambiente asciutto e al riparo dal gelo, evitando variazioni di temperatura
Assicurarsi che il prodotto sia adatto al materiale da lavorare
Maneggiare, conservare e trasportare i prodotti con cura
Esaminare tutti i prodotti prima del montaggio e periodicamente durante l'uso (planarità del foro, rottura a fatica, sottodimensionamento, danneggiamento del foro,...)
Verificare che gli accessori siano montati correttamente e mantenuti puliti, non piegati e senza bave
Assicurarsi che il piano di lavoro sia in sicurezza e regolato in maniera appropriata
Utilizzare sempre protezioni adatte ed integre
Assicurarsi sempre che il pezzo sul quale si lavora sia fermo saldamente
Indossare sempre i dispositivi di protezione personale durante la lavorazione
Evitare l'intasamento e l'usura irregolare, assicurarsi che il prodotto stia funzionando in maniera efficiente
La freccia di direzione riportata sul prodotto deve essere concorde con il verso di rotazione della macchina su cui è montato
Assicurarsi che tutte le macchine che utilizzano abrasivi soddisfino i requisiti delle attuali direttive europee sui macchinari: CE
Fare attenzione ai rischi durante l'uso degli abrasivi ed osservare che siano prese le dovute precauzioni: <ul style="list-style-type: none"> • Contatto fisico con il prodotto abrasivo a velocità operativa • Lesioni dovute a rottura del prodotto durante l'uso • Detriti, scintille, fumi e polvere generata dal processo di rettifica • Rumore • Vibrazione

NO

Consentire alle persone non formate di utilizzare abrasivi
Utilizzare un prodotto danneggiato
Utilizzare un prodotto se non può essere identificato correttamente
Utilizzare una macchina non in buone condizioni o con parti difettose
Forzare il montaggio dell'abrasivo o modificare le dimensioni del foro del prodotto originale
Superare la velocità massima indicata sul prodotto
Applicare una pressione eccessiva sul prodotto o lasciarlo surriscaldare
Utilizzare flange di montaggio che non siano pulite e planari
Stringere il dispositivo di montaggio eccessivamente
Avviare la macchina finché il carter non è al suo posto e fissato saldamente
Continuare a utilizzare un prodotto se si verificano vibrazioni. Sistemare o sostituirlo
Lavorare sulla porzione di prodotto non idonea all'abrasione
Avviare la macchina con il pezzo in contatto con il prodotto abrasivo
Rettificare il materiale per il quale il prodotto non è progettato
Arrestare l'abrasivo applicando una pressione sulla sua superficie, lasciare che si fermi naturalmente
Superare le velocità di rotazione consentite: fare riferimento ai valori indicati sul prodotto
Utilizzare dischi che presentano segmenti mancanti o crepe nel nucleo
Utilizzare prodotti a secco contrassegnati per l'utilizzo a umido
Indossare abiti larghi, cravatte e gioielli

Reshaping
your
world.



NORTON

SAINT-GOBAIN®

SAINT-GOBAIN ABRASIVES NV/SA
INDUSTRIELAAN 129
1070 ANDERLECHT
BRUSSELS
BELGIUM
TEL: +32 2 267 21 00
FAX: +32 2 267 84 24

SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.R.O.
POČERNICKÁ 272/96, MALEŠICE
108 00 PRAHA 10
CZECH REPUBLIC
TEL: +420 255 719 326
FAX: +420 255 719 321

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S
ROBERT JACOBSENS VEJ 62A
2300 KØBENHAVN S
DENMARK
TEL: +45 4675 5244

PO BOX 643706
FORTUNE TOWER OFFICE 2106
JLT BLOCK C
(NEXT TO METRO STATION)
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI
UNITED ARAB EMIRATES
TEL: +971 4 431 5154
FAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN ABRASIFS
RUE DE L'AMBASSADEUR - B.P.8
78 702 CONFLANS CEDEX
FRANCE
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00
FAX: +33 (0)1 39 19 89 56

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH
BIRKENSTRASSE 45-49
D-50389 WESSELING
GERMANY
TEL: +49 (0) 2236 703-1
+49 (0) 2236 8996-0
+49 (0) 2236 8911-0
FAX: +49 (0) 2236 703-367
+49 (0) 2236 8996-10
+49 (0) 2236 8911-30
FÜR DEN FACHHANDEL ÖSTERREICH
TEL: +43 (00) 662 430 076

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT.
1225 BUDAPEST
BÁNYALÉG U. 60/B.
HUNGARY
TEL: +36 1 371 22 50
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A
VIA PER CESANO BOSCONI 4
I-20094 CORSICO MILANO
ITALY
TEL: +39 02 44 851
FAX: +39 02 44 78 266
enmarkets@saint-gobain.com

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.
190 RUE J.F. KENNEDY
L-4930 BASCHARAGE
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG
TEL: +352 50 401 1
FAX: +352 50 16 33
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.
2 ALLÉE DES FIGUIERS
AIN SEBAA - CASABLANCA
MOROCCO
TEL: +212 5 22 66 57 31
FAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV
GROENLOSEWEG 28
7151 HW EIBERGEN
P.O. BOX 10
7150 AA EIBERGEN
THE NETHERLANDS
TEL: +31 545 466466
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS
POSTBOKS 11, ALNABRU, 0614 OSLO
BROBEKKVEIEN 84
0582 OSLO
NORWAY
TEL: +47 63 87 06 00
FAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.
UL. NORTON 1
62-600 KOŁO
POLAND
TEL: +48 63 26 17 100
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, L. DA
ZONA INDUSTRIAL DA MAIA
I-SECTOR VIII, NO. 122
APARTADO 6050
4476 - 908 MAIA
PORTUGAL
TEL: +351 229 437 940
FAX: +351 229 437 949

**SAINT-GOBAIN GLASS,
BUSINESS UNIT ABRASIVI
PUNCT DE LUCRU:**
LOC.VETIS, JUD. SATU MARE
447355, STR. CAREIULUI 11,
PARC INDUSTRIAL RENOVATIO
ROMANIA
TEL: +40 261 839 709
FAX: +40 261 839 710

SG HPM RUS
58, F. ENGELS STR.
STROENIE 2
105082 MOSCOW
RUSSIA
TEL: +74 955 408 355
FAX: +74 959 373 224

SAINT-GOBAIN ABRASIVES (PTY) LTD
2 MONTEER ROAD
ISANDO 1600
P.O. BOX 67
SOUTH AFRICA
TEL: +27 11 961 2000
FAX: +27 11 961 2184/5

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
SPAIN
TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB
BOX 495
SE-191 24 SOLLENTUNA
SWEDEN
TEL: +46 8 580 881 00
FAX: +46 8 580 881 01

SAINT-GOBAIN INOVATIF MALZEMELER VE
AŞINDIRICI SAN. TIC. A.Ş.
GOLD PLAZA, ALTAY ÇEŞME MAHALLESİ,
ÖZ SOKAK, NO:19/16
34843 MALTEPE-ISTANBUL ,
TURKEY
TEL: 0090-216-217 12 50
FAX: 0090-216-442 40 74

SAINT-GOBAIN ABRASIVES
DOXEY RD
STAFFORD
ST16 1EA
UNITED KINGDOM
TEL: +44 1785 222 000
FAX: +44 1785 213 487



Saint-Gobain Abrasifs
European Headquarters
Rue de l'Ambassadeur - B.P.8
78 702 Conflans Cedex
France

Tel: +33 (0)1 34 90 40 00
Fax: +33 (0)1 39 19 89 56

www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton is a registered trademark of Saint-Gobain Abrasives.
Form # 3292